

常规测绘全站仪 使用手册

GM-50 系列

GM-52



产品售后注册




如何阅读本说明书

感谢您选购GM-50系列全站仪。


- 操作仪器前请仔细阅读本使用说明书。
- GM全站仪具有与计算机进行数据通讯的功能，并可接收来自计算机的操作指令。详情参见“通讯指令说明”或向当地代理商咨询。
- 仪器的技术指标和外观会因改进产品而改变，恕不另行通知，敬请谅解。
- 本使用说明书的内容也可能会因产品的改进而改变，恕不另行通知，敬请谅解。
- 为便于阅读，说明书中部分插图做了简化处理。
- 请妥善保管本使用说明书，以备需要时阅读。
- 本使用说明书归拓普康公司版权所有。
- 除了版权法律允许之外，本使用说明书及其任何部分不得以任何形式或任何手段进行复制。
- 本使用说明书不得修改、改编或用于其他衍生作品中。

符号约定

本说明书使用下列符号和约定：

-  : 表示操作前应阅读的注意事项和重要内容。
-  : 表示参见的章节及其名称。
-  : 表示补充说明。

关于本说明书的约定

- 除特殊说明外，本说明书中的“GM”表示GM-50系列全站仪。
- 除特殊说明外，本说明书的插图为双面显示的仪器插图。
- GM系列分为“标准型”和“低温型”两种型号。使用低温型仪器的用户，在低温环境下使用时一定要事先阅读低温型仪器使用的有关注意事项。
- 在阅读各测量操作章节之前，请先阅读“1. 产品简介”的内容，了解仪器的基本操作方法。
- 有关参数设置项的选取和数据输入方法，参见“键盘基本操作”。
- 说明书中介绍的测量程序均采用“连续测量”模式。选取其它测量模式时的操作程序信息将随  给出。
- **KODAK**为柯达公司注册商标。
- 本说明书中出现的其它公司或产品名称均为相应公司商标或注册商标。



内含锂离子电池。

锂离子电池报废时必须回收或者正确处理。



JSIMA：这是日本测量仪器制造厂商协会的标志。

安全操作须知

为确保仪器的安全使用，避免造成人身伤害和财产损失，本说明书使用“警告”或“注意”来提示操作仪器时应遵循的条款。

在阅读本说明书主要内容之前，请了解以下这些提示的具体含义。

提示的约定

	警告	忽视本提示而出现错误操作，可能会造成操作人员的重伤或死亡。
	注意	忽视本提示而出现错误操作，可能会造成操作人员的轻伤或财产损失。



此符号用于需特别注意条款的提示，并在该符号后面给出详细说明。



此符号用于禁止条款的提示，并在该符号后面给出详细说明。



此符号用于必须执行条款的提示，并在该符号后面给出详细说明。

一般情况



警告



禁止在高粉尘、无良好通风设备或靠近易燃物品环境下使用仪器，以免发生爆炸。



禁止自行拆卸和重装仪器，以免引起着火、电击、燃烧或有害辐射等意外事故。



禁止直接用望远镜观察太阳，以免造成眼睛失明。



禁止用望远镜经棱镜或其它反射目标观察太阳，以免损伤视力。



观测太阳时，如果通过望远镜直接观测，可能会导致眼睛失明。请务必使用阳光滤色镜（选购件）进行太阳观测。



仪器放入仪器箱后应确认所有锁扣包括侧面的均已扣好，以免搬拿仪器时跌落伤人或造成财产损失。



注意



禁止坐在仪器箱上，以免滑倒造成人员受伤。



禁止将仪器放置在锁扣、背带或提柄已受损的仪器箱内，以免箱体或仪器跌落造成损伤。



禁止挥动或抛甩垂球，以免伤人。



确保仪器提柄的固定螺丝固定，以免提拿仪器时仪器跌落造成人员受伤或仪器受损。



确保固紧三角基座制动控制杆，以免提拿仪器时基座跌落造成人员受伤或基座受损。

电源系统



警告



禁止拆卸和组装电池或充电器。严禁电池暴露在严重的冲击或振动环境下，以免导致火花、火灾、触电或烧伤等。



禁止电源短路，以免异常发热或造成火灾。



充电时，禁止在电池充电器上覆盖布类物品，以免引起火花或发生火灾。



禁止使用与指定电源电压不相符的电压，以免造成火灾或触电事故。



禁止使用非指定的电池，以免引起爆炸、异常发热或发生火灾。



禁止使用受损的电线、插头或松脱的插座，以避免触电或火灾事故的发生。



禁止使用非指定的电源线，以免造成火灾。



只使用指定的充电器为电池充电，使用其它充电器可能会由于电压或电极不符而产生火花并导致火灾。



禁止对其它设备或其它用途使用本机电池或充电器，以免造成火灾。



严禁加热或将电池或充电器扔入火中，以免爆炸伤人。



为防止电池在存放时因短路而引发火灾，可使用绝缘胶带等贴于电池电极处。



禁止使用潮湿的电池或充电器，以免导致短路而造成火灾。



禁止使用潮湿的手连接或断开电源，以免触电。



注意



不要接触电池渗漏出来的液体，以免有害化学物质造成皮肤灼伤或糜烂。

三脚架



注意



将仪器架设到三脚架上时，务必固紧三角基座制动控制杆和中心连接螺旋，以免仪器跌落伤人。



架设仪器时，务必固紧三脚架的脚螺旋，以免三脚架倒下伤人。



禁止将三脚架脚尖对准他人，以免碰伤。



架设三脚架时，应注意防止手脚被三脚架脚尖刺伤。



搬拿三脚架前，务必固紧脚螺旋，以免三脚架脚滑出伤及他人。

注意事项

在使用本仪器之前，务必检查并确认该仪器各项功能运行正常。

电池充电

- 确保电池充电是的温度在允许的充电温度范围内。
充电温度范围：0℃~40℃
- 只使用指定的电池和电池充电器。使用其他电池或电池充电器而导致的故障不在仪器的保修范围内。

电池保修条例

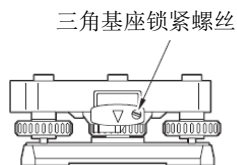
- 电池是消耗品，反复充电/放电导致的电池电量下降不在保修范围内。

望远镜

- 直接用望远镜观察太阳可能会导致仪器内部故障，务必使用阳光滤色镜进行太阳观测。
☞ “20 专用附件”

三角基座和提柄

- 三角基座的锁紧螺丝出厂时是锁紧的以防止仪器在基座上移动。首次使用仪器时，请用螺丝刀松开该螺丝。当仪器长途运输前，需将该螺丝固紧以防止其在基座上移动。
- 仪器的提柄可以拆卸。当带提柄操作仪器时，一定总是要确保用提柄锁将提柄安全稳固地固定在仪器上。



防尘防水性能

当电池护盖和外置接口护盖正确合好后，GM 具有 IP66 级防尘防水性能。

- 务必盖好电池护盖和外置接口护盖，以免粉尘和水汽进入GM仪器。
当使用USB接口时，防水防尘等级的指标不能得到保证。
- 防止粉尘和水汽进入电池仓、外储存器仓和接口，否则可能会导致仪器损坏。
- 关闭仪器箱之前，确保仪器和仪器箱内干燥，防止仪器生锈。
- 如果电池护盖、外置接口护盖的橡胶密封圈已经损坏，请停止使用并更换密封圈。
- 为了确保仪器的防水性能，建议每两年更换一次橡胶密封圈。有关密封圈的更换，请联系您当地经销商。

锂电池

- 本仪器包含锂电池，正常使用和存储情况下，可维持数据保存约5年（温度=20℃，湿度= 50%）。但也会因使用环境不同而导致供电时间变短。有关锂电池的更换，

请联系您当地经销商。

垂直和水平制动旋钮

- 旋转仪器或望远镜时，务必将垂直和水平制动旋钮完全松开，否则会影响精度。

基座

- 请使用与仪器配套的基座。进行导线测量时，为确保测量精度建议棱镜也采用相同类型的基座。

数据备份

- 数据应该定期加以备份（传输到外部设备等），以防数据丢失。

在低温环境下使用（仅用于低温型仪器）

- 严禁强行擦除仪器镜头或显示屏上的霜冻，否则可能会刮伤仪器。
- 如果仪器上有结冰或积雪时，应该使用柔软的抹布擦除，或将仪器放置在温暖的室内使冰雪融化后在擦拭。继续使用带有结冰或积雪的仪器，可能会导致操作错误。
- 仪器上有凝结物时，使用前要先用柔软的抹布擦除，以免导致仪器操作错误。
- 在大约-35°C（-31°F）的环境下作业时，建议使用外接电池（选购件）。低温环境将会影响BDC71电池的性能（例如工作时间会快速缩短）。如果在大约-30°C（-31°F）的环境下测量时只能使用BDC71电池，请在温暖的室内对电池充电，并将电池保存在如衣服口袋等温暖的环境下直到使用时。
- 在低温环境下，仪器的镜头盖和镜头罩会变得难以盖上。请先在如衣服口袋等温暖的环境下保存一会再盖。
- 在温差很大的两地搬运仪器时，应该将仪器放置在仪器箱内，减少温度急剧变化对仪器产生的影响。
- 测量时一定要使用仪器原装配套的基座。使用其他的基座可能导致角度测量误差。

其它注意事项

- 测量前将外置接口护盖关闭。否则环境光线照射到USB口可能会影响测量结果。
 - 如果将GM仪器从温暖的地方搬运到极冷的地方，可能会由于内部部件的收缩而导致按键失灵，这是由于密封的仪器内部冷空气造成的。如果按键无法按下，请打开电池护盖来恢复正常功能。在搬运GM仪器到极冷的地方之前，打开数据接口护盖可以避免按键失灵。
 - 严禁将GM仪器直接放置在地面上，以免沙粒和灰尘对仪器基座中心螺孔或螺旋造成损坏。
 - 严禁将望远镜直接照准太阳。仪器不使用时，请盖上镜头盖。当观测太阳时务必使用阳光滤色镜，以免导致仪器内部损坏。
- ☞ “20. 专用件”
- 防止GM仪器受到强烈冲击或震动。
 - 迁站时务必将仪器从三脚架上取下。

- 取出电池前务必先关闭电源。
- 把GM仪器放入仪器箱之前应先取下电池，并将仪器按放置图正确放置到仪器箱。
- 如果需要连续超长时间或者在高湿度环境等特殊条件下使用仪器，请向您的当地代理商咨询有关事项。一般说来，仪器在特殊环境下使用发生故障不在产品保修范围内。

维护保养

- 如果仪器在使用过程中受潮，应轻轻擦掉全部的潮气。
- 仪器装箱前应仔细清洁，尤其是镜头，要先用镜头刷刷去尘埃，然后用镜头纸轻擦干净。
- 如果显示屏脏了，请用柔软的干布仔仔细细轻擦。仪器其它部件或仪器箱的清洁，请使用中性清洗剂和略潮湿的软布轻擦。严禁使用有机、酒精或碱性溶液擦拭仪器或显示屏以免造成损坏。
- GM仪器应保存在干燥、恒温的室内。
- 三脚架有时会发生脚螺旋松动现象，应注意经常进行检查。
- 如果仪器的旋转部件、螺旋或光学部件（例如镜头）发生故障，请联系您的当地代理商。
- 如果仪器长期不使用，至少每三个月对仪器进行一次检查。
☞ “18. 检验与校正”
- 不要用力过猛强行从仪器箱内取出仪器。空仪器箱应该及时关好以防止潮湿。
- 定期对GM仪器进行检校，以确保仪器的测量精度。

本产品的出口（有关 EAR）

本产品及其配件、包含的软件/技术等均遵循 ERA 标准（出口管理规定）。取决于您要出口或使用的国家的不同，可能会需要事先取得美国出口许可证。在这种情况下，要由您来负责取得该出口许可证。下表显示 2013 年 5 月起需要取得该出口许可证的国家。详情请参见出口管理规定。

北朝鲜
伊朗
叙利亚
苏丹
古巴

美国EAR的网站：<http://www.bis.doc.gov/policiesandregulations/ear/index.htm>

产品出口条例（有关无线通信方面）

本仪器内含无线通信模块，这项技术的使用必须符合使用地的通讯法规。即使是出口无线通信模块，也可能需要符合当地的通讯法规。请事先联系您当地经销商。

免责声明

- 产品用户必须严格按照使用说明书操作仪器，并对仪器硬件及性能进行定期检测。
- 因破坏性、有意的不当使用或错误使用而引起的任何直接或间接的后果及利益损失，厂商及其代表处对此不承担任何责任。
- 因自然灾害（如地震、风暴、洪水等）、火灾、事故或第三者责任和/或在特殊环境下使用而引起的任何直接或间接的后果及利益损失，厂商及其代表处对此不承担任何责任。
- 任何因使用本产品或产品不能使用而导致的数据改变、数据丢失、利润损失、业务中断等损失，厂商及其代表处对此不承担任何责任。
- 任何因不按本使用说明书进行仪器操作而引起的后果及利益损失，厂商及其代表处对此不承担任何责任。
- 任何因操作不当与其他产品连接而引起的后果及利益损失，厂商及其代表处对此不承担任何责任。

激光安全信息

根据 IEC 发布的 60825-1 Ed.3.0:2014 标准和美国联邦政府发布的 FDA CDRH 21CFR Part 1040.10 和 1040.11 规章（遵循 FDA 2007 年 6 月 24 日发布的激光产品性能标准注意事项第 50 条），GM 仪器属下列等级激光产品。

设备		激光级别
物镜中 EDM 装置	测量用的光束 (在设置模式下选择了无棱镜测距)	3R级激光
	测量用的光束 (在设置模式下选择了棱镜或反射片测距)	1级激光
	激光指向	3R级激光
激光对中 (选购件) *1		2级激光

*1: 取决于仪器购买地所在的国家或地区的不同，仪器出厂时可能带有激光对中器。

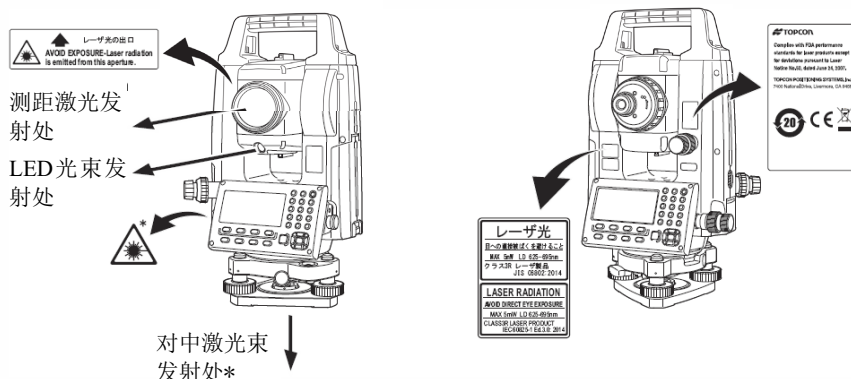


- 当选择无棱镜测距时，EDM测距的激光等级为3R级激光产品。当使用棱镜或反射片测距时为1级激光产品。



警告

- 任何不严格按照说明书指定方法操作、使用或调校仪器都可能会导致辐射性伤害。
- 请遵循说明书中或仪器上标签的安全提示，确保安全使用本激光产品。



*: 仅用于激光对中型仪器

- 严禁将激光束对准他人，避免对眼睛或皮肤造成伤害。如果因激光束导致眼睛伤害，请务必立即找专业眼科医生救治。
- 严禁直视激光束，以免对眼睛造成永久性伤害。
- 严禁盯看激光束，以免对眼睛造成永久性伤害。
- 严禁用望远镜等光学仪器观看激光束，以免造成眼睛永久性伤害。
- 正确照准，避免激光束偏离目标。



注意

- 测量作业前应检查激光发射是否正常，此外还应定期对仪器进行检校。
- 不使用仪器时要关闭仪器电源，卸下电池，盖上镜头盖。
- 仪器报废后要毁掉其电源，以免激光发射。
- 为防止不经意造成的伤害，架设仪器时应使激光束高度避开路人或司机头部高度。
- 严禁将激光束对准镜子、窗户或高反射率的物体面，以防反射的激光束对人造成伤害。
- 激光指向功能使用完毕，请确保关闭了激光束发射。
- 只有经过下列项目培训的人员方可使用本产品：
 - 阅读本说明书了解了产品的使用方法。
 - 阅读本章节掌握了安全防护知识。
 - 阅读本章节具备必要的防护用具。
 - 具备发生伤害后的报告和救护措施（运送伤员的操作要求预案和激光伤害后的医生联络方式等）。
- 作业时，建议在仪器激光测程范围内的工作人员配戴与仪器波长相应的辐射防护眼镜。
- 在仪器激光工作区内应设置激光警示标志。

激光发射时的符号

下面的符号将会出现在第二行的右侧。

倾斜传感器:	[双轴]	符号
X: -0°00'25"	*	←
Y: 0°00'20"		
单轴	双轴	关

目 录

1 产品简介	1
1.1 仪器部件名称.....	1
1.2 显示屏.....	2
1.3 操作键.....	5
1.4 功能键（软键）.....	7
1.5 星键模式.....	8
1.6 RS-232C 串口.....	11
2 测量准备	12
2.1 打开电源开关.....	12
2.2 电池电量图标.....	13
2.3 垂直角和水平角的倾斜改正.....	15
2.4 字母数字输入方法.....	17
2.5 安置仪器.....	20
2.5.1 仪器对中.....	20
2.5.2 仪器整平.....	21
2.6 调焦与照准.....	24
3 角度测量	25
3.1 水平角（右角）和垂直角测量.....	25
3.2 水平角（右角/左角）的切换.....	25
3.3 水平角的设置.....	26
3.3.1 通过锁定角度值进行设置.....	26
3.3.2 通过键盘输入进行设置.....	26
3.4 垂直角百分度（%）模式.....	26
3.5 角度重复观测.....	27
3.6 水平角 90°间隔蜂鸣声的设置.....	28
3.7 天顶距/高度角的切换.....	30
4 距离测量	31
4.1 气象改正的设置.....	32
4.2 棱镜常数改正值的设置.....	32
4.3 距离测量（连续测量）.....	32
4.4 距离测量（N 次测量/单次测量）.....	33
4.5 精测模式/跟踪模式/粗测模式.....	34
4.6 放样.....	35
4.7 偏心测量.....	36
4.7.1 角度偏心测量.....	37
4.7.2 距离偏心测量.....	39

4.7.3	平面偏心测量.....	41
4.7.4	圆柱偏心测量.....	43
5	坐标测量.....	45
5.1	测站点坐标的设置.....	45
5.2	仪器高的设置.....	46
5.3	目标高（棱镜高）的设置.....	47
5.4	坐标测量的步骤.....	48
6	特殊模式（菜单模式）.....	50
6.1	应用测量（程序）.....	51
6.1.1	悬高测量（REM）.....	51
6.1.2	对边测量（MLM）.....	54
6.1.3	设置测站点 Z 坐标.....	57
6.1.4	面积计算.....	60
6.1.5	点到直线的测量.....	63
6.1.6	坐标测量.....	65
6.2	设置坐标格网因子.....	68
6.3	显示屏与十字丝照明的设置.....	70
6.4	参数设置模式 1.....	71
6.4.1	设置最小读数.....	71
6.4.2	自动关机.....	72
6.4.3	垂直角和水平角倾斜改正（倾斜 开/关）.....	72
6.4.4	仪器的系统误差改正.....	73
6.4.5	用 RS-232C 与外接设备通讯的设置.....	74
6.4.6	湿度输入打开/关闭设置.....	76
6.4.7	NP-TRK 模式设置（免棱镜追踪放样功能）.....	77
6.4.8	EDM 节能模式设置.....	78
6.4.9	音量设置.....	79
6.5	设置显示器对比度.....	80
6.6	显示仪器信息.....	80
6.7	道路.....	81
6.7.1	输入起始点.....	81
6.7.2	输入道路数据.....	83
6.7.3	查找数据.....	87
6.7.4	编辑数据.....	87
6.7.5	测站设置.....	88
6.7.6	道路放样.....	90
6.7.7	选择文件.....	91
6.7.8	初始化道路数据.....	92
7	数据采集.....	93

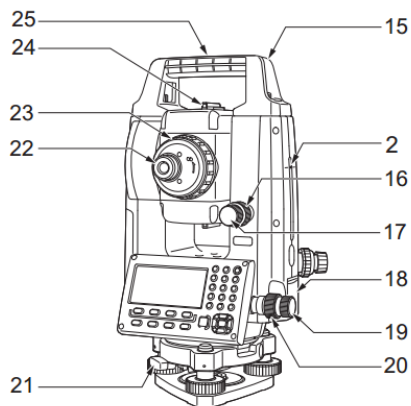
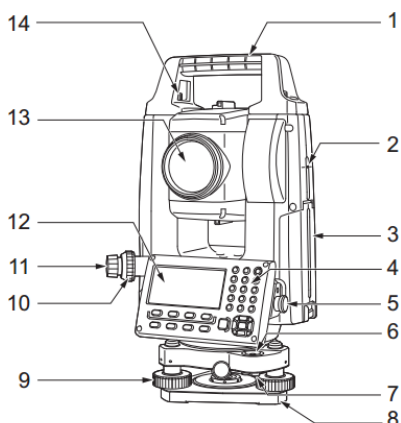
7.1	准备工作.....	94
7.1.1	数据采集文件的选择.....	95
7.1.2	数据采集用坐标文件的选择.....	96
7.1.3	测站点与后视点.....	97
7.2	数据采集的操作步骤.....	100
7.2.1	查找记录数据.....	101
7.2.2	用编码库输入编码/标识符.....	102
7.2.3	用编码列表输入编码/标识符.....	102
7.3	数据采集偏心测量模式.....	103
7.3.1	角度偏心测量.....	103
7.3.2	距离偏心测量.....	105
7.3.3	平面偏心测量.....	107
7.3.4	圆柱偏心测量.....	109
7.4	坐标自动计算.....	110
7.5	点到线的测量.....	111
7.5.1	切换到“点到线的测量”模式.....	111
7.5.2	执行“点到线的测量”.....	112
7.6	编辑编码库[编码输入].....	113
7.7	数据采集参数的设置[设置].....	114
8	放样.....	115
8.1	准备工作.....	116
8.1.1	格网因子的设置.....	117
8.1.2	坐标数据文件的选择.....	118
8.1.3	设置测站点.....	119
8.1.4	设置后视点.....	121
8.2	放样的操作步骤.....	123
8.2.1	点到线坐标的放样.....	125
8.3	设置新点.....	127
8.3.1	侧视法.....	127
8.3.2	后方交会法.....	129
9	存储管理模式.....	133
9.1	显示内存状态.....	134
9.2	查找数据.....	135
9.2.1	测量数据的查找.....	135
9.2.2	坐标数据的查找.....	138
9.2.3	编码库的查找.....	139
9.3	文件维护.....	140
9.3.1	文件更名.....	141

9.3.2	查找文件中的数据.....	141
9.3.3	删除文件.....	142
9.4	直接键入坐标数据.....	143
9.4.1	坐标数据的输入.....	143
9.4.2	PTL(点到线)坐标数据的输入.....	144
9.5	删除文件中的坐标数据.....	145
9.6	编码库的编辑.....	146
9.7	数据通讯.....	147
9.7.1	发送数据.....	147
9.7.2	接收数据.....	149
9.7.3	数据通讯参数的设置.....	150
9.8	初始化.....	152
10	设置音响模式.....	153
11	棱镜常数的设置.....	154
12	气象改正的设置.....	155
12.1	气象改正的计算.....	155
12.2	气象改正值的设置.....	156
13	大气折光和地球曲率改正.....	159
13.1	距离计算公式.....	159
14	电源和充电.....	160
14.1	电池充电.....	160
14.2	电池装卸.....	161
15	使用 USB 存储设备.....	162
15.1	插入 USB 存储设备.....	162
16	三角基座的装卸.....	164
17	选择模式.....	165
17.1	选择模式的项目.....	165
17.2	参数设置的方法.....	166
18	检验与校正.....	168
18.1	圆水准器的检校.....	168
18.2	垂直角零基准的校正.....	169
18.3	仪器系统误差补偿的校正.....	170
18.4	十字丝的检校.....	171
18.5	光学对中器的检校.....	172
18.6	距离加常数的检校.....	174
18.7	激光对中器的检验与校正*1.....	175
19	TOP FIELD 模式.....	178
19.1	主菜单（主要功能）.....	178

19.2	作业	178
19.2.1	新建作业	178
19.2.2	选择已有的作业	179
19.2.3	删除作业	180
19.2.4	当作业未使用时	180
19.3	设置参数	181
19.4	开始工作	182
19.4.1	设置测站和后视	182
19.4.2	放样	190
19.4.3	测点观测并记录坐标	192
19.5	数据管理	194
19.5.1	增加坐标数据	194
19.5.2	删除坐标数据	198
19.5.3	查看坐标数据	200
19.5.4	编辑坐标数据	201
19.5.5	传输坐标数据	201
20	专用件	204
21	电源系统	206
22	棱镜系统	208
23	出错信息	209
24	技术指标	212
25	法规规范	217

1 产品简介

1.1 仪器部件名称



- 1 提柄
- 2 仪器量高标志
- 3 电池护盖
- 4 操作面板
- 5 串口
- 6 圆水准器
- 7 圆水准器校正螺丝
- 8 基座底板
- 9 脚螺旋
- 10 光学对中调焦螺旋
- 11 光学对中目镜
(激光对中型仪器无 10-11 项)
- 12 显示屏
- 13 物镜
(含激光指向功能)
- 14 提柄固定螺丝
- 15 管式罗盘插口
- 16 垂直制动旋钮
- 17 垂直微动旋钮
- 18 外置接口护盖 (USB 口/重置键)
- 19 水平微动旋钮
- 20 水平制动旋钮
- 21 基座制动钮
- 22 望远镜目镜螺丝
- 23 望远镜调焦钮
- 24 粗瞄准器
- 25 仪器中心标志

- **粗瞄准器**

粗瞄准器用于测点方向的粗略照准，照准时旋转仪器至使粗瞄准器内的小三角对准目标方向。

- **仪器量高标志**

GM仪器高度如下：

- 自三角基座顶面至仪器量高标志处为192.5mm。
- 自三角基座底面（TR-103）至仪器量高标志处为236mm。

注意其与测站设置时输入的“仪器高”数据的区别，该“仪器高”数据是指测站地面点至仪器量高标志处的距离。

- **触发键**

在GM仪器的观测模式下，或当显示[测量]键时，接触发键可以开始观测/停止观测。

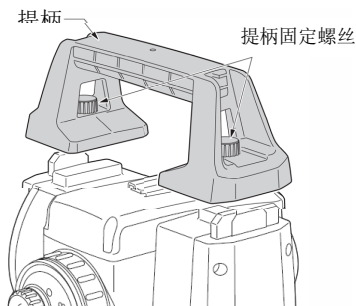
当显示[自动]键时，接触发键可以完成自动观测并记录数据。

- **激光指向功能**

可见红色激光束可以在不用望远镜的情况下直接照准目标，在光线不足的环境下尤其方便。

- **提柄**

当棱镜位于天顶方向时，可以取下仪器的提柄。拆除它时，需拧松提柄固定螺丝。



1.2 显示屏

- **显示屏**

显示屏采用点阵式液晶显示(LCD)，可显示4行，每行20个字符，通常前三行显示测量数据，最后一行显示随测量模式变化的软键功能。

- **对比度与照明**

显示窗的对比度与照明可以调节，☞参见第6章“特殊模式（菜单模式）”或第1.5节“星键模式”。

● 示例

V:	90°10'20"		
HR:	120°30'40"		
置零	锁定	置盘	P1↓

角度测量模式

垂直角: 90°10'20"
水平角: 120°30'40"

英尺单位

HR:	120°30'40"		
HD*	123.45 f		
VD:	12.34 f		
测量	模式	NP/P	P1↓

水平角 : 120°30'40"
水平距离: 123.45ft
相对高程: 12.34ft

HR:	120°30'40"		
HD*	65.432 m		
VD:	12.345 m		
测量	模式	NP/P	P1↓

距离测量模式

水平角 : 120°30'40"
水平距离: 65.432m
相对高程: 12.345m

英尺和英寸单位

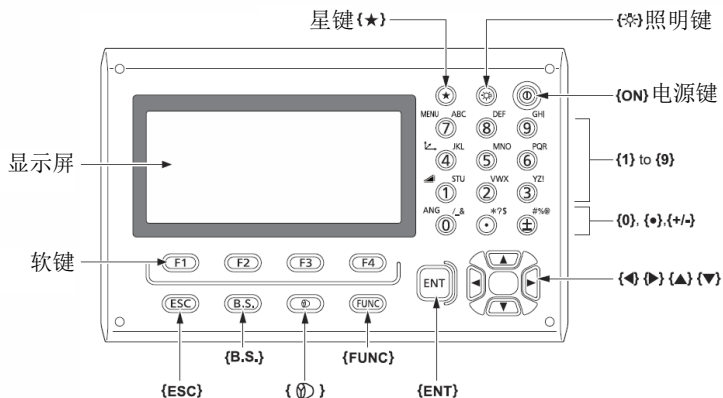
HR:	120°30'40"		
HD*	123.04.6f		
VD:	12.03.4f		
测量	模式	NP/P	P1↓

水平角 : 120°30'40"
水平距离: 123ft4in6/8in
相对高程: 12ft3in4/8in



● 显示符号

显示	内容		显示	内容
V	垂直角		*	EDM 正在工作
HR	水平角（右角）		m	单位为米
HL	水平角（左角）		f	单位为英尺/英尺和英寸
HD	水平距离		N_P	无棱镜模式
VD	相对高程			反射片模式
SD	倾斜距离			激光正在发送标志
N	N 坐标			NP-TRK 模式  参见 6.4.10 节“NP-TRK 模式设置”。
E	E 坐标			
Z	Z 坐标			

1.3 操作键



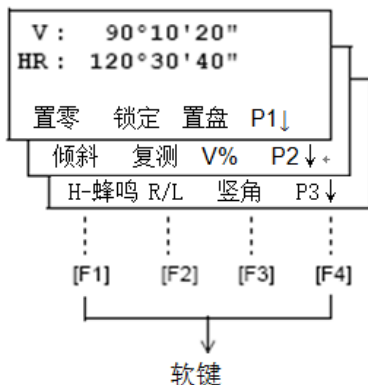
按键	按键名称	功能
{★}	星键	切换星键模式 星键模式用于如下项目的设置或显示： 1 显示屏对比度；2 十字丝照明；3 激光指向器；4 倾斜改正；5 设置音响模式；6 激光对中器。 •在星键模式按{★}，进入倾斜界面。 ☞ 仪器整平操作：参见第 2.5.2 节“仪器整平”。
{↖}	坐标测量键	切换坐标测量模式
{↗}	距离测量键	切换距离测量模式
{ANG}	角度测量键	切换角度测量模式
{MENU}	菜单键	切换菜单模式。 在菜单模式下可设置应用测量和调整。
{☼}	照明键	打开显示屏和键盘的照明灯 切换显示屏/键盘背光/十字丝照明的打开/关闭
{⊗}	目标类型键	切换目标类型（棱镜模式/反射片模式/无棱镜模式）
{FUNC}	功能键	切换星键模式页面（仅用于激光对中型仪器）
{0} - {9} / {.} / {±}	字母数字键	输入数字/字母 ☞ 关于数字/字母的输入，参见第 2.4 节“如何输入数字/

		字母”
{ESC}	退出键	<ul style="list-style-type: none"> • 从模式设置返回测量模式或上一层模式。 • 从正常测量模式直接进入数据采集模式或放样模式。 • 也可用做为正常测量模式下的记录键。  设置退出键功能的方法，参见第17章“选择模式”。
{B.S.}	后退键	删除左边一个字符
{ENT}	回车键	在输入值之后按此键。
{  }	电源键	电源开关（按住 1 秒左右关机）
{F1}-{F4}	软键（功能键）	执行对应的显示功能。

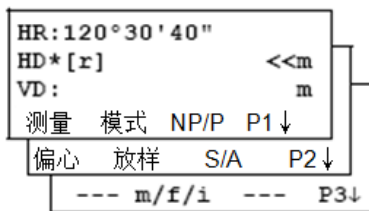
1.4 功能键（软键）

软键信息显示在显示屏的最底行，各软键的功能见相应的显示信息。

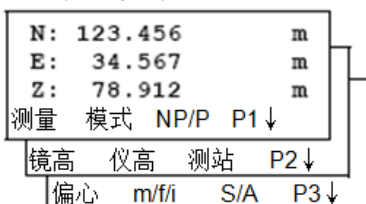
角度测量模式



距离测量模式



坐标测量模式



角度测量模式

页数	软键	显示符号	功能
1	{F1}	置零	水平角置为 0°00'00"
	{F2}	锁定	水平角读数锁定
	{F3}	置盘	通过键盘输入数字设置水平角
	{F4}	P1↓	显示第 2 页软键功能
2	{F1}	倾斜	设置倾斜改正。若设置为开，则显示倾斜改正值
	{F2}	复测	角度重复测量模式
	{F3}	V%	垂直角百分比坡度(%)显示
	{F4}	P2↓	显示第 3 页软键功能
3	{F1}	H-蜂鸣	设置仪器每转动水平角 90 时，是否要发出蜂鸣声。
	{F2}	R/L	切换水平角右/左计数方向
	{F3}	竖角	切换垂直角显示格式
	{F4}	P3↓	显示第 1 页软键功能

距离测量模式

页数	软键	显示符号	功能
1	{F1}	测量	启动测量
	{F2}	模式	设置测距模式：精测/粗测/跟踪
	{F3}	NP/P	切换棱镜模式/无棱镜模式/无棱镜超长模式
	{F4}	P1↓	显示第 2 页软键功能
2	{F1}	偏心	偏心测量模式
	{F2}	放样	放样测量模式
	{F3}	S/A	设置音响模式
	{F4}	P2↓	显示第 3 页软键功能
3	{F2}	m/f/i	切换单位：米/英尺/英尺和英寸
	{F4}	P3↓	显示第 1 页软键功能

坐标测量模式

页数	软键	显示符号	功能
1	{F1}	测量	启动测量
	{F2}	模式	设置测距模式：精测/粗测/跟踪
	{F3}	NP/P	切换棱镜模式/无棱镜模式/无棱镜超长模式
	{F4}	P1↓	显示第 2 页软键功能
2	{F1}	镜高	输入棱镜高
	{F2}	仪高	输入仪器高
	{F3}	测站	输入测站坐标
	{F4}	P2↓	显示第 3 页软键功能
3	{F1}	偏心	偏心测量模式
	{F2}	m/f/i	切换单位：米/英尺/英尺和英寸
	{F3}	S/A	设置音响模式
	{F4}	P3↓	显示第 1 页软键功能

1.5 星键模式

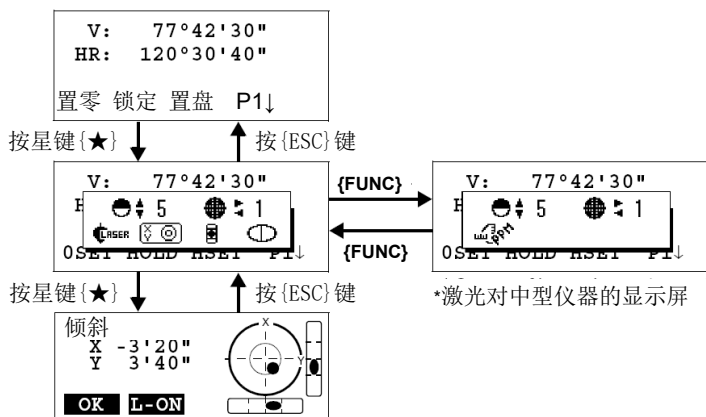
按下{★}星键可以查看仪器的下列选项，并可以进行设置：

- 1 调节显示屏的黑白对比度(0~15级)按{▲}或{▼}键；


- 2 调节十字丝照明亮度(1~5 级)按{◀}或{▶}键;
- 3 激光指向打开/关闭;
- 4 设置倾斜改正;
- 5 设置音响模式*1);
- 6 调节激光对中器对比度(1~5 级) 按{▲}或{▼}键;
- 7 激光对中器开/关



- 当通过主程序运行与星键相同的功能时，则星键模式无效。
- 在星键模式下按下{★}进入倾斜界面。
 ☞ 仪器整平操作步骤:参见2.5.2“仪器整平”。



按键	按键名称	功能
F1		显示EDM回光信号强度(信号)、气象改正值(PPM)和棱镜常数改正值(PSM/NPM/SHT)*1)
F1		激光对中器开/关
F2		设置倾斜改正,若设置为开,则显示倾斜改正值
F3		激光指向打开/关闭 [图标]
F4		EDM 信号反射强度 PPM 气象改正值,棱镜常数
{▲}或{▼}		调节显示屏对比度(0~15级)
{◀}或{▶}		调节十字丝照明亮度(1~5级) 十字丝照明开关和显示屏背景光开关是联通的

{▲}或{▼}		调节激光对中器亮度(1~5级) (仅当激光对中器打开时显示)
---------	---	-----------------------------------

- **显示屏对比度调节 (0~15 级)**

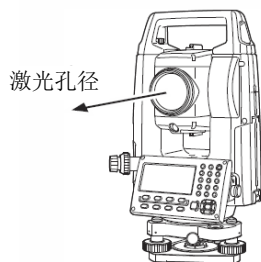
本功能用于调节显示屏对比度。
 本按上/下箭头键可调节显示屏对比度。

- **十字丝照明亮度调节 (1~5 级)**

本功能用于调节十字丝照明亮度。
 按左/右箭头键可调节十字丝照明亮度。
 十字丝照明的打开或关闭是和显示屏照明打开或关闭联动的。

- **激光指向打开/关闭**

无论何时按{F3}键，将会切换激光指向打开或关闭。当激光指向打开时，激光指向器发射同轴的可见激光，从物镜指向目标点。



- 激光指向器指向望远镜照准的近似位置，并不是望远镜光学照准的精确位置。
- 从望远镜中看不见激光指向的激光，所以可以放心地用眼睛直接从望远镜照准激光指向的点。
- 激光指向的距离和天气情况以及使用者的视力有关。
- 使用激光指向将会缩短机载电池的工作时间。

- **倾斜改正**

此处设置的倾斜改正 在仪器关机后不保存，初始设置状况下的倾斜改正设置在仪器关机后将会被保存。参见第6.4.3“垂直角和水平角倾斜改正(倾斜开/关)”。

- **设置音响模式**

该模式显示接收到的回光信号强度。
 当仪器接收到来自反射镜返回的回光信号时就会发出蜂鸣声，对于难寻的目标该功能将有助于迅速照准该目标。
 按{F4}键即可进入设置音响模式屏幕。

☞ 要停止蜂鸣器工作，参见第17章“选择模式”。

该屏幕上还显示出距离测量模式中的回光信号强度。

此外，在屏幕上还可看到温度、气压、PPM、PSM以及NPM。

☞ 详见第10章“设置音响模式”，第11章“设置棱镜常数”和第12章“设置气象改正”。

1.6 RS-232C 串口

RS-232C 串口是用于连接 GM 和计算机或拓普康公司数据采集器，使得计算机能够从 GM 中接收到测量数据或发送预置数据（如水平角等）到 GM。

不同模式下的数据输出如下：

模式	输出
角度模式（V，HR或HL）（V以百分比格式表示）	V，HR（或HL）
水平距离模式（HR，HD，VD）	V，HR，HD，VD
倾斜距离模式（V，HR，SD）	V，HR，SD，HD
坐标模式	N，E，Z，HR（或V，HR，SD，N，E，Z）

Note

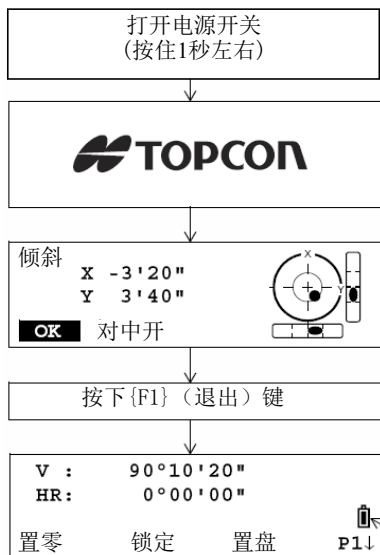
- 粗测模式下的显示和输出与上表完全一致。
- 跟踪模式下只显示距离数据。

☞ 有关GM系列连接方法的详细内容可以从接口手册中得到，请参阅该手册。

2 测量准备

2.1 打开电源开关

- 1 确认仪器已经整平好。
- 2 打开电源开关。



电池剩余电量显示

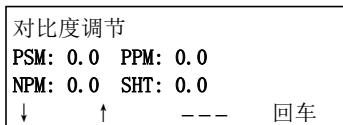


- 确认显示窗中显示有足够的电池电量,当电池电量不足或显示“电池用完”时应及时更换电池或对电池进行充电。☞ 参见2.2“电池电量图标”

• 对比度调节

仪器开机时应确认棱镜常数(PSM)、无棱镜常数(NPM)、反射片常数(SHT)和气象改正值(PPM),并可调整显示屏对比度。

☞ 要显示如下屏幕,参见第17章“选择模式”。



通过按{F1} (↓) 键或{F2} (↑) 键可调整亮度。

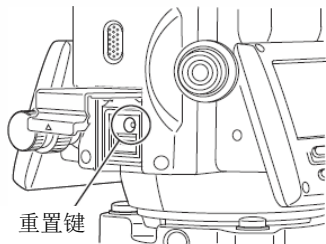
为了在关机后保存设置值,可按{F4} (回车) 键。

Note

- 如果软件出现了问题，按下复位键强制重新启动程序。使用提供的六角针杆（1.3mm/1.5mm）或锥形针杆压按复位键。

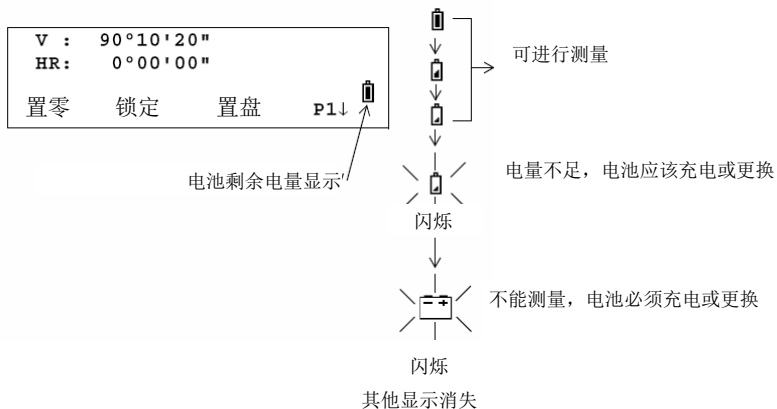


- 避免使用尖锐针型物压按复位键，以免导致仪器故障。
- 按下复位键可能会导致文件夹数据和文件的丢失。



2.2 电池电量图标

电池电量图标用于指示电池剩余电量。



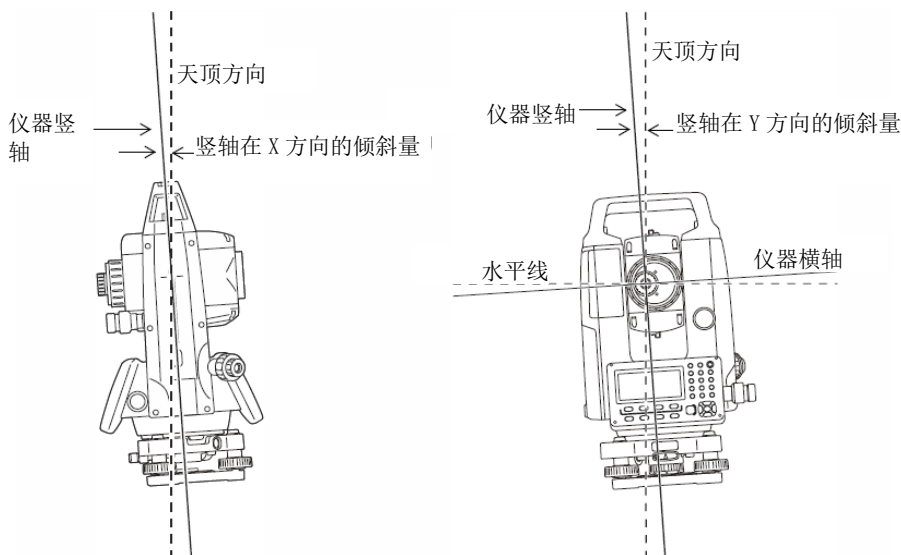
- 电池工作时间的长短取决于环境条件，如仪器周围的温度、充电时间的长短以及充电和放电的次数。为保险起见，建议先对电池充足电或准备若干充足电的备用电池。
- 有关电池的日常使用方法，参见第14章“电源和充电”。
- 电池电量图标表明当前测量模式下的电池剩余容量。
在角度测量模式下显示的电池剩余容量不一定能够满足测量距离的需求。

由于测距的耗电量大于测角，当角度测量模式变换为距离测量模式时，可能会由于电池电量不足导致仪器运行中断。

2.3 垂直角和水平角的倾斜改正

当启动倾斜传感器功能时，将显示由于仪器不严格水平而需对垂直角和水平角自动施加的改正数。

为确保精密测角，必须启动倾斜传感器。倾斜量的显示也可用于仪器精密整平。若显示（倾斜超限），则表示仪器倾斜已超出自动补偿范围，必须人工整平仪器。



Note

- GM仪器可对仪器竖轴在X、Y方向倾斜而引起的垂直角和水平角读数误差进行补偿改正。

当仪器倾斜补偿超限时 (倾斜超限)

$V : \quad \circ \quad ' \quad ''$ $HR : \quad \circ \quad ' \quad ''$ <X 倾斜超限>	$V : \quad \circ \quad ' \quad ''$ $HR : \quad \circ \quad ' \quad ''$ <Y 倾斜超限>	$V : \quad \circ \quad ' \quad ''$ $HR : \quad \circ \quad ' \quad ''$ <XY 倾斜超限>
X轴方向倾斜 补偿超限	Y轴方向倾斜 补偿超限	X和Y轴两方向 倾斜补偿超限

- 若仪器位置不稳定或刮风，则所显示的垂直角或水平角也不稳定。此时可关闭垂直角和水平角自动倾斜改正的功能。
- 要设置自动倾斜改正模式打开/关闭，参见第6.4.3节“垂直角和水平角倾斜改正打开/关闭”。

● 用软键设置倾斜改正

可选择倾斜改正打开/关闭，此设置在仪器关机后不被保存。

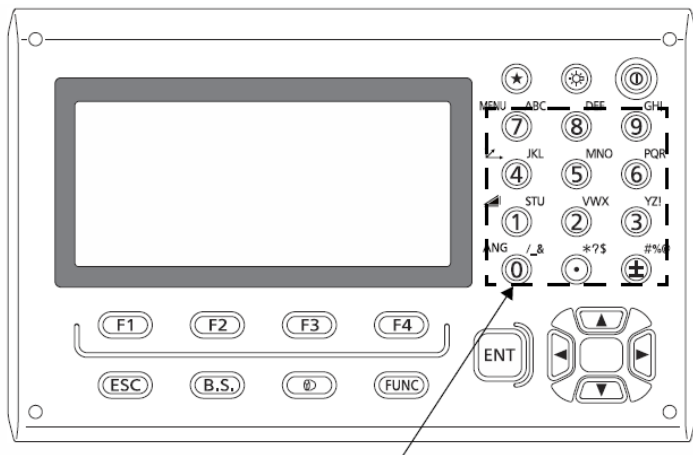
[示例] 设置X、Y方向倾斜改正为关

操作过程	操作	显示								
1 按{F4}键进入第2页功能。	{F4}	<table border="1"> <tr> <td>V:</td> <td>90°10'20"</td> </tr> <tr> <td>HR:</td> <td>120°30'40"</td> </tr> <tr> <td>置零</td> <td>锁定 置盘 P1↓</td> </tr> <tr> <td>倾斜</td> <td>复测 V% P2↓</td> </tr> </table>	V:	90°10'20"	HR:	120°30'40"	置零	锁定 置盘 P1↓	倾斜	复测 V% P2↓
V:	90°10'20"									
HR:	120°30'40"									
置零	锁定 置盘 P1↓									
倾斜	复测 V% P2↓									
2 按{F1}（倾斜）键。 如果已经打开，则显示倾斜改正值。	{F1}	<table border="1"> <tr> <td>倾斜传感器:</td> <td>[双轴]</td> </tr> <tr> <td>X:</td> <td>-0°00'25"</td> </tr> <tr> <td>Y:</td> <td>0°00'20"</td> </tr> <tr> <td>单轴</td> <td>双轴 关 ---</td> </tr> </table>	倾斜传感器:	[双轴]	X:	-0°00'25"	Y:	0°00'20"	单轴	双轴 关 ---
倾斜传感器:	[双轴]									
X:	-0°00'25"									
Y:	0°00'20"									
单轴	双轴 关 ---									
3 按{F3}（关）键。	{F3}	<table border="1"> <tr> <td>倾斜传感器:</td> <td>[关]</td> </tr> <tr> <td>单轴</td> <td>双轴 关 ---</td> </tr> </table>	倾斜传感器:	[关]	单轴	双轴 关 ---				
倾斜传感器:	[关]									
单轴	双轴 关 ---									
4 按{ESC}键。	{ESC}	<table border="1"> <tr> <td>V:</td> <td>90°10'20"</td> </tr> <tr> <td>HR:</td> <td>120°30'40"</td> </tr> <tr> <td>置零</td> <td>锁定 置盘 P1↓</td> </tr> </table>	V:	90°10'20"	HR:	120°30'40"	置零	锁定 置盘 P1↓		
V:	90°10'20"									
HR:	120°30'40"									
置零	锁定 置盘 P1↓									

● 按此法设置，在仪器关机后不再被保存。要在初始设置中设置竖轴倾斜改正（仪器关机后设置被保存），参见第 6.4.3 节“垂直角和水平角倾斜改正模式打开/关闭”。

2.4 字母数字输入方法

本节介绍字母数字的输入方法，如仪器高、棱镜高、测站点和后视点等。



字母数字键

按键	按键名称	功能
{0}~{9}	数字键	在数字输入模式下，输入按键上的数字。 在字母输入模式下，输入按键上方的字符。
{.}/{±}	小数点键/ 正负符号键	在数字输入模式下，输入小数点或正负号。 在字母输入模式下，输入按键上方的字符。
{◀}/{▶}	光标键	左右移动光标/选择其他选项
{▲}/{▼}	光标键	上下移动光标
{ESC}	退出键	取消输入的数据
{B.S.}	退格键	删除左边字符
{ENT}	回车键	选择/接受输入的字符/值

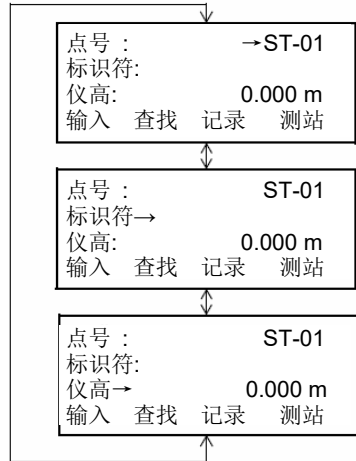
● 条目的选择

[例] 选择数据采集模式中的测站点

箭头指示要输入的条目。

按{▼}键或{▲}键，上下移动箭头行。

{▼}
或
{▲}



● 如何输入字符

[示例] 输入TOPCON-1

1 用{▼}键或{▲}键将箭头移到待输入的条目。

点号	→
标识符:	
仪高:	0.000 m
输入	查找 记录 测站

2 按{F1}（输入）键。

箭头即改变为等号(=)。

仪器切换为数字输入模式。

点号	=
标识符:	
仪高:	0.000 m
[ALP] [SPC] [CLR] [ENT]	

3 按{F1}（ALP）键。

仪器切换为字母输入模式。

点号	=
标识符:	
仪高:	0.000 m
[NUM] [SPC] [CLR] [ENT]	

4 按字母数字键，输入字母。

例如：按两次[1]（STU）键。

点号	=T
标识符:	
仪高:	0.000 m
[NUM] [SPC] [CLR] [ENT]	

5 用同样方法输入其他字母。

点号	=TOPCON
标识符:	
仪高:	0.000 m
[NUM] [SPC] [CLR] [ENT]	

- 6 再次按{F1} (NUM) 键。
仪器切换到数字输入模式。

点号	=TOPCON
标识符:	
仪高:	0.000 m
[ALP] [SPC] [CLR] [ENT]	

- 7 按字母数字键，输入数字。
例如：按[-]，[1]键。

点号	=TOPCON-1
标识符:	
仪高:	0.000 m
[ALP] [SPC] [CLR] [ENT]	

- 8 按{F4} (ENT) 键。
箭头移到下一个项目。

按同样的方法选择下一个字符。



- 若要修改字符，可按{◀}或{▶}键将光标移到待修改的字符上，重新输入。

2.5 安置仪器

将仪器安置到三脚架上，精确整平和对中，以保证测量成果的精度。应使用中心连接螺旋直径为 5/8 英寸且每英寸 11 条螺纹的拓普康宽框木制三脚架。

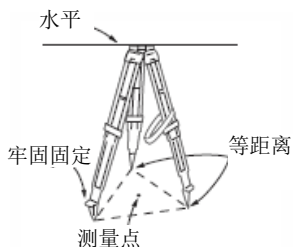


- 整平仪器前应装上电池，因为整平仪器后如果再装上电池会使仪器发生微小的倾斜。

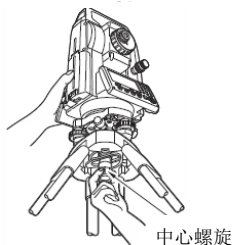
2.5.1 仪器对中

● 光学对中操作步骤

1. 设置三脚架架腿间等距，三脚架架头位于测量点上并近似水平，三脚架腿牢固地支撑在地面上。



2. 将仪器置于三脚架架头上，一只手扶住仪器，另一只手旋紧中心螺旋使仪器固定在三脚架上。



3. 通过光学对中器目镜观察，旋转光学对中器目镜至使十字丝最清晰，再旋转光学对中器调焦钮至使地面测量点最清晰。



4. 调节脚螺旋使地面测点位于光学对中器十字丝中心。



5. 继续整平步骤。

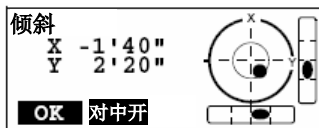
☞ 见第 2.5.2 节“仪器整平”

● 激光对中操作步骤*1

*1: 取决于仪器购买地所在的国家或地区的不同, 仪器出厂时可能带有激光对中器。

1. 架设脚架并将仪器固定在三脚架架头上。
☞ “光学对中器目镜对中步骤”中步骤 1 和 2
2. 按电源键开机。
☞ 见第 2.1 节“打开电源开关”
屏幕显示倾斜界面的电子气泡。
3. 按[对中开]键。

打开仪器底部的对中激光束。



- 在第2页界面按{◀}/{▶}键, 调节激光束亮度。



4. 使用脚螺旋调整三脚架上的仪器位置至使对中激光点对准测点标志中心。
5. 按[对中关]键关闭对中激光。或者按{ESC}键返回到前一个界面, 对中激光将自动关闭。

Note

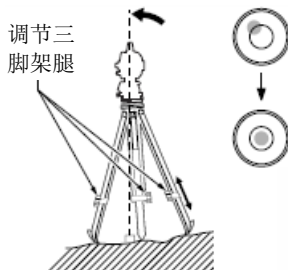
- 在阳光直接照射的环境下作业时, 激光对中光斑的可视度可能会受到影响。此时可用遮挡阳光的方法来提高可视度。
- 星键模式下可以操作激光对中器。
☞ 参见1.5节“星键模式”

2.5.2 仪器整平


● 仪器整平操作步骤

1. 完成光学对中操作步骤
☞ 见第 2.5.1 节“仪器对中”

2. 缩短距气泡最近的三脚架腿或伸长距气泡最远的三脚架腿，再调节另一三脚架腿使圆水准器气泡居中。



3. 按电源键开机。

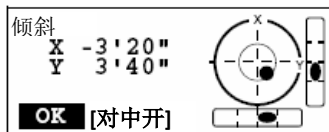
 见第 2.1 节“打开电源开关”

倾斜界面显示电子气泡。

“●”表示圆水准器中的气泡。在内圆之内则整平范围在 $\pm 4'$ ，在外圆之内则整平范围在 $\pm 6'$ 。

屏幕显示X和Y轴的倾斜角度值。

- 当仪器的倾斜超出了传感器的检测范围，将不会显示“●”。此时应该重新整平仪器，检查气泡是否在圆水准器中，直到屏幕上显示“●”

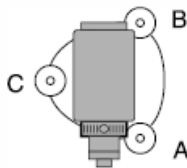


- 在观测作业时，如果仪器倾斜了，屏幕上将会显示圆水准器。

4. 整平电子气泡“●”。

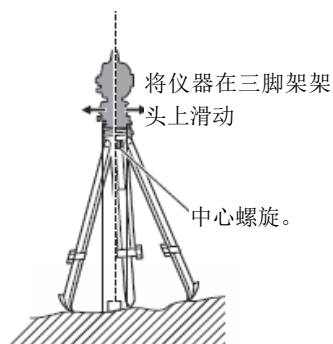
首先转动仪器，直到望远镜平行于脚螺旋 A、B 的连线，固紧水平制动钮。然后调整旋转脚螺旋 A、B，使 X 轴的倾斜角值为 0。再调整旋转脚螺旋 C，使 Y 轴的倾斜角值为 0。

- 如果电子气泡已经居中，转到第 5 步。



5. 稍许松开仪器中心螺旋，通过光学对中器目镜一边观察对点一边小心地将仪器在三脚架架头上滑动，直到精确对中后再旋紧中心螺旋。如果仪器使用激光对中已经整平，则再次打开对中激光，并检查是否严格对中。

☞ “激光对中操作步骤*1”



6. 调整旋转脚螺旋 A、B，使 X 轴的倾斜角值为 0。再调整旋转脚螺旋 C，使 Y 轴的倾斜角值为 0。
7. 稍许松开仪器中心螺旋，通过光学对中器目镜一边观察对点一边小心地将仪器在三脚架架头上滑动，直到测量点精确对中十字丝后再旋紧中心螺旋。

如果使用激光对中仪器，打开对中激光查看是否精确对准测量点。

☞ 见“激光对中操作步骤*1”

6. 再次检查电子气泡位置是否居中。如果不居中，从第 4 步开始重复操作。
7. 整平完毕，按 {OK} 键进入测量模式。

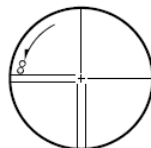
2.6 调焦与照准



- 照准目标时，如有强烈阳光直接进入物镜可能会造成仪器功能故障。此时应使用物镜遮光罩。更换不同盘位观测时，用十字丝照准目标的同一位置。

● 调焦和照准的操作步骤

1. 将望远镜对着一明亮无地物的背景，把目镜顺时针方向旋到底，再反时针方向慢慢旋至使十字丝成像最清晰。采用这种方法，由于您的眼睛是无穷远调焦的，所以十字丝不需要经常调焦。
2. 松开垂直和水平制动旋钮，用粗瞄器大致对准目标方向，使目标进入望远镜视场后固紧两制动旋钮。
3. 旋转望远镜调焦环使目标成像最清晰。旋转水平和垂直微动旋钮使十字丝中心精确对准目标。照准时，微动旋钮的最后旋转方向都应是顺时针方向。
4. 再次旋转望远镜调焦环进行对焦，使目标成像与十字丝间不存在视差。



● 消除视差

当测量员眼睛在目镜前稍微移动时，目标成像与十字丝间出现的微小相对偏差称为视差。

测量时视差会导致读数误差，视差可以通过读数前正确调焦十字丝来消除。

3 角度测量

3.1 水平角（右角）和垂直角测量

确认处在角度测量模式。

操作过程	操作	显示
1 照准第一个目标 A。	照准 A	V : 90°10'20" HR: 120°30'40" 置零 锁定 置盘 P1 ↓
2 设置目标 A 的水平角为 0°00'00"。 按{F1}（置零）键和{F3}（是）键。	{F1}	水平角置零 > OK? --- --- [是] [否]
	{F3}	V : 90°10'20" HR: 0°00'00" 置零 锁定 置盘 P1 ↓
3 照准第二个目标 B。 显示目标 B 所需的测角角度值。	照准 B	V : 98°36'20" HR: 160°40'20" 置零 锁定 置盘 P1 ↓

3.2 水平角（右角/左角）的切换

确认处在角度测量模式。

操作过程	操作	显示
1 按{F4}（↓）键两次进入第 3 页功能。	{F4}两次	V : 90°10'20" HR: 120°30'40" 置零 锁定 置盘 P1 ↓ 倾斜 复测 V% P2 ↓ H-蜂鸣 R/L 竖角 P3 ↓
2 按{F2}（R/L）键。水平右角模式(HR) 切换到水平左角模式(HL)。	{F2}	V : 90°10'20" HL: 239°29'20" H-蜂鸣 R/L 竖角 P3 ↓
3 以水平左角 HL 模式进行测量。		
<ul style="list-style-type: none"> 每次按{F2}（R/L）键，HR/HL 两种模式交替切换。 		

3.3 水平角的设置

3.3.1 通过锁定角度值进行设置

确认处在角度测量模式。

操作过程	操作	显示										
1 用水平微动螺旋旋转到所需的水平角。	显示角度	<table border="1"> <tr> <td>V:</td> <td>90°10'20"</td> </tr> <tr> <td>HR:</td> <td>130°40'20"</td> </tr> <tr> <td>置零</td> <td>锁定 置盘 P1 ↓</td> </tr> </table>	V:	90°10'20"	HR:	130°40'20"	置零	锁定 置盘 P1 ↓				
V:	90°10'20"											
HR:	130°40'20"											
置零	锁定 置盘 P1 ↓											
2 按{F2} (锁定) 键。	{F2}	<table border="1"> <tr> <td>水平角锁定</td> <td></td> </tr> <tr> <td>HR:</td> <td>130°40'20"</td> </tr> <tr> <td>> 设置 ?</td> <td></td> </tr> <tr> <td>---</td> <td>---</td> </tr> <tr> <td></td> <td>[是] [否]</td> </tr> </table>	水平角锁定		HR:	130°40'20"	> 设置 ?		---	---		[是] [否]
水平角锁定												
HR:	130°40'20"											
> 设置 ?												
---	---											
	[是] [否]											
3 照准目标。	照准											
4 按{F3} (是) 键完成水平角设置。*1) 显示窗变为正常的角度测量模式。	{F3}	<table border="1"> <tr> <td>V:</td> <td>90°10'20"</td> </tr> <tr> <td>HR:</td> <td>130°40'20"</td> </tr> <tr> <td>置零</td> <td>锁定 置盘 P1 ↓</td> </tr> </table>	V:	90°10'20"	HR:	130°40'20"	置零	锁定 置盘 P1 ↓				
V:	90°10'20"											
HR:	130°40'20"											
置零	锁定 置盘 P1 ↓											
*1) 若要返回上一个模式, 可按{F4} (否) 键。												

3.3.2 通过键盘输入进行设置

确认处在角度测量模式。

操作过程	操作	显示								
1 照准目标。	照准	<table border="1"> <tr> <td>V:</td> <td>90°10'20"</td> </tr> <tr> <td>HR:</td> <td>170°30'20"</td> </tr> <tr> <td>置零</td> <td>锁定 置盘 P1 ↓</td> </tr> </table>	V:	90°10'20"	HR:	170°30'20"	置零	锁定 置盘 P1 ↓		
V:	90°10'20"									
HR:	170°30'20"									
置零	锁定 置盘 P1 ↓									
2 按{F3} (置盘) 键。	{F3}	<table border="1"> <tr> <td>水平角设置</td> <td></td> </tr> <tr> <td>HR=</td> <td></td> </tr> <tr> <td>---</td> <td>---</td> </tr> <tr> <td></td> <td>[CLR] [ENT]</td> </tr> </table>	水平角设置		HR=		---	---		[CLR] [ENT]
水平角设置										
HR=										
---	---									
	[CLR] [ENT]									
3 通过键盘输入所要求的水平角。*1) 例如: 70°40'20"。 设置完毕, 从设置的角度值开始正常的 角度测量。	70.4020 {F4}	<table border="1"> <tr> <td>V:</td> <td>90°10'20"</td> </tr> <tr> <td>HR:</td> <td>70°40'20"</td> </tr> <tr> <td>置零</td> <td>锁定 置盘 P1 ↓</td> </tr> </table>	V:	90°10'20"	HR:	70°40'20"	置零	锁定 置盘 P1 ↓		
V:	90°10'20"									
HR:	70°40'20"									
置零	锁定 置盘 P1 ↓									
*1) 关于字母数字的输入, 参见第 2.4 节“字母数字输入方法”。										

3.4 垂直角百分度 (%) 模式

确认处在角度测量模式。

操作过程	操作	显示												
1 按{F4} (↓) 键进入第2页功能。	{F4}	<table border="1"> <tr> <td>V:</td> <td>90°10'20"</td> </tr> <tr> <td>HR:</td> <td>170°30'20"</td> </tr> <tr> <td>置零</td> <td>锁定</td> <td>置盘</td> <td>P1 ↓</td> </tr> <tr> <td>倾斜</td> <td>复测</td> <td>V%</td> <td>P2 ↓</td> </tr> </table>	V:	90°10'20"	HR:	170°30'20"	置零	锁定	置盘	P1 ↓	倾斜	复测	V%	P2 ↓
V:	90°10'20"													
HR:	170°30'20"													
置零	锁定	置盘	P1 ↓											
倾斜	复测	V%	P2 ↓											
2 按{F3} (V%) 键。*1)	{F3}	<table border="1"> <tr> <td>V:</td> <td>-0.30 %</td> </tr> <tr> <td>HR:</td> <td>170°30'20"</td> </tr> <tr> <td>倾斜</td> <td>复测</td> <td>V%</td> <td>P2 ↓</td> </tr> </table>	V:	-0.30 %	HR:	170°30'20"	倾斜	复测	V%	P2 ↓				
V:	-0.30 %													
HR:	170°30'20"													
倾斜	复测	V%	P2 ↓											
*1) 每次按{F3} (V%) 键，显示模式交替切换。														
● 当高度角超过±45° (±100%) 时，显示窗将出现 (超限)。														

3.5 角度重复观测

在水平角 (右角) 测量模式下可进行角度重复观测。

确认处在水平角 (右角) 测量模式。

操作过程	操作	显示																
1 按{F4} (↓) 键进入第2页功能。	{F4}	<table border="1"> <tr> <td>V:</td> <td>90°10'20"</td> </tr> <tr> <td>HR:</td> <td>170°30'20"</td> </tr> <tr> <td>置零</td> <td>锁定</td> <td>置盘</td> <td>P1 ↓</td> </tr> <tr> <td>倾斜</td> <td>复测</td> <td>V%</td> <td>P2 ↓</td> </tr> </table>	V:	90°10'20"	HR:	170°30'20"	置零	锁定	置盘	P1 ↓	倾斜	复测	V%	P2 ↓				
V:	90°10'20"																	
HR:	170°30'20"																	
置零	锁定	置盘	P1 ↓															
倾斜	复测	V%	P2 ↓															
2 按{F2} (复测) 键。	{F2}	<table border="1"> <tr> <td colspan="4">角度复测</td> </tr> <tr> <td colspan="4">> OK?</td> </tr> <tr> <td>---</td> <td>---</td> <td>[是]</td> <td>[否]</td> </tr> </table>	角度复测				> OK?				---	---	[是]	[否]				
角度复测																		
> OK?																		
---	---	[是]	[否]															
3 按{F3} (是) 键。	{F3}	<table border="1"> <tr> <td>重复测量次数</td> <td>[0]</td> </tr> <tr> <td>Ht:</td> <td>0°00'00"</td> </tr> <tr> <td>Hm:</td> <td></td> </tr> <tr> <td>置零</td> <td>测角</td> <td>释放</td> <td>锁定</td> </tr> </table>	重复测量次数	[0]	Ht:	0°00'00"	Hm:		置零	测角	释放	锁定						
重复测量次数	[0]																	
Ht:	0°00'00"																	
Hm:																		
置零	测角	释放	锁定															
4 照准目标 A, 按{F1} (置零) 键。	照准目标 A {F1}	<table border="1"> <tr> <td colspan="4">角度复测</td> </tr> <tr> <td colspan="4">初始化</td> </tr> <tr> <td colspan="4">> OK?</td> </tr> <tr> <td>---</td> <td>---</td> <td>[是]</td> <td>[否]</td> </tr> </table>	角度复测				初始化				> OK?				---	---	[是]	[否]
角度复测																		
初始化																		
> OK?																		
---	---	[是]	[否]															
5 按{F3} (是) 键。	{F3}	<table border="1"> <tr> <td>重复测量次数</td> <td>[0]</td> </tr> <tr> <td>Ht:</td> <td>0°00'00"</td> </tr> <tr> <td>Hm:</td> <td></td> </tr> <tr> <td>置零</td> <td>测角</td> <td>释放</td> <td>锁定</td> </tr> </table>	重复测量次数	[0]	Ht:	0°00'00"	Hm:		置零	测角	释放	锁定						
重复测量次数	[0]																	
Ht:	0°00'00"																	
Hm:																		
置零	测角	释放	锁定															

6 使用水平制动与微动螺旋照准目标 B。按{F4}（锁定）键。	照准目标 B {F4}	<table border="1"> <tr><td>重复测量次数</td><td>[1]</td></tr> <tr><td>Ht:</td><td>45°10'00"</td></tr> <tr><td>Hm:</td><td>45°10'00"</td></tr> <tr><td>置零 测角 释放 锁定</td><td></td></tr> </table>	重复测量次数	[1]	Ht:	45°10'00"	Hm:	45°10'00"	置零 测角 释放 锁定	
重复测量次数	[1]									
Ht:	45°10'00"									
Hm:	45°10'00"									
置零 测角 释放 锁定										
7 使用水平制动与微动螺旋再次照准目标 A。按{F3}（释放）键。	照准目标 A {F3}	<table border="1"> <tr><td>重复测量次数</td><td>[1]</td></tr> <tr><td>Ht:</td><td>45°10'00"</td></tr> <tr><td>Hm:</td><td>45°10'00"</td></tr> <tr><td>置零 测角 释放 锁定</td><td></td></tr> </table>	重复测量次数	[1]	Ht:	45°10'00"	Hm:	45°10'00"	置零 测角 释放 锁定	
重复测量次数	[1]									
Ht:	45°10'00"									
Hm:	45°10'00"									
置零 测角 释放 锁定										
8 使用水平制动与微动螺旋再次照准目标 B。按{F4}（锁定）键。	照准目标 B {F4}	<table border="1"> <tr><td>重复测量次数</td><td>[2]</td></tr> <tr><td>Ht:</td><td>90°20'00"</td></tr> <tr><td>Hm:</td><td>45°10'00"</td></tr> <tr><td>置零 测角 释放 锁定</td><td></td></tr> </table>	重复测量次数	[2]	Ht:	90°20'00"	Hm:	45°10'00"	置零 测角 释放 锁定	
重复测量次数	[2]									
Ht:	90°20'00"									
Hm:	45°10'00"									
置零 测角 释放 锁定										
9 重复步骤 7 到 8，直到所要求的重复次数。		<table border="1"> <tr><td>重复测量次数</td><td>[4]</td></tr> <tr><td>Ht:</td><td>180°40'00"</td></tr> <tr><td>Hm:</td><td>45°10'00"</td></tr> <tr><td>置零 测角 释放 锁定</td><td></td></tr> </table>	重复测量次数	[4]	Ht:	180°40'00"	Hm:	45°10'00"	置零 测角 释放 锁定	
重复测量次数	[4]									
Ht:	180°40'00"									
Hm:	45°10'00"									
置零 测角 释放 锁定										
10 要返回正常测角模式，按{F2}（测角）键或{ESC}键。	{ESC} 或 {F2}	<p>[例如] 重复测量 4 次。</p> <table border="1"> <tr><td>角度复测退出</td><td></td></tr> <tr><td>> OK?</td><td></td></tr> <tr><td>--- --- [是] [否]</td><td></td></tr> </table>	角度复测退出		> OK?		--- --- [是] [否]			
角度复测退出										
> OK?										
--- --- [是] [否]										
11 按{F3}（是）键。	{F3}	<table border="1"> <tr><td>V:</td><td>90°10'20"</td></tr> <tr><td>HR:</td><td>170°30'20"</td></tr> <tr><td>置零 锁定 置盘 P1 ↓</td><td></td></tr> </table>	V:	90°10'20"	HR:	170°30'20"	置零 锁定 置盘 P1 ↓			
V:	90°10'20"									
HR:	170°30'20"									
置零 锁定 置盘 P1 ↓										
<ul style="list-style-type: none"> ● 水平角可以累计到（3600°00'00"－最小读数）（水平角（右角））。如最小读数为5"，则显水平角可以累计到+3599°59'55"。 ● 如果角度观测结果于首次观测值相差超过±30"，则会显示错误信息。 										

3.6 水平角 90°间隔蜂鸣声的设置

如果水平角落在 0°、90°、180°或 270°的±1°范围以内时，蜂鸣声响起，直到水平角调整到 0°00'00"、90°00'00"、180°00'00"或 270°00'00"时，蜂鸣声才会停止。

此项设置关机后不保存，☞参见第 17 章“选择模式”，进行初始设置（此设置仪器关机后被保存）。

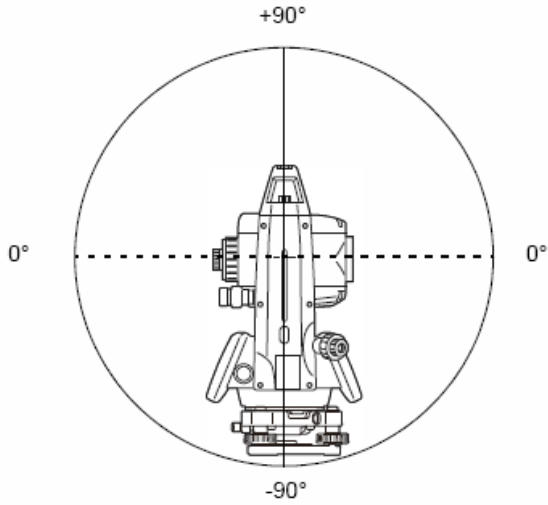
确认处于角度测量模式。

操作过程	操作	显示								
1 按{F4}键（↓）两次，进入第 3 页功能。	{F4} 两次	<table border="1"> <tr><td>V:</td><td>90°10'20"</td></tr> <tr><td>HR:</td><td>170°30'20"</td></tr> <tr><td>置零 锁定 置盘 P1 ↓</td><td></td></tr> <tr><td>H-蜂鸣 R/L 竖角 P3 ↓</td><td></td></tr> </table>	V:	90°10'20"	HR:	170°30'20"	置零 锁定 置盘 P1 ↓		H-蜂鸣 R/L 竖角 P3 ↓	
V:	90°10'20"									
HR:	170°30'20"									
置零 锁定 置盘 P1 ↓										
H-蜂鸣 R/L 竖角 P3 ↓										

<p>2 按{F1} (H-蜂鸣) 键。 显示上次设置状态。</p>	<p>{F1}</p>	<p>水平角蜂鸣声 [关]</p> <p>[开] [关] --- 回车</p>
<p>3 按{F1} (开) 键或{F2} (关) 键, 选择蜂鸣器的打开/关闭。</p>	<p>{F1}或{F2}</p>	<p>水平角蜂鸣声 [开]</p> <p>[开] [关] --- 回车</p>
<p>4 按{F4} (回车) 键。</p>	<p>{F4}</p>	<p>V: 90°10'20"</p> <p>HR: 170°30'20"</p> <p>置零 锁定 置盘 P1 ↓</p>

3.7 天顶距/高度角的切换

垂直角显示如下图所示：



操作过程	操作	显示												
1 按{F4}键(↓)两次，进入第3页功能。	{F4} 两次	<table border="1"> <tr> <td>V:</td> <td>98°10'20"</td> </tr> <tr> <td>HR:</td> <td>170°30'20"</td> </tr> <tr> <td>置零</td> <td>锁定</td> <td>置盘</td> <td>P1 ↓</td> </tr> <tr> <td>H-蜂鸣</td> <td>R/L</td> <td>竖角</td> <td>P3 ↓</td> </tr> </table>	V:	98°10'20"	HR:	170°30'20"	置零	锁定	置盘	P1 ↓	H-蜂鸣	R/L	竖角	P3 ↓
V:	98°10'20"													
HR:	170°30'20"													
置零	锁定	置盘	P1 ↓											
H-蜂鸣	R/L	竖角	P3 ↓											
2 按{F3}（竖角）键。*1)	{F3}	<table border="1"> <tr> <td>V:</td> <td>- 8°10'20"</td> </tr> <tr> <td>HR:</td> <td>170°30'20"</td> </tr> <tr> <td>H-蜂鸣</td> <td>R/L</td> <td>竖角</td> <td>P3 ↓</td> </tr> </table>	V:	- 8°10'20"	HR:	170°30'20"	H-蜂鸣	R/L	竖角	P3 ↓				
V:	- 8°10'20"													
HR:	170°30'20"													
H-蜂鸣	R/L	竖角	P3 ↓											
*1) 每次按{F3}（竖角）键，交替切换显示模式。														

4 距离测量

⚠警告

- 在使用激光指向功能时，测距完毕后应及时关闭激光束的输出。因为即使测距已经被取消，激光指向功能仍在工作，激光束还在发射中。



- 确保仪器设置的目标类型与实际测量的目标类型相符，GM仪器将根据设置的目标类型自动调节激光输出强度，并使距离观测值显示范围与之相匹配。如果目标类型设置不正确，无法保证测量结果的精度。
- 如果仪器物镜上有污渍，则无法获得精确的测量结果。先用镜头刷刷去物镜上灰尘，再用专用绒布擦拭干净。
- 无棱镜测距时，如果在GM仪器与所测目标间有高反射率物体（如金属板或白色表面等），则可能无法获得精确的测量结果。
- 闪烁光可能会影响距离测量结果的精度。遇到这种情况时，重复测量多次，并以多次测量的平均值作为最后结果。

● 目标类型(棱镜模式/ 无棱镜模式/ 反射片模式)

可以根据测量目标来选择棱镜模式；棱镜模式、无棱镜模式（除棱镜以外的目标）、和反射片模式。

- 无论是否打开激光指示器，都可以采用棱镜模式或无棱镜模式、无棱镜超长模式进行测量。所以，在室外、城区等环境下使用GM进行测量时，应该关闭激光指示器，以免激光指示器的激光照射人群。
- 当用棱镜测量时，应确认采用了棱镜模式。如果采用无棱镜模式或反射片模式，无法保证精度。
- 无棱镜模式可以在距离测量、坐标测量、偏心测量和放样等所有模式下进行测距。
- 按[NP/P]软键可以在棱镜模式和无棱镜模式或无棱镜超长模式之间切换。
在无棱镜模式或反射片模式下，在显示屏的右侧会显示当前所选择模式的符号。

[NP]: 无棱镜模式

[P]: 反射片模式

请在观测之前改变模式。

例如：

距离测量模式

HR:	120°30'40"
HD*	65.432 m ^N _P
VD:	12.345 m
测量 模式	NP/P P1↓

无棱镜模式
指示标志

坐标测量模式

N:	120.456 m
E:	34.567 m ^N _P
Z:	12.345 m
测量 模式	NP/P P1↓

在每次测量中，按[NP/P]软键来改变模式

- 可以设置为开机即采用无棱镜模式进行距离测量。☞参见第16章“选择模式”。
- 在无棱镜模式模式下，如果照准到近距离的棱镜，由于回光太强将不会测距。

4.1 气象改正的设置

当设置气象改正时，通过测量温度和气压可求得改正值，☞参见第 12. 2 节“气象改正值的设置”。

4.2 棱镜常数改正值的设置

拓普康的棱镜常数为 0，设置棱镜改正为 0，如使用其它厂家生产的棱镜，则在使用之前应先设置一个相应的常数，☞参见第 11 章“设置棱镜常数常数”。即使电源关闭，所设置的值也仍被保存在仪器中。



- 在无棱镜模式或反射片模式测量之前，请确认无棱镜常数改正设置为零。

4.3 距离测量（连续测量）

确认处在角度测量模式。

操作过程	操作	显示																
1 照准棱镜的中心。	照准 P	<table border="1"> <tr> <td>V:</td> <td>90°10'20"</td> </tr> <tr> <td>HR:</td> <td>120°30'40"</td> </tr> <tr> <td>置零</td> <td>锁定 置盘 P1 ↓</td> </tr> </table>	V:	90°10'20"	HR:	120°30'40"	置零	锁定 置盘 P1 ↓										
V:	90°10'20"																	
HR:	120°30'40"																	
置零	锁定 置盘 P1 ↓																	
2 按[]键。 开始距离测量。*1)、*2)	[]	<table border="1"> <tr> <td>HR:</td> <td>120°30'40"</td> </tr> <tr> <td>HD*[r]</td> <td><< m</td> </tr> <tr> <td>VD:</td> <td>m</td> </tr> <tr> <td>测量</td> <td>模式 NP/P P1 ↓</td> </tr> </table> <p style="text-align: center;">↓</p> <table border="1"> <tr> <td>HR:</td> <td>120°30'40"</td> </tr> <tr> <td>HD*</td> <td>123.456 m</td> </tr> <tr> <td>VD:</td> <td>5.678 m</td> </tr> <tr> <td>测量</td> <td>模式 NP/P P1 ↓</td> </tr> </table>	HR:	120°30'40"	HD*[r]	<< m	VD:	m	测量	模式 NP/P P1 ↓	HR:	120°30'40"	HD*	123.456 m	VD:	5.678 m	测量	模式 NP/P P1 ↓
HR:	120°30'40"																	
HD*[r]	<< m																	
VD:	m																	
测量	模式 NP/P P1 ↓																	
HR:	120°30'40"																	
HD*	123.456 m																	
VD:	5.678 m																	
测量	模式 NP/P P1 ↓																	
显示测量的距离。*3) ~*5)																		
• 再次按[]键，显示变为水平角（HR）、垂直角（V）和斜距（SD）。*6)	[]	<table border="1"> <tr> <td>V:</td> <td>90°10'20"</td> </tr> <tr> <td>HR:</td> <td>120°30'40"</td> </tr> <tr> <td>SD*</td> <td>131.678 m</td> </tr> <tr> <td>测量</td> <td>模式 NP/P P1 ↓</td> </tr> </table>	V:	90°10'20"	HR:	120°30'40"	SD*	131.678 m	测量	模式 NP/P P1 ↓								
V:	90°10'20"																	
HR:	120°30'40"																	
SD*	131.678 m																	
测量	模式 NP/P P1 ↓																	
<p>*1) 当测距仪（EDM）正在工作时，“*”标志就会出现在显示窗。</p> <p>*2) ☞将测距模式从精测转换到粗测或跟踪，参见第 4.5 节“精测模式/跟踪模式/粗测模式。” ☞要设置仪器电源打开时就进入距离测量模式，参见第 17 章“选择模式”。</p> <p>*3) 距离的单位表示为“m”（米）或“P”（英尺或英尺英寸），并随着蜂鸣声在每次距离数据更新时出现和消失。</p> <p>*4) 如果测量结果受到暗光等的影响，仪器可能会自动重复测量工作。</p> <p>*5) 要从距离测量模式返回到正常的角度测量模式，可按[ANG]键。</p>																		



*6) 对于距离测量初始模式可选择显示顺序 (HR, HD, VD) 或 (V, HR, SD), 参见第 17 章“选择模式”。

4.4 距离测量 (N 次测量/单次测量)

当设置测量次数后, GM 就将按设置的次数进行测量, 并显示出距离平均值。

当设置测量次数为 1, 则为单次测量, 仪器不显示距离平均值, 仪器出厂设置为单次测量。

确认处在角度测量模式。

操作过程	操作	显示
1 照准棱镜中心。		V: 90°10'20" HR: 120°30'40" 置零 锁定 置盘 P1 ↓
2 按  键。 开始连续距离测量。*1)		HR: 120°30'40" HD*[r] << m VD: m 测量 模式 NP/P P1 ↓
3 当不再需要连续测量时, 按 {F1} (测量) 键。*2) “*”标志消失并显示平均值。	{F1}	HR: 120°30'40" HD*[n] << m VD: m 测量 模式 NP/P P1 ↓ ↓
<ul style="list-style-type: none"> 当测距仪 (EDM) 正在工作时, 再按 {F1} (测量) 键, 模式转变为连续测量模式。 		HR: 120°30'40" HD: 123.456 m VD: 5.678 m 测量 模式 NP/P P1 ↓
*1) 在仪器开机时, 测量模式可设置为 N 次测量模式或者连续测量模式, 参见第 17 章“选择模式”。		
*2) 在测量中, 要设置测量次数 (N 次), 参见第 17 章“选择模式”。		

● 用软键选择距离单位米/英尺/英尺英寸

通过软键可以改变距离测量模式的单位。

此项设置在电源关闭后不保存, 要进行初始设置 (此设置关机后将被保存) 请参见第 17 章“选择模式”。

操作过程	操作	显示
1 按 {F4} (P1↓) 键 2 次进入第 3 页功能。	{F4}	HR: 120°30'40" HD* 2.000 m VD: 3.000 m 测量 模式 NP/P P1 ↓ 偏心 放样 S/A P2 ↓ --- m/f/i --- P3 ↓
2 按 {F2} (m/f/i) 键, 改变显示的单位。	{F2}	

<ul style="list-style-type: none"> 每次按{F2} (m/f/i) 键，单位模式依次切换。 	<div style="border: 1px solid black; padding: 5px;"> HR: 120°30'40" HD* 6.560 f VD: 9.845 f --- m/f/i --- P3 ↓ </div>
---	--

4.5 精测模式/跟踪模式/粗测模式

这个设置在关机后不保存。

☞ 参见第 17 章“选择模式”进行初始设置（此设置关机后将被保存）。

精测模式：这是正常测距模式。

显示的单位可以改变。

观测时间会随着显示单位的不同而不同。

跟踪模式：此模式观测时间要比精测模式短。

在跟踪移动目标或放样时非常有用。

当目标类型设置为“无棱镜”，并选择了专用距离模式时，可以倾斜地照准路面点获得粗测值。

☞ 参见 6.4.10 节“NP-TRK 模式设置”

粗测模式：该模式观测时间比精测模式短。

显示的单位可以改变。

☞ 在精测模式下改变显示单位，参见第 17 章“选择模式”。在粗测模式下改变显示单位，参见第 6.4.1 节“设置最小读数”。

☞ 关于在各个模式下的单位和测量时间，参见第 25 章“技术指标”。

操作过程	操作	显示
1 在距离测量模式下，按{F2} (模式) 键。 *1) 显示设置模式的初始字符 (F/T/C)。 (F: 精测, T: 跟踪, C: 粗测)	{F2}	<div style="border: 1px solid black; padding: 5px;"> HR: 120°30'40" HD* 123.456m VD: 5.678m 测量 模式 NP/P P1 ↓ </div>
2 按{F1} (精测) 键，{F2} (跟踪) 键， 或{F3} (粗测) 键。	{F1}~{F3}	<div style="border: 1px solid black; padding: 5px;"> HR: 120°30'40" HD* 123.456m VD: 5.678m 精测 跟踪 粗测 F </div>
*1) 按{ESC}键，取消设置。		

4.6 放样

该功能可显示出测量的距离与输入的放样距离之差。

测量距离 - 放样距离 = 显示值

放样时可选择水平距离（HD），相对高差（VD）和倾斜距离（SD）中的任意一种放样模式。

操作过程	操作	显示																
1 在距离测量模式下，按{F4}（↓）键进入第2页功能。	{F4}	<table border="1"> <tr><td>HR:</td><td>120°30'40"</td></tr> <tr><td>HD*</td><td>123.456 m</td></tr> <tr><td>VD:</td><td>5.678 m</td></tr> <tr><td>测量 模式</td><td>NP/P P1 ↓</td></tr> <tr><td>偏心 放样</td><td>S/A P2 ↓</td></tr> </table>	HR:	120°30'40"	HD*	123.456 m	VD:	5.678 m	测量 模式	NP/P P1 ↓	偏心 放样	S/A P2 ↓						
HR:	120°30'40"																	
HD*	123.456 m																	
VD:	5.678 m																	
测量 模式	NP/P P1 ↓																	
偏心 放样	S/A P2 ↓																	
2 按{F2}（放样）键。 显示上次设置的数据。	{F2}	<table border="1"> <tr><td>放样</td><td></td></tr> <tr><td>HD :</td><td>0.000 m</td></tr> <tr><td>平距 高差 斜距</td><td>---</td></tr> </table>	放样		HD :	0.000 m	平距 高差 斜距	---										
放样																		
HD :	0.000 m																	
平距 高差 斜距	---																	
3 按{F1}~{F3}键选择测量模式。 例：水平距离	{F1}	<table border="1"> <tr><td>放样</td><td></td></tr> <tr><td>HD =</td><td>0.000 m</td></tr> <tr><td>---</td><td>[CLR] [ENT]</td></tr> </table>	放样		HD =	0.000 m	---	[CLR] [ENT]										
放样																		
HD =	0.000 m																	
---	[CLR] [ENT]																	
4 输入要放样的距离。*1)	输入数据 {F4}	<table border="1"> <tr><td>放样</td><td></td></tr> <tr><td>HD :</td><td>100.000 m</td></tr> <tr><td>输入</td><td>--- --- 回车</td></tr> </table>	放样		HD :	100.000 m	输入	--- --- 回车										
放样																		
HD :	100.000 m																	
输入	--- --- 回车																	
5 照准目标（棱镜）。 开始测量。 显示测量距离与放样距离之差。	照准 P	<table border="1"> <tr><td>HR:</td><td>120°30'40"</td></tr> <tr><td>dHD*[r]</td><td><< m</td></tr> <tr><td>VD:</td><td>m</td></tr> <tr><td>测量 模式</td><td>NP/P P1 ↓</td></tr> </table> <p style="text-align: center;">↓</p> <table border="1"> <tr><td>HR:</td><td>120°30'40"</td></tr> <tr><td>dHD*</td><td>23.456 m</td></tr> <tr><td>VD:</td><td>5.678 m</td></tr> <tr><td>测量 模式</td><td>NP/P P1 ↓</td></tr> </table>	HR:	120°30'40"	dHD*[r]	<< m	VD:	m	测量 模式	NP/P P1 ↓	HR:	120°30'40"	dHD*	23.456 m	VD:	5.678 m	测量 模式	NP/P P1 ↓
HR:	120°30'40"																	
dHD*[r]	<< m																	
VD:	m																	
测量 模式	NP/P P1 ↓																	
HR:	120°30'40"																	
dHD*	23.456 m																	
VD:	5.678 m																	
测量 模式	NP/P P1 ↓																	
6 移动目标棱镜，直至距离差等于 0m 为止。																		
*1) ☞ 参见第 2.4 节“字母数字输入方法”。																		
● 若要返回到正常的距离测量模式，可设置放样距离为 0m 或关闭电源。																		

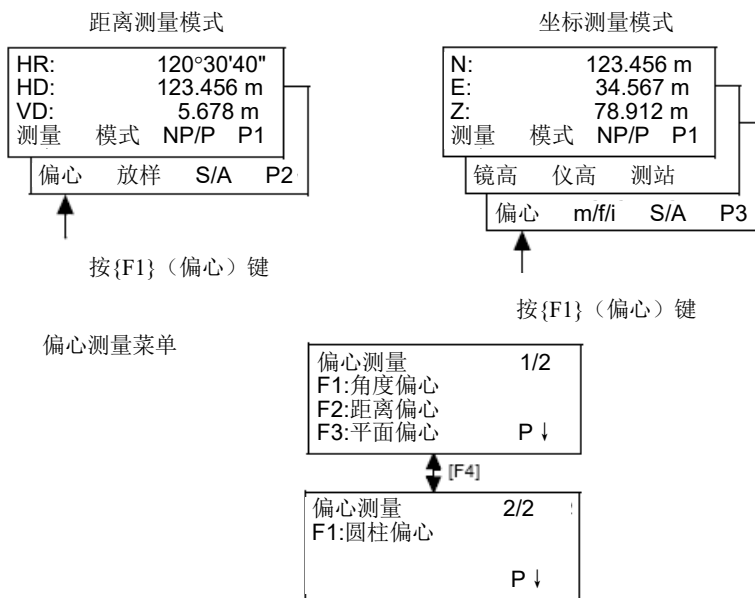
4.7 偏心测量

本仪器有四种偏心测量模式：

- 角度偏心测量
- 距离偏心测量
- 平面偏心测量
- 圆柱偏心测量

在距离测量模式或坐标测量模式下，按[偏心]软键，即可显示偏心测量菜单。

例如：

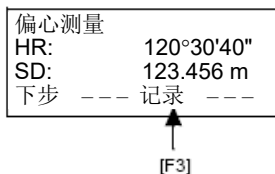


● 测量数据的输出

偏心测量结果可以输出到外部装置。

将{ESC}键设置为（记录）记录功能，此时注有（记录）的软键{F3}就会出现在测量结果显示屏上。

☞ 设置方法参见第17章“选择模式”。



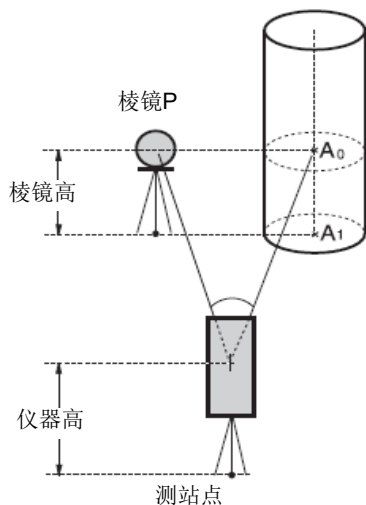
● 偏心测量中的测距模式

偏心测量可采用N次精测模式。

☞ 测量次数的设置方法参见第17章“选择模式”。

4.7.1 角度偏心测量

当棱镜直接架设有困难时，此模式是十分有用的，如在树木的中心，只要安置棱镜在和仪器水平距离相同的点 A_0 上。在设置仪器高/棱镜高后进行偏心测量，即可得到被测物中心位置的坐标。



当测量地面点 A_1 的坐标时：设置仪器高/棱镜高。

当测量 A_0 点的坐标时：只设置仪器高（设置棱镜高为0）。






照准 A_0 点的方法有两种，可任选其中的一种，第一种方法是将垂直角锁定到棱镜位置，不因望远镜上下转动而变；第二种方法是垂直角随望远镜上下转动而变化，在这种情况下，SD（斜距）和VD（高差）也将随望远镜的转动而变化。

☞ 该功能的设置方法参见第 17 章“选择模式”。

Note

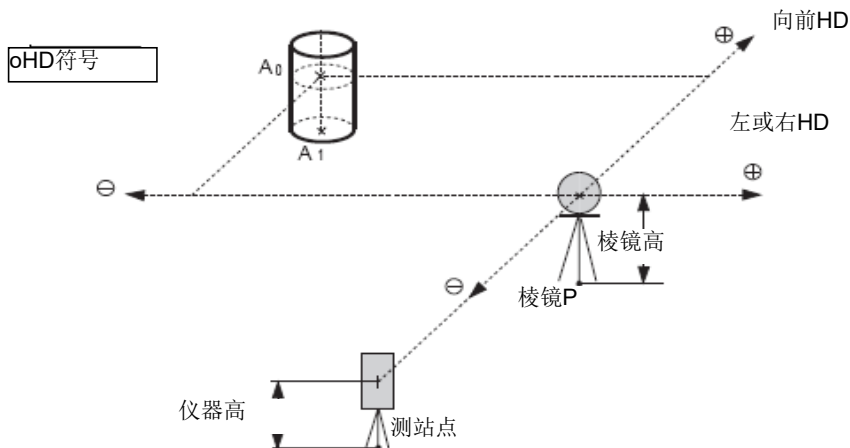
- 在进行偏心测量之前，应设置仪器高/棱镜高。
- 设置测站点的坐标，可参见第5.1节“测站点坐标的设置”。

操作过程	操作	显示										
1 在距离测量模式下，按{F4}（P1↓）键进入第2页功能。	{F4}	<table border="1"> <tr> <td>HR:</td> <td>120°30'40"</td> </tr> <tr> <td>HD:</td> <td>123.456 m</td> </tr> <tr> <td>VD:</td> <td>5.678 m</td> </tr> <tr> <td>测量 模式</td> <td>NP/P P1 ↓</td> </tr> <tr> <td>偏心 放样</td> <td>S/A P2 ↓</td> </tr> </table>	HR:	120°30'40"	HD:	123.456 m	VD:	5.678 m	测量 模式	NP/P P1 ↓	偏心 放样	S/A P2 ↓
HR:	120°30'40"											
HD:	123.456 m											
VD:	5.678 m											
测量 模式	NP/P P1 ↓											
偏心 放样	S/A P2 ↓											
2 按{F1}（偏心）键。	{F1}	<table border="1"> <tr> <td>偏心测量</td> <td>1/2</td> </tr> <tr> <td>F1:角度偏心</td> <td></td> </tr> <tr> <td>F2:距离偏心</td> <td></td> </tr> <tr> <td>F3:平面偏心</td> <td>P1 ↓</td> </tr> </table>	偏心测量	1/2	F1:角度偏心		F2:距离偏心		F3:平面偏心	P1 ↓		
偏心测量	1/2											
F1:角度偏心												
F2:距离偏心												
F3:平面偏心	P1 ↓											

<p>3 按{F1}（角度偏心）键。</p>	{F1}	<div style="border: 1px solid black; padding: 5px;"> 偏心测量 HR: 120°30'40" HD: m 测量 --- NP/P --- </div>
<p>4 照准棱镜 P，按{F1}（测量）键。</p>	照准 P {F1}	<div style="border: 1px solid black; padding: 5px;"> 偏心测量 HR: 110°20'30" HD* [n] << m >测量... </div> <div style="text-align: center; margin: 5px 0;">↓</div>
<p>测量仪器到棱镜之间的水平距离。</p>		<div style="border: 1px solid black; padding: 5px;"> 偏心测量 HR: 110°20'30" HD: 56.789 m 下步 --- --- --- </div>
<p>5 利用水平制动与微动螺旋照准 A₀ 点。</p>	照准 A ₀	<div style="border: 1px solid black; padding: 5px;"> 偏心测量 HR: 113°30'50" HD: 56.789 m 下步 --- --- --- </div>
<p>6 显示 A₀ 点的相对高差。</p>		<div style="border: 1px solid black; padding: 5px;"> 偏心测量 HR: 113°20'30" VD: 3.456 m 下步 --- --- --- </div>
<p>7 显示 A₀ 点的斜距。</p> <ul style="list-style-type: none"> ● 每次按键，则依次显示平距，相对高差和斜距。 		<div style="border: 1px solid black; padding: 5px;"> 偏心测量 HR: 113°20'30" SD: 56.894 m 下步 --- --- --- </div>
<p>8 显示 A₀ 点或 A₁ 点的 N 坐标。</p> <ul style="list-style-type: none"> ● 每次按键，则依次显示 N，E 和 Z 坐标。 		<div style="border: 1px solid black; padding: 5px;"> 偏心测量 HR: 113°20'30" N: -12.345 m 下步 --- --- --- </div>
<ul style="list-style-type: none"> ● 按{F1}（下步）键，可返回操作步骤 4。 ● 按{ESC}键，可返回先前模式。 ● 在步骤 3 后按{F3}（NP/P）键变更目标类型。 		

4.7.2 距离偏心测量





如果要测量的点位偏离当前的棱镜点，可以通过输入向前或向后以及向左或向右的水平偏距来测量。



当测量地面点 A_1 的坐标时：设置仪器高/棱镜高。

当测量 A_0 点的坐标时：只设置仪器高（设置棱镜高为 0）。

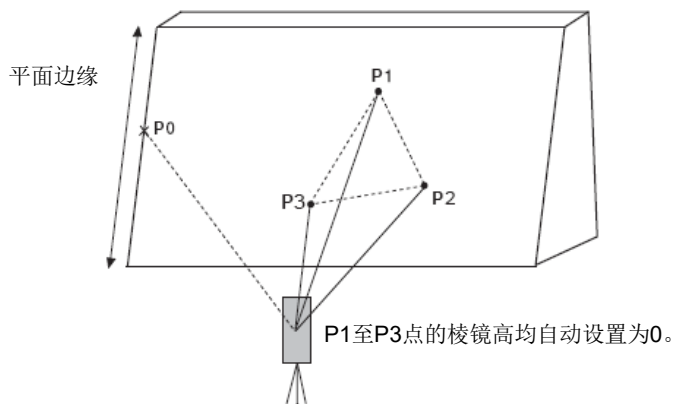
操作过程	操作	显示										
1 在距离测量模式下，按{F4}（P1↓）键进入第2页功能。	{F4}	<table border="1"> <tr> <td>HR:</td> <td>120°30'40"</td> </tr> <tr> <td>HD:</td> <td>123.456 m</td> </tr> <tr> <td>VD:</td> <td>5.678 m</td> </tr> <tr> <td>测量 模式</td> <td>NP/P P1 ↓</td> </tr> <tr> <td>偏心 放样</td> <td>S/A P2 ↓</td> </tr> </table>	HR:	120°30'40"	HD:	123.456 m	VD:	5.678 m	测量 模式	NP/P P1 ↓	偏心 放样	S/A P2 ↓
HR:	120°30'40"											
HD:	123.456 m											
VD:	5.678 m											
测量 模式	NP/P P1 ↓											
偏心 放样	S/A P2 ↓											
2 按{F1}（偏心）键。	{F1}	<table border="1"> <tr> <td>偏心测量</td> <td>1/2</td> </tr> <tr> <td>F1:角度偏心</td> <td></td> </tr> <tr> <td>F2:距离偏心</td> <td></td> </tr> <tr> <td>F3:平面偏心</td> <td>P ↓</td> </tr> </table>	偏心测量	1/2	F1:角度偏心		F2:距离偏心		F3:平面偏心	P ↓		
偏心测量	1/2											
F1:角度偏心												
F2:距离偏心												
F3:平面偏心	P ↓											
3 按{F2}（距离偏心）键。	{F2}	<table border="1"> <tr> <td>距离偏心</td> <td></td> </tr> <tr> <td>输入左偏距或右偏距</td> <td></td> </tr> <tr> <td>oHD=</td> <td>m</td> </tr> <tr> <td>--- --</td> <td>[CLR] [ENT]</td> </tr> </table>	距离偏心		输入左偏距或右偏距		oHD=	m	--- --	[CLR] [ENT]		
距离偏心												
输入左偏距或右偏距												
oHD=	m											
--- --	[CLR] [ENT]											
4 输入左偏距值或右偏距值，按{F4}（回车）键。	输入 HD {F4}	<table border="1"> <tr> <td>距离偏心</td> <td></td> </tr> <tr> <td>输入向前偏距</td> <td></td> </tr> <tr> <td>oHD=</td> <td>m</td> </tr> <tr> <td>--- --</td> <td>[CLR] [ENT]</td> </tr> </table>	距离偏心		输入向前偏距		oHD=	m	--- --	[CLR] [ENT]		
距离偏心												
输入向前偏距												
oHD=	m											
--- --	[CLR] [ENT]											

<p>5 输入前偏距值，按{F4}（回车）键。</p> <p>6 照准棱镜 P，按{F1}（测量）键开始观测。</p> <p>观测完毕，显示的结果为加入偏距值后的结果。</p> <p>7 显示 P0 点的相对高差。</p> <ul style="list-style-type: none"> ● 每次按[]键，则依次显示平距，相对高差和斜距。 <ul style="list-style-type: none"> ● 显示 P0 点坐标。 	<p>输入 HD {F4}</p> <p>照准 P1 {F1}</p> <p>[]</p> <p>[]</p> <p>[]</p>	<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td colspan="2">距离偏心</td> </tr> <tr> <td>HR:</td> <td style="text-align: right;">80°30'40"</td> </tr> <tr> <td>HD:</td> <td style="text-align: right;">m</td> </tr> <tr> <td>测量</td> <td style="text-align: center;">--- NP/P ---</td> </tr> </table> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td colspan="2">距离偏心</td> </tr> <tr> <td>HR:</td> <td style="text-align: right;">80°30'40"</td> </tr> <tr> <td>HD* [n]</td> <td style="text-align: right;"><< m</td> </tr> <tr> <td>>测量...</td> <td></td> </tr> </table> <p style="text-align: center;">↓</p> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td colspan="2">距离偏心</td> </tr> <tr> <td>HR:</td> <td style="text-align: right;">80°30'40"</td> </tr> <tr> <td>HD*</td> <td style="text-align: right;">10.000 m</td> </tr> <tr> <td>下步</td> <td style="text-align: center;">--- --- ---</td> </tr> </table> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td colspan="2">距离偏心</td> </tr> <tr> <td>HR:</td> <td style="text-align: right;">80°30'40"</td> </tr> <tr> <td>VD:</td> <td style="text-align: right;">11.789 m</td> </tr> <tr> <td>下步</td> <td style="text-align: center;">--- --- ---</td> </tr> </table> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td colspan="2">距离偏心</td> </tr> <tr> <td>HR:</td> <td style="text-align: right;">80°30'40"</td> </tr> <tr> <td>SD:</td> <td style="text-align: right;">11.789 m</td> </tr> <tr> <td>下步</td> <td style="text-align: center;">--- --- ---</td> </tr> </table> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td>N :</td> <td style="text-align: right;">12.345 m</td> </tr> <tr> <td>E :</td> <td style="text-align: right;">23.345 m</td> </tr> <tr> <td>Z :</td> <td style="text-align: right;">1.345 m</td> </tr> <tr> <td>下步</td> <td style="text-align: center;">--- --- ---</td> </tr> </table>	距离偏心		HR:	80°30'40"	HD:	m	测量	--- NP/P ---	距离偏心		HR:	80°30'40"	HD* [n]	<< m	>测量...		距离偏心		HR:	80°30'40"	HD*	10.000 m	下步	--- --- ---	距离偏心		HR:	80°30'40"	VD:	11.789 m	下步	--- --- ---	距离偏心		HR:	80°30'40"	SD:	11.789 m	下步	--- --- ---	N :	12.345 m	E :	23.345 m	Z :	1.345 m	下步	--- --- ---
距离偏心																																																		
HR:	80°30'40"																																																	
HD:	m																																																	
测量	--- NP/P ---																																																	
距离偏心																																																		
HR:	80°30'40"																																																	
HD* [n]	<< m																																																	
>测量...																																																		
距离偏心																																																		
HR:	80°30'40"																																																	
HD*	10.000 m																																																	
下步	--- --- ---																																																	
距离偏心																																																		
HR:	80°30'40"																																																	
VD:	11.789 m																																																	
下步	--- --- ---																																																	
距离偏心																																																		
HR:	80°30'40"																																																	
SD:	11.789 m																																																	
下步	--- --- ---																																																	
N :	12.345 m																																																	
E :	23.345 m																																																	
Z :	1.345 m																																																	
下步	--- --- ---																																																	
<ul style="list-style-type: none"> ● 按{F1}（下步）键，可返回操作步骤 4。 ● 按{ESC}键，可返回先前模式。 ● 在步骤 3 后按{F3}（NP/P）键变更目标类型 																																																		

4.7.3 平面偏心测量

该功能用于测定无法直接测量的点位，例如测定一个平面边缘的距离或坐标。

此时首先应在该模式下测定平面上的棱镜任意三个点（P1、P2、P3）以确定被测平面，照准测点（P0），然后仪器就会计算并显示视准轴与该平面交点的距离和坐标。



☞关于测站点坐标的设置，参见第 5.1 节“测站点坐标的设置”。

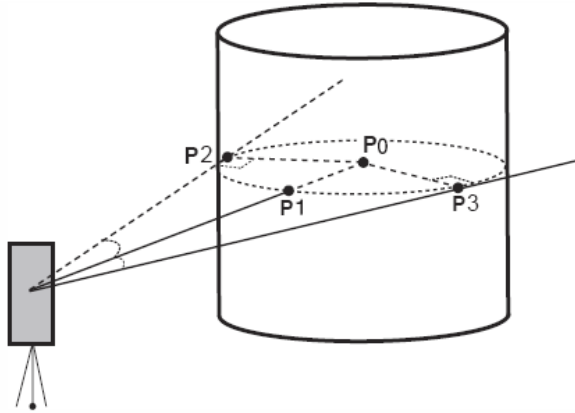
示例：无棱镜测量

操作过程	操作	显示										
1 在距离测量模式下，按{F4}（P1↓）键进入第 2 页功能。	{F4}	<table border="1"> <tr><td>HR:</td><td>120°30'40"</td></tr> <tr><td>HD:</td><td>123.456 m</td></tr> <tr><td>VD:</td><td>5.678 m</td></tr> <tr><td>测量 模式</td><td>NP/P P1 ↓</td></tr> <tr><td>偏心 放样</td><td>S/A P2 ↓</td></tr> </table>	HR:	120°30'40"	HD:	123.456 m	VD:	5.678 m	测量 模式	NP/P P1 ↓	偏心 放样	S/A P2 ↓
HR:	120°30'40"											
HD:	123.456 m											
VD:	5.678 m											
测量 模式	NP/P P1 ↓											
偏心 放样	S/A P2 ↓											
2 按{F1}（偏心）键。	{F1}	<table border="1"> <tr><td>偏心测量</td><td>1/2</td></tr> <tr><td>F1:角度偏心</td><td></td></tr> <tr><td>F2:距离偏心</td><td></td></tr> <tr><td>F3:平面偏心</td><td>P ↓</td></tr> </table>	偏心测量	1/2	F1:角度偏心		F2:距离偏心		F3:平面偏心	P ↓		
偏心测量	1/2											
F1:角度偏心												
F2:距离偏心												
F3:平面偏心	P ↓											
3 按{F3}（平面偏心）键。	{F3}	<table border="1"> <tr><td>平面</td><td></td></tr> <tr><td>N001#:</td><td></td></tr> <tr><td>SD:</td><td>m</td></tr> <tr><td>测量</td><td>--- NP/P ---</td></tr> </table>	平面		N001#:		SD:	m	测量	--- NP/P ---		
平面												
N001#:												
SD:	m											
测量	--- NP/P ---											
4 按{F3}（NP/P）键改变为无棱镜模式。	{F3}	<table border="1"> <tr><td>平面</td><td></td></tr> <tr><td>N001#:</td><td>N</td></tr> <tr><td>SD:</td><td>m P</td></tr> <tr><td>测量</td><td>--- NP/P ---</td></tr> </table>	平面		N001#:	N	SD:	m P	测量	--- NP/P ---		
平面												
N001#:	N											
SD:	m P											
测量	--- NP/P ---											

4.7.4 圆柱偏心测量

该功能可以直接测定圆柱面上(P1)点的距离,然后通过测定圆柱面上的(P2)和(P3)点方向角即可计算出圆柱中心的距离,方向角和坐标。





圆柱中心的方向角等于圆柱面点(P2)和(P3)方向角的平均值。



☞关于测站点坐标的设置,参见第5.1节“测站点坐标的设置”。

示例:无棱镜测量

操作过程	操作	显示										
1 在距离测量模式下,按{F4} (P1↓)键进入第2页功能。	{F4}	<table border="1"> <tr> <td>HR:</td> <td>120°30'40"</td> </tr> <tr> <td>HD:</td> <td>123.456 m</td> </tr> <tr> <td>VD:</td> <td>5.678 m</td> </tr> <tr> <td>测量 模式</td> <td>NP/P P1 ↓</td> </tr> <tr> <td>偏心 放样</td> <td>S/A P2 ↓</td> </tr> </table>	HR:	120°30'40"	HD:	123.456 m	VD:	5.678 m	测量 模式	NP/P P1 ↓	偏心 放样	S/A P2 ↓
HR:	120°30'40"											
HD:	123.456 m											
VD:	5.678 m											
测量 模式	NP/P P1 ↓											
偏心 放样	S/A P2 ↓											
2 按{F1} (偏心)键。	{F1}	<table border="1"> <tr> <td>偏心测量</td> <td>1/2</td> </tr> <tr> <td>F1:角度偏心</td> <td></td> </tr> <tr> <td>F2:距离偏心</td> <td></td> </tr> <tr> <td>F3:平面偏心</td> <td>P ↓</td> </tr> </table>	偏心测量	1/2	F1:角度偏心		F2:距离偏心		F3:平面偏心	P ↓		
偏心测量	1/2											
F1:角度偏心												
F2:距离偏心												
F3:平面偏心	P ↓											
3 按{F4} (P↓)键。	{F4}	<table border="1"> <tr> <td>偏心测量</td> <td>2/2</td> </tr> <tr> <td>F1:圆柱偏心</td> <td></td> </tr> <tr> <td></td> <td>P ↓</td> </tr> </table>	偏心测量	2/2	F1:圆柱偏心			P ↓				
偏心测量	2/2											
F1:圆柱偏心												
	P ↓											
4 按{F1} (圆柱偏心)键。	{F1}	<table border="1"> <tr> <td>圆柱偏心</td> <td></td> </tr> <tr> <td>中心</td> <td></td> </tr> <tr> <td>HD:</td> <td>m</td> </tr> <tr> <td>测量</td> <td>--- NP/P ---</td> </tr> </table>	圆柱偏心		中心		HD:	m	测量	--- NP/P ---		
圆柱偏心												
中心												
HD:	m											
测量	--- NP/P ---											

<p>5 按{F3} (NP/P) 键改变为无棱镜模式。</p>	<p>{F3}</p>	<table border="1"> <tr> <td>圆柱偏心 中心 HD: m N 测量 --- NP/P --- P</td> </tr> </table>	圆柱偏心 中心 HD: m N 测量 --- NP/P --- P
圆柱偏心 中心 HD: m N 测量 --- NP/P --- P			
<p>6 照准圆柱面的中心点 (P1), 按{F1} (测量) 键。 开始 N 次测量。 测量结束, 显示屏提示进行左边点 (P2) 的角度观测。</p>	<p>照准 P1 {F1}</p>	<table border="1"> <tr> <td>圆柱偏心 中心 HD* [n] << m N >测量... P</td> </tr> </table> <p style="text-align: center;">↓</p>	圆柱偏心 中心 HD* [n] << m N >测量... P
圆柱偏心 中心 HD* [n] << m N >测量... P			
<p>7 照准圆柱面的左边点 (P2), 按{F4} (设置) 键。 测量结束, 显示屏提示进行右边点 (P3) 的角度观测。</p>	<p>照准 P2 {F4}</p>	<table border="1"> <tr> <td>圆柱偏心 左边 HR: 120°30'40" N --- --- --- 设置 P</td> </tr> </table> <p style="text-align: center;">↓</p>	圆柱偏心 左边 HR: 120°30'40" N --- --- --- 设置 P
圆柱偏心 左边 HR: 120°30'40" N --- --- --- 设置 P			
<p>8 照准圆柱面的右边点 (P3), 按{F4} (设置) 键。</p> <p>计算并显示仪器到圆柱中心 (P0) 之间的距离。</p>	<p>照准 P3 {F4}</p>	<table border="1"> <tr> <td>圆柱偏心 右边 HR: 180°30'40" N --- --- --- 设置 P</td> </tr> </table> <p style="text-align: center;">↓</p>	圆柱偏心 右边 HR: 180°30'40" N --- --- --- 设置 P
圆柱偏心 右边 HR: 180°30'40" N --- --- --- 设置 P			
<p>9 按[]键, 显示相对高差 (VD)。 每次按[]键, 则依次显示平距, 相对高差和斜距。</p>	<p>[]</p>	<table border="1"> <tr> <td>圆柱偏心 HR: 150°30'40" N HD: 43.321 m P 下步 --- --- ---</td> </tr> </table> <p style="text-align: center;">↓</p>	圆柱偏心 HR: 150°30'40" N HD: 43.321 m P 下步 --- --- ---
圆柱偏心 HR: 150°30'40" N HD: 43.321 m P 下步 --- --- ---			
<ul style="list-style-type: none"> 按[]键, 显示 P0 点的坐标。 		<table border="1"> <tr> <td>圆柱偏心 HR: 150°30'40" N VD: 2.321 m P 下步 --- --- ---</td> </tr> </table>	圆柱偏心 HR: 150°30'40" N VD: 2.321 m P 下步 --- --- ---
圆柱偏心 HR: 150°30'40" N VD: 2.321 m P 下步 --- --- ---			
<p>10 若要退出圆柱偏心测量, 按{ESC}键, 显示屏即返回到先前模式。</p>			

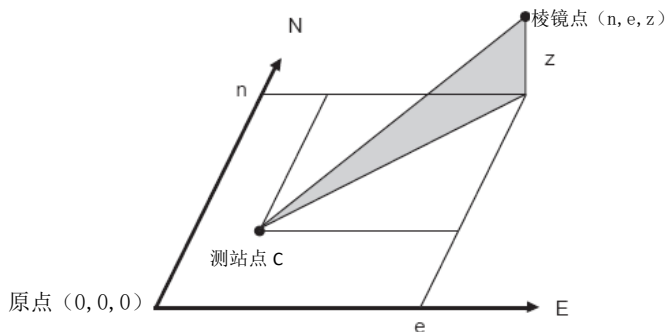
5 坐标测量

5.1 测站点坐标的设置

设置仪器（测站点）相对于坐标原点的坐标，仪器可自动转换和显示未知点（棱镜点）在该坐标系中的坐标。

仪器关机后，可保存测站点坐标。

☞ 详见第 17 章“选择模式”。



操作过程	操作	显示										
1 在坐标测量模式下，按{F4} (↓) 键进入第 2 页功能。	{F4}	<table border="1"> <tr><td>N:</td><td>123.456 m</td></tr> <tr><td>E:</td><td>34.567 m</td></tr> <tr><td>Z:</td><td>78.912 m</td></tr> <tr><td>测量 模式</td><td>NP/P P1 ↓</td></tr> <tr><td>镜高 仪高 测站</td><td>P2 ↓</td></tr> </table>	N:	123.456 m	E:	34.567 m	Z:	78.912 m	测量 模式	NP/P P1 ↓	镜高 仪高 测站	P2 ↓
N:	123.456 m											
E:	34.567 m											
Z:	78.912 m											
测量 模式	NP/P P1 ↓											
镜高 仪高 测站	P2 ↓											
2 按{F3} (测站) 键。	{F3}	<table border="1"> <tr><td>N=</td><td>0.000 m</td></tr> <tr><td>E=</td><td>0.000 m</td></tr> <tr><td>Z:</td><td>0.000 m</td></tr> <tr><td>---</td><td>[CLR] [ENT]</td></tr> </table>	N=	0.000 m	E=	0.000 m	Z:	0.000 m	---	[CLR] [ENT]		
N=	0.000 m											
E=	0.000 m											
Z:	0.000 m											
---	[CLR] [ENT]											
3 输入 N 坐标值。*1)	输入数据 {F4}	<table border="1"> <tr><td>N:</td><td>-72.000 m</td></tr> <tr><td>E=</td><td>0.000 m</td></tr> <tr><td>Z:</td><td>0.000 m</td></tr> <tr><td>---</td><td>[CLR] [ENT]</td></tr> </table>	N:	-72.000 m	E=	0.000 m	Z:	0.000 m	---	[CLR] [ENT]		
N:	-72.000 m											
E=	0.000 m											
Z:	0.000 m											
---	[CLR] [ENT]											
4 同理输入 E 和 Z 坐标值。 输入数据后，显示屏返回坐标测量显示。		<table border="1"> <tr><td>N:</td><td>51.456 m</td></tr> <tr><td>E:</td><td>34.567 m</td></tr> <tr><td>Z:</td><td>78.912 m</td></tr> <tr><td>测量 模式</td><td>NP/P P1 ↓</td></tr> </table>	N:	51.456 m	E:	34.567 m	Z:	78.912 m	测量 模式	NP/P P1 ↓		
N:	51.456 m											
E:	34.567 m											
Z:	78.912 m											
测量 模式	NP/P P1 ↓											
*1) ☞ 参见第 2.4 节“字母数字输入方法”。												
<ul style="list-style-type: none"> 坐标输入值范围 $-99999999.9990 \leq N, E, Z \leq +99999999.9990$ m $-99999999.999 \leq N, E, Z \leq +99999999.999$ ft $-99999999.11.7 \leq N, E, Z \leq +99999999.11.7$ ft+inch 												

5.2 仪器高的设置

电源关闭后，可保存仪器高。

☞ 详见第 17 章“选择模式”。

操作过程	操作	显示										
1 在坐标测量模式下，按{F4} (↓) 键进入第 2 页功能。	{F4}	<table border="1"> <tr> <td>N:</td> <td>123.456 m</td> </tr> <tr> <td>E:</td> <td>34.567 m</td> </tr> <tr> <td>Z:</td> <td>78.912 m</td> </tr> <tr> <td>测量 模式</td> <td>NP/P P1 ↓</td> </tr> <tr> <td>镜高 仪高 测站</td> <td>P2</td> </tr> </table>	N:	123.456 m	E:	34.567 m	Z:	78.912 m	测量 模式	NP/P P1 ↓	镜高 仪高 测站	P2
N:	123.456 m											
E:	34.567 m											
Z:	78.912 m											
测量 模式	NP/P P1 ↓											
镜高 仪高 测站	P2											
2 按{F2} (仪高) 键。 显示当前值。	{F2}	<table border="1"> <tr> <td>仪器高 输入 仪高= 0.000 m ---- [CLR] [ENT]</td> </tr> </table>	仪器高 输入 仪高= 0.000 m ---- [CLR] [ENT]									
仪器高 输入 仪高= 0.000 m ---- [CLR] [ENT]												
3 输入仪器高。*1)	输入 仪器高 {F4}	<table border="1"> <tr> <td>N:</td> <td>123.456 m</td> </tr> <tr> <td>E:</td> <td>34.567 m</td> </tr> <tr> <td>Z:</td> <td>78.912 m</td> </tr> <tr> <td>测量 模式</td> <td>NP/P P1 ↓</td> </tr> </table>	N:	123.456 m	E:	34.567 m	Z:	78.912 m	测量 模式	NP/P P1 ↓		
N:	123.456 m											
E:	34.567 m											
Z:	78.912 m											
测量 模式	NP/P P1 ↓											
<p>*1) ☞ 参见第 2.4 节“字母数字输入方法”。</p> <ul style="list-style-type: none"> ● 仪器高输入值范围 $-999.9999 \leq \text{仪器高} \leq +999.9999\text{m}$ $-999.999 \leq \text{仪器高} \leq 999.999\text{ft}$ $-999.11.7 \leq \text{仪器高} \leq +999.11.7\text{ft}+\text{inch}$ 												

5.3 目标高（棱镜高）的设置

此项功能用于获取 Z 坐标值，电源关闭后，可保存目标高。☞ 详见第 17 章“选择模式”。

操作过程	操作	显示										
1 在坐标测量模式下，按{F4} (↓) 键进入第 2 页功能。	{F4}	<table border="1"> <tr><td>N:</td><td>123.456 m</td></tr> <tr><td>E:</td><td>34.567 m</td></tr> <tr><td>Z:</td><td>78.912 m</td></tr> <tr><td>测量 模式</td><td>NP/P P1 ↓</td></tr> <tr><td>镜高 仪高 测站</td><td>P2 ↓</td></tr> </table>	N:	123.456 m	E:	34.567 m	Z:	78.912 m	测量 模式	NP/P P1 ↓	镜高 仪高 测站	P2 ↓
N:	123.456 m											
E:	34.567 m											
Z:	78.912 m											
测量 模式	NP/P P1 ↓											
镜高 仪高 测站	P2 ↓											
2 按{F1} (镜高) 键。 显示当前值。	{F1}	<table border="1"> <tr><td>镜高 输入 镜高= 0.000 m ---- ---- [CLR] [ENT]</td></tr> </table>	镜高 输入 镜高= 0.000 m ---- ---- [CLR] [ENT]									
镜高 输入 镜高= 0.000 m ---- ---- [CLR] [ENT]												
3 输入棱镜高。*1)	输入 棱镜高 {F4}	<table border="1"> <tr><td>N:</td><td>123.456 m</td></tr> <tr><td>E:</td><td>34.567 m</td></tr> <tr><td>Z:</td><td>78.912 m</td></tr> <tr><td>测量 模式</td><td>NP/P P1 ↓</td></tr> </table>	N:	123.456 m	E:	34.567 m	Z:	78.912 m	测量 模式	NP/P P1 ↓		
N:	123.456 m											
E:	34.567 m											
Z:	78.912 m											
测量 模式	NP/P P1 ↓											
<p>*1) 参见第 2.4 节“字母数字输入方法”。</p> <ul style="list-style-type: none"> 棱镜高输入值范围 $-999.9999 \leq \text{棱镜高} \leq +999.9999\text{m}$ $-999.999 \leq \text{棱镜高} \leq 999.999\text{ft}$ $-999.11.7 \leq \text{棱镜高} \leq +999.11.7\text{ft}+\text{inch}$ 												

5.4 坐标测量的步骤

输入仪器高和棱镜高后测量坐标，可直接测定未知点的坐标。

☞要设置测站点坐标值，参见第 5.1 节“测站点坐标的设置”。

☞要设置仪器高和棱镜高，参见第 5.2 节“仪器高的设置”和第 5.3 节“目标高（棱镜高）的设置”。

未知点的坐标由下述公式计算并显示出来：

测站点坐标：(N₀, E₀, Z₀)

仪器高：INS. HT

棱镜高：镜高

垂直距离（相对高差）：z（VD）

相对于仪器中心点的棱镜中心坐标：(n, e, z)

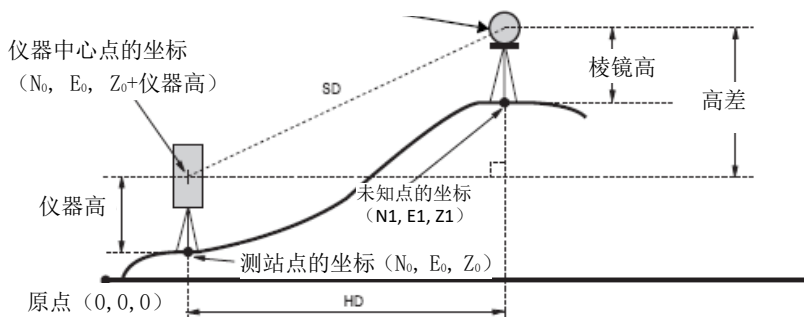
未知点坐标：(N₁, E₁, Z₁)

$$N_1 = N_0 + n$$


$$E_1 = E_0 + e$$

$$Z_1 = Z_0 + \text{INS. HT} + z - \text{镜高}$$

相对于仪器中心点的棱镜中心坐标 (n, e, z)

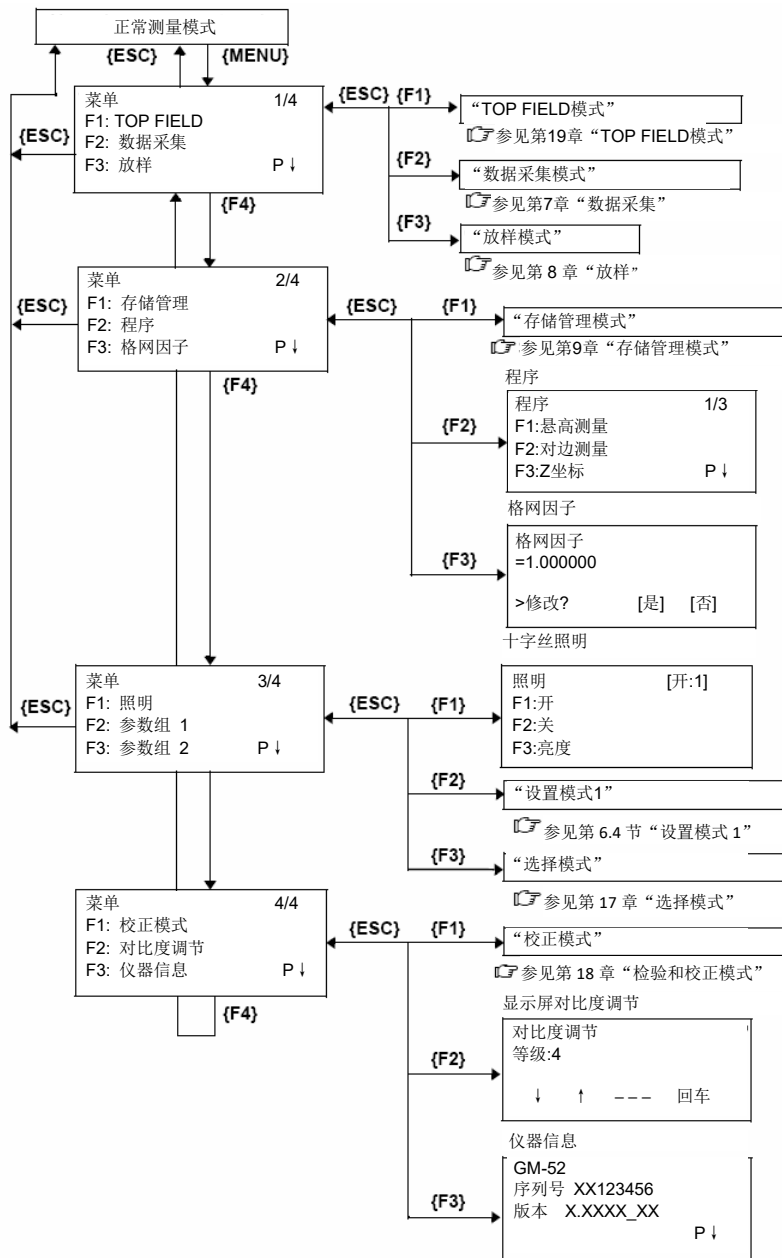


操作过程	操作	显示								
1 设置已知点 A 的方向角。*1)	设置方向角	<table border="1"> <tr> <td>V:</td> <td>90°10'20"</td> </tr> <tr> <td>HR:</td> <td>120°30'40"</td> </tr> <tr> <td>置零</td> <td>锁定 置盘 P1 ↓</td> </tr> </table>	V:	90°10'20"	HR:	120°30'40"	置零	锁定 置盘 P1 ↓		
V:	90°10'20"									
HR:	120°30'40"									
置零	锁定 置盘 P1 ↓									
2 照准目标棱镜。	照准 P									
3 按[↵]键。 开始测量。	[↵]	<table border="1"> <tr> <td>N*[r]</td> <td><< m</td> </tr> <tr> <td>E:</td> <td>m</td> </tr> <tr> <td>Z:</td> <td>m</td> </tr> <tr> <td>测量</td> <td>模式 NP/P P1 ↓</td> </tr> </table> <p style="text-align: center;">↓</p>	N*[r]	<< m	E:	m	Z:	m	测量	模式 NP/P P1 ↓
N*[r]	<< m									
E:	m									
Z:	m									
测量	模式 NP/P P1 ↓									

显示测量结果。		<table border="1"> <tr> <td>N*</td> <td>123.456 m</td> </tr> <tr> <td>E:</td> <td>34.567 m</td> </tr> <tr> <td>Z:</td> <td>78.912 m</td> </tr> <tr> <td>测量 模式</td> <td>NP/P P1 ↓</td> </tr> </table>	N*	123.456 m	E:	34.567 m	Z:	78.912 m	测量 模式	NP/P P1 ↓
N*	123.456 m									
E:	34.567 m									
Z:	78.912 m									
测量 模式	NP/P P1 ↓									
<p>*1)  参见第 3.3 节“所需水平角的设置”。</p> <ul style="list-style-type: none"> ● 在测站点的坐标未输入的情况下，(0, 0, 0) 作为缺省的测站点坐标。 当仪器高未输入时，仪器高以 0 计算。 ● 当棱镜高未输入时，棱镜高以 0 计算。 										

6 特殊模式（菜单模式）

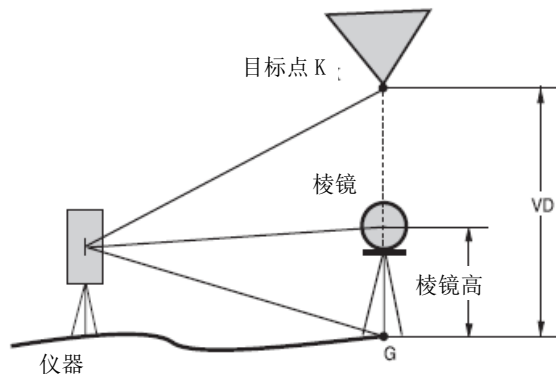
按{MENU}键，仪器就进入菜单模式，在此模式下，可进行特殊测量、设置和调节等操作。



6.1 应用测量（程序）

6.1.1 悬高测量（REM）

为了得到不能放置棱镜的目标点高度，只须将棱镜架设于目标点所在铅垂线上的任一点，然后进行如下的悬高测量。



1) 输入棱镜高 (h) 的情况 (例: $h=1.5\text{m}$)

操作过程	操作	显示
1 按{MENU}键后, 再按{F4} (P↓) 键进入第2页菜单。	{MENU} {F4}	菜单 2/4 F1: 存储管理 F2: 程序 F3: 格网因子 P ↓
2 按{F2}键。	{F2}	程序 1/3 F1: 悬高测量 F2: 对边测量 F3: Z坐标 P ↓
3 按{F1} (悬高测量) 键。	{F1}	悬高测量 F1: 输入镜高 F2: 无需镜高
4 按{F1}键。	{F1}	REM-1 <第一步> 镜高 = 0.000 m ---- [CLR] [ENT]
5 输入棱镜高。*1)	输入 棱镜高 {F4}	REM-1 <第二步> HD: m 测量 ---- NP/P ----
6 照准棱镜	照准 P	

<p>7 按{F1} (测量) 键。 开始测量。</p> <p>显示仪器至棱镜之间的水平距离 (HD)。</p> <p>8 照准目标点 K。 显示垂直距离 (VD)。*2), 3)</p>	<p>{F1}</p> <p>照准 K</p>	<div style="border: 1px solid black; padding: 5px; margin-bottom: 5px;"> REM-1 <第二步> HD*[n] << m >测量... </div> <div style="text-align: center;">↓</div> <div style="border: 1px solid black; padding: 5px; margin-bottom: 5px;"> REM-1 <第二步> HD* 123.456 m >测量... </div> <div style="text-align: center;">↓</div> <div style="border: 1px solid black; padding: 5px; margin-bottom: 5px;"> REM-1 VD: 1.500 m --- 镜高 平距 --- </div> <div style="border: 1px solid black; padding: 5px;"> REM-1 VD: 10.456 m --- 镜高 平距 --- </div>
<p>*1) ☞ 参见第 2.4 节“字母数字输入方法”。</p> <p>*2) 按{F2} (镜高) 键, 返回步骤 5。 按{F3} (平距) 键, 返回步骤 6。</p> <p>*3) 按{ESC}键, 返回程序菜单。</p>		

2) 不输入棱镜高的情况

操作过程	操作	显示
1 按{MENU}键后, 再按{F4} (P↓) 键进入第 2 页菜单。	{MENU} {F4}	<div style="border: 1px solid black; padding: 5px;"> 菜单 2/4 F1: 存储管理 F2: 程序 F3: 格网因子 P ↓ </div>
2 按{F2}键。	{F2}	<div style="border: 1px solid black; padding: 5px;"> 程序 1/3 F1:悬高测量 F2:对边测量 F3:Z坐标 P ↓ </div>
3 按{F1} (悬高测量) 键。	{F1}	<div style="border: 1px solid black; padding: 5px;"> 悬高测量 F1:输入镜高 F2:无需镜高 </div>
4 按{F2}键。	{F2}	<div style="border: 1px solid black; padding: 5px;"> REM-2 <第一步> HD: m 测量 --- NP/P --- </div>

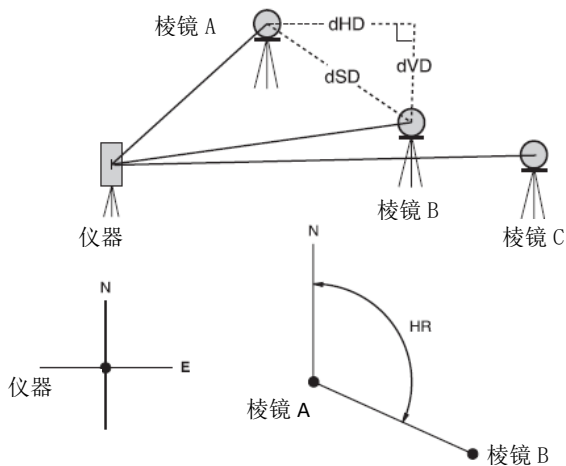
6.1.2 对边测量 (MLM)

本功能测量两个目标棱镜之间的水平距离 (dHD), 斜距 (dSD)、高差 (dVD) 和水平角 (HR)。

也可直接输入坐标值或利用坐标数据文件进行计算。

对边测量模式有两种模式:

1. MLM-1 (A-B, A-C): 测量 A-B, A-C, A-D,
2. MLM-2 (A-B, B-C): 测量 A-B, B-C, C-D,



· 必须设置仪器的方向角

[例] MLM-1 (A-B, A-C)

· MLM-2 (A-B, B-C) 模式的测量过程与 MLM-1 模式完全相同。

操作过程	操作	显示
1 按{MENU}键后, 再按{F4} (P↓) 键进入第 2 页菜单。	{MENU} {F4}	菜单 2/4 F1: 存储管理 F2: 程序 F3: 格网因子 P ↓
2 按{F2}键。	{F2}	程序 1/3 F1: 悬高测量 F2: 对边测量 F3: Z坐标 P ↓
3 按{F2} (对边测量) 键。	{F2}	对边测量 F1: 使用文件 F2: 不使用文件

4 按 {F1} 或 {F2} 键, 选择是否使用坐标文件。	{F2}	格网因子 F1:使用格网因子 F2:不使用格网因子
5 按 {F1} 或 {F2} 键, 选择是否使用坐标格网因子。 [例: F2: 不使用坐标格网因子]。	{F2}	对边测量 F1:MLM-1(A-B, A-C) F2:MLM-2(A-B, B-C)
6 按 {F1} 键。	{F1}	MLM-1(A-B, A-C) <第一步> HD: m 测量 镜高 坐标 NP/P
7 照准棱镜 A, 按 {F1} (测量) 键 显示仪器到棱镜 A 的水平距离 (HD)。	照准 A {F1}	MLM-1(A-B, A-C) <第一步> HD*[n] << m 测量 镜高 坐标 NP/P <p style="text-align: center;">↓</p>
棱镜位置即被确定。		MLM-1(A-B, A-C) <第一步> HD* 123.456 m 测量 镜高 坐标 NP/P <p style="text-align: center;">↓</p>
8 照准棱镜 B, 按 [F1] (测量) 键显示仪器到棱镜 B 的水平距离 (HD)。	照准 B {F1}	MLM-1(A-B, A-C) <第二步> HD: m 测量 镜高 坐标 NP/P <p style="text-align: center;">↓</p>
显示棱镜 A 与棱镜 B 之间的水平距离 (dHD) 和相对高差 (dVD)。		MLM-1(A-B, A-C) <第二步> HD*[n] << m 测量 镜高 坐标 NP/P <p style="text-align: center;">↓</p>
显示棱镜 A 与棱镜 B 之间的水平距离 (dHD) 和相对高差 (dVD)。		MLM-1(A-B, A-C) <第二步> HD* 345.678 m 测量 镜高 坐标 NP/P <p style="text-align: center;">↓</p>
9 按 [] 键, 可显示倾斜距离 (dSD)。	[]	MLM-1(A-B, A-C) dHD : 123.456 m dVD : 12.345 m --- --- 平距 --- <p style="text-align: center;">↓</p>
9 按 [] 键, 可显示倾斜距离 (dSD)。	[]	MLM-1(A-B, A-C) dSD : 124.072 m HR : 12°34'40" --- --- 平距 ---

10 测量 A 点与 C 点之间的距离，按{F3}（平距）。*1)	{F3}	<div style="border: 1px solid black; padding: 5px;"> MLM-1(A-B, A-C) <第二步> HD: m 测量 镜高 坐标 NP/P </div>
11 照准点 C（棱镜 C），按[F1]（测量）键显示仪器到棱镜 C 的水平距离（HD）。 显示棱镜 A 与棱镜 C 之间的水平距离（dHD）和相对高差（dVD）。	照准 棱镜 C {F1}	<div style="border: 1px solid black; padding: 5px; text-align: center;"> </div> <div style="border: 1px solid black; padding: 5px; margin-top: 10px;"> MLM-1(A-B, A-C) dHD : 234.567 m dVD : 23.456 m --- --- 平距 --- </div>
12 要测量 A 点与 D 点之间的距离，重复步骤 12 至 14.*1)		
*1) 按{ESC}键，返回上一个模式。		

● 坐标数据的使用

可以直接输入坐标值或利用坐标数据文件计算。

操作过程	操作	显示
<p>在步骤 4 选择“使用坐标数据文件”来使用坐标数据文件。 在步骤 6 之后操作如下。</p>		<div style="border: 1px solid black; padding: 5px;"> MLM-1(A-B, A-C) <第一步> HD: m 测量 镜高 坐标 NP/P </div>
<p>1 按{F3}（坐标）键。 显示键盘输入屏。</p>	{F3}	<div style="border: 1px solid black; padding: 5px;"> N> 0.000 m E: 0.000 m Z: 0.000 m 输入 --- 点号 回车 </div>
<p>2 按{F3}（点号）键，使用坐标数据文件。 显示点号输入屏。 按{F3}（平距）键，显示屏返回到步骤 6。</p>	{F3}	<div style="border: 1px solid black; padding: 5px;"> MLM-1(A-B,A-C) 点号: _____ 输入 调用 平距 回车 </div>
<p>按{F3}（坐标或点号或平距）键选择坐标输入模式后，再按[F1]（输入）键，并输入数据。</p>		

6.1.3 设置测站点 Z 坐标

本功能可输入测站点坐标，或利用对已知点的实测数据来计算测站点 Z 坐标并重新设置。已知点数据和坐标数据可以从坐标数据文件得到。

1) 设置测站坐标

[设置示例] 使用坐标数据文件。

操作过程	操作	显示
1 按{MENU}键后，再按{F4} (P↓) 键进入第 2 页菜单。	{MENU} {F4}	菜单 2/4 F1: 存储管理 F2: 程序 F3: 格网因子 P ↓
2 按{F2}键。	{F2}	程序 1/3 F1:悬高测量 F2:对边测量 F3:Z坐标 P ↓
3 按{F3} (Z 坐标) 键。	{F3}	Z坐标设置 F1:使用文件 F2:不使用文件
4 按{F1} (使用文件) 键。	{F1}	选择文件 FN: _____ 输入 调用 --- 回车
5 按{F1} (输入) 键，输入文件名。	{F1} 输入 FN {F4}	Z坐标设置 F1:测站点输入 F2:基准点测量
6 按{F1}键。	{F1}	测站号 点号: _____ 输入 调用 坐标 回车
7 按{F1} (输入) 键，输入点号。 显示仪器高输入屏。	{F1} 输入点号 {F4}	仪器高 输入 仪高= 0.000 m --- --- [CLR] [ENT]
8 输入仪器高。 显示返回到 Z 坐标菜单。	输入 仪器高 {F4}	Z坐标设置 F1:测站点输入 F2:基准点测量
☞ 有关数据文件详情，参见第 9 章“存储管理模式”。		

2) 用已知点测量数据计算 Z 坐标

[设置示例] 使用坐标数据文件。

操作过程	操作	显示								
1 按{MENU}键后, 再按{F4} (P↓) 键进入第 2 页菜单。	{MENU} {F4}	<table border="1"> <tr> <td>菜单</td> <td>2/4</td> </tr> <tr> <td>F1: 存储管理</td> <td></td> </tr> <tr> <td>F2: 程序</td> <td></td> </tr> <tr> <td>F3: 格网因子</td> <td>P ↓</td> </tr> </table>	菜单	2/4	F1: 存储管理		F2: 程序		F3: 格网因子	P ↓
菜单	2/4									
F1: 存储管理										
F2: 程序										
F3: 格网因子	P ↓									
2 按{F2}键。	{F2}	<table border="1"> <tr> <td>程序</td> <td>1/3</td> </tr> <tr> <td>F1:悬高测量</td> <td></td> </tr> <tr> <td>F2:对边测量</td> <td></td> </tr> <tr> <td>F3:Z坐标</td> <td>P ↓</td> </tr> </table>	程序	1/3	F1:悬高测量		F2:对边测量		F3:Z坐标	P ↓
程序	1/3									
F1:悬高测量										
F2:对边测量										
F3:Z坐标	P ↓									
3 按{F3} (Z 坐标) 键。	{F3}	<table border="1"> <tr> <td>Z坐标设置</td> <td></td> </tr> <tr> <td>F1:使用文件</td> <td></td> </tr> <tr> <td>F2:不使用文件</td> <td></td> </tr> </table>	Z坐标设置		F1:使用文件		F2:不使用文件			
Z坐标设置										
F1:使用文件										
F2:不使用文件										
4 按{F1} (使用文件) 键。	{F1}	<table border="1"> <tr> <td>选择文件</td> <td></td> </tr> <tr> <td>FN:_____</td> <td></td> </tr> <tr> <td>输入 调用 --- 回车</td> <td></td> </tr> </table>	选择文件		FN:_____		输入 调用 --- 回车			
选择文件										
FN:_____										
输入 调用 --- 回车										
5 按{F1} (输入) 键, 输入文件名。	{F1} 输入 FN {F4}	<table border="1"> <tr> <td>Z坐标设置</td> <td></td> </tr> <tr> <td>F1:测站点输入</td> <td></td> </tr> <tr> <td>F2:基准点测量</td> <td></td> </tr> </table>	Z坐标设置		F1:测站点输入		F2:基准点测量			
Z坐标设置										
F1:测站点输入										
F2:基准点测量										
6 按{F2}键。	{F2}	<table border="1"> <tr> <td>NOO1#</td> <td></td> </tr> <tr> <td>点号:_____</td> <td></td> </tr> <tr> <td>输入 调用 坐标 回车</td> <td></td> </tr> </table>	NOO1#		点号:_____		输入 调用 坐标 回车			
NOO1#										
点号:_____										
输入 调用 坐标 回车										
7 按{F1} (输入) 键, 输入坐标数据文件中的点号。	{F1} 输入点号 {F4}	<table border="1"> <tr> <td>N:</td> <td>4.356 m</td> </tr> <tr> <td>E:</td> <td>16.283 m</td> </tr> <tr> <td>Z:</td> <td>1.553 m</td> </tr> <tr> <td>>OK ?</td> <td>[是] [否]</td> </tr> </table>	N:	4.356 m	E:	16.283 m	Z:	1.553 m	>OK ?	[是] [否]
N:	4.356 m									
E:	16.283 m									
Z:	1.553 m									
>OK ?	[是] [否]									
8 按{F3} (是) 键进行确认。	{F3}	<table border="1"> <tr> <td>镜高</td> <td></td> </tr> <tr> <td>输入</td> <td></td> </tr> <tr> <td>镜高=</td> <td>0.000 m</td> </tr> <tr> <td>--- ---</td> <td>[CLR] [ENT]</td> </tr> </table>	镜高		输入		镜高=	0.000 m	--- ---	[CLR] [ENT]
镜高										
输入										
镜高=	0.000 m									
--- ---	[CLR] [ENT]									
9 输入棱镜高。	输入 棱镜高 {F4}	<table border="1"> <tr> <td>镜高</td> <td></td> </tr> <tr> <td>输入</td> <td></td> </tr> <tr> <td>镜高:</td> <td>0.000 m</td> </tr> <tr> <td>测量 --- NP/P ---</td> <td></td> </tr> </table>	镜高		输入		镜高:	0.000 m	测量 --- NP/P ---	
镜高										
输入										
镜高:	0.000 m									
测量 --- NP/P ---										
10 照准测点棱镜, 按{F1} (测量) 键。 开始测量。*1)	照准 P {F1}	<table border="1"> <tr> <td>HR:</td> <td>120°30'40"</td> </tr> <tr> <td>HD*[n]</td> <td><< m</td> </tr> <tr> <td>VD:</td> <td>m</td> </tr> <tr> <td>>测量...</td> <td></td> </tr> </table> <p style="text-align: center;">↓</p>	HR:	120°30'40"	HD*[n]	<< m	VD:	m	>测量...	
HR:	120°30'40"									
HD*[n]	<< m									
VD:	m									
>测量...										

<p>11 按{F4} (计算) 键。*2) Z: Z 坐标 dZ: 标准偏差</p> <p>12 按{F4} (设置) 键。*3) 测站点的 Z 坐标被设置, 显示后视点测量屏幕。</p> <p>13 按{F3} (是) 键。 水平角被设置。 显示屏返回到程序菜单 1/2。</p>	<p>{F4}</p> <p>{F4}</p> <p>{F3}</p>	<table border="1"> <tr> <td>HR:</td> <td>120°30'40"</td> </tr> <tr> <td>HD:</td> <td>12.345 m</td> </tr> <tr> <td>VD:</td> <td>23.456 m</td> </tr> <tr> <td>新点</td> <td>--- --- 计算</td> </tr> </table> <table border="1"> <tr> <td colspan="2">Z坐标设置</td> </tr> <tr> <td>Z:</td> <td>1.234 m</td> </tr> <tr> <td>dZ:</td> <td>0.002 m</td> </tr> <tr> <td>---</td> <td>--- 后视 设置</td> </tr> </table> <table border="1"> <tr> <td colspan="2">后视</td> </tr> <tr> <td>HR:</td> <td>23°20'40"</td> </tr> <tr> <td>>OK?</td> <td>[是] [否]</td> </tr> </table> <table border="1"> <tr> <td>程序</td> <td>1/2</td> </tr> <tr> <td>F1: 悬高测量</td> <td></td> </tr> <tr> <td>F2: 对边测量</td> <td></td> </tr> <tr> <td>F3: Z坐标</td> <td>P ↓</td> </tr> </table>	HR:	120°30'40"	HD:	12.345 m	VD:	23.456 m	新点	--- --- 计算	Z坐标设置		Z:	1.234 m	dZ:	0.002 m	---	--- 后视 设置	后视		HR:	23°20'40"	>OK?	[是] [否]	程序	1/2	F1: 悬高测量		F2: 对边测量		F3: Z坐标	P ↓
HR:	120°30'40"																															
HD:	12.345 m																															
VD:	23.456 m																															
新点	--- --- 计算																															
Z坐标设置																																
Z:	1.234 m																															
dZ:	0.002 m																															
---	--- 后视 设置																															
后视																																
HR:	23°20'40"																															
>OK?	[是] [否]																															
程序	1/2																															
F1: 悬高测量																																
F2: 对边测量																																
F3: Z坐标	P ↓																															
<p>*1) 仪器处于 N 次精测模式。</p> <p>*2) 按{F1} (下点) 键, 可测量其它点。</p> <p>*3) 按{F3} 键, 显示内容交替更换。</p>																																

6.1.4 面积计算

本功能用于计算闭合图形的面积，面积计算有如下两种方法：

- 1) 用坐标数据文件计算面积
- 2) 用测量数据计算面积



- 如果图形边界线相互交叉，则面积不能被正确计算。
- 不能混合使用坐标文件数据和测量数据来计算面积。
- 如果坐标数据文件不存在，面积计算就会自动利用测量数据来进行。
- 面积计算所用的点数是没有限制的。

1) 用坐标数据文件计算面积

操作过程	操作	显示								
1 按{MENU}键后，再按{F4} (P↓) 键进入第 2/4 页菜单。	{MENU} {F4}	<table border="1"> <tr> <td>菜单</td> <td>2/4</td> </tr> <tr> <td>F1: 存储管理</td> <td></td> </tr> <tr> <td>F2: 程序</td> <td></td> </tr> <tr> <td>F3: 格网因子</td> <td>P ↓</td> </tr> </table>	菜单	2/4	F1: 存储管理		F2: 程序		F3: 格网因子	P ↓
菜单	2/4									
F1: 存储管理										
F2: 程序										
F3: 格网因子	P ↓									
2 按{F2}键。	{F2}	<table border="1"> <tr> <td>程序</td> <td>1/3</td> </tr> <tr> <td>F1:悬高测量</td> <td></td> </tr> <tr> <td>F2:对边测量</td> <td></td> </tr> <tr> <td>F3:Z坐标</td> <td>P ↓</td> </tr> </table>	程序	1/3	F1:悬高测量		F2:对边测量		F3:Z坐标	P ↓
程序	1/3									
F1:悬高测量										
F2:对边测量										
F3:Z坐标	P ↓									
3 按{F4} (P↓) 键进入第 2/2 页程序菜单。	{F4}	<table border="1"> <tr> <td>程序</td> <td>2/3</td> </tr> <tr> <td>F1:面积</td> <td></td> </tr> <tr> <td>F2:点到线测量</td> <td></td> </tr> <tr> <td>F2:道路</td> <td>P ↓</td> </tr> </table>	程序	2/3	F1:面积		F2:点到线测量		F2:道路	P ↓
程序	2/3									
F1:面积										
F2:点到线测量										
F2:道路	P ↓									
4 按{F1} (面积) 键。	{F1}	<table border="1"> <tr> <td>面积</td> <td></td> </tr> <tr> <td>F1:文件数据</td> <td></td> </tr> <tr> <td>F2:测量</td> <td></td> </tr> </table>	面积		F1:文件数据		F2:测量			
面积										
F1:文件数据										
F2:测量										
5 按{F1} (文件数据) 键。	{F1}	<table border="1"> <tr> <td>选择文件</td> <td></td> </tr> <tr> <td>FN: _____</td> <td></td> </tr> <tr> <td>输入 调用 --- 回车</td> <td></td> </tr> </table>	选择文件		FN: _____		输入 调用 --- 回车			
选择文件										
FN: _____										
输入 调用 --- 回车										
6 按{F1} (输入) 键，并输入文件名。 显示初始面积计算屏。	{F1} 输入 FN {F4}	<table border="1"> <tr> <td>面积</td> <td>0000</td> </tr> <tr> <td>m.sq</td> <td></td> </tr> <tr> <td>下点#:DATA-01</td> <td></td> </tr> <tr> <td>点号 调用 单位 下点</td> <td></td> </tr> </table>	面积	0000	m.sq		下点#:DATA-01		点号 调用 单位 下点	
面积	0000									
m.sq										
下点#:DATA-01										
点号 调用 单位 下点										
7 按{F4} (下点) 键。*1), 2) 文件中的第 1 个点号数据 (DATA-0 1) 被设置，并显示第 2 个点号。	{F4}	<table border="1"> <tr> <td>面积</td> <td>0001</td> </tr> <tr> <td>m.sq</td> <td></td> </tr> <tr> <td>下点#:DATA-02</td> <td></td> </tr> <tr> <td>点号 调用 单位 下点</td> <td></td> </tr> </table>	面积	0001	m.sq		下点#:DATA-02		点号 调用 单位 下点	
面积	0001									
m.sq										
下点#:DATA-02										
点号 调用 单位 下点										
8 重复按{F4} (下点) 键，设置所需要的点号。	{F4}	⋮ ⋮ ⋮								

<p>当设置 3 个点以上时，将计算这些点包围的面积，并显示计算结果。</p>	<table border="1" style="width: 100%;"> <tr> <td>面积</td> <td style="text-align: right;">0021</td> </tr> <tr> <td></td> <td style="text-align: right;">123.456 m.sq</td> </tr> <tr> <td>下点# :DATA-22</td> <td></td> </tr> <tr> <td>点号 调用 单位 下点</td> <td></td> </tr> </table>	面积	0021		123.456 m.sq	下点# :DATA-22		点号 调用 单位 下点	
面积	0021								
	123.456 m.sq								
下点# :DATA-22									
点号 调用 单位 下点									
<p>*1) 按{F1} (点号) 键，设置指定的点。 *2) 按{F2} (调用) 键，显示文件中的坐标数据列表。</p>									

2) 用测量数据计算面积

操作过程	操作	显示								
<p>1 按{MENU}键后，再按{F4} (P↓) 键进入第 2/4 页菜单。</p>	<p>{MENU} {F4}</p>	<table border="1" style="width: 100%;"> <tr> <td>菜单</td> <td style="text-align: right;">2/4</td> </tr> <tr> <td>F1: 存储管理</td> <td></td> </tr> <tr> <td>F2: 程序</td> <td></td> </tr> <tr> <td>F3: 格网因子</td> <td style="text-align: right;">P ↓</td> </tr> </table>	菜单	2/4	F1: 存储管理		F2: 程序		F3: 格网因子	P ↓
菜单	2/4									
F1: 存储管理										
F2: 程序										
F3: 格网因子	P ↓									
<p>2 按{F2}键。</p>	<p>{F2}</p>	<table border="1" style="width: 100%;"> <tr> <td>程序</td> <td style="text-align: right;">1/3</td> </tr> <tr> <td>F1:悬高测量</td> <td></td> </tr> <tr> <td>F2:对边测量</td> <td></td> </tr> <tr> <td>F3:Z坐标</td> <td style="text-align: right;">P ↓</td> </tr> </table>	程序	1/3	F1:悬高测量		F2:对边测量		F3:Z坐标	P ↓
程序	1/3									
F1:悬高测量										
F2:对边测量										
F3:Z坐标	P ↓									
<p>3 按{F4} (P↓) 键进入第 2/2 页程序菜单。</p>	<p>{F4}</p>	<table border="1" style="width: 100%;"> <tr> <td>程序</td> <td style="text-align: right;">2/3</td> </tr> <tr> <td>F1:面积</td> <td></td> </tr> <tr> <td>F2:点到线测量</td> <td></td> </tr> <tr> <td>F2:道路</td> <td style="text-align: right;">P ↓</td> </tr> </table>	程序	2/3	F1:面积		F2:点到线测量		F2:道路	P ↓
程序	2/3									
F1:面积										
F2:点到线测量										
F2:道路	P ↓									
<p>4 按{F1} (面积) 键。</p>	<p>{F1}</p>	<table border="1" style="width: 100%;"> <tr> <td>面积</td> <td></td> </tr> <tr> <td>F1:文件数据</td> <td></td> </tr> <tr> <td>F2:测量</td> <td></td> </tr> </table>	面积		F1:文件数据		F2:测量			
面积										
F1:文件数据										
F2:测量										
<p>5 按{F2} (测量) 键。</p>	<p>{F2}</p>	<table border="1" style="width: 100%;"> <tr> <td>面积</td> <td></td> </tr> <tr> <td>F1:使用格网因子</td> <td></td> </tr> <tr> <td>F2:不使用格网因子</td> <td></td> </tr> </table>	面积		F1:使用格网因子		F2:不使用格网因子			
面积										
F1:使用格网因子										
F2:不使用格网因子										
<p>6 按{F1}或{F2}键选择是否使用格网因子。 [示例: F2: 不使用格网因子]。</p>	<p>{F2}</p>	<table border="1" style="width: 100%;"> <tr> <td>面积</td> <td style="text-align: right;">0000</td> </tr> <tr> <td></td> <td style="text-align: right;">m.sq</td> </tr> <tr> <td>测量 --- 单位</td> <td style="text-align: right;">NP/P</td> </tr> </table>	面积	0000		m.sq	测量 --- 单位	NP/P		
面积	0000									
	m.sq									
测量 --- 单位	NP/P									
<p>7 照准棱镜，按{F1} (测量) 键。开始测量。*1)</p>	<p>照准 P {F1}</p>	<table border="1" style="width: 100%;"> <tr> <td>N*[n]</td> <td style="text-align: right;"><<< m</td> </tr> <tr> <td>E:</td> <td style="text-align: right;">m</td> </tr> <tr> <td>Z:</td> <td style="text-align: right;">m</td> </tr> <tr> <td>>测量...</td> <td></td> </tr> </table> <p style="text-align: center;">↓</p>	N*[n]	<<< m	E:	m	Z:	m	>测量...	
N*[n]	<<< m									
E:	m									
Z:	m									
>测量...										
<p>8 照准下一个点，按{F1} (测量) 键。</p>	<p>照准 {F1}</p>	<table border="1" style="width: 100%;"> <tr> <td>面积</td> <td style="text-align: right;">0001</td> </tr> <tr> <td>m.sq</td> <td></td> </tr> <tr> <td>测量 --- 单位</td> <td style="text-align: right;">NP/P</td> </tr> </table>	面积	0001	m.sq		测量 --- 单位	NP/P		
面积	0001									
m.sq										
测量 --- 单位	NP/P									
		<p>⋮</p>								

当测量了3个点以上时，将计算这些点包围的面积，并显示计算结果。	<table border="1" data-bbox="680 108 991 220"> <tr> <td>面积</td> <td>0003</td> </tr> <tr> <td></td> <td>234.567 m.sq</td> </tr> <tr> <td>测量</td> <td>--- 单位 NP/P</td> </tr> </table>	面积	0003		234.567 m.sq	测量	--- 单位 NP/P
面积	0003						
	234.567 m.sq						
测量	--- 单位 NP/P						
*1) 仪器处于N次精测模式。							

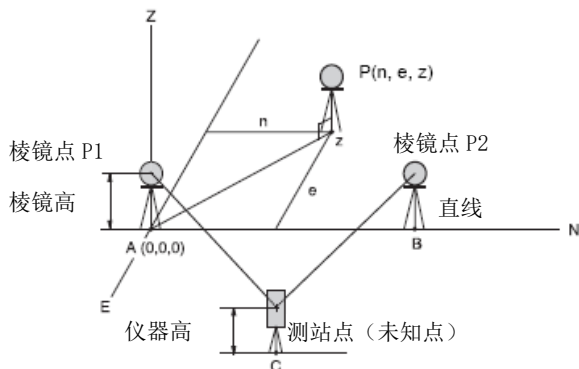
● **改变显示的单位**

可以变换面积显示的单位。

操作过程	操作	显示						
1 按{F3} (单位) 键。 2 按{F1}至{F4}键，选择一种面积单位。 示例：{F2} (ha) 键。	{F3}	<table border="1" data-bbox="680 424 991 533"> <tr> <td>面积</td> <td>0003</td> </tr> <tr> <td></td> <td>100.000 m.sq</td> </tr> <tr> <td>测量</td> <td>--- 单位 NP/P</td> </tr> </table>	面积	0003		100.000 m.sq	测量	--- 单位 NP/P
	面积	0003						
		100.000 m.sq						
测量	--- 单位 NP/P							
{F2}	<table border="1" data-bbox="680 552 991 644"> <tr> <td>面积</td> <td>0003</td> </tr> <tr> <td></td> <td>100.000 m.sq</td> </tr> <tr> <td>m.sq</td> <td>ha ft.sq acre</td> </tr> </table>	面积	0003		100.000 m.sq	m.sq	ha ft.sq acre	
面积	0003							
	100.000 m.sq							
m.sq	ha ft.sq acre							
{F2}	<table border="1" data-bbox="680 663 991 772"> <tr> <td>面积</td> <td>0003</td> </tr> <tr> <td></td> <td>0.010 ha</td> </tr> <tr> <td>测量</td> <td>--- 单位 NP/P</td> </tr> </table>	面积	0003		0.010 ha	测量	--- 单位 NP/P	
面积	0003							
	0.010 ha							
测量	--- 单位 NP/P							
● m. sq: 平方米 ha: 公顷 ft. sq: 平方英尺 acre: 英亩								

6.1.5 点到直线的测量

本功能用于相对于原点 A (0, 0, 0) 和以直线 AB 为 N 轴的目标点的坐标测量。将 2 个棱镜安放在直线的 A 点和 B 点上，而将仪器安置在未知点 C 上，在测定这 2 个棱镜点后，计算仪器的测站坐标数据和定向角，并将其保存在仪器上。



操作过程	操作	显示								
1 按{MENU}键后，再按{F4} (P↓) 键进入第 2/4 页菜单。	{MENU} {F4}	<table border="1"> <tr> <td>菜单</td> <td>2/4</td> </tr> <tr> <td>F1: 存储管理</td> <td></td> </tr> <tr> <td>F2: 程序</td> <td></td> </tr> <tr> <td>F3: 格网因子</td> <td>P ↓</td> </tr> </table>	菜单	2/4	F1: 存储管理		F2: 程序		F3: 格网因子	P ↓
菜单	2/4									
F1: 存储管理										
F2: 程序										
F3: 格网因子	P ↓									
2 按{F2}键。	{F2}	<table border="1"> <tr> <td>程序</td> <td>1/3</td> </tr> <tr> <td>F1: 悬高测量</td> <td></td> </tr> <tr> <td>F2: 对边测量</td> <td></td> </tr> <tr> <td>F3: Z坐标</td> <td>P ↓</td> </tr> </table>	程序	1/3	F1: 悬高测量		F2: 对边测量		F3: Z坐标	P ↓
程序	1/3									
F1: 悬高测量										
F2: 对边测量										
F3: Z坐标	P ↓									
3 按{F4} (P↓) 键进入第 2/2 页程序菜单。	{F4}	<table border="1"> <tr> <td>程序</td> <td>2/3</td> </tr> <tr> <td>F1: 面积</td> <td></td> </tr> <tr> <td>F2: 点到线测量</td> <td></td> </tr> <tr> <td>F2: 道路</td> <td>P ↓</td> </tr> </table>	程序	2/3	F1: 面积		F2: 点到线测量		F2: 道路	P ↓
程序	2/3									
F1: 面积										
F2: 点到线测量										
F2: 道路	P ↓									
4 按{F2}键。	{F2}	<table border="1"> <tr> <td>仪器高</td> <td></td> </tr> <tr> <td>输入</td> <td></td> </tr> <tr> <td>仪高=</td> <td>0.000 m</td> </tr> <tr> <td>---</td> <td>[CLR] [ENT]</td> </tr> </table>	仪器高		输入		仪高=	0.000 m	---	[CLR] [ENT]
仪器高										
输入										
仪高=	0.000 m									
---	[CLR] [ENT]									
5 输入仪器高。	输入 仪器高 {F4}	<table border="1"> <tr> <td>镜高</td> <td></td> </tr> <tr> <td>输入</td> <td></td> </tr> <tr> <td>镜高=</td> <td>0.000 m</td> </tr> <tr> <td>---</td> <td>[CLR] [ENT]</td> </tr> </table>	镜高		输入		镜高=	0.000 m	---	[CLR] [ENT]
镜高										
输入										
镜高=	0.000 m									
---	[CLR] [ENT]									
6 输入棱镜点 A (P1) 的棱镜高。	输入 棱镜高 {F4}	<table border="1"> <tr> <td>点到线测量</td> <td></td> </tr> <tr> <td>测量 P1</td> <td></td> </tr> <tr> <td>HD:</td> <td>m</td> </tr> <tr> <td>测量</td> <td>NP/P</td> </tr> </table>	点到线测量		测量 P1		HD:	m	测量	NP/P
点到线测量										
测量 P1										
HD:	m									
测量	NP/P									

6.1.6 坐标测量

本功能用于已知控制点坐标，测量未知点坐标。在正倒镜模式下，均可获取测量点的X,Y,Z坐标。

未知点的坐标由下述公式计算并显示出来：

测站点坐标：(N₀, E₀, Z₀)

仪器高：INS. HT

棱镜高：镜高

垂直距离（相对高差）：z（VD）

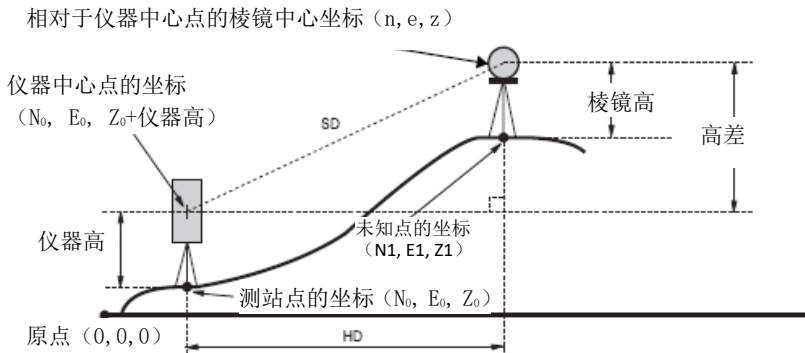
相对于仪器中心点的棱镜中心坐标：(n, e, z)

未知点坐标：(N₁, E₁, Z₁)

$$N_1 = N_0 + n$$

$$E_1 = E_0 + e$$

$$Z_1 = Z_0 + \text{INS. HT} + z - \text{镜高}$$



操作过程	操作	显示																
1 按{MENU}键后, 再按{F4} (P↓) 键进入第 2/4 页菜单。	{MENU} {F4}	<table border="1"> <tr> <td>菜单</td> <td>2/4</td> </tr> <tr> <td>F1: 存储管理</td> <td></td> </tr> <tr> <td>F2: 程序</td> <td></td> </tr> <tr> <td>F3: 格网因子</td> <td>P ↓</td> </tr> </table>	菜单	2/4	F1: 存储管理		F2: 程序		F3: 格网因子	P ↓								
菜单	2/4																	
F1: 存储管理																		
F2: 程序																		
F3: 格网因子	P ↓																	
2 按{F2}键。	{F2}	<table border="1"> <tr> <td>程序</td> <td>1/3</td> </tr> <tr> <td>F1: 悬高测量</td> <td></td> </tr> <tr> <td>F2: 对边测量</td> <td></td> </tr> <tr> <td>F3: Z坐标</td> <td>P ↓</td> </tr> </table>	程序	1/3	F1: 悬高测量		F2: 对边测量		F3: Z坐标	P ↓								
程序	1/3																	
F1: 悬高测量																		
F2: 对边测量																		
F3: Z坐标	P ↓																	
3 按{F4} (P↓) 键 2 次, 进入第 3/3 页→程序菜单。	{F4}	<table border="1"> <tr> <td>程序</td> <td>3/3</td> </tr> <tr> <td>F1: 坐标测量</td> <td></td> </tr> <tr> <td></td> <td>P ↓</td> </tr> </table>	程序	3/3	F1: 坐标测量			P ↓										
程序	3/3																	
F1: 坐标测量																		
	P ↓																	
4 按{F1}键, 进入坐标测量	{F2}	<table border="1"> <tr> <td>坐标测量</td> <td></td> </tr> <tr> <td>F1: 测站点输入</td> <td></td> </tr> <tr> <td>F2: 后视</td> <td></td> </tr> <tr> <td>F3: 测量</td> <td></td> </tr> </table>	坐标测量		F1: 测站点输入		F2: 后视		F3: 测量									
坐标测量																		
F1: 测站点输入																		
F2: 后视																		
F3: 测量																		
5 按{F1}键, 输入测站点坐标, 输完按{F4} ENT 键完成。*1)	输入 测站点 {F1}	<table border="1"> <tr> <td>N:</td> <td>m</td> </tr> <tr> <td>E:</td> <td>m</td> </tr> <tr> <td>Z:</td> <td>m</td> </tr> <tr> <td>----</td> <td>[CLR] [ENT]</td> </tr> </table> <table border="1"> <tr> <td>坐标测量</td> <td></td> </tr> <tr> <td>F1: 测站点输入</td> <td></td> </tr> <tr> <td>F2: 后视</td> <td></td> </tr> <tr> <td>F3: 测量</td> <td></td> </tr> </table>	N:	m	E:	m	Z:	m	----	[CLR] [ENT]	坐标测量		F1: 测站点输入		F2: 后视		F3: 测量	
N:	m																	
E:	m																	
Z:	m																	
----	[CLR] [ENT]																	
坐标测量																		
F1: 测站点输入																		
F2: 后视																		
F3: 测量																		
6 按{F2}键, 进入后视	输入 后视点 {F4}	<table border="1"> <tr> <td>后视</td> <td></td> </tr> <tr> <td>点号: ----</td> <td></td> </tr> <tr> <td>输入 调用 NE/AZ 回车</td> <td></td> </tr> </table>	后视		点号: ----		输入 调用 NE/AZ 回车											
后视																		
点号: ----																		
输入 调用 NE/AZ 回车																		
7 方法 1, 按{F3}NE/AZ	后视坐标 NE	<table border="1"> <tr> <td>N -></td> <td>m</td> </tr> <tr> <td>E:</td> <td>m</td> </tr> <tr> <td>输入 ---- AZ 回车</td> <td></td> </tr> </table> <p style="text-align: center;">↓</p>	N ->	m	E:	m	输入 ---- AZ 回车											
N ->	m																	
E:	m																	
输入 ---- AZ 回车																		
照准棱镜后, 选 [F3] →是	照准后视 棱镜	<table border="1"> <tr> <td>后视</td> <td></td> </tr> <tr> <td>H (B) =45° 25' 30"</td> <td></td> </tr> <tr> <td>>照准</td> <td>[是][否]</td> </tr> </table>	后视		H (B) =45° 25' 30"		>照准	[是][否]										
后视																		
H (B) =45° 25' 30"																		
>照准	[是][否]																	
8 方法 2, 按{F3}输入后视方向	选 AZ, 后 视方向	<table border="1"> <tr> <td>N -></td> <td>m</td> </tr> <tr> <td>E:</td> <td>m</td> </tr> <tr> <td>输入 ---- AZ 回车</td> <td></td> </tr> </table> <p style="text-align: center;">↓</p>	N ->	m	E:	m	输入 ---- AZ 回车											
N ->	m																	
E:	m																	
输入 ---- AZ 回车																		

<p>CLR 清除, ENT 确认。</p> <p>照准棱镜后, 选 [F3] →是</p> <p>9 测量, 按{F3} 测量</p> <p>按{F2}, 输入棱镜高</p> <p>10 照准棱镜, 按{F1} (测量) 键。开始坐标测量。*2) 显示坐标测量值。*3)</p>	<p>输入后, {F4}确认</p> <p>照准</p> <p>{F3}</p>	<table border="1"> <tr> <td>后视 HR: 10 输入 --- PT# 回车</td> </tr> <tr> <td>后视 H (B) =10° 00' 00" --- --- [CLR] [ENT]</td> </tr> <tr> <td>后视 H (B) =10° 00' 00" >照准? [是] [否]</td> </tr> <tr> <td>坐标测量 F1:测站点输入 F2:后视 F3:测量</td> </tr> <tr> <td>N: 0.000 m E: 0.000 m Z: 0.000 m 测量 镜高 NP/P ---</td> </tr> <tr> <td>镜高 输入 镜高 = 1.200 m --- --- [CLR] [ENT]</td> </tr> <tr> <td>N: 3.456 m E: 5.432 m Z: 0.000 m 测量 镜高 NP/P ---</td> </tr> </table>	后视 HR: 10 输入 --- PT# 回车	后视 H (B) =10° 00' 00" --- --- [CLR] [ENT]	后视 H (B) =10° 00' 00" >照准? [是] [否]	坐标测量 F1:测站点输入 F2:后视 F3:测量	N: 0.000 m E: 0.000 m Z: 0.000 m 测量 镜高 NP/P ---	镜高 输入 镜高 = 1.200 m --- --- [CLR] [ENT]	N: 3.456 m E: 5.432 m Z: 0.000 m 测量 镜高 NP/P ---
后视 HR: 10 输入 --- PT# 回车									
后视 H (B) =10° 00' 00" --- --- [CLR] [ENT]									
后视 H (B) =10° 00' 00" >照准? [是] [否]									
坐标测量 F1:测站点输入 F2:后视 F3:测量									
N: 0.000 m E: 0.000 m Z: 0.000 m 测量 镜高 NP/P ---									
镜高 输入 镜高 = 1.200 m --- --- [CLR] [ENT]									
N: 3.456 m E: 5.432 m Z: 0.000 m 测量 镜高 NP/P ---									
<p>*1) 也可以调用已知点坐标。</p> <p>*2) 仪器默认处于 N 次精测模式, 可在测距模式中修改。</p> <p>*3) 在“坐标测量”程序中, 正镜, 或倒镜模式下, 坐标测量值相等。</p>									

6.2 设置坐标格网因子

在此菜单模式下可重新设置坐标格网因子。

☞ 详见第 8.1.1 节“设置坐标格网因子”。

坐标格网因子将应用到下述的应用程序。

可以在“模式选择”中对“格网因子”选择“不使用”来取消格网因子。

● 数据采集模式

当（坐标自动计算）设置为开时，由原始数据计算出的坐标文件中的坐标值（包括 PTL 数据）是施加了格网因子的。而原始数据文件中的坐标值是没有施加格网因子的。

PTL 模式（点到线的测量）

当使用 PTL 模式观测时，坐标自动计算将被强制设置为开，并强制施加了格网因子改正。

● 放样/道路

执行放样操作/道路操作（包括 PTL 模式观测）时

1. 当投影平面上放样点的平面水平距离（HD_g）与在地面上到棱镜点的地面水平距离（HD）显示之差（dHD）时，平面水平距离（HD_g）是施加了格网因子改正的，以便将平面水平距离反算为地面水平距离。
2. 当放样某点完毕，显示的坐标值是施加了格网因子改正的，以便在投影平面上与观测坐标和计算坐标进行比较。

（新点—侧视观测）

在侧视观测模式下，显示和记录的新点坐标是施加了格网因子改正的。该新点的坐标将会存储到坐标数据文件中。

（新点—后方交会）

在后方交会观测模式下，显示和记录的新点坐标是施加了格网因子改正的。该新点的坐标将会存储到坐标数据文件中。

● 对边测量(对边测量)

当设置为“使用 GF”时，观测数据将会施加格网因子改正。此时，水平距离（dHD）和倾斜距离（dSD）都是投影平面的距离。

● 面积（面积计算/观测方法）

当设置为“使用 GF”时，观测数据将会施加格网因子改正。此时，计算的面积为投影平面的面积。



- Z坐标计算是不施加格网因子改正。

操作过程	操作	显示
<p>1 按{MENU}键后, 再按{F4} (P↓) 键进入第 2 页菜单。</p> <p>2 按{F3} (格网因子) 键。</p> <p>3 按{F3} (是) 键。</p> <p>4 输入高程。 *1) 按{F4} (ENT) 键。</p> <p>5 用同样的方法, 输入比例因子。</p> <p>坐标格网因子显示 1~2 秒, 然后显示屏返回菜单。</p>	<p>{MENU} {F4}</p> <p>{F3}</p> <p>{F3}</p> <p>输入高程 {F4}</p> <p>输入 比例因子 {F4}</p>	<div data-bbox="684 172 986 284" style="border: 1px solid black; padding: 2px;"> 菜单 2/4 F1: 存储管理 F2: 程序 F3: 格网因子 P ↓ </div> <div data-bbox="684 296 986 408" style="border: 1px solid black; padding: 2px;"> 格网因子 =0.998843 >修改? [是] [否] </div> <div data-bbox="684 421 986 533" style="border: 1px solid black; padding: 2px;"> 格网因子 高程= 1000 m 比例: 0.999000 --- --- [CLR] [ENT] </div> <div data-bbox="684 619 986 730" style="border: 1px solid black; padding: 2px;"> 格网因子 高程: 2000 m 比例= 1.001000 --- --- [CLR] [ENT] </div> <div data-bbox="684 743 986 847" style="border: 1px solid black; padding: 2px;"> 格网因子 =1.000686 </div>
<p>*1) ☞ 参见第 2.4 节“字母数字输入方法”。</p> <ul style="list-style-type: none"> ● 输入范围: 高程: -9999 至+9999m (-32805 至+32805ft, ft+in) 比例因子: 0.990000 至 1.010000 		

6.3 显示屏与十字丝照明的设置

显示屏（LCD）与十字丝照明设置打开/关闭/亮度（1~5）。

亮度（1~5）的设置仅适用于十字丝。

[设置示例] 亮度：2级，照明：打开。

操作过程	操作	显示								
1 按{MENU}键后，再按{F4}（P↓）键进入第3页菜单。	{MENU} {F4} {F4}	<table border="1"> <tr> <td>菜单</td> <td>3/4</td> </tr> <tr> <td>F1: 照明</td> <td></td> </tr> <tr> <td>F2: 参数组 1</td> <td></td> </tr> <tr> <td>F3: 参数组 2</td> <td>P ↓</td> </tr> </table>	菜单	3/4	F1: 照明		F2: 参数组 1		F3: 参数组 2	P ↓
菜单	3/4									
F1: 照明										
F2: 参数组 1										
F3: 参数组 2	P ↓									
2 按{F1}键。 显示上次的设置数据。	{F1}	<table border="1"> <tr> <td>照明</td> <td>[关:1]</td> </tr> <tr> <td>F1:开</td> <td></td> </tr> <tr> <td>F2:关</td> <td></td> </tr> <tr> <td>F3:亮度</td> <td></td> </tr> </table>	照明	[关:1]	F1:开		F2:关		F3:亮度	
照明	[关:1]									
F1:开										
F2:关										
F3:亮度										
3 按{F3}（亮度）键。	{F3}	<table border="1"> <tr> <td>照明</td> <td>[关:1]</td> </tr> <tr> <td>[亮度模式]</td> <td></td> </tr> <tr> <td>↓ ↑ --- 回车</td> <td></td> </tr> </table>	照明	[关:1]	[亮度模式]		↓ ↑ --- 回车			
照明	[关:1]									
[亮度模式]										
↓ ↑ --- 回车										
4 按{F2}（↑）键，然后按{F4}（回车）键。	{F2} {F4}	<table border="1"> <tr> <td>照明</td> <td>[关:2]</td> </tr> <tr> <td>F1:开</td> <td></td> </tr> <tr> <td>F2:关</td> <td></td> </tr> <tr> <td>F3:亮度</td> <td></td> </tr> </table>	照明	[关:2]	F1:开		F2:关		F3:亮度	
照明	[关:2]									
F1:开										
F2:关										
F3:亮度										
5 按{F1}（开）键。	{F1}	<table border="1"> <tr> <td>照明</td> <td>[开:2]</td> </tr> <tr> <td>F1:开</td> <td></td> </tr> <tr> <td>F2:关</td> <td></td> </tr> <tr> <td>F3:亮度</td> <td></td> </tr> </table>	照明	[开:2]	F1:开		F2:关		F3:亮度	
照明	[开:2]									
F1:开										
F2:关										
F3:亮度										
● 按{ESC}键返回到先前模式。										

6.4 参数设置模式 1

在此模式下可作如下项目设置：

1. 最小读数
2. 自动电源关机
3. 垂直角和水平角倾斜改正（倾斜 开/关）
4. 仪器的系统误差改正
5. 设置 RS-232C 通讯参数
6. 湿度输入的设置
7. 无棱镜追踪模式设置
8. EDM 节能模式设置
9. 音量设置



- 此项选择关机后被保存。

6.4.1 设置最小读数

可选择角度测量以及距离粗测模式的最小显示单位。

☑ 要选择精测模式的最小显示单位，参见第 17 章“选择模式”。

仪器类型	角度单位			粗测模式 距离单位
	度	哥恩	密位	
GM-52	1"/0.5"	0.0002 gon / 0.0001 gon	0.005 mil / 0.002 mil	棱镜模式，无棱镜模式 10mm(0.02ft)/1mm(0.005ft)

[示例]角度最小读数：5"，粗测：1mm

操作过程	操作	显示								
1 按{MENU}键后，再按{F4} (P↓) 键两次，进入第 3 页菜单。	{MENU} {F4} {F4}	<table border="1" style="width: 100%;"> <tr> <td>菜单</td> <td style="text-align: right;">3/4</td> </tr> <tr> <td>F1: 参数组 1</td> <td></td> </tr> <tr> <td>F2: 参数组 2</td> <td></td> </tr> <tr> <td>F3: 校正模式</td> <td style="text-align: right;">P ↓</td> </tr> </table>	菜单	3/4	F1: 参数组 1		F2: 参数组 2		F3: 校正模式	P ↓
菜单	3/4									
F1: 参数组 1										
F2: 参数组 2										
F3: 校正模式	P ↓									
2 按{F1}键。	{F1}	<table border="1" style="width: 100%;"> <tr> <td>参数组 1</td> <td style="text-align: right;">1/3</td> </tr> <tr> <td>F1:最小读数</td> <td></td> </tr> <tr> <td>F2:自动关机</td> <td></td> </tr> <tr> <td>F3:倾斜</td> <td style="text-align: right;">P ↓</td> </tr> </table>	参数组 1	1/3	F1:最小读数		F2:自动关机		F3:倾斜	P ↓
参数组 1	1/3									
F1:最小读数										
F2:自动关机										
F3:倾斜	P ↓									
3 按{F1}键。	{F1}	<table border="1" style="width: 100%;"> <tr> <td>最小读数</td> <td></td> </tr> <tr> <td>F1:角度</td> <td></td> </tr> <tr> <td>F2:粗测</td> <td></td> </tr> </table>	最小读数		F1:角度		F2:粗测			
最小读数										
F1:角度										
F2:粗测										

4 按{F1}键。	{F1}	<table border="1"> <tr> <td>最小角度 [F1: 1"] F2: 5" 回车</td> </tr> </table>	最小角度 [F1: 1"] F2: 5" 回车
最小角度 [F1: 1"] F2: 5" 回车			
5 按{F2} (5") 键, 再按{F4} (回车) 键。	{F2} {F4}	<table border="1"> <tr> <td>最小读数 F1:角度 F2:粗测</td> </tr> </table>	最小读数 F1:角度 F2:粗测
最小读数 F1:角度 F2:粗测			
6 按{F2}键。	{F2}	<table border="1"> <tr> <td>粗读数 F1: 1mm [F2:10mm] 回车</td> </tr> </table>	粗读数 F1: 1mm [F2:10mm] 回车
粗读数 F1: 1mm [F2:10mm] 回车			
7 按{F1}键, 然后按{F4} (回车) 键。	{F1} {F4}	<table border="1"> <tr> <td>最小读数 F1:角度 F2:粗测</td> </tr> </table>	最小读数 F1:角度 F2:粗测
最小读数 F1:角度 F2:粗测			
● 按{ESC}键返回到先前模式。			

6.4.2 自动关机

如果 30 分钟以上无按键操作或无正在进行的测量工作（水平角和垂直角测量时角度变化不超过 30"），则仪器会自动关机。

操作过程	操作	显示				
1 按{MENU}键后, 再按{F4} (P↓) 键两次, 进入第 3 页菜单。	{MENU} {F4} {F4}	<table border="1"> <tr> <td>菜单 3/4</td> </tr> <tr> <td>F1: 照明</td> </tr> <tr> <td>F2: 参数组 1</td> </tr> <tr> <td>F3: 参数组 2 P ↓</td> </tr> </table>	菜单 3/4	F1: 照明	F2: 参数组 1	F3: 参数组 2 P ↓
菜单 3/4						
F1: 照明						
F2: 参数组 1						
F3: 参数组 2 P ↓						
2 按{F2}键。	{F2}	<table border="1"> <tr> <td>参数组 1 1/3</td> </tr> <tr> <td>F1:最小读数</td> </tr> <tr> <td>F2:自动关机</td> </tr> <tr> <td>F3:倾斜 P ↓</td> </tr> </table>	参数组 1 1/3	F1:最小读数	F2:自动关机	F3:倾斜 P ↓
参数组 1 1/3						
F1:最小读数						
F2:自动关机						
F3:倾斜 P ↓						
3 按{F2}键。 显示先前设置的数据。	{F2}	<table border="1"> <tr> <td>自动关机 [关]</td> </tr> <tr> <td>F1:开</td> </tr> <tr> <td>F2:关 回车</td> </tr> </table>	自动关机 [关]	F1:开	F2:关 回车	
自动关机 [关]						
F1:开						
F2:关 回车						
4 按{F1} (开) 键或{F2} (关) 键, 然后按{F4} (回车) 键。	{F1} 或 {F2} {F4}					

6.4.3 垂直角和水平角倾斜改正（倾斜 开/关）

若仪器位置不稳定, 则垂直和水平角读数也会是不稳定的, 此时可选择倾斜改正为关。本仪器出厂时已设置为双轴（测角）倾斜改正为开。



- 此项设置关机后仍将保存。

操作过程	操作	显示								
1 按{MENU}键后, 再按{F4} (P↓) 键两次, 进入第3页菜单。	{MENU} {F4} {F4}	<table border="1"> <tr> <td>菜单</td> <td>3/4</td> </tr> <tr> <td>F1: 照明</td> <td></td> </tr> <tr> <td>F2: 参数组 1</td> <td></td> </tr> <tr> <td>F3: 参数组 2</td> <td>P ↓</td> </tr> </table>	菜单	3/4	F1: 照明		F2: 参数组 1		F3: 参数组 2	P ↓
菜单	3/4									
F1: 照明										
F2: 参数组 1										
F3: 参数组 2	P ↓									
2 按{F2}键。	{F2}	<table border="1"> <tr> <td>参数组 1</td> <td>1/3</td> </tr> <tr> <td>F1:最小读数</td> <td></td> </tr> <tr> <td>F2:自动关机</td> <td></td> </tr> <tr> <td>F3:倾斜</td> <td>P ↓</td> </tr> </table>	参数组 1	1/3	F1:最小读数		F2:自动关机		F3:倾斜	P ↓
参数组 1	1/3									
F1:最小读数										
F2:自动关机										
F3:倾斜	P ↓									
3 按{F3}键。 显示先前设置的数据。 如果已处于开, 则显示倾斜改正值。	{F3}	<table border="1"> <tr> <td>倾斜传感器:</td> <td>[双轴]</td> </tr> <tr> <td>X: 0°02'10"</td> <td></td> </tr> <tr> <td>Y: 0°03'00"</td> <td></td> </tr> <tr> <td>单轴 双轴 关 回车</td> <td></td> </tr> </table>	倾斜传感器:	[双轴]	X: 0°02'10"		Y: 0°03'00"		单轴 双轴 关 回车	
倾斜传感器:	[双轴]									
X: 0°02'10"										
Y: 0°03'00"										
单轴 双轴 关 回车										
4 按{F1} (单轴) 键或{F2} (双轴) 或{F3} (关) 键, 然后按{F4} (回车) 键。	{F1}~{F3} {F4}									

6.4.4 仪器的系统误差改正

可将视准轴与水平轴对角度观测的误差影响改正状态设置为开/关。



- 在完成第18.3节“仪器系统误差补偿的校正”后, 必须进行此项设置。

操作过程	操作	显示								
1 按{MENU}键后, 再按{F4} (P↓) 键两次, 进入第2页菜单。	{MENU} {F4} {F4}	<table border="1"> <tr> <td>菜单</td> <td>3/4</td> </tr> <tr> <td>F1: 照明</td> <td></td> </tr> <tr> <td>F2: 参数组 1</td> <td></td> </tr> <tr> <td>F3: 参数组 2</td> <td>P ↓</td> </tr> </table>	菜单	3/4	F1: 照明		F2: 参数组 1		F3: 参数组 2	P ↓
菜单	3/4									
F1: 照明										
F2: 参数组 1										
F3: 参数组 2	P ↓									
2 按{F2}键。	{F2}	<table border="1"> <tr> <td>参数组 1</td> <td>1/3</td> </tr> <tr> <td>F1:最小读数</td> <td></td> </tr> <tr> <td>F2:自动关机</td> <td></td> </tr> <tr> <td>F3:倾斜</td> <td>P ↓</td> </tr> </table>	参数组 1	1/3	F1:最小读数		F2:自动关机		F3:倾斜	P ↓
参数组 1	1/3									
F1:最小读数										
F2:自动关机										
F3:倾斜	P ↓									
3 按{F4}键。	{F4}	<table border="1"> <tr> <td>参数组 1</td> <td>2/3</td> </tr> <tr> <td>F1:误差改正</td> <td></td> </tr> <tr> <td>F2: RS-232C</td> <td></td> </tr> <tr> <td>F3: 湿度</td> <td>P ↓</td> </tr> </table>	参数组 1	2/3	F1:误差改正		F2: RS-232C		F3: 湿度	P ↓
参数组 1	2/3									
F1:误差改正										
F2: RS-232C										
F3: 湿度	P ↓									
4 按{F1}键。 显示先前设置的数据。	{F1}	<table border="1"> <tr> <td>误差改正</td> <td>[关]</td> </tr> <tr> <td>F1:开</td> <td></td> </tr> <tr> <td>F2:关</td> <td></td> </tr> <tr> <td>回车</td> <td></td> </tr> </table>	误差改正	[关]	F1:开		F2:关		回车	
误差改正	[关]									
F1:开										
F2:关										
回车										
5 按{F1} (开) 键或{F2} (关) 键, 然后	{F1}									

按{F4}（回车）键。	或 {F2} {F4}	
-------------	-------------------	--

6.4.5 用 RS-232C 与外接设备通讯的设置

可以在参数设置菜单下设置 RS-232C 与外接设备通讯的参数。

具体设置的参数如下：

项目	可选参数
波特率	1200、2400、4800、9600、19200、38400
数据位/奇偶位	7/偶校验、7/奇校验、8/无校验
停止位	1、2
ACK 模式	标准、省略
CR, LF	开、关
记录类型	记录-A、记录-B
工厂设置	波特率：1200、数据位/奇偶位：7/偶校验、停止位：1、CRLF：关、记录类型：记录-A、ACK 模式：标准

ACK 模式、CRLF、记录类型在模式选择时是相互关联的。

☞ 参见第 17 章“模式选择”。

参数设置示例

停止位：2

操作过程	操作	显示								
1 按{MENU}键后，再按{F4}（P↓）键两次，进入第 2 页菜单。	{MENU} {F4} {F4}	<table border="1"> <tr> <td>菜单</td> <td>3/4</td> </tr> <tr> <td>F1: 照明</td> <td></td> </tr> <tr> <td>F2: 参数组 1</td> <td></td> </tr> <tr> <td>F3: 参数组 2</td> <td>P ↓</td> </tr> </table>	菜单	3/4	F1: 照明		F2: 参数组 1		F3: 参数组 2	P ↓
菜单	3/4									
F1: 照明										
F2: 参数组 1										
F3: 参数组 2	P ↓									
2 按{F2}键。	{F2}	<table border="1"> <tr> <td>参数组 1</td> <td>1/3</td> </tr> <tr> <td>F1:最小读数</td> <td></td> </tr> <tr> <td>F2:自动关机</td> <td></td> </tr> <tr> <td>F3:倾斜</td> <td>P ↓</td> </tr> </table>	参数组 1	1/3	F1:最小读数		F2:自动关机		F3:倾斜	P ↓
参数组 1	1/3									
F1:最小读数										
F2:自动关机										
F3:倾斜	P ↓									
3 按{F4}键。	{F4}	<table border="1"> <tr> <td>参数组 1</td> <td>2/3</td> </tr> <tr> <td>F1:误差改正</td> <td></td> </tr> <tr> <td>F2: RS-232C</td> <td></td> </tr> <tr> <td>F3: 湿度</td> <td>P ↓</td> </tr> </table>	参数组 1	2/3	F1:误差改正		F2: RS-232C		F3: 湿度	P ↓
参数组 1	2/3									
F1:误差改正										
F2: RS-232C										
F3: 湿度	P ↓									
4 按{F1}键。 显示先前设置的数据。	{F1}	<table border="1"> <tr> <td>RS-232C</td> <td>1/3</td> </tr> <tr> <td>F1:波特率</td> <td></td> </tr> <tr> <td>F2:数据位/奇偶位</td> <td></td> </tr> <tr> <td>F3:停止位</td> <td>P ↓</td> </tr> </table>	RS-232C	1/3	F1:波特率		F2:数据位/奇偶位		F3:停止位	P ↓
RS-232C	1/3									
F1:波特率										
F2:数据位/奇偶位										
F3:停止位	P ↓									

5 按{F3}键选择停止位。 显示先前设置的数据。	{F3}	<div style="border: 1px solid black; padding: 5px;"> 停止位 [F1:1] F2:2 <div style="text-align: right; margin-top: 10px;">回车</div> </div>
6 按{F2} (2) 键选择停止位为 2, 按{F4} (回车) 键。	{F2} {F4}	

6.4.6 湿度输入打开/关闭设置

仪器出厂时湿度输入的设置值为“关闭”。此时，假定湿度为 50%来计算气象改正数。要输入任意的湿度，先设置湿度输入的设置值为“打开”。

☞ 湿度输入：参见第 12.2 节“气象改正值的设置”。

操作过程	操作	显示								
1 按{MENU}键后，再按{F4} (P↓) 键两次，进入第 3 页菜单。	{MENU} {F4} {F4}	<table border="1"> <tr> <td>菜单</td> <td>3/4</td> </tr> <tr> <td>F1: 照明</td> <td></td> </tr> <tr> <td>F2: 参数组 1</td> <td></td> </tr> <tr> <td>F3: 参数组 2</td> <td>P ↓</td> </tr> </table>	菜单	3/4	F1: 照明		F2: 参数组 1		F3: 参数组 2	P ↓
菜单	3/4									
F1: 照明										
F2: 参数组 1										
F3: 参数组 2	P ↓									
2 按{F2}键。	{F2}	<table border="1"> <tr> <td>参数组 1</td> <td>1/3</td> </tr> <tr> <td>F1:最小读数</td> <td></td> </tr> <tr> <td>F2:自动关机</td> <td></td> </tr> <tr> <td>F3:倾斜</td> <td>P ↓</td> </tr> </table>	参数组 1	1/3	F1:最小读数		F2:自动关机		F3:倾斜	P ↓
参数组 1	1/3									
F1:最小读数										
F2:自动关机										
F3:倾斜	P ↓									
3 按{F3}键。	{F4}	<table border="1"> <tr> <td>参数组 1</td> <td>2/3</td> </tr> <tr> <td>F1:误差改正</td> <td></td> </tr> <tr> <td>F2: RS-232C</td> <td></td> </tr> <tr> <td>F3: 湿度</td> <td>P ↓</td> </tr> </table>	参数组 1	2/3	F1:误差改正		F2: RS-232C		F3: 湿度	P ↓
参数组 1	2/3									
F1:误差改正										
F2: RS-232C										
F3: 湿度	P ↓									
4 按{F3}键。 显示当前的设置值。	{F3}	<table border="1"> <tr> <td>湿度输入</td> <td>[打开]</td> </tr> <tr> <td>F1: 打开</td> <td></td> </tr> <tr> <td>F2: 关闭</td> <td></td> </tr> <tr> <td></td> <td>回车</td> </tr> </table>	湿度输入	[打开]	F1: 打开		F2: 关闭			回车
湿度输入	[打开]									
F1: 打开										
F2: 关闭										
	回车									
5 按 {F1} (打开) 键或 {F2} (关闭)，然后按 {F4} (回车) 键。	{F1} 或 {F2} {F4}									

6.4.7 NP-TRK 模式设置（免棱镜追踪放样功能）

当进行道路表面放样时，在不需要很高的测量精度情况下，可在以下界面设置“NP-TRK”为“ROAD”模式，以实现快速的道路特征点的放样功能。

该模式只能在道路放样中使用！

操作过程	操作	显示								
1 按{MENU}键后，再按{F4} (P↓) 键两次，进入第3页菜单。	{MENU} {F4} {F4}	<table border="1"> <tr> <td>菜单</td> <td>3/4</td> </tr> <tr> <td>F1: 照明</td> <td></td> </tr> <tr> <td>F2: 参数组 1</td> <td></td> </tr> <tr> <td>F3: 参数组 2</td> <td>P ↓</td> </tr> </table>	菜单	3/4	F1: 照明		F2: 参数组 1		F3: 参数组 2	P ↓
菜单	3/4									
F1: 照明										
F2: 参数组 1										
F3: 参数组 2	P ↓									
2 按{F2}键。	{F2}	<table border="1"> <tr> <td>参数组 1</td> <td>1/3</td> </tr> <tr> <td>F1:最小读数</td> <td></td> </tr> <tr> <td>F2:自动关机</td> <td></td> </tr> <tr> <td>F3:倾斜</td> <td>P ↓</td> </tr> </table>	参数组 1	1/3	F1:最小读数		F2:自动关机		F3:倾斜	P ↓
参数组 1	1/3									
F1:最小读数										
F2:自动关机										
F3:倾斜	P ↓									
3 按{F4}键。	{F4}	<table border="1"> <tr> <td>参数组 1</td> <td>2/3</td> </tr> <tr> <td>F1:误差改正</td> <td></td> </tr> <tr> <td>F2: RS-232C</td> <td></td> </tr> <tr> <td>F3:选择接口</td> <td>P ↓</td> </tr> </table>	参数组 1	2/3	F1:误差改正		F2: RS-232C		F3:选择接口	P ↓
参数组 1	2/3									
F1:误差改正										
F2: RS-232C										
F3:选择接口	P ↓									
4 按{F4}键。	{F4}									
6 按{F1}键。 显示当前的设置值。	{F4}	<table border="1"> <tr> <td>参数组 1</td> <td>3/3</td> </tr> <tr> <td>F1:NP-TRK模式</td> <td></td> </tr> <tr> <td>F2:EDM ECO模式</td> <td></td> </tr> <tr> <td>F3:音量</td> <td>P ↓</td> </tr> </table>	参数组 1	3/3	F1:NP-TRK模式		F2:EDM ECO模式		F3:音量	P ↓
参数组 1	3/3									
F1:NP-TRK模式										
F2:EDM ECO模式										
F3:音量	P ↓									
7 按 {F1} (标准) 键或 {F2} (路面)， 然后按 {F4} (回车) 键。	{F1}	<table border="1"> <tr> <td colspan="2">NP-TRK模式</td> </tr> <tr> <td>[F1: 标准</td> <td>]</td> </tr> <tr> <td>F2: 路面</td> <td></td> </tr> <tr> <td></td> <td>回车</td> </tr> </table>	NP-TRK模式		[F1: 标准]	F2: 路面			回车
NP-TRK模式										
[F1: 标准]									
F2: 路面										
	回车									
	{F1} 或 {F2} {F4}									

Note

- 圆圈内的图标表示：“NP-TRK模式”设置为“路面”时执行NP-TRK观测。

V : 90°10'20"	
HR: 120°30'40"	
SD* 131.678 m	
测量 模式 NP/P P1↓	

6.4.8 EDM 节能模式设置

EDM 模式提供控制和节省电量，使得电池工作时间更长。



- 当“EDM节能模式”设置为“打开”时，距离测量的观测时间将会变长些。

操作过程	操作	显示								
1 按{MENU}键后，再按{F4} (P↓) 键两次，进入第3页菜单。	{MENU} {F4} {F4}	<table border="1"> <tr> <td>菜单</td> <td>3/4</td> </tr> <tr> <td>F1: 照明</td> <td></td> </tr> <tr> <td>F2: 参数组 1</td> <td></td> </tr> <tr> <td>F3: 参数组 2</td> <td>P ↓</td> </tr> </table>	菜单	3/4	F1: 照明		F2: 参数组 1		F3: 参数组 2	P ↓
菜单	3/4									
F1: 照明										
F2: 参数组 1										
F3: 参数组 2	P ↓									
2 按{F2}键。	{F2}	<table border="1"> <tr> <td>参数组 1</td> <td>1/3</td> </tr> <tr> <td>F1:最小读数</td> <td></td> </tr> <tr> <td>F2:自动关机</td> <td></td> </tr> <tr> <td>F3:倾斜</td> <td>P ↓</td> </tr> </table>	参数组 1	1/3	F1:最小读数		F2:自动关机		F3:倾斜	P ↓
参数组 1	1/3									
F1:最小读数										
F2:自动关机										
F3:倾斜	P ↓									
3 按{F4}键。	{F4}	<table border="1"> <tr> <td>参数组 1</td> <td>2/3</td> </tr> <tr> <td>F1:误差改正</td> <td></td> </tr> <tr> <td>F2: RS-232C</td> <td></td> </tr> <tr> <td>F3:选择接口</td> <td>P ↓</td> </tr> </table>	参数组 1	2/3	F1:误差改正		F2: RS-232C		F3:选择接口	P ↓
参数组 1	2/3									
F1:误差改正										
F2: RS-232C										
F3:选择接口	P ↓									
5 按{F4}键。	{F4}	<table border="1"> <tr> <td>参数组 1</td> <td>3/3</td> </tr> <tr> <td>F1:NP-TRK模式</td> <td></td> </tr> <tr> <td>F2:EDM ECO模式</td> <td></td> </tr> <tr> <td>F3:音量</td> <td>P ↓</td> </tr> </table>	参数组 1	3/3	F1:NP-TRK模式		F2:EDM ECO模式		F3:音量	P ↓
参数组 1	3/3									
F1:NP-TRK模式										
F2:EDM ECO模式										
F3:音量	P ↓									
6 按{F2}键。 显示当前的设置值。	{F2}	<table border="1"> <tr> <td>EDM ECO模式</td> <td></td> </tr> <tr> <td>[F1: 打开]</td> <td></td> </tr> <tr> <td>F2: 关闭</td> <td></td> </tr> <tr> <td></td> <td>回车</td> </tr> </table>	EDM ECO模式		[F1: 打开]		F2: 关闭			回车
EDM ECO模式										
[F1: 打开]										
F2: 关闭										
	回车									
7 按 {F1} (打开) 键或 {F2} (关闭)， 然后按 {F4} (回车) 键。	{F1} 或 {F2} {F4}									

6.4.9 音量设置

设置喇叭声音大小。

可以设置音量等级为（0至5，0：声音关闭）。

操作过程	操作	显示								
1 按{MENU}键后，再按{F4}（P↓）键三次，进入第4页菜单。	{MENU} {F4} {F4} {F4}	<table border="1"> <tr> <td>参数组 1</td> <td>3/3</td> </tr> <tr> <td>F1:NP-TRK模式</td> <td></td> </tr> <tr> <td>F2:EDM ECO模式</td> <td></td> </tr> <tr> <td>F3:音量</td> <td>P ↓</td> </tr> </table>	参数组 1	3/3	F1:NP-TRK模式		F2:EDM ECO模式		F3:音量	P ↓
参数组 1	3/3									
F1:NP-TRK模式										
F2:EDM ECO模式										
F3:音量	P ↓									
2 按{F2}键。 显示上一次的设置值。	{F3}	<table border="1"> <tr> <td>音量</td> <td></td> </tr> <tr> <td>音量等级: 0</td> <td></td> </tr> <tr> <td>↓ ↑ ---</td> <td>回车</td> </tr> </table>	音量		音量等级: 0		↓ ↑ ---	回车		
音量										
音量等级: 0										
↓ ↑ ---	回车									
3 按 {F1}（↓）键或 {F2}（↑），然后按 {F4}（回车）键。	{F1} 或 {F2} {F4}									
<ul style="list-style-type: none"> 按 {ESC} 键返回上一级界面。 										

6.5 设置显示器对比度

设置显示器的对比度（LCD）。

操作过程	操作	显示								
1 按{MENU}键后，再按{F4}（P↓）键三次，进入第4页菜单。	{MENU} {F4} {F4} {F4}	<table border="1"> <tr> <td>菜单</td> <td>4/4</td> </tr> <tr> <td>F1:校正模式</td> <td></td> </tr> <tr> <td>F2:对比度调节</td> <td></td> </tr> <tr> <td>F3:仪器信息</td> <td>P ↓</td> </tr> </table>	菜单	4/4	F1:校正模式		F2:对比度调节		F3:仪器信息	P ↓
菜单	4/4									
F1:校正模式										
F2:对比度调节										
F3:仪器信息	P ↓									
2 按{F2}键。 显示上一次的设置值。	{F2}	<table border="1"> <tr> <td>对比度调节 等级:4</td> </tr> <tr> <td>↓ ↑ --- 回车</td> </tr> </table>	对比度调节 等级:4	↓ ↑ --- 回车						
对比度调节 等级:4										
↓ ↑ --- 回车										
3 按{F1}（↓）键或{F2}（↑），然后按{F4}（回车）键。	{F1} 或 {F2} {F4}									

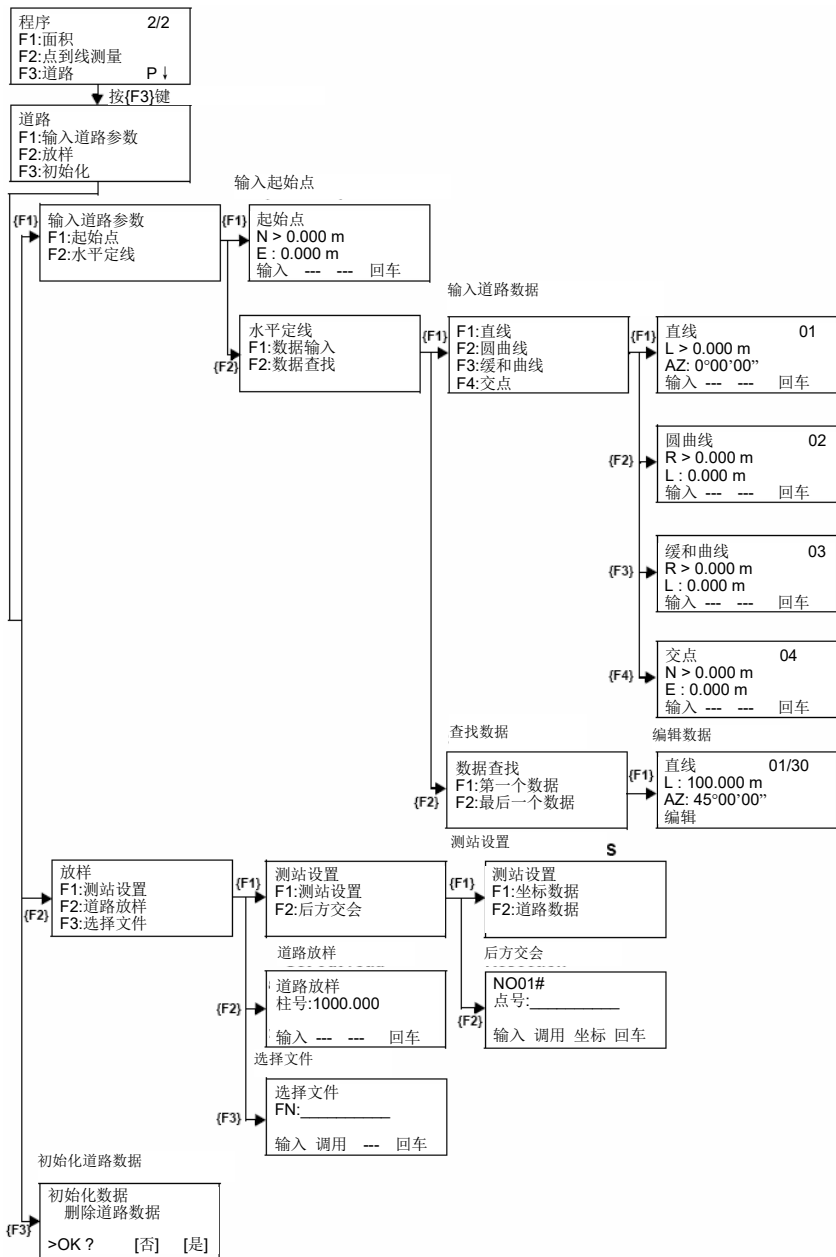
6.6 显示仪器信息

显示仪器序列号、软件版本等信息。

操作过程	操作	显示								
1 按{MENU}键后，再按{F4}（P↓）键三次，进入第4页菜单。	{MENU} {F4} {F4} {F4}	<table border="1"> <tr> <td>菜单</td> <td>4/4</td> </tr> <tr> <td>F1:校正模式</td> <td></td> </tr> <tr> <td>F2:对比度调节</td> <td></td> </tr> <tr> <td>F3:仪器信息</td> <td>P ↓</td> </tr> </table>	菜单	4/4	F1:校正模式		F2:对比度调节		F3:仪器信息	P ↓
菜单	4/4									
F1:校正模式										
F2:对比度调节										
F3:仪器信息	P ↓									
2 按{F3}键。	{F3}	<table border="1"> <tr> <td>GM-52 序列号 XX123456 版本 X.XXXX_XX</td> <td>P ↓</td> </tr> </table>	GM-52 序列号 XX123456 版本 X.XXXX_XX	P ↓						
GM-52 序列号 XX123456 版本 X.XXXX_XX	P ↓									
3 按{F4}键。 显示仪器所具有的功能。	{F4}	<table border="1"> <tr> <td>BUILD 内存点： 50000</td> <td>P ↓</td> </tr> </table>	BUILD 内存点： 50000	P ↓						
BUILD 内存点： 50000	P ↓									
4 按{ESC}键。	{ESC}									

6.7 道路

● 道路操作菜单



6.7.1 输入起始点

输入起始点的操作步骤如下。

操作过程	操作	显示								
1 按 {MENU} 键后，再按 {F4} (P↓) 键， {F2} 键，{F4} 键，进入第 2/2 页程序菜单。	{MENU} {F4} {F2} {F4}	<table border="1"> <tr> <td>程序</td> <td>2/2</td> </tr> <tr> <td>F1:面积</td> <td></td> </tr> <tr> <td>F2:点到线测量</td> <td></td> </tr> <tr> <td>F3:道路</td> <td>P ↓</td> </tr> </table>	程序	2/2	F1:面积		F2:点到线测量		F3:道路	P ↓
程序	2/2									
F1:面积										
F2:点到线测量										
F3:道路	P ↓									
2 按 {F3} 键，{F1} 键，{F1} 键。 (☞参见第 6-32 页“输入起始点”。)	{F3} {F1} {F1}	<table border="1"> <tr> <td>起始点</td> <td></td> </tr> <tr> <td>N =</td> <td>0.000 m</td> </tr> <tr> <td>E :</td> <td>0.000 m</td> </tr> <tr> <td>---</td> <td>--- [CLR] [ENT]</td> </tr> </table>	起始点		N =	0.000 m	E :	0.000 m	---	--- [CLR] [ENT]
起始点										
N =	0.000 m									
E :	0.000 m									
---	--- [CLR] [ENT]									
3 输入 N, E 坐标。 4 按 {ENT} 键。	输入坐标 {ENT}	<table border="1"> <tr> <td>起始点</td> <td></td> </tr> <tr> <td>桩号=</td> <td>0.000 m</td> </tr> <tr> <td>间距:</td> <td>100.000 m</td> </tr> <tr> <td>---</td> <td>--- [CLR] [ENT]</td> </tr> </table>	起始点		桩号=	0.000 m	间距:	100.000 m	---	--- [CLR] [ENT]
起始点										
桩号=	0.000 m									
间距:	100.000 m									
---	--- [CLR] [ENT]									
5 输入桩号，间隔。 6 按 {ENT} 键。	输入数据 {ENT}	<table border="1"> <tr> <td colspan="2" style="text-align: center;"><设置!></td> </tr> </table>	<设置!>							
<设置!>										
		<table border="1"> <tr> <td>输入道路参数</td> </tr> <tr> <td>F1:起始点</td> </tr> <tr> <td>F2:水平定线</td> </tr> </table>	输入道路参数	F1:起始点	F2:水平定线					
输入道路参数										
F1:起始点										
F2:水平定线										
<ul style="list-style-type: none"> ● 运行[道路]程序时，除了“起始点”和“道路数据”输入文件外，还将创建一些用于计算的其他文件。因此，如果存储空间仅剩余 10% 或者更少，则会显示“存储空间不足” 的警告。(此时仪器仍可操作。) ● 桩号与间距输入范围 $-50000\text{ m} \leq \text{桩号} \leq +500000\text{ m}$ $0\text{ m} < \text{间距} \leq +5000\text{ m}$ 										

6.7.2 输入道路数据

[道路]由四种类型元素组成：直线、圆曲线、缓和曲线和交点。

输入所需元素的操作步骤如下。

操作过程	操作	显示								
1 按{MENU}键后，再按{F4} (P↓) 键，{F2}键，{F4}键，进入第 2/2 页程序菜单。	{MENU} {F4} {F2} {F4}	<table border="1"> <tr> <td>程序</td> <td>2/2</td> </tr> <tr> <td>F1:面积</td> <td></td> </tr> <tr> <td>F2:点到线测量</td> <td></td> </tr> <tr> <td>F3:道路</td> <td>P ↓</td> </tr> </table>	程序	2/2	F1:面积		F2:点到线测量		F3:道路	P ↓
程序	2/2									
F1:面积										
F2:点到线测量										
F3:道路	P ↓									
2 按{F3}键，{F1}键，{F2}键，{F1}键。 (☞参见第 81 页“输入道路数据”。)	{F3} {F1} {F2} {F1}	<table border="1"> <tr> <td>F1:直线</td> <td></td> </tr> <tr> <td>F2:圆曲线</td> <td></td> </tr> <tr> <td>F3:缓和曲线</td> <td></td> </tr> <tr> <td>F4:交点</td> <td></td> </tr> </table>	F1:直线		F2:圆曲线		F3:缓和曲线		F4:交点	
F1:直线										
F2:圆曲线										
F3:缓和曲线										
F4:交点										
<ul style="list-style-type: none"> ● 数据输入量取决于数据的类型，最多为 30 个。 (对于仅有交点类型，交点最多为 9 个点包括端点。) ● 在输入交点和其他元素数量超过内存允许的最大容量时，会显示错误信息，此时应该减少数据输入量。 										

● 输入直线数据

操作过程	操作	显示								
1 按 {F1}键，输入直线数据。*1)	{F1}	<table border="1"> <tr> <td>F1:直线</td> <td></td> </tr> <tr> <td>F2:圆曲线</td> <td></td> </tr> <tr> <td>F3:缓和曲线</td> <td></td> </tr> <tr> <td>F4:交点</td> <td></td> </tr> </table>	F1:直线		F2:圆曲线		F3:缓和曲线		F4:交点	
F1:直线										
F2:圆曲线										
F3:缓和曲线										
F4:交点										
2 输入长度。	输入长度 {ENT}	<table border="1"> <tr> <td>直线</td> <td>01</td> </tr> <tr> <td>L</td> <td>= 0.000 m</td> </tr> <tr> <td>AZ:</td> <td>0°00'00"</td> </tr> <tr> <td>---</td> <td>--- [CLR] [ENT]</td> </tr> </table>	直线	01	L	= 0.000 m	AZ:	0°00'00"	---	--- [CLR] [ENT]
直线		01								
L	= 0.000 m									
AZ:	0°00'00"									
---	--- [CLR] [ENT]									
3 按{ENT}键。	输入方位角 {ENT}	<table border="1"> <tr> <td>直线</td> <td>01</td> </tr> <tr> <td>L:</td> <td>100.000 m</td> </tr> <tr> <td>AZ</td> <td>= 0°00'00"</td> </tr> <tr> <td>---</td> <td>--- [CLR] [ENT]</td> </tr> </table>	直线	01	L:	100.000 m	AZ	= 0°00'00"	---	--- [CLR] [ENT]
直线		01								
L:	100.000 m									
AZ	= 0°00'00"									
---	--- [CLR] [ENT]									
4 输入方位角。		⋮								
5 按{ENT}键。										
		<设置!>								
*1) 显示屏右上角显示的数字表示当前输入的数据的个数。										

● 输入圆曲线数据

操作过程	操作	显示
<p>1 按 {F2} 键，输入圆曲线数据。*1)</p> <p>2 输入半径。</p> <p>3 按 {ENT} 键。</p> <p>4 输入长度。</p> <p>5 按 {ENT} 键。</p> <p>6 选择转向：向左或者向右。</p> <p>7 按 {ENT} 键。</p>	<p>{F2}</p> <p>输入半径 {ENT}</p> <p>输入长度 {ENT}</p> <p>选择 {F1}(向左) 或 {F2}(向右) {ENT}</p>	<div style="border: 1px solid black; padding: 5px; margin-bottom: 5px;"> F1:直线 F2:圆曲线 F3:缓和曲线 F4:交点 </div> <div style="border: 1px solid black; padding: 5px; margin-bottom: 5px;"> 圆曲线 02 R = 0.000 m L : 0.000 m --- --- [CLR] [ENT] </div> <div style="border: 1px solid black; padding: 5px; margin-bottom: 5px;"> 圆曲线 02 R : 100.000 m L = 0.000 m --- --- [CLR] [ENT] </div> <div style="text-align: center;"> ⋮ ⋮ ⋮ </div> <div style="border: 1px solid black; padding: 5px; margin-bottom: 5px;"> 圆曲线 02 转向 > 向右 向左 向右 --- 回车 </div> <div style="border: 1px solid black; padding: 10px; text-align: center; margin-top: 10px;"> <设置!> </div>
<p>*1) 圆曲线不能作为第一个道路数据输入。</p>		

● 输入缓和曲线数据

操作过程	操作	显示
<p>1 按 {F3} 键，输入圆曲线数据。*1)</p> <p>2 输入半径。</p> <p>3 按 {ENT} 键。</p> <p>4 输入长度。</p> <p>5 按 {ENT} 键。</p> <p>6 选择转向：向左或者向右。</p> <p>7 按 {ENT} 键。</p> <p>8 选择方向：入口或者出口。</p> <p>9 按 {ENT} 键。</p>	<p>{F3}</p> <p>输入半径 {ENT}</p> <p>输入长度 {ENT}</p> <p>选择 {F1} (向左) 或 {F2} (向右) {ENT}</p> <p>选择 {F1} (入口) 或 {F2} (出口) {ENT}</p>	<div style="border: 1px solid black; padding: 2px;"> <p>F1:直线 F2:圆曲线 F3:缓和曲线 F4:交点</p> </div> <div style="border: 1px solid black; padding: 2px; margin-top: 5px;"> <p>缓和曲线 03 R = 0.000 m L : 0.000 m --- --- [CLR] [ENT]</p> </div> <div style="border: 1px solid black; padding: 2px; margin-top: 5px;"> <p>缓和曲线 03 R : 100.000 m L = 0.000 m --- --- [CLR] [ENT]</p> </div> <div style="text-align: center; margin: 5px 0;"> <p>⋮</p> </div> <div style="border: 1px solid black; padding: 2px; margin-top: 5px;"> <p>缓和曲线 03 转向 > 向右 方向 : 入口 向左 向右 --- 回车</p> </div> <div style="border: 1px solid black; padding: 2px; margin-top: 5px;"> <p>缓和曲线 03 转向 : 向左 方向 > 入口 入口 出口 --- 回车</p> </div> <div style="border: 1px solid black; padding: 2px; margin-top: 5px; text-align: center;"> <p><设置!></p> </div>
<p>*1) 缓和曲线不能作为第一个道路数据输入。</p>		

6.7.3 查找数据

查找输入数据的操作步骤如下。

操作过程	操作	显示								
1 按{MENU}键后，再按{F4} (P↓) 键，{F2}键，{F4}键，进入第 2/2 页程序菜单。	{MENU} {F4} {F2} {F4}	<table border="1"> <tr> <td>程序</td> <td>2/2</td> </tr> <tr> <td>F1:面积</td> <td></td> </tr> <tr> <td>F2:点到线测量</td> <td></td> </tr> <tr> <td>F3:道路</td> <td>P ↓</td> </tr> </table>	程序	2/2	F1:面积		F2:点到线测量		F3:道路	P ↓
程序	2/2									
F1:面积										
F2:点到线测量										
F3:道路	P ↓									
2 按{F3}键，{F1}键，{F2}键，{F2}键。 (☞ 参见第 6-3281 页“查找数据”。)	{F3} {F1} {F2} {F2}	<table border="1"> <tr> <td>数据查找</td> <td></td> </tr> <tr> <td>F1:第一个数据</td> <td></td> </tr> <tr> <td>F2:最后一个数据</td> <td></td> </tr> </table>	数据查找		F1:第一个数据		F2:最后一个数据			
数据查找										
F1:第一个数据										
F2:最后一个数据										
3 要从第一个数据开始查找，按{F1} (第一个数据)。	{F1}	<table border="1"> <tr> <td>直线</td> <td>01/30</td> </tr> <tr> <td>L :</td> <td>100.000 m</td> </tr> <tr> <td>AZ:</td> <td>45°00'00"</td> </tr> <tr> <td>编辑</td> <td>↓</td> </tr> </table>	直线	01/30	L :	100.000 m	AZ:	45°00'00"	编辑	↓
直线	01/30									
L :	100.000 m									
AZ:	45°00'00"									
编辑	↓									
4 按[↓]键或[↑]键，查找其他数据。	[↓]或[↑]	<p style="text-align: center;">- - - - -</p> <table border="1"> <tr> <td>缓和曲线</td> <td>30/30</td> </tr> <tr> <td>R :</td> <td>200.000 m</td> </tr> <tr> <td>L :</td> <td>100.000 m</td> </tr> <tr> <td>编辑</td> <td></td> </tr> </table>	缓和曲线	30/30	R :	200.000 m	L :	100.000 m	编辑	
缓和曲线	30/30									
R :	200.000 m									
L :	100.000 m									
编辑										

6.7.4 编辑数据

编辑输入数据的操作步骤如下。

操作过程	操作	显示								
1 在数据查找页面下，按{F1}键。	{F1}	<table border="1"> <tr> <td>直线</td> <td>01/30</td> </tr> <tr> <td>L :</td> <td>100.000 m</td> </tr> <tr> <td>AZ:</td> <td>45°00'00"</td> </tr> </table>	直线	01/30	L :	100.000 m	AZ:	45°00'00"		
直线	01/30									
L :	100.000 m									
AZ:	45°00'00"									
2 编辑数据	编辑数据	<table border="1"> <tr> <td>直线</td> <td>01</td> </tr> <tr> <td>L =</td> <td>100.000 m</td> </tr> <tr> <td>AZ:</td> <td>45°00'00"</td> </tr> <tr> <td>---</td> <td>--- [CLR] [ENT]</td> </tr> </table>	直线	01	L =	100.000 m	AZ:	45°00'00"	---	--- [CLR] [ENT]
直线	01									
L =	100.000 m									
AZ:	45°00'00"									
---	--- [CLR] [ENT]									

6.7.5 测站设置

设置测站与后视点的操作步骤如下。

操作过程	操作	显示
1 按{MENU}键后, 再按{F4} (P↓) 键, {F2}键, {F4}键, 进入第 2/2 页的程序菜单。	{MENU} {F4} {F2} {F4}	程序 2/2 F1:面积 F2:点到线测量 F3:道路 P ↓
2 按{F3}键, {F2}键, {F1}键。 (☞ 参见第 81 页“测站设置”。)	{F3} {F2} {F1}	测站设置 F1:测站设置 F2:后方交会
3 按{F1}键。*1)	{F1}	测站设置 F1:坐标数据 F2:道路数据
4 输入测站点, 按{F1} (坐标数据) 键或 {F2} (道路数据) 键。 坐标数据 (坐标数据): 测站点坐标由坐标数据文件中调用; 道路数据 (道路数据): 测站点坐标由给定道路数据计算得到。 (示例: 选择道路数据)。	{F2}	测站号 柱号= --- --- [CLR] [ENT]
5 输入测站点, 按{ENT}键。	输入测站点 {ENT}	柱号:1000.000 >中线 向左 向右 --- 回车
6 按{ENT}键。 左边或右边: 使用偏距点 中线: 使用中line点 (示例: 使用中line)	{ENT}	柱号:1000.000 N: 0.000 m E: 0.000 m >OK? [是] [否]
7 按{F3} (是) 键。	{F3}	后视 柱号= --- --- [CLR] [ENT]
8 输入后视点。	输入后视点	
9 按{ENT}键。	{ENT}	柱号: 0.000 >中线 左边线 右边线 ---回车

6.7.6 道路放样

道路放样的操作步骤如下。

操作过程	操作	显示
1 按{MENU}键后, 再按{F4} (P↓) 键, {F2}键, {F4}键, 进入第 2/2 页程序菜单。	{MENU} {F4} {F2} {F4}	程序 2/2 F1:面积 F2:点到线测量 F3:道路 P ↓
2 按{F3}键, {F2}键, {F2}键。 (☞参见第 81 页“道路放样”。)	{F3} {F2} {F2}	道路放样 桩号= --- --- [CLR] [ENT]
3 输入数据。	输入数据	道路放样 桩号=1200 --- --- [CLR] [ENT]
4 按{ENT}键。	{ENT}	桩号:1200 > 中线 左边线 右边线 --- 回车
5 选择偏距。 (示例: 选择右边) 按{F2}键。*1)	{F2}	桩号:1200 : 右边 = m --- --- [CLR] [ENT]
6 输入偏距值。	输入偏距值	
7 按{ENT}键。 显示放样点的坐标。	{ENT}	桩号:1200 N : 0.000 m E : 0.000 m >OK ? [是] [否]
8 按{F3} (是) 键。 显示放样点的距离和方向角。 HR: 放样点的水平角计算值 HD: 仪器到放样点的水平距离计算值	{F3}	计算 HR= 60°00'00" HD= 100.000 m 角度 距离 -----
9 按{F1} (角度) 键。 桩号: 放样点的桩号 HR: 实际测量的水平角 dHR: 对准放样点需要转动的水平角= 实测的水平角- 计算的水平角。 当 dHR=0°00'00"时, 即表明放样 方向正确。	{F1}	桩号:1200 HR: 60°00'00" dHR: 0°00'00" 距离 --- 坐标 ---
10 按{F1} (距离) 键。 HD: 实际测量的水平距离 dHD: 对准放样点还差的水平距离=实 测的水平距离- 计算的水平距离。	{F1}	HD* 100.000 m dHD: 0.000 m 模式 坐标 NP/P 继续

11 按{F3} (坐标) 键。 显示坐标数据。	{F3}	<table border="1"> <tr> <td>N *</td> <td>70.000 m</td> </tr> <tr> <td>E :</td> <td>50.000 m</td> </tr> <tr> <td>模式</td> <td>角度 NP/P 继续</td> </tr> </table>	N *	70.000 m	E :	50.000 m	模式	角度 NP/P 继续
N *	70.000 m							
E :	50.000 m							
模式	角度 NP/P 继续							
12 按{F4} (继续) 键, 继续放样下一个点。	{F4}							
*1) 如果不选择偏距, 按{ENT}键。								

6.7.7 选择文件

如果需要调用某个文件中的坐标作为测站点和后视点的坐标, 则可按如下步骤选择文件。

操作过程	操作	显示								
1 按{MENU}键后, 再按{F4} (P↓) 键, {F2}键, {F4}键, 进入第 2/2 页程序菜单。	{MENU} {F4} {F2} {F4}	<table border="1"> <tr> <td>程序</td> <td>2/2</td> </tr> <tr> <td>F1:面积</td> <td></td> </tr> <tr> <td>F2:点到线测量</td> <td></td> </tr> <tr> <td>F3:道路</td> <td>P ↓</td> </tr> </table>	程序	2/2	F1:面积		F2:点到线测量		F3:道路	P ↓
程序	2/2									
F1:面积										
F2:点到线测量										
F3:道路	P ↓									
2 按{F3}键, {F2}键。 (☞ 参见第 6-32 页“选择文件”。)	{F3} {F2}	<table border="1"> <tr> <td>道路放样</td> <td></td> </tr> <tr> <td>F1:测站设置</td> <td></td> </tr> <tr> <td>F2:道路放样</td> <td></td> </tr> <tr> <td>F3:选择文件</td> <td></td> </tr> </table>	道路放样		F1:测站设置		F2:道路放样		F3:选择文件	
道路放样										
F1:测站设置										
F2:道路放样										
F3:选择文件										
3 按{F3}键。	{F3}	<table border="1"> <tr> <td>选择文件</td> <td></td> </tr> <tr> <td>FN: _____</td> <td></td> </tr> <tr> <td>输入 调用 --- 回车</td> <td></td> </tr> </table>	选择文件		FN: _____		输入 调用 --- 回车			
选择文件										
FN: _____										
输入 调用 --- 回车										
4 输入要使用的文件名 (或从调用列表选定)。	选择文件									
5 按{ENT}键。	{ENT}									

6.7.8 初始化道路数据

初始化道路数据的操作步骤如下。

操作过程	操作	显示								
1 按{MENU}键后，再按{F4} (P↓) 键，{F2}键，{F4}键，进入第 2/2 页程序菜单。	{MENU} {F4} {F2} {F4}	<table border="1"> <tr> <td>程序</td> <td>2/2</td> </tr> <tr> <td>F1:面积</td> <td></td> </tr> <tr> <td>F2:点到线测量</td> <td></td> </tr> <tr> <td>F3:道路</td> <td>P ↓</td> </tr> </table>	程序	2/2	F1:面积		F2:点到线测量		F3:道路	P ↓
程序	2/2									
F1:面积										
F2:点到线测量										
F3:道路	P ↓									
2 按{F3}键，{F3}键。 (☞ 参见第 6-32 页“初始化道路数据”。)	{F3} {F3}	<table border="1"> <tr> <td>初始化数据</td> <td></td> </tr> <tr> <td>删除道路数据</td> <td></td> </tr> <tr> <td>>OK ?</td> <td>[否] [是]</td> </tr> </table>	初始化数据		删除道路数据		>OK ?	[否] [是]		
初始化数据										
删除道路数据										
>OK ?	[否] [是]									
3 一旦按下{F4} (是) 键，则除了坐标数据文件之外所有的道路数据都将被删除。 按{F4}键。	{F4}									

7 数据采集

GM 可将测量数据存储在内存中。

全部内存由测量数据文件和坐标数据文件共享。

- **测量数据**

采集的数据存储在测量数据文件中。

- **测点数目**

(在放样模式未使用内存的情况下)

最多可达 50000 个点

因为内存同时供数据采集模式和放样模式共享使用，因此当放样模式在使用时，可存储测点的数目就会减少。有关内存的详情。

☞ 参见第 9 章“存储管理模式”。

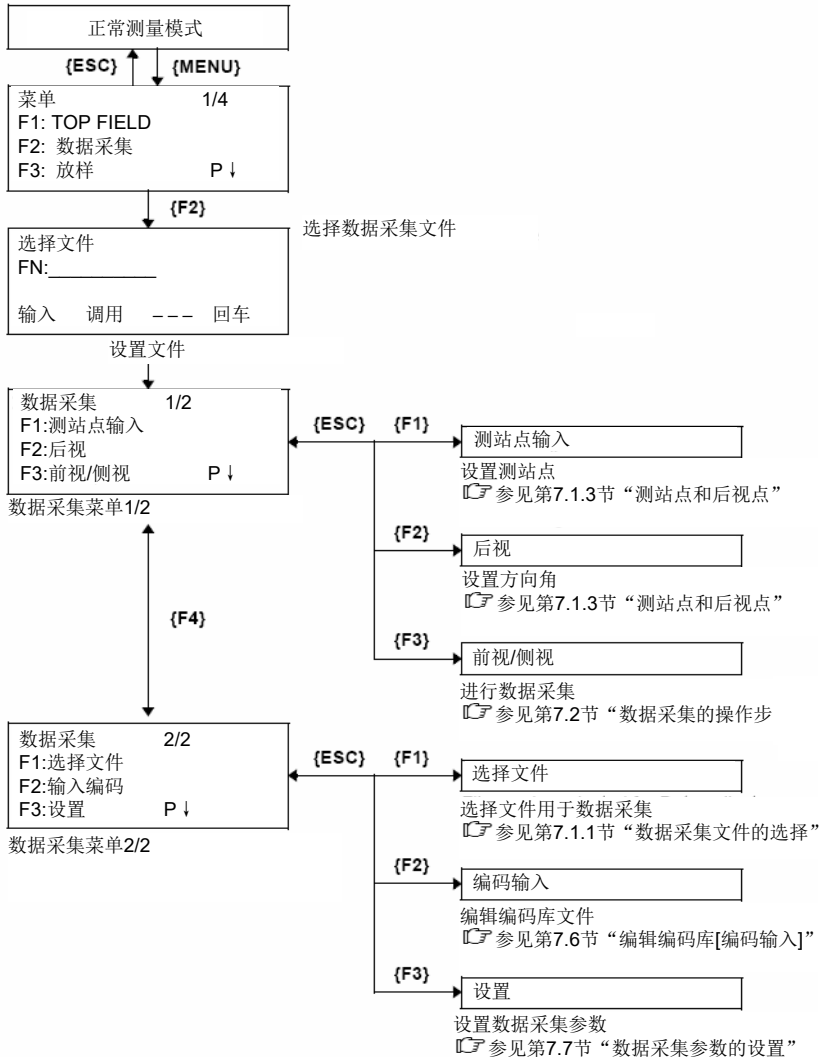


- 关闭电源时应确保仪器处于主菜单显示屏或角度测量模式。
这样可以确保对存储器的操作结束，避免造成存储数据的丢失。
- 为完全起见，建议预先充足电池，并准备好已充足电的备用电池。

● 数据采集菜单操作

按{MENU}键后，仪器进入菜单1/3模式。

按{F2}（数据采集）键，显示数据采集菜单1/2。




7.1 准备工作

7.1.1 数据采集文件的选择

首先，必须选定一个数据采集文件。

在启动数据采集模式之前，将会出现文件选择显示屏，由此可选定一个文件。也可在该模式下的数据采集菜单中选择文件。

操作过程	操作	显示								
1 从菜单 1/3 中，按{F2}（数据采集）键。	{F2}	<table border="1"> <tr> <td>菜单</td> <td>1/3</td> </tr> <tr> <td>F1: TOP FIELD</td> <td></td> </tr> <tr> <td>F2: 数据采集</td> <td></td> </tr> <tr> <td>F3: 放样</td> <td>P ↓</td> </tr> </table>	菜单	1/3	F1: TOP FIELD		F2: 数据采集		F3: 放样	P ↓
菜单	1/3									
F1: TOP FIELD										
F2: 数据采集										
F3: 放样	P ↓									
2 按 {F2}（调用）键，显示文件目录。 *1)	{F2}	<table border="1"> <tr> <td>选择文件</td> <td></td> </tr> <tr> <td>FN: _____</td> <td></td> </tr> <tr> <td>输入 调用 --- 回车</td> <td></td> </tr> </table>	选择文件		FN: _____		输入 调用 --- 回车			
选择文件										
FN: _____										
输入 调用 --- 回车										
3 按{▼}或{▲}键上下滚动文件，并选定要用文件。*2)，3)	{▼} 或 {▲}	<table border="1"> <tr> <td>AMIDATA /M0123</td> <td></td> </tr> <tr> <td>→*HILDATA /M0345</td> <td></td> </tr> <tr> <td>TOPDATA /M0789</td> <td></td> </tr> <tr> <td>--- 查找 --- 回车</td> <td></td> </tr> </table>	AMIDATA /M0123		→*HILDATA /M0345		TOPDATA /M0789		--- 查找 --- 回车	
AMIDATA /M0123										
→*HILDATA /M0345										
TOPDATA /M0789										
--- 查找 --- 回车										
4 按{F4}（回车）键。 确认所选的文件，并显示数据采集菜单 1/2。	{F4}	<table border="1"> <tr> <td>TOPDATA /M0789</td> <td></td> </tr> <tr> <td>→RAPDATA /M0564</td> <td></td> </tr> <tr> <td>SATDATA /M0456</td> <td></td> </tr> <tr> <td>--- 查找 --- 回车</td> <td></td> </tr> </table>	TOPDATA /M0789		→RAPDATA /M0564		SATDATA /M0456		--- 查找 --- 回车	
TOPDATA /M0789										
→RAPDATA /M0564										
SATDATA /M0456										
--- 查找 --- 回车										
*1) 如果要创建一个新文件，或直接输入文件名，可按{F1}（输入）键，并键入文件名。 *2) 如果已经选定文件，则在当前文件名的左边会显示一个符号“*”。 *3) 按{F2}（查找）键可查看箭头所指定的文件数据内容。										
 · 也可由数据采集菜单 2/2，按上述同样方法选择文件。		<table border="1"> <tr> <td>数据采集</td> <td>2/2</td> </tr> <tr> <td>F1:选择文件</td> <td></td> </tr> <tr> <td>F2:输入编码</td> <td></td> </tr> <tr> <td>F3:设置</td> <td>P ↓</td> </tr> </table>	数据采集	2/2	F1:选择文件		F2:输入编码		F3:设置	P ↓
数据采集	2/2									
F1:选择文件										
F2:输入编码										
F3:设置	P ↓									

7.1.2 数据采集用坐标文件的选择

如果要调用坐标数据文件中的坐标作为测站点或后视点坐标用，则应预先从数据采集菜单 2/2 中选择一个坐标文件。

操作过程	操作	显示								
1 从数据采集菜单 2/2 中，按{F1}（选择文件）键。	{F1}	<table border="1"> <tr> <td>数据采集</td> <td>2/2</td> </tr> <tr> <td>F1:选择文件</td> <td></td> </tr> <tr> <td>F2:输入编码</td> <td></td> </tr> <tr> <td>F3:设置</td> <td>P ↓</td> </tr> </table>	数据采集	2/2	F1:选择文件		F2:输入编码		F3:设置	P ↓
数据采集	2/2									
F1:选择文件										
F2:输入编码										
F3:设置	P ↓									
2 按 {F2}（坐标数据）键。	{F2}	<table border="1"> <tr> <td>选择文件</td> </tr> <tr> <td>F1:测量数据</td> </tr> <tr> <td>F2:坐标数据</td> </tr> </table>	选择文件	F1:测量数据	F2:坐标数据					
选择文件										
F1:测量数据										
F2:坐标数据										
3 按第 7.1.1 节“数据采集文件的选择”的方法，选择一个坐标文件。		<table border="1"> <tr> <td>选择文件</td> </tr> <tr> <td>FN: _____</td> </tr> <tr> <td>输入 调用 --- 回车</td> </tr> </table>	选择文件	FN: _____	输入 调用 --- 回车					
选择文件										
FN: _____										
输入 调用 --- 回车										

7.1.3 测站点与后视点

测站点与定向角在数据采集模式和正常坐标测量模式是相互通用的，可以在数据采集模式下输入或改变测站点和定向角数值。

测站点坐标可按如下两种方法设定：

- 利用内存中的坐标数据来设定。
- 直接由键盘输入。

后视点定向角可按如下三种方法设定：

- 利用内存中的坐标数据来设定。
- 直接键入后视点坐标。
- 直接键入设置的定向角。

☞关于如何将坐标数据存入内存，请参见第 9.4 节“直接键入坐标数据”和第 9.7.2 节“接收数据”。

● 设置测站点的示例：

利用内存中的坐标数据来设置测站点的操作步骤。

操作过程	操作	显示
1 从数据采集菜单 1/2 中，按 {F1}（测站点输入）键。 显示之前数据。	{F1}	点号 →PT-01 标识符: 仪高: 0.000 m 输入 查找 记录 测站
2 按 {F4}（测站）键。	{F4}	测站号 点号:PT-01 输入 调用 坐标 回车
3 按 {F1}（输入）键，并输入点号。*1) 按 {F4}（ENT）键。	{F1} 输入点号 {F4}	N: 0.000m E: 0.000m Z: 0.000m >OK? [是] [否]
4 按 {F3}（是）键。	{F3}	点号 →PT-11 标识符: 仪高: 0.000 m 输入 查找 记录 测站
5 用同样的方法，输入标识符、仪器高。 *2), 3)	输入 标识符、 仪器高	点号 :PT-11 标识符: 仪高→ 1.335 m 输入 查找 记录 测站
6 按 {F3}（记录）键。	{F3}	>记录 ? [是] [否]
7 按 {F3}（是）键。 显示屏返回数据采集菜单 1/2。	{F3}	数据采集 1/2 F1:测站点输入 F2:后视 F3:前视/侧视 P ↓
*1) ☞参见第 2.4 节“字母数字输入方法”。		

*2) 标识符可用编码库中登记的编号来输入。

要显示编码库中的列表，可按{F2}（查找）键。

*3) 如果不需要输入仪器高，则可按{F3}（记录）键。

 Note

- 在数据采集中储存的数据有点号、标识符和仪器高。
- 如果在内存中未找到给定的点，则会在显示屏上显示“点号不存在”。

● 设置定向角的示例：

根据点号来设置后视之后，保存后视数据的操作步骤。

操作过程	操作	显示
1 从数据采集菜单 1/2 中，按{F2}（后视）键。显示之前数据。	{F2}	<div style="border: 1px solid black; padding: 5px;"> 后视点 → 编码： 镜高： 0.000 m 输入 置零 观测 后视 </div>
2 按 {F4}（后视）键。*1)	{F4}	<div style="border: 1px solid black; padding: 5px;"> 后视点号： 输入 调用 NE/AZ 回车 </div>
3 按 {F1}（输入）键，并输入点号。*2)	{F1} 输入点号	<div style="border: 1px solid black; padding: 5px;"> N: 0.000m E: 0.000m Z: 0.000m >OK? [是] [否] </div>
4 按{F3}（是）键。 用同样的方法，输入编码、棱镜高。*3），4)	{F3}	<div style="border: 1px solid black; padding: 5px;"> 后视点 →PT-22 编码： 镜高： 0.000 m 输入 置零 观测 后视 </div>
5 按{F3}（测量）键。	{F3}	<div style="border: 1px solid black; padding: 5px;"> 后视点 →PT-22 编码： 镜高： 0.000 m *角度 斜距 坐标 NP/P </div>
6 照准后视点。 选择一种测量模式并按相应的软键。 示例：{F2}（斜距）键。 水平度盘读数设置为定向角计算值。开始测量。 保存测量结果，显示屏返回到数据采集菜单 1/2。	照准后视点 {F2}	<div style="border: 1px solid black; padding: 5px;"> V : 90°00'00" HR: 0°00'00" SD*[n] <<< m > 测量... <div style="text-align: center;">↓</div> <div style="border: 1px solid black; padding: 5px; margin-top: 5px;"> 数据采集 1/2 F1:测站点输入 F2:后视 F3:前视/侧视 P ↓ </div> </div>
<p>*1) 每次按{F3}键，可交替切换输入方法：输入坐标值，设置角度。输入坐标点号。</p> <p>*2) ☞参见第 2.4 节“字母数字输入方法”。</p> <p>*3) 编码可用编码库中登记的编号来输入。 要显示编码库中的列表，可按{F2}（查找）键。</p> <p>*4) 数据采集顺序可设置为[测量 →编辑]，☞参见第 7.7 节“数据采集参数的设置”。</p> <p>Note ·如果在内存中找不到给定的点，则在显示屏上就会显示“点号不存在”</p>		

7.2 数据采集的操作步骤

操作过程	操作	显示
1 从数据采集菜单 1/2 中, 按{F3} (前视/侧视) 键。 显示之前数据。	{F3}	<div style="border: 1px solid black; padding: 2px;"> 数据采集 1/2 F1:测站点输入 F2:后视 F3:前视/侧视 P ↓ </div>
2 按 {F1} (输入) 键, 并输入点号。按 {F4} (ENT) 键。*1)	{F1} 输入点号 {F4}	<div style="border: 1px solid black; padding: 2px;"> 点号 → 编码 : 镜高 : 0.000 m 输入 查找 测量 同前 </div>
3 用同样的方法, 输入编码、棱镜高。*2), *3)	{F1} 输入编码	<div style="border: 1px solid black; padding: 2px;"> 点号 =PT-01 编码 : 镜高 : 0.000 m [ALP] [SPC] [CLR] [ENT] </div>
4 按{F3} (测量) 键。	{F1} 输入棱镜高	<div style="border: 1px solid black; padding: 2px;"> 点号 :PT-01 编码 → 镜高 : 0.000 m 输入 查找 测量 同前 </div>
5 照准目标点	{F4} 输入棱镜高	<div style="border: 1px solid black; padding: 2px;"> 点号 →PT-01 编码 : TOPCON 镜高 : 1.200 m 输入 查找 测量 同前 角度 *斜距 坐标 P1 ↓ </div>
6 按[F1]到{F3}中的一个键。*4) 示例: {F2} (斜距) 键。 开始测量。 保存测量结果, 显示屏显示下一个点号。*5) 点号点号自动增加。	{F3} 照准 {F2}	<div style="border: 1px solid black; padding: 2px;"> V : 90°10'20" HR: 120°30'40" SD*[n] < m > 测量... < 完成> </div> <div style="text-align: center;">↓</div>
7 输入下一个测点的数据并照准该点。	照准	<div style="border: 1px solid black; padding: 2px;"> 点号 →PT-02 编码 : TOPCON 镜高 : 1.200 m 输入 查找 测量 同前 </div>
8 按{F4} (同前) 键。 按照上一个点的测量方式进行测量。 测量数据被存储。	{F4}	<div style="border: 1px solid black; padding: 2px;"> V : 90°10'20" HR: 120°30'40" SD*[n] < m > 测量... < 完成> </div> <div style="text-align: center;">↓</div>

按同样方式继续测量。 要结束数据采集模式，按{ESC}键即可。	<table border="1"> <tr> <td>点号</td> <td>→PT-03</td> </tr> <tr> <td>编码</td> <td>: TOPCON</td> </tr> <tr> <td>镜高</td> <td>: 1.200 m</td> </tr> <tr> <td>输入</td> <td>查找 测量 同前</td> </tr> </table>	点号	→PT-03	编码	: TOPCON	镜高	: 1.200 m	输入	查找 测量 同前
点号	→PT-03								
编码	: TOPCON								
镜高	: 1.200 m								
输入	查找 测量 同前								
<p>*1) 参见第 2.4 节“字母数字输入方法”。</p> <p>*2) 编码可用编码库中登记的编号来输入。 要显示编码库中的列表，可按{F2}（查找）键。</p> <p>*3) 数据采集顺序可设置为[测量→编辑]，参见第 7.7 节“数据采集参数的设置”。</p> <p>*4) “*”符号表示先前的测量模式。</p> <p>*5) 你可以确认测量数据如下，参加第 7.7 节“数据采集参数的设置”。</p> <div data-bbox="415 464 710 571" style="border: 1px solid black; padding: 5px; margin: 10px auto; width: fit-content;"> <p>V : 90°10'20" HR: 120°30'40" SD: 98.765 m > OK ? [是] [否]</p> </div>									

7.2.1 查找记录数据

在运行数据采集模式时，可以查阅记录的数据。

操作过程	操作	显示																
<p>1 在执行数据采集模式时，按{F2}（查找）键。*1) 显示屏的右上角将会显示正在使用的文件名。</p> <p>2 按 {F1}~ {F3}键，选择三种查找模式之一。*2)</p>	<p>{F2}</p> <p>{F1}~{F3}</p>	<table border="1"> <tr> <td>点号</td> <td>→PT-02</td> </tr> <tr> <td>编码</td> <td>:</td> </tr> <tr> <td>镜高</td> <td>: 1.200 m</td> </tr> <tr> <td>输入</td> <td>查找 测量 同前</td> </tr> </table> <table border="1"> <tr> <td>查找</td> <td>[TOPCON]</td> </tr> <tr> <td>F1:</td> <td>第一个数据</td> </tr> <tr> <td>F2:</td> <td>最后一个数据</td> </tr> <tr> <td>F3:</td> <td>按点号查找数据</td> </tr> </table>	点号	→PT-02	编码	:	镜高	: 1.200 m	输入	查找 测量 同前	查找	[TOPCON]	F1:	第一个数据	F2:	最后一个数据	F3:	按点号查找数据
点号	→PT-02																	
编码	:																	
镜高	: 1.200 m																	
输入	查找 测量 同前																	
查找	[TOPCON]																	
F1:	第一个数据																	
F2:	最后一个数据																	
F3:	按点号查找数据																	
<p>*1) 当箭头位于编码或标识符旁边时，可以查阅编码表。</p> <p>*2) 本操作和存储管理模式中的“查找”操作一样。 详情参见第 9.2 节“查找数据”。</p>																		


7.2.2 用编码库输入编码/标识符

在运行数据采集模式时，可以由编码库输入点编码/标识符。

操作过程	操作	显示
1 在数据采集模式下，将光标移动到编码或标识符，按{F1}（输入）键。 2 输入编码库中的登记编号，按{F4}（ENT）键。 （示例） 登记编号 32=TOPCON	{F1} 输入编号 {F4}	点号 :PT-02 编码 → 镜高 : 1.200 m 输入 查找 测量 同前
		点号 :PT-02 编码=32 镜高 : 1.200 m [ALP][SPC][CLR][ENT]
		点号 :PT-02 编码 : TOPCON 镜高 → 1.200 m 输入 查找 测量 同前

7.2.3 用编码列表输入编码/标识符

在运行数据采集模式时，可以由编码库输入点编码/标识符。

操作过程	操作	显示
1 在数据采集模式下，将光标移动到编码或标识符，按{F2}（查找）键。 2 按下列光标键，增加或减少登记编号。 {▲}或{▼}：增加或减少1。 {▶}或{◀}：增加或减少10。*1) 3 按{F4}（回车）键。	{F2} {▲}或{▼} {▶}或{◀} {F4}	点号 :PT-02 编码 → 镜高 : 1.200 m 输入 查找 测量 同前
		→001:编码01 002:编码02 编辑 --- 清除 回车
		031:编码31 →032: TOPCON 033: HILTOP 编辑 --- 清除 回车
*1) 按{F1}（编辑）键，可编辑编码库。 按{F3}（清除）键，可删除光标所指的编码。		点号 :PT-02 编码 : TOPCON 镜高 → 1.200 m 输入 查找 测量 同前
 <ul style="list-style-type: none"> 在数据采集菜单2/2或存储管理菜单2/3中，均可对编码内容进行编辑。 		

7.3 数据采集偏心测量模式

当棱镜难以直接安置在目标点（例如在树木的中心）上时，此模式是十分有用的。该模式有四种偏心测量方法：

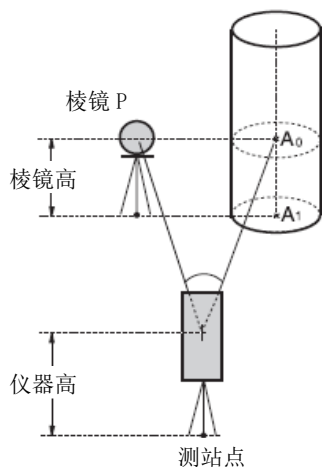
- 角度偏心测量
- 距离偏心测量
- 平面偏心测量
- 圆柱偏心测量

7.3.1 角度偏心测量

将棱镜安置在离仪器到目标点 A_0 相同水平距离的另一个合适的目标点上进行测量。

如需测量地面点 A_1 的坐标：应输入仪器高/棱镜高。






如需测量点 A_0 的坐标：只需输入仪器高。（设置棱镜高为 0）。



照准 A_0 的方法有两种，可选用其中一种，第一种方法是将垂直角锁定到棱镜位置、不因望远镜上下转动而变化；第二种方法是垂直角随望远镜上下转动而变化。在后一种情况下，SD（倾斜距离）和 VD（高差）也将随望远镜的转动而变化。

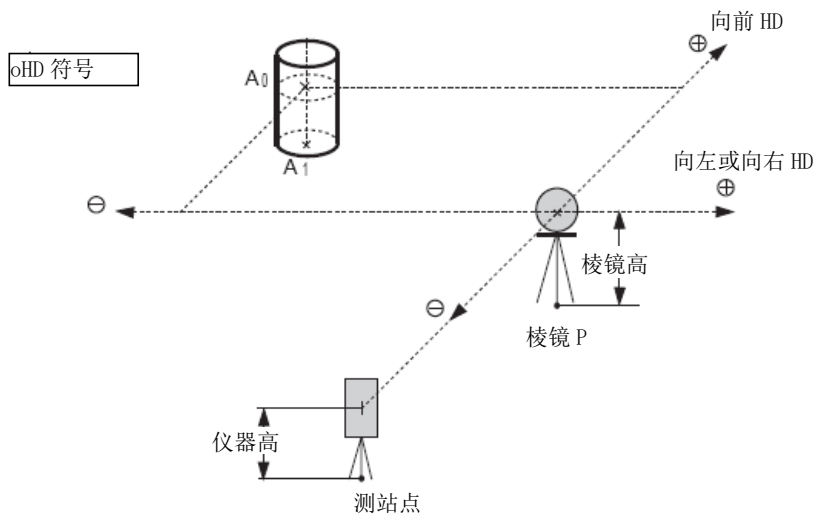
☞ 有关该功能的设置方法，参见第 17 章“选择模式”。

操作过程	操作	显示
1 按 {F3}（测量）键，再按 {F4} 键进入下一页软键。	{F3} {F4}	<div style="border: 1px solid black; padding: 5px;"> 点号 →PT-11 编码： TOPCON 镜高： 1.200 m 输入 查找 测量 同前 </div> <div style="border: 1px solid black; padding: 5px;"> 点号 →PT-11 编码： TOPCON 镜高： 1.200 m 角度 *斜距 坐标 P1 ↓ 偏心 PTL NP/P P2 ↓ </div>

2 按{F1} (偏心) 键。	{F1}	<table border="1"> <tr> <td>偏心测量</td> <td>1/2</td> </tr> <tr> <td>F1:角度偏心</td> <td></td> </tr> <tr> <td>F2:距离偏心</td> <td></td> </tr> <tr> <td>F3:平面偏心</td> <td>P ↓</td> </tr> </table>	偏心测量	1/2	F1:角度偏心		F2:距离偏心		F3:平面偏心	P ↓								
偏心测量	1/2																	
F1:角度偏心																		
F2:距离偏心																		
F3:平面偏心	P ↓																	
3 按{F1} (角度偏心) 键。	{F1}	<table border="1"> <tr> <td>偏心测量</td> <td></td> </tr> <tr> <td>HR:</td> <td>120°30'40"</td> </tr> <tr> <td>HD:</td> <td>m</td> </tr> <tr> <td>测量</td> <td>--- NP/P ---</td> </tr> </table>	偏心测量		HR:	120°30'40"	HD:	m	测量	--- NP/P ---								
偏心测量																		
HR:	120°30'40"																	
HD:	m																	
测量	--- NP/P ---																	
4 照准棱镜。	照准棱镜																	
5 按{F1} (测量) 键。 开始连续测量。	{F1}	<table border="1"> <tr> <td>偏心测量</td> <td></td> </tr> <tr> <td>HR:</td> <td>120°30'40"</td> </tr> <tr> <td>HD*[n]</td> <td>< m</td> </tr> <tr> <td>>测量 ...</td> <td></td> </tr> </table> <p style="text-align: center;">↓</p> <table border="1"> <tr> <td>偏心测量</td> <td></td> </tr> <tr> <td>HR:</td> <td>120°30'40"</td> </tr> <tr> <td>SD*</td> <td>12.345 m</td> </tr> <tr> <td>>OK?</td> <td>[是] [否]</td> </tr> </table>	偏心测量		HR:	120°30'40"	HD*[n]	< m	>测量 ...		偏心测量		HR:	120°30'40"	SD*	12.345 m	>OK?	[是] [否]
偏心测量																		
HR:	120°30'40"																	
HD*[n]	< m																	
>测量 ...																		
偏心测量																		
HR:	120°30'40"																	
SD*	12.345 m																	
>OK?	[是] [否]																	
6 转动水平制动旋钮和水平微动旋钮，照准目标点 A0。	照准 A0	<table border="1"> <tr> <td>偏心测量</td> <td></td> </tr> <tr> <td>HR:</td> <td>123°30'40"</td> </tr> <tr> <td>SD:</td> <td>12.345 m</td> </tr> <tr> <td>>OK?</td> <td>[是] [否]</td> </tr> </table>	偏心测量		HR:	123°30'40"	SD:	12.345 m	>OK?	[是] [否]								
偏心测量																		
HR:	123°30'40"																	
SD:	12.345 m																	
>OK?	[是] [否]																	
7 显示目标点 A0 的水平距离。		<table border="1"> <tr> <td>偏心测量</td> <td></td> </tr> <tr> <td>HR:</td> <td>123°30'40"</td> </tr> <tr> <td>HD:</td> <td>6.543 m</td> </tr> <tr> <td>>OK?</td> <td>[是] [否]</td> </tr> </table>	偏心测量		HR:	123°30'40"	HD:	6.543 m	>OK?	[是] [否]								
偏心测量																		
HR:	123°30'40"																	
HD:	6.543 m																	
>OK?	[是] [否]																	
8 显示目标点 A0 的相对高差。 • 每次按  键，可依次显示水平距离，相对高差和倾斜距离。		<table border="1"> <tr> <td>偏心测量</td> <td></td> </tr> <tr> <td>HR:</td> <td>123°30'40"</td> </tr> <tr> <td>VD:</td> <td>0.843 m</td> </tr> <tr> <td>>OK?</td> <td>[是] [否]</td> </tr> </table>	偏心测量		HR:	123°30'40"	VD:	0.843 m	>OK?	[是] [否]								
偏心测量																		
HR:	123°30'40"																	
VD:	0.843 m																	
>OK?	[是] [否]																	
9 显示目标点 A0 或 A1 的 N 坐标。 • 每次按  键，可依次显示N, E 和Z坐标。		<table border="1"> <tr> <td>偏心测量</td> <td></td> </tr> <tr> <td>HR:</td> <td>123°30'40"</td> </tr> <tr> <td>N:</td> <td>-12.345 m</td> </tr> <tr> <td>>OK?</td> <td>[是] [否]</td> </tr> </table>	偏心测量		HR:	123°30'40"	N:	-12.345 m	>OK?	[是] [否]								
偏心测量																		
HR:	123°30'40"																	
N:	-12.345 m																	
>OK?	[是] [否]																	
10 按{F3} (是) 键。 存储测量数据，并进入下一个目标点测量显示屏。	{F3}	<table border="1"> <tr> <td>点号</td> <td>→PT-12</td> </tr> <tr> <td>编码:</td> <td>TOPCON</td> </tr> <tr> <td>镜高:</td> <td>1.200 m</td> </tr> <tr> <td>输入</td> <td>查找 测量 同前</td> </tr> </table>	点号	→PT-12	编码:	TOPCON	镜高:	1.200 m	输入	查找 测量 同前								
点号	→PT-12																	
编码:	TOPCON																	
镜高:	1.200 m																	
输入	查找 测量 同前																	

7.3.2 距离偏心测量

通过输入目标点偏离棱镜的前后/左右偏心水平距离，测定该目标点的位置。



如需测量地面点 A_1 的坐标：应输入仪器高/棱镜高。

如需测量点 A_0 的坐标：只需输入仪器高。

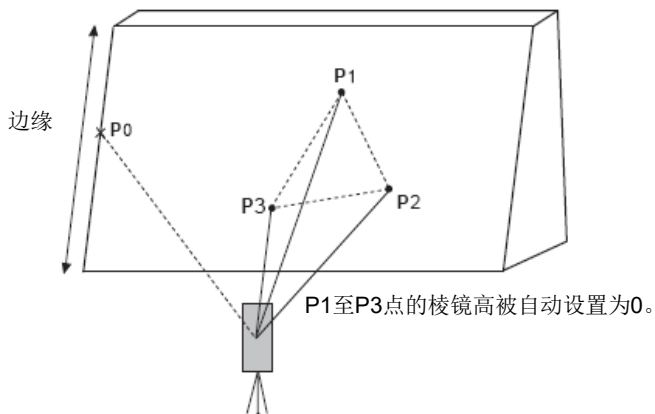
(设置棱镜高为 0)。

操作过程	操作	显示
1 按{F3} (测量) 键, 再按{F4}键进入下一页软键。	{F3}	点号 →PT-11 编码 : TOPCON 镜高 : 1.200 m 输入 查找 测量 同前
	{F4}	点号 →PT-11 编码 : TOPCON 镜高 : 1.200 m 角度 *斜距 坐标 P1 ↓ 偏心 PTL NP/P P2 ↓
2 按{F1} (偏心) 键。	{F1}	偏心测量 1/2 F1:角度偏心 F2:距离偏心 F3:平面偏心 P ↓
3 按{F2} (距离偏心) 键。	{F2}	距离偏心 输入左偏距或右偏距 oHD= 0.000 m --- [CLR] [ENT]




<p>4 输入向左或向右的偏距。*1)</p> <p>5 输入向前或向后的偏距。*1)</p> <p>6 照准棱镜。</p> <p>7 按 {F2} 或 {F3} 键。 示例：{F3} (坐标) 键。 开始测量。</p> <p>存储测量数据，并进入下一个目标点测量显示屏。</p>	<p>输入 HD {F4}</p> <p>输入 HD {F4}</p> <p>照准棱镜 {F3}</p>	<div data-bbox="684 97 988 204" style="border: 1px solid black; padding: 2px;"> 距离偏心 输入向前偏距 oHD= 0.000 m ---- [CLR] [ENT] </div> <div data-bbox="684 225 988 331" style="border: 1px solid black; padding: 2px;"> 点号 :PT-11 编码 : TOPCON 镜高 : 1.200 m ---- * 斜距 坐标 NP/P </div> <div data-bbox="684 416 988 547" style="border: 1px solid black; padding: 2px;"> N*[n] <<< m E : m Z : m >测量 ... >计算... </div> <div style="text-align: center; margin: 5px 0;">↓</div> <div data-bbox="684 600 988 707" style="border: 1px solid black; padding: 2px;"> 点号 →PT-12 编码 : TOPCON 镜高 : 1.200 m 输入 查找 测量 同前 </div>
<p>*1) 按 {F3} (跳过) 键，可略去该项输入。</p>		

7.3.3 平面偏心测量

该功能用于测定无法直接测量的点位，如测定一个平面边缘的距离或坐标，此时首先应用平面偏心测量来测定平面上的任意三个点（P1，P2，P3），以确定被测平面，再照准测点（P0），仪器就会计算并显示视准轴与该平面交点的距离和坐标。



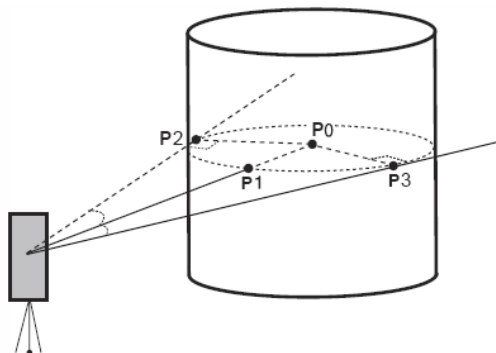
操作过程	操作	显示
		点号 →PT-11 编码： TOPCON 镜高： 1.200 m 输入 查找 测量 同前
1 按{F3}（测量）键，再按{F4}键进入下一页软键。	{F3} {F4}	点号 →PT-11 编码： TOPCON 镜高： 1.200 m 角度 *斜距 坐标 P1 ↓ 偏心 PTL NP/P P2 ↓
2 按{F1}（偏心）键。	{F1}	偏心测量 1/2 F1:角度偏心 F2:距离偏心 F3:平面偏心 P ↓
3 按{F3}（平面偏心）键。	{F3}	平面 N001#: SD: m 测量 --- NP/P ---
4 照准棱镜 P1，按{F1}（测量）键。 开始测量。 测量结束后，显示屏提示测量第 2 点。	照准 P1 {F1}	平面 N001#: SD* [n] << m >测量... ↓

<p>5 按同样方法测量第 2 点和第 3 点。*1)</p> <p>在平面偏心测量中，当显示屏提示输入点号时，如有必要，则须输入点号。</p> <p>6 按{F4}（测量）键。 仪器计算并显示视准轴与该平面交点的坐标与距离。*2)</p> <p>7 照准该平面边缘（P0）。*3），4）</p> <p>8 要显示倾斜距离（SD），可按[]键。</p> <ul style="list-style-type: none"> • 每次按[]键，则依次显示水平距离、相对高差和倾斜距离。 • 要显示P0点坐标，可按[]键。 <p>9 按{F3}（是）键。显示下一个偏心点号。</p> <p>10 按{ESC}键，退出测量。 显示返回到数据采集模式的下一个点号。</p>	<p>照准 P2 {F1}</p> <p>照准 P3 {F1}</p> <p>{F4}</p> <p>照准 P0</p> <p>{F3}</p> <p>{ESC}</p>	<div style="border: 1px solid black; padding: 5px; margin-bottom: 5px;"> 平面 N002#: SD: m 测量 --- NP/P --- </div> <div style="text-align: center;">↓</div> <div style="border: 1px solid black; padding: 5px; margin-bottom: 5px;"> 平面 N003#: SD: m 测量 --- NP/P --- </div> <div style="text-align: center;">↓</div> <div style="border: 1px solid black; padding: 5px; margin-bottom: 5px;"> 平面 点号 →PT-11 编码： TOPCON 输入 查找 --- 观测 </div> <div style="border: 1px solid black; padding: 5px; margin-bottom: 5px;"> HR: 80°30'40" HD: 54.321 m VD: 10.000 m >OK? [是] [否] </div> <div style="border: 1px solid black; padding: 5px; margin-bottom: 5px;"> HR: 75°30'40" HD: 54.600 m VD: -0.487 m >OK? [是] [否] </div> <div style="border: 1px solid black; padding: 5px; margin-bottom: 5px;"> V: 90°30'40" HR: 75°30'40" SD: 54.602 m >OK? [是] [否] </div> <div style="border: 1px solid black; padding: 5px; margin-bottom: 5px;"> 平面 点号 →PT-12 编码： TOPCON 输入 查找 --- 观测 </div> <div style="border: 1px solid black; padding: 5px;"> 点号 →PT-12 编码： TOPCON 镜高： 1.200 m 输入 查找 测量 同前 </div>
<p>*1) 当由三个观测点不能通过计算确定一个平面时，则会显示错误信息，此时应从第一点开始重新观测。</p> <p>*2) 数据显示为偏心测量模式之前的模式。</p> <p>*3) 当照准方向与所确定的平面不相交时，会显示错误信息。</p> <p>*4) 目标点 P0 的棱镜高被自动设置为 0。</p>		

7.3.4 圆柱偏心测量





该功能首先直接测定圆柱面上（P1）点的距离，然后再通过测定圆柱面上的（P2）和（P3）点的方向角，即可计算出圆柱中心（P0）的距离、方向角和坐标。

圆柱中心的方向角等于圆柱面点（P2）和（P3）方向角的平均值。



示例：无棱镜测量

操作过程	操作	显示																				
1 按{F3}（测量）键，再按{F4}键进入下一页软键。	{F3} {F4}	<table border="1"> <tr><td>点号</td><td>→PT-11</td><td></td><td></td></tr> <tr><td>编码</td><td>:TOPCON</td><td>N</td><td></td></tr> <tr><td>镜高</td><td>:1.200 m</td><td>P</td><td></td></tr> <tr><td>输入</td><td>查找</td><td>测量</td><td>同前</td></tr> </table>	点号	→PT-11			编码	:TOPCON	N		镜高	:1.200 m	P		输入	查找	测量	同前				
点号	→PT-11																					
编码	:TOPCON	N																				
镜高	:1.200 m	P																				
输入	查找	测量	同前																			
2 按{F1}（偏心）键。	{F1}	<table border="1"> <tr><td>点号</td><td>→PT-11</td><td></td><td></td></tr> <tr><td>编码</td><td>:TOPCON</td><td>N</td><td></td></tr> <tr><td>镜高</td><td>:1.200 m</td><td>P</td><td></td></tr> <tr><td>角度</td><td>*斜距</td><td>坐标</td><td>P1↓</td></tr> <tr><td>偏心</td><td>PTL</td><td>NP/P</td><td>P2↓</td></tr> </table>	点号	→PT-11			编码	:TOPCON	N		镜高	:1.200 m	P		角度	*斜距	坐标	P1↓	偏心	PTL	NP/P	P2↓
点号	→PT-11																					
编码	:TOPCON	N																				
镜高	:1.200 m	P																				
角度	*斜距	坐标	P1↓																			
偏心	PTL	NP/P	P2↓																			
3 按{F4}（P1↓）键。	{F4}	<table border="1"> <tr><td>偏心测量</td><td>1/2</td><td></td><td></td></tr> <tr><td>F1:角度偏心</td><td></td><td>N</td><td></td></tr> <tr><td>F2:距离偏心</td><td></td><td>P</td><td></td></tr> <tr><td>F3:平面偏心</td><td></td><td>P↓</td><td></td></tr> </table>	偏心测量	1/2			F1:角度偏心		N		F2:距离偏心		P		F3:平面偏心		P↓					
偏心测量	1/2																					
F1:角度偏心		N																				
F2:距离偏心		P																				
F3:平面偏心		P↓																				
4 按{F1}（圆柱偏心）键。	{F1}	<table border="1"> <tr><td>偏心测量</td><td>2/2</td><td></td><td></td></tr> <tr><td>F1:圆柱偏心</td><td></td><td>N</td><td></td></tr> <tr><td></td><td></td><td>P</td><td></td></tr> <tr><td></td><td></td><td>P↓</td><td></td></tr> </table>	偏心测量	2/2			F1:圆柱偏心		N				P				P↓					
偏心测量	2/2																					
F1:圆柱偏心		N																				
		P																				
		P↓																				
		<table border="1"> <tr><td>圆柱偏心</td><td></td><td></td><td></td></tr> <tr><td>中心</td><td></td><td>N</td><td></td></tr> <tr><td>HD:</td><td>---</td><td>m</td><td>P</td></tr> <tr><td>测量</td><td>---</td><td>NP/P</td><td>---</td></tr> </table>	圆柱偏心				中心		N		HD:	---	m	P	测量	---	NP/P	---				
圆柱偏心																						
中心		N																				
HD:	---	m	P																			
测量	---	NP/P	---																			

<p>5 照准圆柱中心 (P1), 按{F1} (测量) 键。 开始测量。 测量结束后, 显示屏提示角度测量左边点 (P2)。</p>	<p>照准 P1 {F1}</p>	<div style="border: 1px solid black; padding: 5px;"> 圆柱偏心 中心 HD* [n] << m N P >测量... </div>
<p>6 照准圆柱左边点 (P2), 并按{F4} (设置) 键。 测量结束后, 屏幕提示角度测量右边点 (P3)。</p>	<p>照准 P2 {F4}</p>	<div style="border: 1px solid black; padding: 5px;"> 圆柱偏心 左边 HR: 120°30'40" N P --- --- --- 设置 </div>
<p>7 照准圆柱右边点 (P3), 并按{F4} (设置) 键。</p>	<p>照准 P3 {F4}</p>	<div style="border: 1px solid black; padding: 5px;"> 圆柱偏心 右边 HR: 180°30'40" N P --- --- --- 设置 </div>
<p>仪器到圆柱中心 (P0) 的距离被计算出。</p>		<div style="border: 1px solid black; padding: 5px;"> 圆柱偏心 HR: 150°30'40" N HD: 43.321 m P >OK? [是] [否] </div>
<p>要显示相对高差 (VD), 可按[]键。 每次按[]键, 则依次显示水平距离、 相对高差和倾斜距离。 要显示 P0 点的坐标, 可按[]键。</p>	<p>[]</p>	<div style="border: 1px solid black; padding: 5px;"> 圆柱偏心 HR: 150°30'40" N VD: 2.321 m p >OK? [是] [否] </div>
<p>8 按{F3} (是) 键。显示返回到数据采集模式的下一个点号。</p>	<p>{F3}</p>	<div style="border: 1px solid black; padding: 5px;"> 点号 →PT-12 编码 :TOPCON N 镜高 : 1.200 m p 输入 查找 测量 同前 </div>

7.4 坐标自动计算

在采集观测数据时, 观测点的坐标可以被计算并存储, 以适应导线测量或地形测量的需要, 自动获取坐标数据的功能可在数据采集模式的“设置”菜单项内进行设置。

☞ 参见第 7.7 节“数据采集参数的设置”。

作为缺省设置, 计算了的坐标数据将存入与测量数据文件同名的坐标文件中。

如果与测量数据文件名称相同的坐标数据文件不存在, 则仪器会自动生成该文件。

用户也可以在数据采集菜单 2/2 (F1: 选择文件) 中自定义一个文件名。

为了计算坐标数据, 在数据采集时必须输入观测点点号。

如果有相同点号的坐标数据已经存在, 则可通过确认, 用新的坐标数据代替原有的坐标数据。

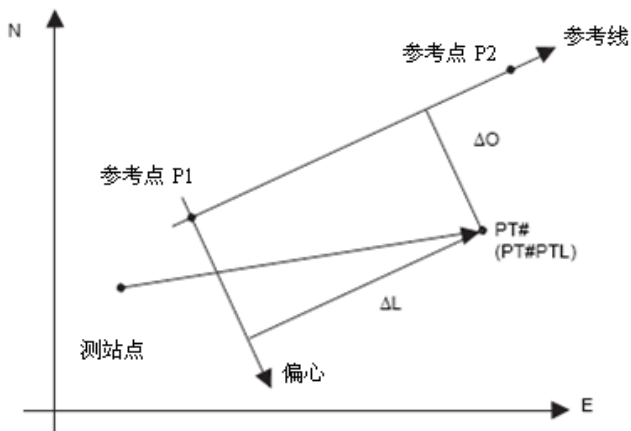


· 坐标计算将会使用网格因子

☞ 有关网格因子的设置方法, 参见第 6.2 节“坐标网格因子的设置”。

7.5 点到线的测量

该功能用于观测与参考线的偏心点。



7.5.1 切换到“点到线的测量”模式

操作过程	操作	显示
1 按{F3}（测量）键，再按{F4}键进入下一页软键。	{F3} {F4}	点号 →PT-01 编码： TOPCON 镜高： 1.500 m 输入 查找 测量 同前
		点号 →PT-01 编码： TOPCON 镜高： 1.500 m 角度 *斜距 坐标 P1 ↓ 偏心 PTL NP/P P2 ↓
2 按{F2}（PTL）键。	{F2}	点到线测量 模式 [F1:开] F2:关 回车
3 按{F1}（开）键，再按{F4}（回车）键。出现参考点1的输入界面。	{F4}	参考点 1 点号: _____ 输入 调用 --- 回车
4 输入第1点的数据，按{F4}（回车）键。出现参考点2的输入界面。	输入数据 {F4}	参考点 2 点号: _____ 输入 调用 --- 回车
5 输入第2点的数据，按{F4}（回车）键。返回到数据采集测量界面。如果PTL测量模式可用，将会在点号旁显示“PTL”。	输入数据 {F4}	点号PTL→PT-01 编码： TOPCON 镜高： 1.500 m 输入 查找 测量 同前

7.5.2 执行“点到线的测量”


操作过程	操作	显示	
<p>数据测量的具体操作同“前视/侧视”(可选择“全部”)。如果在角度测量模式下, PTL 数据将不会显示(只记录原始观测数据, 取决于将结束那种操作)。</p> <p>1 按{F3}(测量)键。</p> <p>2 按{F2}(斜距)键。 当 PTL 模式打开时, 在坐标数据计算后, 将显示 PTL 数据, 而不管坐标检查设置参数如何。</p> <p>3 显示 PTL 观测数据。 按{F3}(是)进行数据确认。 记录的数据为和 PTL 数据同时生成的观测数据和坐标数据。</p>	{F3}	点号PTL→PT-01 编码 : TOPCON 镜高 : 1.500 m 输入 查找 测量 同前	
		{F3}	点号PTL→PT-01 编码 : TOPCON 镜高 : 1.500 m 角度 *斜距 坐标 P1↓
		{F2}	V : 90°10'20" HR: 120°30'40" SD* < m > 测量...
		{F3}	L: 44.789 m O: 33.456 m E: 2.321 m >记录? [是] [否]
		点号PTL→PT-02 编码 : TOPCON 镜高 : 1.500 m 输入 查找 测量 同前	
<p>· 在 PTL 测量模式下, 坐标自动计算设置为开, 坐标数据存入坐标文件中。</p>			

7.6 编辑编码库[编码输入]

在此模式下可将编码数据输入到编码库中。

一个编码通常赋予一个1~50之间的编号。

编码也可在存储管理菜单2/3下，按同样方法进行编辑。

操作过程	操作	显示
1 在数据采集菜单2/2中，按{F2}（编码输入）键。	{F2}	<div style="border: 1px solid black; padding: 5px;"> 数据采集 2/2 F1:选择文件 F2:输入编码 F3:设置 P↓ </div>
2 按下列光标键，增加或减少编码列表编号： {▲}或{▼}：增加或减少1。 {▶}或{◀}：增加或减少10。	{▲}或{▼} {▶}或{◀}	<div style="border: 1px solid black; padding: 5px;"> →001:TOPCON 002:TOKYO 编辑 --- 清除 --- </div>
3 按{F1}（编辑）键。	{F1}	<div style="border: 1px solid black; padding: 5px;"> 011:URAH →012:AMIDAT 013:HILLTO 编辑 --- 清除 --- </div>
4 输入编码，按{F4}（ENT）键。*1)	输入编码 {F4}	<div style="border: 1px solid black; padding: 5px;"> 011:URAH →012=AMIDAT 013:HILLTO [ALP] [SPC] [CLR] [ENT] </div>
*1)  参见第2.4节“字母数字输入方法”。		

7.7 数据采集参数的设置[设置]

在数据采集模式下，可对如下的参数进行设置：

● 设置参数项目

菜单	选择项目	内容
F1: 测距模式	精测/粗测 (1) / 粗测 (10)	选择测距模式：精测/粗测 (1) /粗测 (10) 显示单位如下： 精测：1mm (0.1mm) 粗测 (1)：1mm 粗测 (10)：10mm
F2: 平距/斜距	平距/斜距	选择测距方式：平距或斜距
F3: 测量顺序	N-次/单次/重复	选择测距次数：N 次/单次/重复测距
F1: 数据确认	是/否	选择在记录数据前是否要确认测量结果
F2: 采集顺序	[编辑→测量] / [测量→编辑]	选择数据采集操作步骤 [编辑→测量]先输入有关数据后进行测量 [测量→编辑]先进行测量后输入有关数据
F3: 坐标自动计算	开/关	可以在每次数据采集时计算观测数据的坐标值并存入到坐标数据文件

● 如何设置参数

示例：设置“数据确认”参数为：是

操作过程	操作	显示
1 在数据采集菜单 2/2 中，按{F3}（设置）键。 显示设置菜单 1/2。	{F3}	数据采集 2/2 F1:选择文件 F2:输入编码 F3:设置 P ↓
2 按{F4}（P↓）键，显示设置菜单 2/2。	{F4}	设置 1/2 F1:选择文件 F2:平距/斜距 F3:测量顺序 P ↓
3 按{F1}（数据确认）键。 [] 表示当前设定的参数。	{F1}	设置 2/2 F1:数据确认 F2:采集顺序 F3:坐标自动计算 P ↓
4 按{F1}（是）键。	{F1}	数据确认 F1:是 [F2:否] 回车
5 按{F4}（回车）键。	{F4}	数据确认 [F1:是] F2:否 回车

8 放样

放样模式有两个功能，即设置放样点和利用内存中的已知坐标数据设置新点。

如果坐标数据未存入内存，则也可从键盘输入坐标。

坐标数据可通过 RS-232C 端口从 PC 机上装到仪器内存。

● 坐标数据

坐标数据被存入坐标数据文件。

 有关内存的详情，参见第9章“存储管理模式”。

GM能够将坐标数据存入内存。

全部内存由测量数据和供放样用的坐标数据共享。

最多可存入99个文件。

● 坐标数据的个数

（在数据采集模式未使用内存的情况下）

最多达 50000 个点

因为内存同时供数据采集模式和放样模式共享使用，因此当数据采集模式在使用时，坐标数据的个数将会减少。

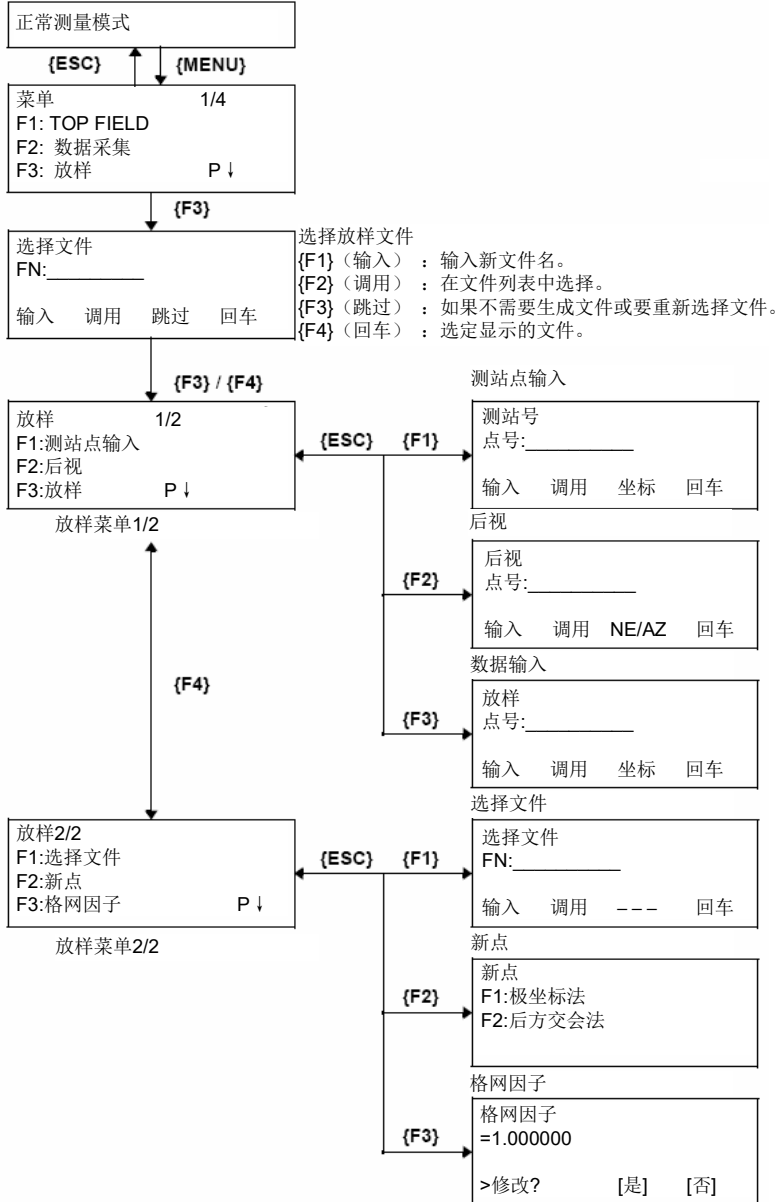


- 关闭电源时应确保仪器处于主菜单显示屏或角度测量模式
这样可以确保对存储器的操作结束，避免造成存储数据的丢失。
- 为完全起见，建议预先充足电池，并准备好已充足电的备用电池。
- 在记录新点数据时，应顾及内存可利用的存储空间。

● 放样菜单操作

按{MENU}键，仪器进入菜单1/4模式。

按{F3}（放样）键，显示放样菜单1/2。



8.1.2 坐标数据文件的选择

运行放样模式首先要选择一个坐标数据文件，也可以将新点测量数据存入所选定的坐标数据文件中。

- 在此模式下，只能选择现有的坐标数据文件，而不能创建一个新文件。有关文件详情，参见第9章“存储管理模式”。
- 当放样模式已在运行时，可以按同样方法选择文件。


操作过程	操作	显示
1 从放样菜单 2/2 中，按 {F1}（选择文件）键。	{F1}	<div style="border: 1px solid black; padding: 2px;"> 放样 2/2 F1:选择文件 F2:新点 F3:格网因子 P ↓ </div> <div style="border: 1px solid black; padding: 2px; margin-top: 5px;"> 选择文件 FN: _____ 输入 调用 --- 回车 </div>
2 按 {F2}（调用）键，显示坐标数据文件列表。*1)	{F2}	<div style="border: 1px solid black; padding: 2px;"> COORDDATA /C0123 →*TOKBDATA /C0345 TOPCDATA /C0789 --- 查找 --- 回车 </div>
3 按 {▲}或{▼}键，上下滚动文件列表，并选择一个工作文件。*2)，3)	{▲}或{▼}	<div style="border: 1px solid black; padding: 2px;"> *TOKBDATA /C0345 → TOPCDATA /C0789 SATIDATA /C0456 --- 查找 --- 回车 </div>
4 按 {F4}（回车）键，文件即被确认。	{F4}	<div style="border: 1px solid black; padding: 2px;"> 放样 2/2 F1:选择文件 F2:新点 F3:格网因子 P ↓ </div>
*1) 如果要直接输入文件名，可按 {F1}（输入）键，然后输入文件名。 *2) 如果文件已被选定，则在该文件名的左边显示一个符号“*”。 关于文件类型的识别标志（*、@、&），参见第9.3节“文件管理”。 *3) 光标箭头指向的文件，其内容可通过按 {F2}（查找）键来查询。		

8.1.3 设置测站点

设置测站点的方法有如下两种：

- 1) 利用内存中的坐标数据来设定。
- 2) 直接由键盘输入测站点坐标。

- 示例：利用内存中的坐标数据文件来设置测站点

操作过程	操作	显示
<p>1 从放样菜单 1/2 中，按 {F1}（测站点输入）键。</p> <p>2 按 {F1}（输入）键，并输入点号。*1) 按 {F4}（ENT）键。</p> <p>3 用同样的方法，输入仪器高。</p> <p>显示屏返回到放样菜单 1/2。</p>	<p>{F1}</p> <p>{F1} 输入点号 {F4}</p> <p>输入 仪器高 {F4}</p>	<div style="border: 1px solid black; padding: 2px;"> 测站号 点号: _____ 输入 调用 坐标 回车 </div> <div style="border: 1px solid black; padding: 2px;"> 测站号 点号=PT-01 [ALP] [SPC] [CLR] [ENT] </div> <div style="border: 1px solid black; padding: 2px;"> 仪器高 输入 仪高= 0.000 m --- --- [CLR] [ENT] </div> <div style="border: 1px solid black; padding: 2px;"> 放样 1/2 F1:测站点输入 F2:后视 F3:放样 P ↓ </div>
<p>*1)  参见第 2.4 节“字母数字输入方法”。</p>		

● 示例：直接输入测站点坐标

操作过程	操作	显示								
1 从放样菜单 1/2 中，按 {F1}（测站点输入）键。	{F1}	<table border="1"> <tr> <td>测站号 点号:</td> <td></td> </tr> <tr> <td>输入 调用 坐标 回车</td> <td></td> </tr> </table>	测站号 点号:		输入 调用 坐标 回车					
测站号 点号:										
输入 调用 坐标 回车										
2 按 {F3}（坐标）键。	{F3}	<table border="1"> <tr> <td>N→</td> <td>0.000 m</td> </tr> <tr> <td>E:</td> <td>0.000 m</td> </tr> <tr> <td>Z:</td> <td>0.000 m</td> </tr> <tr> <td>输入 --- 点号 回车</td> <td></td> </tr> </table>	N→	0.000 m	E:	0.000 m	Z:	0.000 m	输入 --- 点号 回车	
N→	0.000 m									
E:	0.000 m									
Z:	0.000 m									
输入 --- 点号 回车										
3 按 {F1}（输入）键，并输入坐标值。 按 {F4}（ENT）键。*1)	{F1} 输入 坐标值 {F4}	<table border="1"> <tr> <td>坐标输入 点号:</td> <td></td> </tr> <tr> <td>输入 --- --- 回车</td> <td></td> </tr> </table>	坐标输入 点号:		输入 --- --- 回车					
坐标输入 点号:										
输入 --- --- 回车										
4 按 {F1}（输入）键，并输入点号。 按 {F4}（ENT）键。*2)	{F1} 输入点号 {F4}	<table border="1"> <tr> <td>仪器高 输入 仪高=</td> <td>0.000 m</td> </tr> <tr> <td>--- --- [CLR] [ENT]</td> <td></td> </tr> </table>	仪器高 输入 仪高=	0.000 m	--- --- [CLR] [ENT]					
仪器高 输入 仪高=	0.000 m									
--- --- [CLR] [ENT]										
5 用同样的方法，输入仪器高。 显示屏返回到放样菜单 1/2。	输入 仪器高 {F4}	<table border="1"> <tr> <td>放样</td> <td>1/2</td> </tr> <tr> <td>F1:测站点输入</td> <td></td> </tr> <tr> <td>F2:后视</td> <td></td> </tr> <tr> <td>F3:放样</td> <td>P ↓</td> </tr> </table>	放样	1/2	F1:测站点输入		F2:后视		F3:放样	P ↓
放样	1/2									
F1:测站点输入										
F2:后视										
F3:放样	P ↓									
*1) 参见第 2.4 节“字母数字输入方法”。										
*2) 可以将坐标值存入仪器，参见第 17 章“选择模式”。										

8.1.4 设置后视点

设置后视点的方法有如下三种：

- 1) 利用内存中的坐标数据来设定。
- 2) 直接键入后视点坐标。
- 3) 直接键入设置的定向角。

- 示例：利用内存中的坐标数据文件来设置后视点

操作过程	操作	显示
1 从放样菜单 1/2 中, 按{F2} (后视) 键。	{F2}	<div style="border: 1px solid black; padding: 5px;"> 后视 点号: 输入 调用 NE/AZ 回车 </div>
2 按 {F1} (输入) 键, 并输入点号。按 {F4} (ENT) 键。*1)	{F1} 输入点号 {F4}	<div style="border: 1px solid black; padding: 5px;"> 后视 点号=BK-01 [ALP] [SPC] [CLR] [ENT] </div> <div style="border: 1px solid black; padding: 5px; margin-top: 5px;"> 后视 H(B)= 0°00'00" >照准 ? [是] [否] </div>
3 照准后视点, 按{F3} (是) 键。 显示屏返回到放样菜单 1/2。	照准后视点 {F3}	
*1) 参见第 2.4 节“字母数字输入方法”。		
● 每次按 {F3} 键, 输入后视点方法依次变更。		
<pre> graph TD A["后视 点号: 输入 调用 NE/AZ 回车"] -- "{F3} (NE/AZ)" --> B["N → m E: m 输入 --- AZ 回车"] B -- "{F3} (AZ)" --> C["后视 HR: 输入 --- 点号 回车"] C -- "{F3}(点号)" --> A </pre>		



8.2 放样的操作步骤

放样操作有以下两种方法可供选择：

- 1) 通过点号调用内存中的坐标值。
- 2) 直接键入坐标值。

示例：调用内存中的坐标值。

操作过程	操作	显示
1 从放样菜单 1/2 中，按 {F3} (放样) 键。	{F3}	<div style="border: 1px solid black; padding: 5px;"> 放样 1/2 F1:测站点输入 F2:后视 F3:放样 P ↓ </div>
2 按 {F1} (输入) 键，并输入点号。*1) 按 {F4} (ENT) 键。*2)	{F1} 输入点号 {F4}	<div style="border: 1px solid black; padding: 5px;"> 放样 点号: 输入 调用 坐标 回车 </div>
3 用同样的方法，输入棱镜高。 当放样点设定后，仪器开始计算 放样元素。 HR: 放样点的水平角计算值 HD: 仪器到放样点的水平距离计算值	输入 棱镜高 {F4}	<div style="border: 1px solid black; padding: 5px;"> 镜高 输入 镜高 = 0.000 m --- [CLR] [ENT] </div>
4 照准棱镜，按 {F1} (角度) 键。 点号: 放样点 HR: 实际测量的水平角 dHR: 对准放样点仪器应转动的水平角 =实际的水平角-计算的水平角 当 dHR=0°00'00"时，即照准了放样的方向。	照准 P {F1}	<div style="border: 1px solid black; padding: 5px;"> 计算 HR= 90°10'20" HD= 123.456 m 角度 距离 --- </div>
5 按 {F1} (距离) 键。 HD: 实测的水平距离 dHD: 对准放样点还差的水平距离=实测平距-计算平距 dZ: 对准放样点还差的高差=实测高程-计算高程	{F1}	<div style="border: 1px solid black; padding: 5px;"> 点号: LP-100 HR: 6°20'40" dHR: 23°40'20" 距离 --- 坐标 --- </div>
		↓
		<div style="border: 1px solid black; padding: 5px;"> HD*[t] < m dHD: m dZ: m 模式 坐标 NP/P 继续 </div>
		↓
		<div style="border: 1px solid black; padding: 5px;"> HD* 110.12 m dHD: -13.34 m dZ: -0.05 m 模式 坐标 NP/P 继续 </div>
6 按 {F1} (模式) 键。 开始精测。	{F1}	<div style="border: 1px solid black; padding: 5px;"> HD*[r] < m dHD: m dZ: m 模式 坐标 NP/P 继续 </div>
		↓

<p>7 当显示值 dHR, dHD 和 dZ 均为 0 时, 则放样点的测设完成。*3)</p> <p>8 按 {F2} (坐标) 键。 显示坐标值。</p> <p>9 按 {F4} (继续) 键, 进入下一个点的放样。 点号点号自动增加。</p>		<table border="1"> <tr> <td colspan="2">HD* 120.129 m</td> </tr> <tr> <td>dHD:</td> <td>-3.327 m</td> </tr> <tr> <td>dZ:</td> <td>-0.046 m</td> </tr> <tr> <td>模式</td> <td>坐标 NP/P 继续</td> </tr> </table> <table border="1"> <tr> <td>N *</td> <td>100.000 m</td> </tr> <tr> <td>E :</td> <td>100.000 m</td> </tr> <tr> <td>Z :</td> <td>1.015 m</td> </tr> <tr> <td>模式</td> <td>角度 NP/P 继续</td> </tr> </table> <table border="1"> <tr> <td colspan="2">放样</td> </tr> <tr> <td colspan="2">点号: LP-101</td> </tr> <tr> <td>输入</td> <td>调用 坐标 回车</td> </tr> </table>	HD* 120.129 m		dHD:	-3.327 m	dZ:	-0.046 m	模式	坐标 NP/P 继续	N *	100.000 m	E :	100.000 m	Z :	1.015 m	模式	角度 NP/P 继续	放样		点号: LP-101		输入	调用 坐标 回车
HD* 120.129 m																								
dHD:	-3.327 m																							
dZ:	-0.046 m																							
模式	坐标 NP/P 继续																							
N *	100.000 m																							
E :	100.000 m																							
Z :	1.015 m																							
模式	角度 NP/P 继续																							
放样																								
点号: LP-101																								
输入	调用 坐标 回车																							
<p>*1)  参见第 2.4 节“字母数字输入方法”。</p> <p>*2) 当文件中不存在所需的坐标数据, 则点号无法输入。</p> <p>*3) 可以使用填挖方显示功能,  参见第 17 章“选择模式”。</p>																								

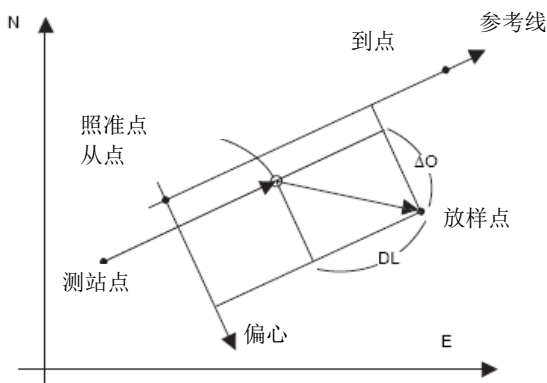
8.2.1 点到线坐标的放样

点到线 (PTL) 坐标数据也可用来放样点位。

当某点具有 PTL 坐标 (含“从”和“至”点名) 时, 放样模式会自动转换为 PTL 模式。

输入 PTL 坐标的方法有两种: 直接键入和数据传输。

☞ 参见第 9.4.2 节“PTL 坐标数据输入”和第 9.7 节“数据通讯”。



操作过程	操作	显示
1 按{F1} (输入) 键, 输入点号。按{F4} (ENT) 键。 2 用同样方法输入棱镜高。 当放样点设定后, 仪器计算放样元素。 并将指定{F3} (PTL) 功能键。 3 照准棱镜, 按{F1} (角度) 键。 4 按{F1} (距离) 键。 HD: 实测的水平距离 dHD: 对准放样点还差的水平距离=实测平距-计算平距 dZ: 对准放样点还差的高差=实测高程-计算高程	{F1}	放样 点号: PT-21
	{F4}	输入 调用 坐标 回车
	{F4}	镜高 输入 镜高 = 1.500 m --- --- [CLR] [ENT]
	{F4}	计算 HR= 45°10'20" HD= 1.500 m 角度 距离 PTL ---
	照准 P {F1}	点号: LP-100 HR: 45°00'00" dHR: 0°00'00" 距离 --- PTL ---
	{F1}	HD* 143.84 m dHD: -13.34 m dZ: -0.05 m 模式 PTL NP/P 继续

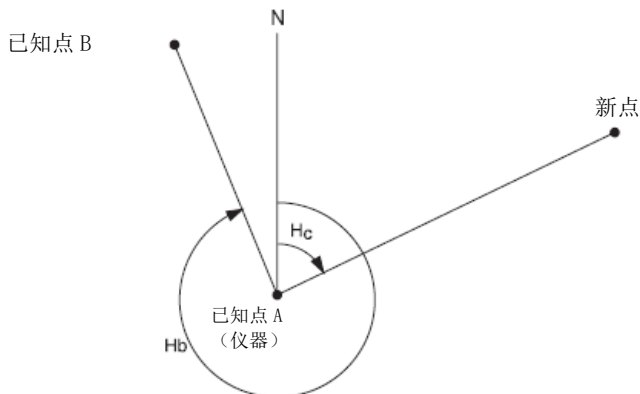
<p>5 按{F2} (PTL) 键。 显示照准点与放样点之间对应于选定的参考线坐标系的坐标差。</p>	<p>{F2}</p>	<table border="1"> <tr> <td>dL:</td> <td>0.005 m</td> </tr> <tr> <td>dO:</td> <td>0.327 m</td> </tr> <tr> <td>dE:</td> <td>0.046 m</td> </tr> <tr> <td>模式</td> <td>角度 NP/P 继续</td> </tr> </table>	dL:	0.005 m	dO:	0.327 m	dE:	0.046 m	模式	角度 NP/P 继续
dL:	0.005 m									
dO:	0.327 m									
dE:	0.046 m									
模式	角度 NP/P 继续									

8.3 设置新点

当现有的控制点与放样点之间不通视时，需要设置新点。

8.3.1 侧视法

将仪器安置在已知点上，用侧视法（极坐标法）测定新点的坐标。



操作过程	操作	显示
1 在放样菜单 1/2 中，按{F4} (↓) 键，进入放样菜单 2/2。 2 按{F2} (新点) 键。 3 按{F1} (极坐标法) 键。 4 按{F4} (调用) 键，显示坐标数据文件列表。*1) 5 按{▲}或{▼}键，下上滚动文件列表，并选定一个工作文件。*2)，*3)	{F4}	放样 1/2 F1:测站点输入 F2:后视 F3:放样 P ↓
	{F2}	放样 2/2 F1:选择文件 F2:新点 F3:格网因子 P ↓
	{F1}	新点 F1:极坐标法 F2:后方交会法
	{F2}	选择文件 FN: _____ 输入 调用 --- 回车
	{▲}或{▼}	COORDDATA /C0123 →*TOKBDATA /C0345 TOPCDATA /C0789 --- 查找 --- 回车

6 按{F4} (回车) 键。 确认所选的文件。	{F4}	<pre>*TOKBDATA /C0345 → TOPPCDATA /C0789 SATIDATA /C0456 --- 查找 --- 回车</pre>
7 按{F1} (输入) 键, 输入新点点号。*4) 按{F4} (ENT) 键。	{F1} 输入点号 {F4}	<pre>极坐标法 点号: _____ 输入 查找 --- 回车</pre>
8 按同样方法输入棱镜高。	输入 棱镜高 {F4}	<pre>镜高 输入 镜高 = 0.000 m --- --- [CLR] [ENT]</pre>
9 照准新点, 按{F1} (测量) 键。 开始距离测量。	照准 {F1}	<pre>镜高 输入 镜高 : 1.235 m 测量 --- NP/P ---</pre>
10 按{F3} (是) 键。*5) 点名与坐标值存入坐标数据文件。 显示下一个新点输入菜单。 点号自动增加。	{F3}	<pre>HR: 123°40'20" HD*[n] < m VD: m > 测量... < 完成></pre> <p style="text-align: center;">↓</p> <pre>N : 1234.567 m E : 123.456 m Z : 1.234 m >记录 ? [是] [否]</pre>
<pre>极坐标法 点号:NP-101 输入 查找 --- 回车</pre>		
<p>*1) 如需直接输入文件名, 可按{F1} (输入) 键, 输入文件名。</p> <p>*2) 当文件已选定, 则在该文件名的左边显示一个符号“*”。 ☞有关文件使用状态符号 (*、@、&) 的详情, 参键第 9.3 节“文件管理”。</p> <p>*3) 按{F2} (查找) 键, 可查看箭头所指文件的数据内容。</p> <p>*4) ☞参见第 2.4 节“字母数字输入方法”。</p> <p>*5) 当内存空间存满时, 会显示出错信息。</p>		

8.3.2 后方交会法

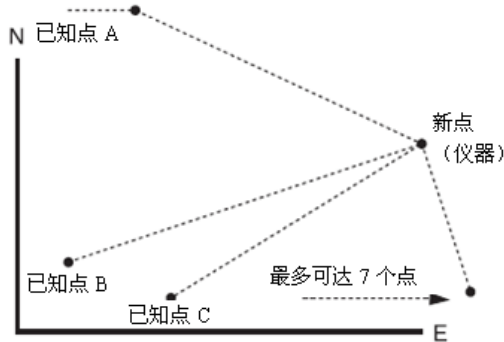
在新点上安置仪器,用最多可达7个已知点的坐标和这些点的测量数据计算新点坐标。

后方交会的观测方式如下:

- 距离测量后方交会: 测定2个或更多的已知点
- 仅用角度测量后方交会: 测定3个或更多的已知点

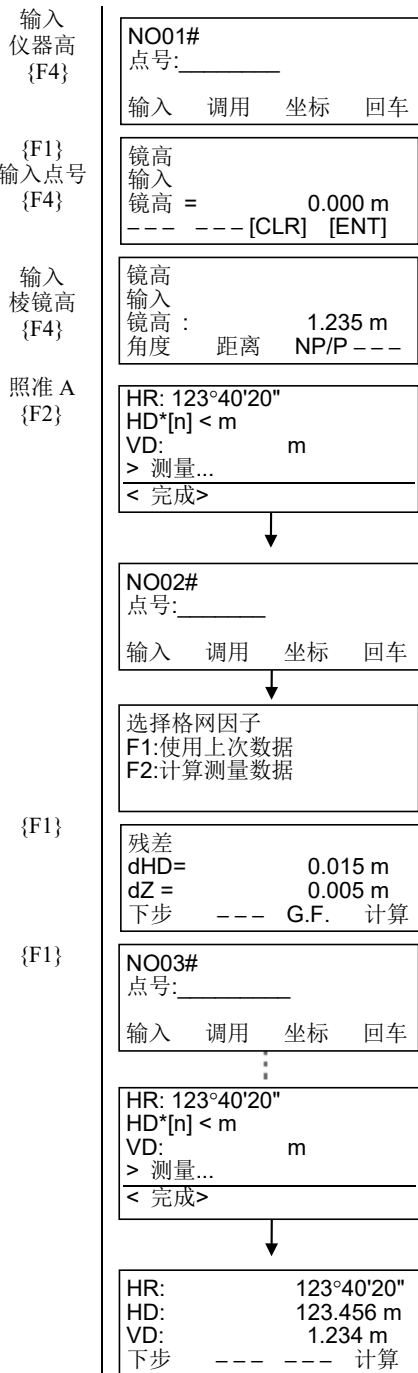
测站点坐标按最小二乘法解算。


(当仅用角度测量作后方交会时,若只有观测3个已知点,则无需作最小二乘法解算)。



操作过程	操作	显示
1 在放样菜单 1/2 中, 按{F4} (↓) 键, 进入放样菜单 2/2。 2 按{F2} (新点) 键。 3 按{F3} (后方交会法) 键。 4 按{F1} (输入) 键, 输入新点点号.*1), *2) 按{F4} (ENT) 键。	{F4}	放样 1/2 F1:测站点输入 F2:后视 F3:放样 P ↓
	{F2}	放样 2/2 F1:选择文件 F2:新点 F3:格网因子 P ↓
	{F3}	新点 F1:极坐标法 F2:后方交会法
	{F1}	新点 点号: _____ 输入 查找 跳过 回车
	输入点号 {F4}	仪器高 输入 仪高 = 0.000 m --- --- [CLR] [ENT]

- 5 用同样方法输入仪器高。
- 6 输入已知点 A 点号。*3)
- 7 输入棱镜高。
- 8 照准已知点 A，按{F1}（角度）或{F2}（距离）键。
示例：{F2}（距离）键开始距离测量。
- 显示已知点 B 输入界面。
- 9 按照步骤 6 至 8，观测已知点 B。
当用{F2}（距离）键，观测了两个已知点后，将计算出残差。*4)
- 10 按{F1}或{F2}键，选择格网因子，以便计算残差。*5)
示例：{F1}
- 11 按{F1}（下步）键，观测其他已知点。
最多可观测 7 个点。
- 12 按照步骤 6 至 8，观测已知点 C。



<p>13 按{F4} (计算) 键。*6) 显示标准偏差。 单位: (秒) 或 (mGON) 或 (mMIL)</p>	{F4}	<table border="1"> <tr> <td>标准差 = 1.23 秒</td> </tr> <tr> <td>--- ↓ --- 坐标</td> </tr> </table>	标准差 = 1.23 秒	--- ↓ --- 坐标						
标准差 = 1.23 秒										
--- ↓ --- 坐标										
<p>14 按{F2} (↓) 键。 显示坐标值标准偏差。 单位: (mm) 或 (inch) 按{F2} (↓) 或 (↑) 键, 可交替显示 上述标准偏差。</p>	{F2}	<table border="1"> <tr> <td>SD(n):</td> <td>1.23 mm</td> </tr> <tr> <td>SD(e):</td> <td>1.23 mm</td> </tr> <tr> <td>SD(z):</td> <td>1.23 mm</td> </tr> <tr> <td>--- ↑ --- 坐标</td> <td></td> </tr> </table>	SD(n):	1.23 mm	SD(e):	1.23 mm	SD(z):	1.23 mm	--- ↑ --- 坐标	
SD(n):	1.23 mm									
SD(e):	1.23 mm									
SD(z):	1.23 mm									
--- ↑ --- 坐标										
<p>15 按{F4} (坐标) 键。 显示新点的坐标值。</p>	{F4}	<table border="1"> <tr> <td>N:</td> <td>65.432 m</td> </tr> <tr> <td>E:</td> <td>876.543 m</td> </tr> <tr> <td>Z:</td> <td>1.234 m</td> </tr> <tr> <td>>记录?</td> <td>[是] [否]</td> </tr> </table>	N:	65.432 m	E:	876.543 m	Z:	1.234 m	>记录?	[是] [否]
N:	65.432 m									
E:	876.543 m									
Z:	1.234 m									
>记录?	[是] [否]									
<p>16 按{F3} (是) 键。*7) 新点坐标将存入坐标数据文件, 并将 所计算的新点坐标作为测站点坐标。 显示返回到新点菜单。</p>	{F3}	<table border="1"> <tr> <td>新点 F1:极坐标法 F2:后方交会法</td> </tr> </table>	新点 F1:极坐标法 F2:后方交会法							
新点 F1:极坐标法 F2:后方交会法										
<p>*1)  参见第 2.4 节“字母数字输入方法”。</p> <p>*2) 如果不需要存储新点数据, 可按{F3} (跳过) 键。</p> <p>*3) 如需直接键入已知点坐标, 可按{F3} (坐标) 键。</p> <p>*4) 残差: dHD (两个已知点之间的平距之差) = 测量值 - 计算值 dZ = (由已知点 A 计算的新点 Z 坐标) - (由已知点 B 计算的新点 Z 坐标)</p> <p>*5) [F1: 使用上次数据]: 残差利用已设置的格网因子进行计算。 [F2: 计算测量数据]: 残差计算不用已设置的格网因子。此时可由测量数据计算出新的格网因子, 并重新设置。 · 按{F3} (G.F) 键可查看格网因子值。</p> <p>*6) 在所有点均仅观测角度的情况下, 将会出现如下显示屏, 供选择 Z 坐标计算。</p> <div data-bbox="421 986 706 1098" style="border: 1px solid black; padding: 5px; margin: 10px auto; width: fit-content;"> <p>计算Z坐标 F1:是 F2:否</p> </div> <p>F1 (是): N, E, Z 坐标利用角度观测数据计算。 F2 (否): N 与 E 坐标利用水平角观测数据计算, Z 坐标不计算。 (Z=0.000m)</p> <p>即使只有一个点观测了距离, Z 坐标仍将作为相对高差 (垂直距离数据) 平均值来计算。</p> <p>*7) 如果在第 4 步按{F3} (跳过) 键, 即显示“>设置?”, 此时新点数据将不会存储到坐标数据文件, 仅仅是将新点计算值替换为测站点坐标。</p>										

● 查阅点号列表

本操作可以查看点号列表，并由该列表输入数据，也可以查看点的坐标。

[示例：进行放样模式]

操作过程	操作	显示
<p>1 在放样模式下，按{F2}（调用）键。箭头（→）标明已选择的数据。</p> <p>2 按下列光标键，上下滚动点号列表。 {▲}或{▼}：增加或减少1。 {▶}或{◀}：增加或减少逐10。</p> <p>3 按{F1}（阅读）键，显示选定点号的坐标。 按{▲}或{▼}键，向上下滚动点号数据。</p> <p>4 按{ESC}键。 显示返回到列表。</p> <p>5 按{F4}（回车）键。 所选择的点号被确认作放样点号。</p>	<p>{F2}</p> <p>{▲}或{▼} {▶}或{◀}</p> <p>{F1}</p> <p>{ESC}</p> <p>{F4}</p>	<div style="border: 1px solid black; padding: 5px; margin-bottom: 5px;"> 放样 点号: _____ 输入 调用 坐标 回车 </div> <div style="border: 1px solid black; padding: 5px; margin-bottom: 5px; text-align: right;"> [TOPCON] </div> <div style="border: 1px solid black; padding: 5px; margin-bottom: 5px;"> →DATA-01 DATA-02 阅读 查找 --- 回车 </div> <div style="border: 1px solid black; padding: 5px; margin-bottom: 5px;"> DATA-49 →DATA-50 DATA-51 阅读 查找 --- 回车 </div> <div style="border: 1px solid black; padding: 5px; margin-bottom: 5px;"> 点号:DATA-50 NJ 100.234 m EJ 12.345 m ZJ 1.678 m </div> <div style="border: 1px solid black; padding: 5px; margin-bottom: 5px;"> DATA-49 →DATA-50 DATA-51 阅读 查找 --- 回车 </div> <div style="border: 1px solid black; padding: 5px;"> 镜高 输入 镜高 = 0.000 m --- --- [CLR] [ENT] </div>
<p>· 按{F2}（ 查找 ）键的操作是和存储管理模式中的“查找”操作一样的。 ☞详情参见第9章“存储管理模式”。</p>		

9 存储管理模式

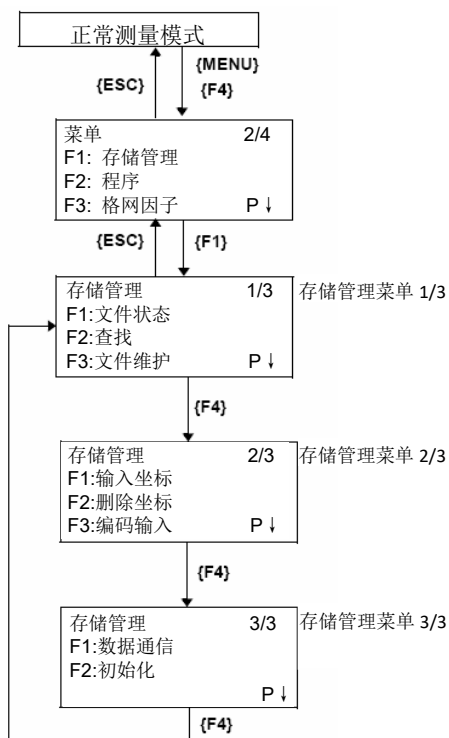
在此模式下可进行下列内存项目的操作：

- 1) 文件状态：检查存储数据的个数/剩余内存空间。
- 2) 查找：查看记录数据。
- 3) 文件维护：删除文件/编辑文件名。
- 4) 输入坐标：将坐标数据输入并存入坐标数据文件。
- 5) 删除坐标：删除坐标数据文件中的坐标数据。
- 6) 输入编码：将编码数据输入并存入编码库文件。
- 7) 数据传输：发送测量数据或坐标数据或编码库数据/上传坐标数据或编码库数据/设置通讯参数。
- 8) 初始化：内存初始化。

● 存储管理菜单操作


按{MENU}键，仪器进入菜单 MENU2/4 模式。

按{F1}（存储管理）键，显示存储管理菜单 1/3。



9.1 显示内存状态

此模式用于检查内存状态。

操作过程	操作	显示								
1 从菜单 1/3 中, 按 {F3} (存储管理) 键。	{F3}	<table border="1"> <tr> <td>存储管理</td> <td>1/3</td> </tr> <tr> <td>F1:文件状态</td> <td></td> </tr> <tr> <td>F2:查找</td> <td></td> </tr> <tr> <td>F3:文件维护</td> <td>P ↓</td> </tr> </table>	存储管理	1/3	F1:文件状态		F2:查找		F3:文件维护	P ↓
存储管理	1/3									
F1:文件状态										
F2:查找										
F3:文件维护	P ↓									
2 按 {F1} (文件状态) 键。 显示储存的测量数据文件和坐标数据文件总数。	{F1}	<table border="1"> <tr> <td>文件状态</td> <td>1/2</td> </tr> <tr> <td>测量文件: 3</td> <td></td> </tr> <tr> <td>坐标文件: 6</td> <td></td> </tr> <tr> <td>[.....]</td> <td>P ↓</td> </tr> </table> <p style="text-align: center;">↑</p> <p style="text-align: center;">剩余存储空间</p>	文件状态	1/2	测量文件: 3		坐标文件: 6		[.....]	P ↓
文件状态	1/2									
测量文件: 3										
坐标文件: 6										
[.....]	P ↓									
3 按 {F4} (P↓) 键。 显示全部文件中储存的测量数据和坐标数据总数。*1)	{F4}	<table border="1"> <tr> <td>数据状态</td> <td>2/2</td> </tr> <tr> <td>测量数据:</td> <td>0100</td> </tr> <tr> <td>坐标数据:</td> <td>0050</td> </tr> <tr> <td>[.....]</td> <td>P ↓</td> </tr> </table>	数据状态	2/2	测量数据:	0100	坐标数据:	0050	[.....]	P ↓
数据状态	2/2									
测量数据:	0100									
坐标数据:	0050									
[.....]	P ↓									
<p>*1) 每个坐标文件都有一个说明工作区的附加数据。</p> <p> Note</p> <ul style="list-style-type: none"> 按 {F4} (P ↓) 键, 可交替显示文件或数据状态 (文件/数据状态)。 按 {ESC} 键, 可返回到存储管理菜单。 										

9.2 查找数据

此模式用于查找数据采集模式或放样模式下记录文件中的数据。

每种类型文件都有如下三种查找方式可供选用：

1. 查找第一个数据
2. 查找最后一个数据
3. 按点号查找数据（测量数据，坐标数据）

按编号查找编码（编码库）

测量数据：数据采集模式下的测量数据。

坐标数据：放样模式下的放样点、控制点和新点的坐标数据测量。



编码库：编码库中从1到50编号的编码数据。

在查找模式下，点号（点号，后视点）、标识符、编码、和高度数据（仪器高、棱镜高）可以更正。测量数据不能更改。

9.2.1 测量数据的查找

示例：按点号查找



操作过程	操作	显示								
1 从菜单 1/3 中，按{F3}（存储管理）键。	{F3}	<table border="1"> <tr> <td>存储管理</td> <td>1/3</td> </tr> <tr> <td>F1:文件状态</td> <td></td> </tr> <tr> <td>F2:查找</td> <td></td> </tr> <tr> <td>F3:文件维护</td> <td>P ↓</td> </tr> </table>	存储管理	1/3	F1:文件状态		F2:查找		F3:文件维护	P ↓
存储管理	1/3									
F1:文件状态										
F2:查找										
F3:文件维护	P ↓									
2 按 {F2}（查找）键。	{F2}	<table border="1"> <tr> <td>查找</td> <td></td> </tr> <tr> <td>F1:测量数据</td> <td></td> </tr> <tr> <td>F2:坐标数据</td> <td></td> </tr> <tr> <td>F3:编码库</td> <td></td> </tr> </table>	查找		F1:测量数据		F2:坐标数据		F3:编码库	
查找										
F1:测量数据										
F2:坐标数据										
F3:编码库										
3 按{F1}（测量数据）键。	{F1}	<table border="1"> <tr> <td>选择文件</td> <td></td> </tr> <tr> <td>FN:_____</td> <td></td> </tr> <tr> <td>输入 调用 --- 回车</td> <td></td> </tr> </table>	选择文件		FN:_____		输入 调用 --- 回车			
选择文件										
FN:_____										
输入 调用 --- 回车										
4 按{F1}（输入）键，输入文件名。 按{F4}（ENT）键。*1），2）	{F1} 输入文件名 {F4}	<table border="1"> <tr> <td>测量数据查找</td> <td></td> </tr> <tr> <td>F1:第一个数据</td> <td></td> </tr> <tr> <td>F2:最后一个数据</td> <td></td> </tr> <tr> <td>F3:按点号查找数据</td> <td></td> </tr> </table>	测量数据查找		F1:第一个数据		F2:最后一个数据		F3:按点号查找数据	
测量数据查找										
F1:第一个数据										
F2:最后一个数据										
F3:按点号查找数据										
5 按{F3}（按点号查找数据）键。	{F3}	<table border="1"> <tr> <td>按点号查找</td> <td></td> </tr> <tr> <td>点号=_____</td> <td></td> </tr> <tr> <td>[ALP] [SPC] [CLR] [ENT]</td> <td></td> </tr> </table>	按点号查找		点号=_____		[ALP] [SPC] [CLR] [ENT]			
按点号查找										
点号=_____										
[ALP] [SPC] [CLR] [ENT]										
6 输入点号。 按{F4}（ENT）键。*1）	输入点号 {F4}	<table border="1"> <tr> <td>点号]TOP-104</td> <td>1/2</td> </tr> <tr> <td>V]</td> <td>98°36'20"</td> </tr> <tr> <td>HR]</td> <td>160°40'20"</td> </tr> <tr> <td>倾斜]</td> <td>0°00'00"</td> </tr> </table>	点号]TOP-104	1/2	V]	98°36'20"	HR]	160°40'20"	倾斜]	0°00'00"
点号]TOP-104	1/2									
V]	98°36'20"									
HR]	160°40'20"									
倾斜]	0°00'00"									

7 按 {F4} (↓) 键，上下翻阅选定点数据。	{F4}	<table border="1"> <tr> <td>点号</td> <td>JTOP-104</td> <td>2/2</td> </tr> <tr> <td>编码</td> <td>J</td> <td></td> </tr> <tr> <td>镜高</td> <td>J</td> <td>1.200 m</td> </tr> <tr> <td>编辑</td> <td></td> <td>↓</td> </tr> </table>	点号	JTOP-104	2/2	编码	J		镜高	J	1.200 m	编辑		↓
点号	JTOP-104	2/2												
编码	J													
镜高	J	1.200 m												
编辑		↓												
<p>*1)  参见第 2.4 节“字母数字输入方法”。</p> <p>*2) 按 {F2} (调用) 键，显示文件列表。</p> <p> Note</p> <ul style="list-style-type: none"> · “J”表示所显示的数据是已存储的数据。 · 按 {▲} 或 {▼} 键，显示下一个或上一个点。 · 查找相同点号的测量数据，可按 [◀] 或 [▶] 键。 														

● 在查找模式下编辑数据

在此模式下点号（点号，后视点），标识符，编码和高度数据（仪器高、棱镜高）可以修改。

测量值是不能修改的。

操作过程	操作	显示												
1 从数据显示屏幕第 2 页，按[F1]（编辑）键。	{F1}	<table border="1"> <tr> <td>点号</td> <td>TOP-104</td> <td>2/2</td> </tr> <tr> <td>编码</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>镜高</td> <td></td> <td>1.000 m</td> </tr> <tr> <td>编辑</td> <td></td> <td>↓</td> </tr> </table>	点号	TOP-104	2/2	编码			镜高		1.000 m	编辑		↓
点号	TOP-104	2/2												
编码														
镜高		1.000 m												
编辑		↓												
2 按{▲}或{▼}键，选择要修改的数据项。	{▲}或{▼}	<table border="1"> <tr> <td>点号</td> <td>→TOP-104</td> <td></td> </tr> <tr> <td>编码</td> <td>:</td> <td></td> </tr> <tr> <td>镜高</td> <td>:</td> <td>1.000 m</td> </tr> <tr> <td>输入</td> <td>--- ---</td> <td>回车</td> </tr> </table>	点号	→TOP-104		编码	:		镜高	:	1.000 m	输入	--- ---	回车
点号	→TOP-104													
编码	:													
镜高	:	1.000 m												
输入	--- ---	回车												
3 按{F1}（输入）键，输入数据。*1) 按{F4}（ENT）键。	{F1} 输入数据	<table border="1"> <tr> <td>点号</td> <td>:TOP-104</td> <td></td> </tr> <tr> <td>编码</td> <td>:</td> <td></td> </tr> <tr> <td>镜高</td> <td>→</td> <td>1.000 m</td> </tr> <tr> <td>输入</td> <td>--- ---</td> <td>回车</td> </tr> </table>	点号	:TOP-104		编码	:		镜高	→	1.000 m	输入	--- ---	回车
点号	:TOP-104													
编码	:													
镜高	→	1.000 m												
输入	--- ---	回车												
4 按{F4}（回车）键。	{F4}	<table border="1"> <tr> <td>点号</td> <td>→TOP-104</td> <td></td> </tr> <tr> <td>编码</td> <td>:</td> <td></td> </tr> <tr> <td>镜高</td> <td>:</td> <td>1.200 m</td> </tr> <tr> <td>>存储?</td> <td>[是]</td> <td>[否]</td> </tr> </table>	点号	→TOP-104		编码	:		镜高	:	1.200 m	>存储?	[是]	[否]
点号	→TOP-104													
编码	:													
镜高	:	1.200 m												
>存储?	[是]	[否]												
5 按{F3}（是）键。	{F3}	<table border="1"> <tr> <td>点号</td> <td>TOP-104</td> <td>2/2</td> </tr> <tr> <td>编码</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>镜高</td> <td></td> <td>1.200 m</td> </tr> <tr> <td>编辑</td> <td></td> <td></td> </tr> </table>	点号	TOP-104	2/2	编码			镜高		1.200 m	编辑		
点号	TOP-104	2/2												
编码														
镜高		1.200 m												
编辑														
*1)  参见第 2.4 节“字母数字输入法”。														
<p> Note</p> <ul style="list-style-type: none"> 进行编辑时，标识符和编码不与编码库发生联系。 尽管高度数据（仪器高、棱镜高）可以被改正，但测量值是不可改变的。 														

9.2.2 坐标数据的查找

示例：按点号查找

操作过程	操作	显示								
1 从菜单 1/3 中，按{F3}（存储管理）键。	{F3}	<table border="1"> <tr> <td>存储管理</td> <td>1/3</td> </tr> <tr> <td>F1:文件状态</td> <td></td> </tr> <tr> <td>F2:查找</td> <td></td> </tr> <tr> <td>F3:文件维护</td> <td>P ↓</td> </tr> </table>	存储管理	1/3	F1:文件状态		F2:查找		F3:文件维护	P ↓
存储管理	1/3									
F1:文件状态										
F2:查找										
F3:文件维护	P ↓									
2 按 {F2}（查找）键。	{F2}	<table border="1"> <tr> <td>查找</td> <td></td> </tr> <tr> <td>F1:测量数据</td> <td></td> </tr> <tr> <td>F2:坐标数据</td> <td></td> </tr> <tr> <td>F3:编码库</td> <td></td> </tr> </table>	查找		F1:测量数据		F2:坐标数据		F3:编码库	
查找										
F1:测量数据										
F2:坐标数据										
F3:编码库										
3 按{F2}键（坐标数据）键。	{F2}	<table border="1"> <tr> <td>选择文件</td> <td></td> </tr> <tr> <td>FN:_____</td> <td></td> </tr> <tr> <td>输入 调用 --- 回车</td> <td></td> </tr> </table>	选择文件		FN:_____		输入 调用 --- 回车			
选择文件										
FN:_____										
输入 调用 --- 回车										
4 按{F1}（输入）键，输入文件名。按{F4}（ENT）键。	{F1} 输入 文件名 {F4}	<table border="1"> <tr> <td>坐标数据查找</td> <td></td> </tr> <tr> <td>F1:第一个数据</td> <td></td> </tr> <tr> <td>F2:最后一个数据</td> <td></td> </tr> <tr> <td>F3:按点号查找数据</td> <td></td> </tr> </table>	坐标数据查找		F1:第一个数据		F2:最后一个数据		F3:按点号查找数据	
坐标数据查找										
F1:第一个数据										
F2:最后一个数据										
F3:按点号查找数据										
5 按{F3}（按点号查找数据）键。	{F3}	<table border="1"> <tr> <td>按点号查找</td> <td></td> </tr> <tr> <td>点号=_____</td> <td></td> </tr> <tr> <td>[ALP] [SPC] [CLR] [ENT]</td> <td></td> </tr> </table>	按点号查找		点号=_____		[ALP] [SPC] [CLR] [ENT]			
按点号查找										
点号=_____										
[ALP] [SPC] [CLR] [ENT]										
6 输入点号。 按{F4}（ENT）键。*1)	输入点号 {F4}	<table border="1"> <tr> <td>点号]TOP-104</td> <td>1/2</td> </tr> <tr> <td>N ↓</td> <td>100.234 m</td> </tr> <tr> <td>E ↓</td> <td>12.345 m</td> </tr> <tr> <td>Z ↓</td> <td>1.678 m</td> </tr> </table>	点号]TOP-104	1/2	N ↓	100.234 m	E ↓	12.345 m	Z ↓	1.678 m
点号]TOP-104	1/2									
N ↓	100.234 m									
E ↓	12.345 m									
Z ↓	1.678 m									
7 按[F 4]（↓）键，进入下一页。	{F4}	<table border="1"> <tr> <td>编码] TOPS</td> <td>2/2</td> </tr> <tr> <td>串 ↓</td> <td></td> </tr> <tr> <td></td> <td style="text-align: right;">↓</td> </tr> </table>	编码] TOPS	2/2	串 ↓			↓		
编码] TOPS	2/2									
串 ↓										
	↓									

*1) 参见第 2.4 节“字母数字输入方法”。

Note

- “]”表示所显示的数据是已存储的数据。
- 按{▲}或{▼}键，显示下一个或上一个点。
- 查找相同点号的坐标数据，可按[◀]或[▶]键。
- PTL 数据显示如下：

点号] TOP-105	1/2
L ↓	10.000 m
O ↓	20.000 m
E ↓	0.000 m

↑ ↓ {F4}

编码	↓ TOPS	2/2
串	↓	
从	↓	TOP-101
至	↓	TOP-102

9.2.3 编码库的查找

示例：按编码号查找

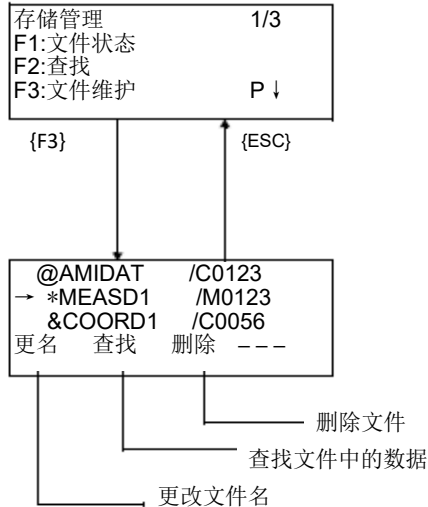
操作过程	操作	显示								
1 从菜单 1/3 中，按 {F3} (存储管理) 键。	{F3}	<table border="1"> <tr> <td>存储管理</td> <td>1/3</td> </tr> <tr> <td>F1:文件状态</td> <td></td> </tr> <tr> <td>F2:查找</td> <td></td> </tr> <tr> <td>F3:文件维护</td> <td>P ↓</td> </tr> </table>	存储管理	1/3	F1:文件状态		F2:查找		F3:文件维护	P ↓
存储管理	1/3									
F1:文件状态										
F2:查找										
F3:文件维护	P ↓									
2 按 {F2} (查找) 键。	{F2}	<table border="1"> <tr> <td>查找</td> </tr> <tr> <td>F1:测量数据</td> </tr> <tr> <td>F2:坐标数据</td> </tr> <tr> <td>F3:编码库</td> </tr> </table>	查找	F1:测量数据	F2:坐标数据	F3:编码库				
查找										
F1:测量数据										
F2:坐标数据										
F3:编码库										
3 按 {F3} 键 (编码库) 键。	{F3}	<table border="1"> <tr> <td>编码数据查找</td> </tr> <tr> <td>F1:第一个数据</td> </tr> <tr> <td>F2:最后一个数据</td> </tr> <tr> <td>F3:按编码号查找</td> </tr> </table>	编码数据查找	F1:第一个数据	F2:最后一个数据	F3:按编码号查找				
编码数据查找										
F1:第一个数据										
F2:最后一个数据										
F3:按编码号查找										
4 按 {F3} (按编码号查找) 键。	{F3}	<table border="1"> <tr> <td>按编码号查找</td> </tr> <tr> <td>编号= _____</td> </tr> <tr> <td>--- --- [CLR] [ENT]</td> </tr> </table>	按编码号查找	编号= _____	--- --- [CLR] [ENT]					
按编码号查找										
编号= _____										
--- --- [CLR] [ENT]										
5 输入编号。按 {F4} (ENT) 键。*1) 显示编号及相关数据。*2)	输入点号 {F4}	<table border="1"> <tr> <td>011:NAKADAI</td> </tr> <tr> <td>→012:HILLTOP</td> </tr> <tr> <td>013:ITABASH</td> </tr> <tr> <td>编辑 --- 清除 ---</td> </tr> </table>	011:NAKADAI	→012:HILLTOP	013:ITABASH	编辑 --- 清除 ---				
011:NAKADAI										
→012:HILLTOP										
013:ITABASH										
编辑 --- 清除 ---										
<p>*1) 参见第 2.4 节“字母数字输入方法”。</p> <ul style="list-style-type: none"> 按 {▲} 或 {▼} 键，显示下一个或上一个编码数据。 <p>*2) 按 {F1} (编辑) 键，可更正编码数据。 按 {F3} (清除) 键，可删除编码数据。</p>										

9.3 文件维护

在此模式下可作如下操作：

更改文件名/查找文件中的数据/删除文件

- 文件维护菜单



从存储管理菜单 1/3，按{F3}（文件维护。）键，可显示文件列表。

- 文件识别符号（*、@、&）
位于文件名之前的文件识别符号（*、@、&）表明该文件的使用状态。
对于测量数据文件
“*”: 数据采集模式下被选定的文件。
对坐标数据文件
“*”: 放样模式下被选定的文件。
“@”: 数据采集模式下被选定的坐标文件。
“&”: 用于放样和数据采集模式下被选定的坐标文件。
- 数据类型识别符号（M、C）
位于四位数字之前的数据类型识别符号（M、C）表明该数据的类型。
“M”: 测量数据
“C”: 坐标数据
- 四位数字表示文件中数据的总数。
（坐标数据文件有一个说明工作区的附加数据）
按{▲}或{▼}键，显示上一个或下一个文件。

9.3.1 文件更名

更改内存中一个现有文件的文件名。

操作过程	操作	显示
1 从存储管理菜单 I/3 中，按{F3}（文件维护）键。	{F3}	→MEASD1 /M0123 COORD1 /C0056 更名 查找 删除 ---
2 按{▲}或{▼}键，选择要更名的文件。	{▲}或{▼}	MEASD1 /M0123 →COORD1 /C0056 COORD2 /C0098 更名 查找 删除 ---
3 按{F1}（更名）键。	{F1}	MEASD1 /M0123 =COORD1 /C0056 COORD1 /C0098 [ALP] [SPC] [CLR]
4 输入新文件名。 按{F4}(ENT)键。*1)	输入 文件名 {F4}	MEASD1 /M0123 →COORD5 /C0056 COORD1 /C0098 更名 查找 删除 ---
*1) 参见第 2.4 节“字母数字输入方法”。 不能使用已有的文件名。 按{ESC}键，返回文件维护菜单。		

9.3.2 查找文件中的数据

查找内存中一个现有文件的数据。

操作过程	操作	显示
1 从存储管理菜单 I/3 中，按{F3}（文件维护）键。	{F3}	→MEASD1 /M0123 COORD1 /C0056 更名 查找 删除 ---
2 按{▲}或{▼}键，选择要查找的文件。	{▲}或{▼}	MEASD1 /M0123 →COORD1 /C0056 COORD2 /C0098 更名 查找 删除 ---
3 按{F2}（查找）键。	{F2}	查找 [COORD1] F1:第一个数据 F2:最后一个数据 F3:按点号查找数据
4 按{F1}~{F3}键，选择一种查找方法。 *1)	{F1}~{F3}	
*1) 下面的操作步骤和第 9.2 节“查找数据”的操作一样，参见第 9.2 节“查找数据”。 按{ESC}键，返回文件维护菜单。		

9.3.3 删除文件

此模式删除内存中的一个文件，每次只能删除一个文件。

操作过程	操作	显示
1 从存储管理菜单 I/3 中，按{F3}（文件维护）键。	{F3}	<pre> →MEASD1 /M0123 COORD1 /C0056 更名 查找 删除 --- </pre>
2 按{▲}或{▼}键，选择要删除的文件。	{▲}或{▼}	<pre> MEASD1 /M0123 →COORD1 /C0056 COORD2 /C0098 更名 查找 删除 --- </pre>
3 按{F3}（删除）键。	{F3}	<pre> MEASD1 /M0123 →COORD1 /C0056 COORD2 /C0098 >删除? [否] [是] </pre>
4 按{F4}（是）键，确认删除该文件。	{F4}	<pre> MEASD1 /M0123 →COORD2 /C0098 COORD3 /C0321 更名 查找 删除 --- </pre>
<ul style="list-style-type: none"> 按{ESC}键，返回文件维护菜单。 		

9.4 直接键入坐标数据

9.4.1 坐标数据的输入

取样点或控制点的坐标数据可直接由键盘输入，并可存入内存中的一个文件内。

操作过程	操作	显示								
1 从存储管理菜单 1/3 中，按{F3}（存储管理）键。	{F3}	<table border="1"> <tr> <td>存储管理</td> <td>1/3</td> </tr> <tr> <td>F1:文件状态</td> <td></td> </tr> <tr> <td>F2:查找</td> <td></td> </tr> <tr> <td>F3:文件维护</td> <td>P ↓</td> </tr> </table>	存储管理	1/3	F1:文件状态		F2:查找		F3:文件维护	P ↓
存储管理	1/3									
F1:文件状态										
F2:查找										
F3:文件维护	P ↓									
2 按{F4}（P↓）键。	{F4}	<table border="1"> <tr> <td>存储管理</td> <td>2/3</td> </tr> <tr> <td>F1:输入坐标</td> <td></td> </tr> <tr> <td>F2:删除坐标.</td> <td></td> </tr> <tr> <td>F3:编码输入</td> <td>P ↓</td> </tr> </table>	存储管理	2/3	F1:输入坐标		F2:删除坐标.		F3:编码输入	P ↓
存储管理	2/3									
F1:输入坐标										
F2:删除坐标.										
F3:编码输入	P ↓									
3 按{F1}（输入坐标）键。	{F1}	<table border="1"> <tr> <td>选择文件</td> <td></td> </tr> <tr> <td>FN:_____</td> <td></td> </tr> <tr> <td>输入 调用 --- 回车</td> <td></td> </tr> </table>	选择文件		FN:_____		输入 调用 --- 回车			
选择文件										
FN:_____										
输入 调用 --- 回车										
4 按{F1}（输入）键，输入你要输入的文件名。 按{F4}（ENT）键。*1)	{F1} 输入 文件名 {F4}	<table border="1"> <tr> <td>输入坐标数据</td> <td></td> </tr> <tr> <td>F1:NEZ</td> <td></td> </tr> <tr> <td>F2:PTL</td> <td></td> </tr> </table>	输入坐标数据		F1:NEZ		F2:PTL			
输入坐标数据										
F1:NEZ										
F2:PTL										
5 选择坐标类型。 NEZ：坐标数据 PTL：点到线坐标数据	{F1}	<table border="1"> <tr> <td>输入坐标数据</td> <td></td> </tr> <tr> <td>点号:_____</td> <td></td> </tr> <tr> <td>输入 调用 --- 回车</td> <td></td> </tr> </table>	输入坐标数据		点号:_____		输入 调用 --- 回车			
输入坐标数据										
点号:_____										
输入 调用 --- 回车										
6 按{F1}（输入）键，输入点号。 按{F4}（ENT）键。*1)	{F1} 输入点号 {F4}	<table border="1"> <tr> <td>N=</td> <td>100.234 m</td> </tr> <tr> <td>E:</td> <td>12.345 m</td> </tr> <tr> <td>Z:</td> <td>1.678 m</td> </tr> <tr> <td>---</td> <td>--- [CLR] [ENT]</td> </tr> </table>	N=	100.234 m	E:	12.345 m	Z:	1.678 m	---	--- [CLR] [ENT]
N=	100.234 m									
E:	12.345 m									
Z:	1.678 m									
---	--- [CLR] [ENT]									
7 输入数据。 按{F4}（ENT）键。*1)	输入数据 {F4}	<table border="1"> <tr> <td>输入坐标数据</td> <td></td> </tr> <tr> <td>编码:_____</td> <td></td> </tr> <tr> <td>输入 调用 --- 回车</td> <td></td> </tr> </table>	输入坐标数据		编码:_____		输入 调用 --- 回车			
输入坐标数据										
编码:_____										
输入 调用 --- 回车										
8 输入编码，按{F4}（回车）。 进入下一个点输入显示屏，点号（点号）自动增加。	{F1} 输入编码 {F4}	<table border="1"> <tr> <td>输入坐标数据</td> <td></td> </tr> <tr> <td>点号:TOPCON-102</td> <td></td> </tr> <tr> <td>输入 --- --- 回车</td> <td></td> </tr> </table>	输入坐标数据		点号:TOPCON-102		输入 --- --- 回车			
输入坐标数据										
点号:TOPCON-102										
输入 --- --- 回车										
*1) 参见第 2.4 节“字母数字输入方法”。										

9.4.2 PTL(点到线)坐标数据的输入

放样点或控制点的 PTL 坐标数据可直接由键盘输入，并可存入内存中的一个文件内。

操作过程	操作	显示												
1 从存储管理菜单 1/3 中，按{F3}（存储管理）键。	{F3}	<table border="1"> <tr> <td>存储管理</td> <td>1/3</td> </tr> <tr> <td>F1:文件状态</td> <td></td> </tr> <tr> <td>F2:查找</td> <td></td> </tr> <tr> <td>F3:文件维护</td> <td>P ↓</td> </tr> </table>	存储管理	1/3	F1:文件状态		F2:查找		F3:文件维护	P ↓				
存储管理	1/3													
F1:文件状态														
F2:查找														
F3:文件维护	P ↓													
2 按{F4}（P↓）键。	{F4}	<table border="1"> <tr> <td>存储管理</td> <td>2/3</td> </tr> <tr> <td>F1:输入坐标</td> <td></td> </tr> <tr> <td>F2:删除坐标</td> <td></td> </tr> <tr> <td>F3:编码输入</td> <td>P ↓</td> </tr> </table>	存储管理	2/3	F1:输入坐标		F2:删除坐标		F3:编码输入	P ↓				
存储管理	2/3													
F1:输入坐标														
F2:删除坐标														
F3:编码输入	P ↓													
3 按{F1}（输入坐标）键。	{F1}	<table border="1"> <tr> <td>选择文件</td> <td></td> </tr> <tr> <td>FN:_____</td> <td></td> </tr> <tr> <td>输入 调用 --- 回车</td> <td></td> </tr> </table>	选择文件		FN:_____		输入 调用 --- 回车							
选择文件														
FN:_____														
输入 调用 --- 回车														
4 按{F1}（输入）键，输入你要输入的文件名。 按{F4}（ENT）键。*1）	{F1} 输入 文件名 {F4}	<table border="1"> <tr> <td>输入坐标数据</td> <td></td> </tr> <tr> <td>F1:NEZ</td> <td></td> </tr> <tr> <td>F2:PTL</td> <td></td> </tr> </table>	输入坐标数据		F1:NEZ		F2:PTL							
输入坐标数据														
F1:NEZ														
F2:PTL														
5 选择坐标类型。 NEZ：坐标数据 PTL：点到线坐标数据	{F2}	<table border="1"> <tr> <td>输入坐标数据</td> <td></td> </tr> <tr> <td>点号:_____</td> <td></td> </tr> <tr> <td>输入 调用 --- 回车</td> <td></td> </tr> </table>	输入坐标数据		点号:_____		输入 调用 --- 回车							
输入坐标数据														
点号:_____														
输入 调用 --- 回车														
6 按{F1}（输入）键，输入点号。 按{F4}（ENT）键。*1）	{F1} 输入点号 {F4}	<table border="1"> <tr> <td>L=</td> <td>m</td> <td></td> </tr> <tr> <td>O:</td> <td>m</td> <td></td> </tr> <tr> <td>E:</td> <td>m</td> <td></td> </tr> <tr> <td>---</td> <td>---</td> <td>[CLR] [ENT]</td> </tr> </table>	L=	m		O:	m		E:	m		---	---	[CLR] [ENT]
L=	m													
O:	m													
E:	m													
---	---	[CLR] [ENT]												
7 输入数据。按{F4}（ENT）键。*1） L：纵向距离 O：横向偏距 E：高程	输入数据 {F4}	<table border="1"> <tr> <td>编码→</td> <td>_____</td> </tr> <tr> <td>从:</td> <td>_____</td> </tr> <tr> <td>至:</td> <td>_____</td> </tr> <tr> <td>输入 调用 --- 回车</td> <td></td> </tr> </table>	编码→	_____	从:	_____	至:	_____	输入 调用 --- 回车					
编码→	_____													
从:	_____													
至:	_____													
输入 调用 --- 回车														
输入编码，从点和到点数据，按{F4}（回车）。*2） 进入下一个点输入显示屏，点号（点号）自动增加。	{F1} 输入编码 {F4}	<table border="1"> <tr> <td>输入坐标数据</td> <td></td> </tr> <tr> <td>点号:TOPCON-102</td> <td></td> </tr> <tr> <td>输入 --- --- 回车</td> <td></td> </tr> </table>	输入坐标数据		点号:TOPCON-102		输入 --- --- 回车							
输入坐标数据														
点号:TOPCON-102														
输入 --- --- 回车														
*1) 参见第 2.4 节“字母数字输入方法”。														
*2) 当输入的从点和到点数据不在同一个文件中时，将会显示错误信息。														

9.5 删除文件中的坐标数据

可以删除文件中的坐标数据。

操作过程	操作	显示								
1 从存储管理菜单 1/3 中，按{F3}（存储管理）键。	{F3}	<table border="1"> <tr> <td>存储管理</td> <td>1/3</td> </tr> <tr> <td>F1:文件状态</td> <td></td> </tr> <tr> <td>F2:查找</td> <td></td> </tr> <tr> <td>F3:文件维护</td> <td>P ↓</td> </tr> </table>	存储管理	1/3	F1:文件状态		F2:查找		F3:文件维护	P ↓
存储管理	1/3									
F1:文件状态										
F2:查找										
F3:文件维护	P ↓									
2 按{F4}（P↓）键。	{F4}	<table border="1"> <tr> <td>存储管理</td> <td>2/3</td> </tr> <tr> <td>F1:输入坐标</td> <td></td> </tr> <tr> <td>F2:删除坐标</td> <td></td> </tr> <tr> <td>F3:编码输入</td> <td>P ↓</td> </tr> </table>	存储管理	2/3	F1:输入坐标		F2:删除坐标		F3:编码输入	P ↓
存储管理	2/3									
F1:输入坐标										
F2:删除坐标										
F3:编码输入	P ↓									
3 按{F2}（删除坐标）键。	{F2}	<table border="1"> <tr> <td>选择文件</td> <td></td> </tr> <tr> <td>FN:_____</td> <td></td> </tr> <tr> <td>输入 调用 --- 回车</td> <td></td> </tr> </table>	选择文件		FN:_____		输入 调用 --- 回车			
选择文件										
FN:_____										
输入 调用 --- 回车										
4 按{F1}（输入）键，输入你要输入的文件名。 按{F4}（ENT）键。*1)	{F1} 输入 文件名 {F4}	<table border="1"> <tr> <td>删除坐标</td> <td></td> </tr> <tr> <td>点号:_____</td> <td></td> </tr> <tr> <td>输入 调用 --- 回车</td> <td></td> </tr> </table>	删除坐标		点号:_____		输入 调用 --- 回车			
删除坐标										
点号:_____										
输入 调用 --- 回车										
5 按{F1}（输入）键，输入点号。 按{F4}（ENT）键。*1)	{F1} 输入点号 {F4}	<table border="1"> <tr> <td>N:</td> <td>100.234 m</td> </tr> <tr> <td>E:</td> <td>12.345 m</td> </tr> <tr> <td>Z:</td> <td>1.678 m</td> </tr> <tr> <td>>删除?</td> <td>[是] [否]</td> </tr> </table>	N:	100.234 m	E:	12.345 m	Z:	1.678 m	>删除?	[是] [否]
N:	100.234 m									
E:	12.345 m									
Z:	1.678 m									
>删除?	[是] [否]									
6 按{F3}（是）键，确认要删除的数据。 删除开始。 显示屏返回到上一次的显示。	{F3}									
*1)  参见第 2.4 节“字母数字输入方法”。										
<p> Note</p> <ul style="list-style-type: none"> 即使某个坐标数据被删除，其内存使用量不会改变。 删除包括坐标数据的文件可以减少内存的使用量。 										

9.6 编码库的编辑

在此模式下可将编码数据输入到编码库中。

一个编码与一个 1 至 50 之间的编号是相链接的。

也可以在数据采集菜单 2/3 下，用同样方法对编码进行编辑。

操作过程	操作	显示								
1 从存储管理菜单 1/3 中，按{F3}（存储管理）键。	{F3}	<table border="1"> <tr> <td>存储管理</td> <td>1/3</td> </tr> <tr> <td>F1:文件状态</td> <td></td> </tr> <tr> <td>F2:查找</td> <td></td> </tr> <tr> <td>F3:文件维护</td> <td>P ↓</td> </tr> </table>	存储管理	1/3	F1:文件状态		F2:查找		F3:文件维护	P ↓
存储管理	1/3									
F1:文件状态										
F2:查找										
F3:文件维护	P ↓									
2 按{F4}（P↓）键。	{F4}	<table border="1"> <tr> <td>存储管理</td> <td>2/3</td> </tr> <tr> <td>F1:输入坐标</td> <td></td> </tr> <tr> <td>F2:删除坐标.</td> <td></td> </tr> <tr> <td>F3:编码输入</td> <td>P ↓</td> </tr> </table>	存储管理	2/3	F1:输入坐标		F2:删除坐标.		F3:编码输入	P ↓
存储管理	2/3									
F1:输入坐标										
F2:删除坐标.										
F3:编码输入	P ↓									
3 按{F3}（编码输入）键。	{F3}	<table border="1"> <tr> <td>→001:TOPCON</td> <td></td> </tr> <tr> <td>002:TOKYO</td> <td></td> </tr> <tr> <td>编辑 --- 清除 ---</td> <td></td> </tr> </table>	→001:TOPCON		002:TOKYO		编辑 --- 清除 ---			
→001:TOPCON										
002:TOKYO										
编辑 --- 清除 ---										
4 按下列光标键，可增加或减少编码的列表。 {▲}或{▼}：增加或减少 1 {▶}或{◀}：增加或减少 10	{▲}或{▼} {▶}或{◀}	<table border="1"> <tr> <td>011:URAH</td> <td></td> </tr> <tr> <td>→012:AMIDAT</td> <td></td> </tr> <tr> <td>013:HILLTO</td> <td></td> </tr> <tr> <td>编辑 --- 清除 ---</td> <td></td> </tr> </table>	011:URAH		→012:AMIDAT		013:HILLTO		编辑 --- 清除 ---	
011:URAH										
→012:AMIDAT										
013:HILLTO										
编辑 --- 清除 ---										
5 按{F1}（编辑）键。	{F1}	<table border="1"> <tr> <td>011:URAH</td> <td></td> </tr> <tr> <td>→012=<u>A</u> MIDAT</td> <td></td> </tr> <tr> <td>013:HILLTO</td> <td></td> </tr> <tr> <td>[ALP] [SPC] [CLR] [ENT]</td> <td></td> </tr> </table>	011:URAH		→012= <u>A</u> MIDAT		013:HILLTO		[ALP] [SPC] [CLR] [ENT]	
011:URAH										
→012= <u>A</u> MIDAT										
013:HILLTO										
[ALP] [SPC] [CLR] [ENT]										
6 输入编码，按{F4}（ENT）键。*1)	输入编码 {F4}	<table border="1"> <tr> <td>011:URAH</td> <td></td> </tr> <tr> <td>→012:AMISUN</td> <td></td> </tr> <tr> <td>013:HILLTO</td> <td></td> </tr> <tr> <td>编辑 --- 清除 - -</td> <td></td> </tr> </table>	011:URAH		→012:AMISUN		013:HILLTO		编辑 --- 清除 - -	
011:URAH										
→012:AMISUN										
013:HILLTO										
编辑 --- 清除 - -										
*1) 参见第 2.4 节“字母数字输入方法”。										


9.7 数据通讯

可以将内存中的数据文件直接传输到计算机，也可以从计算机将坐标数据文件和编码库数据直接装入仪器内存。

9.7.1 发送数据

示例：发送测量数据文件。

操作过程	操作	显示				
1 从存储管理菜单 1/3 中，按{F3}（存储管理）键。	{F3}	<table border="1"> <tr> <td>存储管理 F1:文件状态 F2:查找 F3:文件维护</td> <td>1/3 P ↓</td> </tr> </table>	存储管理 F1:文件状态 F2:查找 F3:文件维护	1/3 P ↓		
存储管理 F1:文件状态 F2:查找 F3:文件维护	1/3 P ↓					
2 按{F4}（P↓）键两次。	{F4} {F4}	<table border="1"> <tr> <td>存储管理 F1:数据通信 F2:初始化</td> <td>3/3 P ↓</td> </tr> </table>	存储管理 F1:数据通信 F2:初始化	3/3 P ↓		
存储管理 F1:数据通信 F2:初始化	3/3 P ↓					
3 按{F1}（数据通信）键。	{F1}	<table border="1"> <tr> <td>选择接口 F1: RS-232C F2: USB</td> <td> 回车</td> </tr> </table>	选择接口 F1: RS-232C F2: USB	 回车		
选择接口 F1: RS-232C F2: USB	 回车					
4 按{F2}（RS-232C）键。 5 按{F4}（回车）键。	{F2} {F4}	<table border="1"> <tr> <td>数据通信 F1:GTS 格式 F2:SSS 格式</td> <td></td> </tr> </table>	数据通信 F1:GTS 格式 F2:SSS 格式			
数据通信 F1:GTS 格式 F2:SSS 格式						
6 选择数据格式。 GTS 格式：常规数据 SSS 格式：包括编码、点到线的从点和到点数据。	{F1}	<table border="1"> <tr> <td>数据通信 F1:发送数据 F2:接收数据 F3:通讯参数</td> <td></td> </tr> </table>	数据通信 F1:发送数据 F2:接收数据 F3:通讯参数			
数据通信 F1:发送数据 F2:接收数据 F3:通讯参数						
7 按{F1}（发送数据）键。	{F1}	<table border="1"> <tr> <td>发送数据 F1:测量数据 F2:坐标数据 F3:编码数据</td> <td></td> </tr> </table>	发送数据 F1:测量数据 F2:坐标数据 F3:编码数据			
发送数据 F1:测量数据 F2:坐标数据 F3:编码数据						
8 按{F1}~{F3}键，选择发送数据类型。 示例：{F1}（测量数据）	{F1}	<table border="1"> <tr> <td>选择文件 FN:_____</td> <td></td> </tr> <tr> <td>输入 调用 --- 回车</td> <td></td> </tr> </table>	选择文件 FN:_____		输入 调用 --- 回车	
选择文件 FN:_____						
输入 调用 --- 回车						
9 按{F1}（输入）键，输入要发送的文件名。按{F4}（ENT）键。*1），2），3）	{F1} 输入 文件名 {F4}	<table border="1"> <tr> <td>发送测量数据 >OK ? --- --- [是] [否]</td> <td></td> </tr> </table>	发送测量数据 >OK ? --- --- [是] [否]			
发送测量数据 >OK ? --- --- [是] [否]						
10 按{F3}（是）键。*4） 开始发送数据。 显示屏返回到菜单。	{F3}	<table border="1"> <tr> <td>发送测量数据 < 正在发送数据!> 停止</td> <td></td> </tr> </table>	发送测量数据 < 正在发送数据!> 停止			
发送测量数据 < 正在发送数据!> 停止						

- *1)  参见第 2.4 节“字母数字输入方法”。
- *2) 按{▲}或{▼}键，上下移动数据。
- *3) 按{F2}（调用）键，显示文件列表。
- *4) 按{F4}（停止）键，取消数据发送。

9.7.2 接收数据

坐标数据文件和编码库数据可由计算机装入仪器内存。

示例：接收坐标数据文件。（由计算机）

操作过程	操作	显示								
1 从存储管理菜单 I/3 中，按{F3}（存储管理）键。	{F3}	<table border="1"> <tr> <td>存储管理</td> <td>I/3</td> </tr> <tr> <td>F1:文件状态</td> <td></td> </tr> <tr> <td>F2:查找</td> <td></td> </tr> <tr> <td>F3:文件维护</td> <td>P ↓</td> </tr> </table>	存储管理	I/3	F1:文件状态		F2:查找		F3:文件维护	P ↓
存储管理	I/3									
F1:文件状态										
F2:查找										
F3:文件维护	P ↓									
2 按{F4}（P↓）键两次。	{F4} {F4}	<table border="1"> <tr> <td>存储管理</td> <td>3/3</td> </tr> <tr> <td>F1:数据通信</td> <td></td> </tr> <tr> <td>F2:初始化</td> <td>P ↓</td> </tr> </table>	存储管理	3/3	F1:数据通信		F2:初始化	P ↓		
存储管理	3/3									
F1:数据通信										
F2:初始化	P ↓									
3 按{F1}（数据通信）键。	{F1}	<table border="1"> <tr> <td>选择接口</td> <td></td> </tr> <tr> <td>F2: RS-232C</td> <td></td> </tr> <tr> <td>F3: USB</td> <td></td> </tr> <tr> <td></td> <td>回车</td> </tr> </table>	选择接口		F2: RS-232C		F3: USB			回车
选择接口										
F2: RS-232C										
F3: USB										
	回车									
4 按{F2}（RS-232C）键。	{F2}									
5 按{F4}（回车）键。	{F4}	<table border="1"> <tr> <td>数据通信</td> <td></td> </tr> <tr> <td>F1:GTS 格式</td> <td></td> </tr> <tr> <td>F2:SSS 格式</td> <td></td> </tr> </table>	数据通信		F1:GTS 格式		F2:SSS 格式			
数据通信										
F1:GTS 格式										
F2:SSS 格式										
6 按{F1}（GTS 格式）键。	{F1}	<table border="1"> <tr> <td>数据通信</td> <td></td> </tr> <tr> <td>F1:发送数据</td> <td></td> </tr> <tr> <td>F2:接收数据</td> <td></td> </tr> <tr> <td>F3:通讯参数</td> <td></td> </tr> </table>	数据通信		F1:发送数据		F2:接收数据		F3:通讯参数	
数据通信										
F1:发送数据										
F2:接收数据										
F3:通讯参数										
7 按{F2}（接收数据）键。	{F2}	<table border="1"> <tr> <td>接收数据</td> <td></td> </tr> <tr> <td>F1:坐标数据</td> <td></td> </tr> <tr> <td>F2:编码数据</td> <td></td> </tr> </table>	接收数据		F1:坐标数据		F2:编码数据			
接收数据										
F1:坐标数据										
F2:编码数据										
8 按{F1}或{F2}键，选择接收数据类型。 示例：{F1}（坐标数据）	{F1}	<table border="1"> <tr> <td>坐标文件名</td> <td></td> </tr> <tr> <td>FN=_____</td> <td></td> </tr> <tr> <td>[ALP] [SPC] [CLR] [ENT]</td> <td></td> </tr> </table>	坐标文件名		FN=_____		[ALP] [SPC] [CLR] [ENT]			
坐标文件名										
FN=_____										
[ALP] [SPC] [CLR] [ENT]										
9 输入要接收数据的新文件名，按{F4}（ENT）键。*1)	输入文件名 {F4}	<table border="1"> <tr> <td>接收坐标数据</td> <td></td> </tr> <tr> <td>>OK ?</td> <td></td> </tr> <tr> <td>--- --- [是] [否]</td> <td></td> </tr> </table>	接收坐标数据		>OK ?		--- --- [是] [否]			
接收坐标数据										
>OK ?										
--- --- [是] [否]										
10 按{F3}（是）键。*2) 开始接收数据。 显示屏返回到菜单。	{F3}	<table border="1"> <tr> <td>接收坐标数据</td> <td></td> </tr> <tr> <td>< 正在接收数据!></td> <td></td> </tr> <tr> <td></td> <td>停止</td> </tr> </table>	接收坐标数据		< 正在接收数据!>			停止		
接收坐标数据										
< 正在接收数据!>										
	停止									

*1) 参见第 2.4 节“字母数字输入方法”。

*2) 按{F4}（停止）键，取消数据接收。

9.7.3 数据通讯参数的设置

- 通讯参数项目

项目	可选参数	内容
F1: 协议	[ACK/NAK], [单向]	设置协议方式 [认可/否认]或[单向]通讯方式
F2: 波特率	1200, 2400, 4800, 9600, 19200, 38400	设置通讯波特率（传播速度） 1200/2400/4800/9600/19200/38400 波特
F3: 数据位/校验	[7/偶校验], [7/奇校验], [8/无校验]	设置数据位和奇偶校验 [7/偶校验], [7/奇校验], [8/无校验]
F4: 停止位	1, 2	设置停止位 1 位或 2 位

- 示例：设置波特率：19200 波特

操作过程	操作	显示								
1 从存储管理菜单 1/3 中，按{F3}（存储管理）键。	{F3}	<table border="1"> <tr> <td>存储管理</td> <td>1/3</td> </tr> <tr> <td>F1:文件状态</td> <td></td> </tr> <tr> <td>F2:查找</td> <td></td> </tr> <tr> <td>F3:文件维护</td> <td>P ↓</td> </tr> </table>	存储管理	1/3	F1:文件状态		F2:查找		F3:文件维护	P ↓
存储管理	1/3									
F1:文件状态										
F2:查找										
F3:文件维护	P ↓									
2 按{F4}（P↓）键两次。	{F4} {F4}	<table border="1"> <tr> <td>存储管理</td> <td>3/3</td> </tr> <tr> <td>F1:数据通信</td> <td></td> </tr> <tr> <td>F2:初始化</td> <td>P ↓</td> </tr> </table>	存储管理	3/3	F1:数据通信		F2:初始化	P ↓		
存储管理	3/3									
F1:数据通信										
F2:初始化	P ↓									
3 按{F1}（数据通信）键。	{F1}	<table border="1"> <tr> <td>选择接口</td> <td></td> </tr> <tr> <td>F1: RS-232C</td> <td></td> </tr> <tr> <td>F2: USB</td> <td>回车</td> </tr> </table>	选择接口		F1: RS-232C		F2: USB	回车		
选择接口										
F1: RS-232C										
F2: USB	回车									
4 按{F2}（RS-232C）键。	F2]									
5 按{F4}（回车）键。	{F4}	<table border="1"> <tr> <td>数据通信</td> <td></td> </tr> <tr> <td>F1:GTS 格式</td> <td></td> </tr> <tr> <td>F2:SSS 格式</td> <td></td> </tr> </table>	数据通信		F1:GTS 格式		F2:SSS 格式			
数据通信										
F1:GTS 格式										
F2:SSS 格式										
6 按{F1}（GTS 格式）键。	{F1}	<table border="1"> <tr> <td>数据通信</td> <td></td> </tr> <tr> <td>F1:发送数据</td> <td></td> </tr> <tr> <td>F2:接收数据</td> <td></td> </tr> <tr> <td>F3:通讯参数</td> <td></td> </tr> </table>	数据通信		F1:发送数据		F2:接收数据		F3:通讯参数	
数据通信										
F1:发送数据										
F2:接收数据										
F3:通讯参数										
7 按{F3}（通讯参数）键。	{F3}	<table border="1"> <tr> <td>通讯参数</td> <td>1/2</td> </tr> <tr> <td>F1:协议</td> <td></td> </tr> <tr> <td>F2:波特率</td> <td></td> </tr> <tr> <td>F3:字符/校验</td> <td>P ↓</td> </tr> </table>	通讯参数	1/2	F1:协议		F2:波特率		F3:字符/校验	P ↓
通讯参数	1/2									
F1:协议										
F2:波特率										
F3:字符/校验	P ↓									
8 按{F2}（波特率）键。 []表示当前的波特率设置值。	{F2}									

<p>9 按{▲}或{▼}、[◀]或[▶]键,选择项目。 *1)</p> <p>10 按{F4} (回车) 键。</p>	<p>[▶] {▼}</p> <p>{F4}</p>	<table border="1"> <tr> <td colspan="3">波特率</td> </tr> <tr> <td>[1200]</td> <td>2400</td> <td>4800</td> </tr> <tr> <td>9600</td> <td>19200</td> <td>38400</td> </tr> <tr> <td colspan="3" style="text-align: right;">回车</td> </tr> </table> <table border="1"> <tr> <td colspan="3">波特率</td> </tr> <tr> <td>1200</td> <td>2400</td> <td>4800</td> </tr> <tr> <td>9600</td> <td>[19200]</td> <td>38400</td> </tr> <tr> <td colspan="3" style="text-align: right;">回车</td> </tr> </table> <table border="1"> <tr> <td>通讯参数</td> <td style="text-align: right;">1/2</td> </tr> <tr> <td>F1:协议</td> <td></td> </tr> <tr> <td>F2:波特率</td> <td></td> </tr> <tr> <td>F3:字符/检验</td> <td style="text-align: right;">P ↓</td> </tr> </table>	波特率			[1200]	2400	4800	9600	19200	38400	回车			波特率			1200	2400	4800	9600	[19200]	38400	回车			通讯参数	1/2	F1:协议		F2:波特率		F3:字符/检验	P ↓
波特率																																		
[1200]	2400	4800																																
9600	19200	38400																																
回车																																		
波特率																																		
1200	2400	4800																																
9600	[19200]	38400																																
回车																																		
通讯参数	1/2																																	
F1:协议																																		
F2:波特率																																		
F3:字符/检验	P ↓																																	
<p>*1) 按{ESC}键,取消设置。</p>																																		

9.8 初始化

此模式用于初始化内存。

下列数据可以进行初始化：

文件数据：所有测量数据和坐标数据文件。

编码数据：全部编码列表。

全部数据：全部文件数据和编码数据。



- 尽管对内存进行了初始化，但下列数据是不会被初始化的：测站点坐标、仪器高和棱镜高。

初始化示例：全部数据（全部文件数据和编码数据）

操作过程	操作	显示														
1 从存储管理菜单 1/3 中，按{F3}（存储管理）键。	{F3}	<table border="1"> <tr> <td>存储管理</td> <td>1/3</td> </tr> <tr> <td>F1:文件状态</td> <td></td> </tr> <tr> <td>F2:查找</td> <td></td> </tr> <tr> <td>F3:文件维护.</td> <td>P ↓</td> </tr> </table>	存储管理	1/3	F1:文件状态		F2:查找		F3:文件维护.	P ↓						
存储管理	1/3															
F1:文件状态																
F2:查找																
F3:文件维护.	P ↓															
2 按{F4}（P↓）键两次。	{F4} {F4}	<table border="1"> <tr> <td>存储管理</td> <td>3/3</td> </tr> <tr> <td>F1:数据通信</td> <td></td> </tr> <tr> <td>F2:初始化</td> <td>P ↓</td> </tr> </table>	存储管理	3/3	F1:数据通信		F2:初始化	P ↓								
存储管理	3/3															
F1:数据通信																
F2:初始化	P ↓															
3 按{F2}（初始化）键。	{F2}	<table border="1"> <tr> <td>初始化</td> <td></td> </tr> <tr> <td>F1:文件区</td> <td></td> </tr> <tr> <td>F2:编码表</td> <td></td> </tr> <tr> <td>F3:全部数据</td> <td></td> </tr> </table>	初始化		F1:文件区		F2:编码表		F3:全部数据							
初始化																
F1:文件区																
F2:编码表																
F3:全部数据																
4 按{F1}~{F3}的一个键，选择要初始化的数据。 示例：{F3}（全部数据）	{F3}	<table border="1"> <tr> <td>初始化数据</td> <td></td> </tr> <tr> <td>删除全部数据！</td> <td></td> </tr> <tr> <td>>OK? [否] [是]</td> <td></td> </tr> </table>	初始化数据		删除全部数据！		>OK? [否] [是]									
初始化数据																
删除全部数据！																
>OK? [否] [是]																
5 按{F4}（是）键，确认要初始化的数据。 开始初始化。 显示屏返回到菜单。	{F4}	<table border="1"> <tr> <td>初始化数据</td> <td></td> </tr> <tr> <td> <正在初始化!></td> <td></td> </tr> <tr> <td> ↓</td> <td></td> </tr> <tr> <td> <table border="1"> <tr> <td>存储管理</td> <td>3/3</td> </tr> <tr> <td>F1:数据通信</td> <td></td> </tr> <tr> <td>F2:初始化</td> <td>P ↓</td> </tr> </table> </td> <td></td> </tr> </table>	初始化数据		<正在初始化!>		↓		<table border="1"> <tr> <td>存储管理</td> <td>3/3</td> </tr> <tr> <td>F1:数据通信</td> <td></td> </tr> <tr> <td>F2:初始化</td> <td>P ↓</td> </tr> </table>	存储管理	3/3	F1:数据通信		F2:初始化	P ↓	
初始化数据																
<正在初始化!>																
↓																
<table border="1"> <tr> <td>存储管理</td> <td>3/3</td> </tr> <tr> <td>F1:数据通信</td> <td></td> </tr> <tr> <td>F2:初始化</td> <td>P ↓</td> </tr> </table>	存储管理	3/3	F1:数据通信		F2:初始化	P ↓										
存储管理	3/3															
F1:数据通信																
F2:初始化	P ↓															

10 设置音响模式

该模式可显示测距仪（EDM）接收到的回光信号强度、气象改正值（PPM）、棱镜常数改正值。

一旦接收到来自棱镜的反射光，仪器即发出蜂鸣声。当目标难以寻找时，使用该功能可以很容易地照准目标。

操作过程	操作	显示																		
<p>1 按{F4}键，进入距离测量模式的第2页屏幕，或进入坐标测量模式的第3页屏幕。</p> <p>2 按{F3}（S/A）键，模式变为设置音响模式。</p> <p>显示棱镜常数改正值（PSM）、无棱镜常数改正值（NPM）、气象改正值（PPM）和回光信号强度（信号）。</p>	<p>{F4}</p> <p>{F3}</p>	<table border="1"> <tr> <td>HR:</td> <td>120°30'40"</td> </tr> <tr> <td>HD*</td> <td>123.456 m</td> </tr> <tr> <td>VD:</td> <td>5.678 m</td> </tr> <tr> <td>测量 模式</td> <td>NP/P P1 ↓</td> </tr> <tr> <td>偏心 放样</td> <td>S/A P2 ↓</td> </tr> </table> <table border="1"> <tr> <td>PSM:0.0</td> <td>PPM 0.0</td> </tr> <tr> <td>NPM:0.0</td> <td></td> </tr> <tr> <td>信号:[]</td> <td></td> </tr> <tr> <td>棱镜 PPM</td> <td>T-P ---</td> </tr> </table>	HR:	120°30'40"	HD*	123.456 m	VD:	5.678 m	测量 模式	NP/P P1 ↓	偏心 放样	S/A P2 ↓	PSM:0.0	PPM 0.0	NPM:0.0		信号:[]		棱镜 PPM	T-P ---
HR:	120°30'40"																			
HD*	123.456 m																			
VD:	5.678 m																			
测量 模式	NP/P P1 ↓																			
偏心 放样	S/A P2 ↓																			
PSM:0.0	PPM 0.0																			
NPM:0.0																				
信号:[]																				
棱镜 PPM	T-P ---																			
<ul style="list-style-type: none"> 一旦接收到反射光，仪器即发出蜂鸣声。 如果要关闭蜂鸣声，参见第17章“选择模式”。 {F1}至{F3}键用于设置气象改正值和棱镜常数改正值。 按{ESC}键，返回正常测量模式。 																				

11 棱镜常数的设置

拓普康棱镜的常数值设置为零。当使用非拓普康棱镜时，必须设置相应的棱镜常数改正值。

即使仪器关机，棱镜常数改正值仍被保存。



- 如果在无棱镜模式、无棱镜超长模式下观测墙面等目标，应确认其无棱镜常数改正值设置为零。

操作过程	操作	显示
1 按 {F4} 键，进入距离测量模式的第 2 页屏幕，或进入坐标测量模式的第 3 页屏幕。	{F4}	<pre>HR: 120°30'40" HD* 123.456 m VD: 5.678 m 测量 模式 NP/P P1 ↓ 偏心 放样 S/A P2 ↓</pre>
2 按 {F3} (S/A) 键。	{F3}	<pre>PSM:0.0 PPM 0.0 NPM:0.0 SHT: 0.0 信号:[] 棱镜 PPM T-P --</pre>
3 按 {F1} (棱镜) 键。	{F1}	<pre>棱镜 = 0.0 mm 无棱镜 : 0.0 mm 反射片 : 0.0 mm --- --- [CLR] [ENT]</pre>
4 输入棱镜常数改正值。按 {F4} (ENT) 键进入下一项。 棱镜：棱镜常数改正值 无棱镜：无棱镜常数改正值 反射片：反射片常数改正值 当全部的值设置完毕，将返回上一个界面。	输入数值 {F4}	<pre>棱镜 : 14.0 mm 无棱镜 = 0.0 mm 反射片 : 0.0 mm --- --- [CLR] [ENT]</pre>
*1) 参见第 2.4 节“字母数字输入法”。		<pre>PSM:14.0 PPM 0.0 NPM:0.0 SHT: 0.0 信号:[] 棱镜 PPM T-P ---</pre>
● 输入范围：-99.9mm 至+99.9mm，步长 0.1mm		

12 气象改正的设置

仪器通过发射光束进行距离测量，光束在大气中的传播速度会因大气折射率不同而变化，而大气折射率与大气的温度和气压有着密切的关系。

GM 仪器是按温度为 15℃、气压为 1013.3 hPa、湿度为 50%时气象改正因子为 0ppm 设计的。

即使仪器关机，气象改正值仍被保存。

12.1 气象改正的计算

仪器通过发射光束进行距离测量，光束在大气中的传播速度会因大气折射率不同而变化，而大气折射率与大气的温度和气压有着密切的关系。观测时如果要考虑这种影响就要设置气象改正因子。

- 仪器是按温度为 15℃、气压为 1013.25 hPa、湿度为 50%时气象改正因子为 0ppm 设计的。
- 可以根据输入的温度、气压、和湿度值计算出相应的气象改正因子并存储在内存中，计算公式如下：

气象改正因子=

$$282.324 - \frac{0.294280 \times p}{1 + 0.003661 \times t} + \frac{0.04126 \times e}{1 + 0.003661 \times t}$$

式中：

t: 温度值 (°C)

p: 气压值 (hPa)

e: 水蒸气气压值 (hPa)

h: 相对湿度值 (%)

E: 饱和水蒸气气压值

- e值 (水蒸气气压值) 可以通过下式计算

$$e = h \times \frac{E}{100} \frac{(7.5 \times t)}{(t + 237.3)}$$
$$E = 6.11 \times 10^{\frac{7.5 \times t}{t + 237.3}}$$

- 仪器通过发射光束进行距离测量，当光束在大气中传播时，光的传播速度会因大气折射率不同而变化，大气折射率与大气的温度和气压有着密切的关系。在通常的大气环境下：

当气压保持不变，温度每变化 1℃时，将会引起所测距离值 1ppm 的变化。

当温度保持不变，气压每变化 3.6hPa 时，也将会引起所测距离值 1ppm 的变化。

为了精确计算出气象改正数，需要求取并输入光信号在传播路径上的温度、气压和湿度平均值。

建议使用格外精密的设备来测量温度和气压值。

- 在“温度”、“气压”、“湿度”栏，分别输入沿光信号传播路径的温度、气压和湿度的平均值。

平原地区：以测线中点处的温度、气压和湿度值作为平均值。

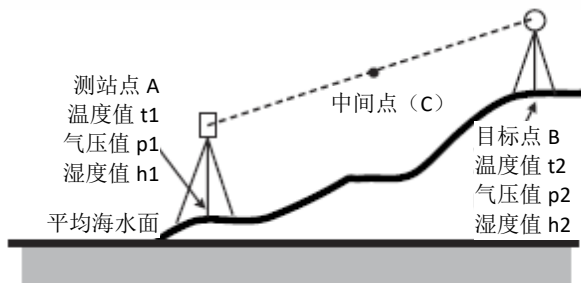
山区：以测线中间点C处的温度、气压和湿度作为平均值。

如果无法测定中间点处的温度、气压和湿度值，可以测定测站点A和目标点B处的温度、气压和湿度取其平均值来代替。

温度平均值 : $(t_1+t_2)/2$

气压平均值 : $(p_1+p_2)/2$

湿度平均值 : $(h_1+h_2)/2$



- 如果不需要施加气象改正值，设置 ppm 值为 0。

12.2 气象改正值的设置

- 如何直接设置温度、气压和湿度
先观测出仪器附近的温度、气压和湿度。



- 仪器出厂时湿度输入的设置值为“关闭”。此时，假定湿度为 50%来计算气象改正数。要输入任意的湿度，先设置湿度输入的设置值为“打开”。

☞ 参见 6.4.9 节“湿度输入打开/关闭设置”

```
温度 = 15.0 °C  
气压 : 1013.3 hPa  
湿度 : (50.0) %  
--- [CLR] [ENT]
```

湿度输入为关闭的界面


示例：温度 26°C，气压：1017hPa，湿度：45%

操作过程	操作	显示										
1 按{F4}键, 进入距离测量模式的第2页屏幕, 或进入坐标测量模式的第3页屏幕。	{F4}	<table border="1"> <tr><td>HR:</td><td>120°30'40"</td></tr> <tr><td>HD*</td><td>123.456 m</td></tr> <tr><td>VD:</td><td>5.678 m</td></tr> <tr><td>测量 模式</td><td>NP/P P1 ↓</td></tr> <tr><td>偏心 放样</td><td>S/A P2 ↓</td></tr> </table>	HR:	120°30'40"	HD*	123.456 m	VD:	5.678 m	测量 模式	NP/P P1 ↓	偏心 放样	S/A P2 ↓
HR:	120°30'40"											
HD*	123.456 m											
VD:	5.678 m											
测量 模式	NP/P P1 ↓											
偏心 放样	S/A P2 ↓											
2 在距离测量模式或坐标测量模式下, 按{F3} (S/A) 键进入音响设置模式。	{F3}	<table border="1"> <tr><td>PSM:0.0</td><td>PPM 0.0</td></tr> <tr><td>NPM:0.0</td><td>SHT: 0.0</td></tr> <tr><td>信号:</td><td>[]</td></tr> <tr><td>棱镜</td><td>PPM T-P ---</td></tr> </table>	PSM:0.0	PPM 0.0	NPM:0.0	SHT: 0.0	信号:	[]	棱镜	PPM T-P ---		
PSM:0.0	PPM 0.0											
NPM:0.0	SHT: 0.0											
信号:	[]											
棱镜	PPM T-P ---											
3 按{F3} (T-P) 键。	{F3}	<table border="1"> <tr><td>温度 =</td><td>15.0 °C</td></tr> <tr><td>气压 :</td><td>1013.3 hPa</td></tr> <tr><td>湿度 :</td><td>50.0%</td></tr> <tr><td>---</td><td>--- [CLR] [ENT]</td></tr> </table>	温度 =	15.0 °C	气压 :	1013.3 hPa	湿度 :	50.0%	---	--- [CLR] [ENT]		
温度 =	15.0 °C											
气压 :	1013.3 hPa											
湿度 :	50.0%											
---	--- [CLR] [ENT]											
4 输入温度值、气压值和湿度值。*1) 显示屏返回到音响设置模式。	输入 温度值 输入 气压值	<table border="1"> <tr><td>温度:</td><td>26.0 °C</td></tr> <tr><td>气压:</td><td>1017.0 hPa</td></tr> <tr><td>湿度:</td><td>45.0%</td></tr> <tr><td>输入</td><td>--- --- 回车</td></tr> </table>	温度:	26.0 °C	气压:	1017.0 hPa	湿度:	45.0%	输入	--- --- 回车		
温度:	26.0 °C											
气压:	1017.0 hPa											
湿度:	45.0%											
输入	--- --- 回车											
<p>*1) ☞ 参见第 2.4 节“字母数字输入法”。</p> <ul style="list-style-type: none"> ● 输入范围: 温度: -30°C 至+60°C (步长 0.1°C) 或-22 至+140°F (步长 0.1°F) 气压: 560至1066.0hPa (步长0.1hPa), 420至800mmHg (步长0.1mmHg) 或16.5 至31.5inHg (步长0.1inHg)。 湿度: 0.0 to 100.0% (步长0.1%) 												

● 直接设置大气改正值的方法

测定温度和气压, 由气象改正图或由气象改正公式计算求得气象改正值 (PPM)。

操作过程	操作	显示										
1 按{F4}键, 进入距离测量模式的第2页屏幕, 或进入坐标测量模式的第3页屏幕。	{F4}	<table border="1"> <tr><td>HR:</td><td>120°30'40"</td></tr> <tr><td>HD*</td><td>123.456 m</td></tr> <tr><td>VD:</td><td>5.678 m</td></tr> <tr><td>测量 模式</td><td>NP/P P1 ↓</td></tr> <tr><td>偏心 放样</td><td>S/A P2 ↓</td></tr> </table>	HR:	120°30'40"	HD*	123.456 m	VD:	5.678 m	测量 模式	NP/P P1 ↓	偏心 放样	S/A P2 ↓
HR:	120°30'40"											
HD*	123.456 m											
VD:	5.678 m											
测量 模式	NP/P P1 ↓											
偏心 放样	S/A P2 ↓											
2 在距离测量模式或坐标测量模式下, 按{F3} (S/A) 键进入音响设置模式。	{F3}	<table border="1"> <tr><td>PSM:0.0</td><td>PPM 0.0</td></tr> <tr><td>NPM:0.0</td><td></td></tr> <tr><td>信号:</td><td>[]</td></tr> <tr><td>棱镜</td><td>PPM T-P ---</td></tr> </table>	PSM:0.0	PPM 0.0	NPM:0.0		信号:	[]	棱镜	PPM T-P ---		
PSM:0.0	PPM 0.0											
NPM:0.0												
信号:	[]											
棱镜	PPM T-P ---											
3 按{F2} (PPM) 键。 显示当前的设置值。	{F2}	<table border="1"> <tr><td>PPM 设置</td><td></td></tr> <tr><td>PPM = 0.0 ppm</td><td></td></tr> <tr><td>---</td><td>--- [CLR] [ENT]</td></tr> </table>	PPM 设置		PPM = 0.0 ppm		---	--- [CLR] [ENT]				
PPM 设置												
PPM = 0.0 ppm												
---	--- [CLR] [ENT]											

4 输入气象改正值。*1) 显示屏返回到音响设置模式。	输入数值 {F4}	
<p>*1)  参见第 2.4 节“字母数字输入法”。</p> <ul style="list-style-type: none"> ● 输入范围：-999.9ppm 至+999.9ppm (步长 0.1ppm) 		

14 电源和充电

14.1 电池充电

第一次使用或者长时间未使用时，要确保电池满充电。



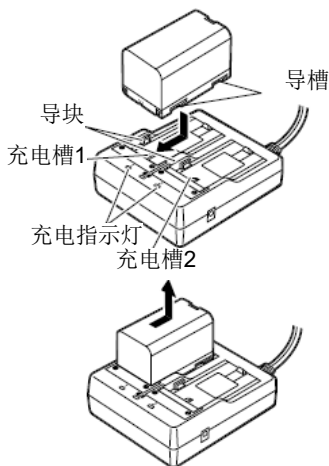
- 充电器在使用期间会有些发热，这是正常现象。
- 使用指定的充电器对电池进行充电。
- 充电器仅为室内使用而设计，请不要在户外使用。
- 充电时如果温度超出指定温度范围，即使充电指示灯闪烁也无法对电池正常充电。
- 刚充满电的电池不要再充电，以免降低电池性能。
- 保存电池时务必将电池从充电器上取下。
- 不充电时应断开充电器电源。
- 请在指定温度范围的干燥室内（如下表）储存电池。对于长时间的电池储存，电池应该至少每六个月充电一次。

储存期	温度范围
一周或更短	-20℃至50℃
一周至一个月	-20℃至45℃
一个月至六个月	-20℃至40℃
六个月至一年	-20℃至35℃

- 电池通过化学反应产生电能，所以电池都有其寿命。即使是长期保存不用，电池的容量也会随这时间的推移而减少。这将会导致即使电池正确充电了，其工作时间也会缩短。

● 电池充电步骤

1. 将电源电缆与充电器连接好后，把插头插入电源插座中。
2. 将电池上的导槽对准充电器的导块后沿箭头方向推入电池。充电指示灯闪烁，表示开始充电。
3. 充电大约需要 4 小时（BDC71: 25℃温度环境下）。
充电指示灯亮而不闪，表示充电完成。
4. 取出电池，拔下电源插头。






- 充电槽1和2：充电器可以同时为两块电池充电。
- 充电指示灯：当不在指定的充电温度范围内或电池插入不正确时，充电指示灯将会关闭。除此之外若出现充电指示灯不亮的情况，请与您的当地代理商联系。（第2步和第3步）
- 充电时间：BDC71电池（可选配件）：大约4小时（在温度为25°C的环境下）
（温度太高或太低时，充电时间将会延长）

14.2 电池装卸

请装入已充电的电池。

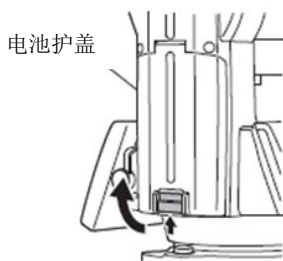
 电源类型：参见第 21 章“电源系统”



- 仅使用本仪器提供的BDC71电池。
- 取出电池前务必先关闭电源。
- 在装卸电池之前，请注意防止水滴或尘土进入主机内。
- 如果电池盖未盖好、位置接口盖未正确盖好，本仪器的防水性能可能会无法确保。在雨水或其他液体可能洒落到仪器上的条件下，一定要盖紧这些盖子。
当使用USB接口时，防水防尘等级的指标不能得到保证。
- 储存仪器前，先从仪器或充电器上取出电池。

● 操作步骤

- 1 向上按电池护盖的解锁钮，向外打开电池护盖。

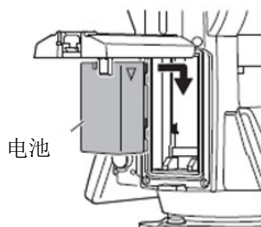


- 2 沿电池的箭头方向，垂直向下将电池插入。



- 倾斜插入电池可能会导致仪器损坏或者电池损坏。

- 3 关闭电池护盖，直至听到咔嗒声响，此时确信电池护盖已经关好。



15 使用 USB 存储设备

可以从 USB 存储设备读取数据，也可以输出数据到 USB 存储设备中。

- 使用USB存储设备，数据被保存在根目录下。不能够从子目录中读取数据，也不能够写入数据到子目录中。
- 使用GM仪器时，可以输入/输出与MS-DOS兼容的文本文件。
- 对于只读文件，既不能够保存和他名称相同的文件，也不能够更名/删除只读文件。（当然，这取决于您使用的仪器型号和软件。）
- “通讯手册”详细说明了从USB存储设备读取数据和输出数据到USB存储设备中的通讯格式，详情请和当地代理商联系。
- 使用GM仪器时，可以使用容量高达8GB的USB存储设备。

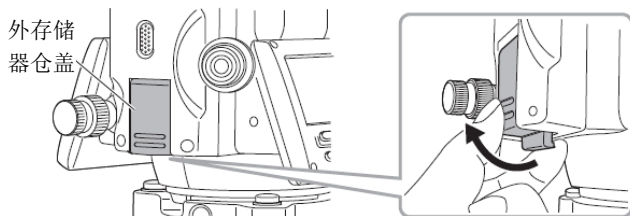
15.1 插入 USB 存储设备



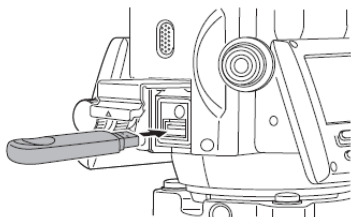
- 严禁在进行数据读写中时取出USB存储设备，否则会造成USB存储设备或GM仪器内的数据丢失。
- 严禁在进行数据读写中时取出电池或关闭仪器电源，否则会造成USB存储设备或GM仪器内的数据丢失。
- 当仪器电池盖和外存储器盖完全盖好、接口帽也正确盖好时，才能够保证仪器的防水等级。在有水或其他液体可能会淋湿仪器时，要盖好这些盖并拧紧接口帽。当使用USB接口时，防水防尘等级的指标不能得到保证。

● 操作步骤

1. 打开外存储器仓盖。



2. 在相应插槽内插入 USB 存储设备。





- 使用表面带有4个金属接触点的USB存储设备时，插入时将4个金属接触点面朝后，以免损坏USB插槽。

3. 关闭外存储器仓盖。

直到听到“咔哒”声响才可确认关盖正确到位。

16 三角基座的装卸

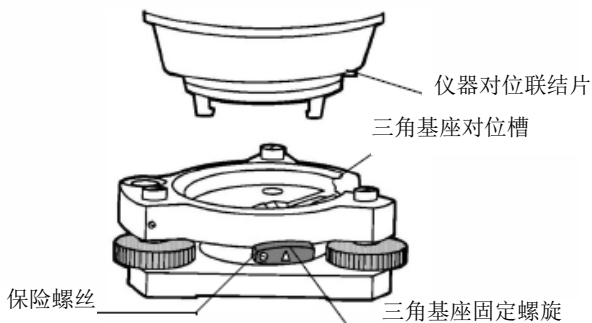
通过松开或拧紧三角基座固定螺旋，可以很方便地将仪器装到三角基座上或将仪器从三角基座上取下来。

● 取下三角基座

- 1 逆时针旋转固定旋钮 180°或 200g（三角形标志指向上方），松开三角基座固定旋钮。
- 2 一手握紧提手，另一手握住三角基座，向上提取仪器即可将两者分离。

● 装上三角基座

- 1 一手握住提手，将仪器轻放在三角基座上，使仪器上对位联结片对准三角基座上的对位槽。
- 2 当两者完全吻合时，顺时针旋转固定旋 180°或 200g（三角形标志再次指向下方）。
- 3 确认仪器上部已经安全锁住。



● 锁定三角基座固定旋钮

三角基座固定旋钮可以锁定，以防止其无意中被旋松，尤其是如果仪器上部与三角基座无需频繁分开时，则应该利用配套的螺丝刀旋紧固定螺旋上的保险螺丝。

17 选择模式

17.1 选择模式的项目

在此模式下可作如下设置。

菜单	项目	选择项	内容
1: 单位设置	温度和气压	°C/°F hPa/mmHg/inHg	选择气象改正用的温度单位和气压单位。
	角度	DEG (360°) /GON (400G) /MIL (6400M)	选择测角单位: DEG/GON/MIL (度/哥恩/密位)。
	距离	m/ft/ft+in	选择测距单位: m/ft/ft+in (米/英尺/英尺+英寸)。
	英尺	美国英尺/国际英尺	选择米和英尺的转换系数。 美国英尺 1m=3.280833333333333ft 国际英尺 1m=3.280839895013123ft
2: 模式设置	开机模式	测角/测距	选择开机后进入测角模式或测距模式。
	精测/粗测/跟踪	精测/粗测/跟踪	选择开机后的测距模式: 精测/粗测/跟踪。
	平距和高差/斜距	平距和高差/斜距	选择开机后的优先显示的数据项: 平距和高差, 或斜距。
	竖角 ZO/HO	天顶 0/水平 0	选择垂直角读数从天顶方向为零基准或水平方向为零基准计数。
	N 次/重复	N 次/重复	选择开机后测距模式: N 次/重复测量。
	测量次数	0~99	设置测距次数, 若设置为 1 次或 0, 即为单次测量。
	NEZ/ENZ	NEZ/ENZ	选择坐标显示顺序: NEZ/ENZ。
	HA 存储	开/关	设置水平角在仪器关机后是否保存在仪器中。
	ESC 键 模式	数据采集/放样/记录/关	选择{ESC}键的功能: 数据采集/放样: 在正常测量模式下按{ESC}键, 可以直接进入数据采集模式下的数据输入模式, 或从测量模式直接进入放样菜单; 记录: 在进行正常测量或偏心测量时, 可以输出观测数据; 关: 回到正常功能。
	坐标检查	开/关	设置在放样点时是否显示坐标 (开/关)。
	精读数	0.1mm/1mm	设置测距模式 (精测模式) 最小读数单位为 1mm 或 0.1mm。
偏心竖角	自由/锁定	选择在角度偏心测量模式中垂直角的设置方式: 自由: 垂直角随望远镜上下转动而变化; 锁定: 垂直角锁定, 不因望远镜转动而动	

			变化。
	无棱镜/棱镜	无棱镜/棱镜/反射片	选择开机时距离测量的模式。
3: 其他设置	水平角峰鸣声	开/关	设置每当水平角为 90°时是否要发出峰鸣声。
	音响峰鸣声	开/关	指定在设置音响模式下是否要发出峰鸣声。
	两差改正	关/0.14/0.20	设置大气折光和地球曲率改正, 折光系数为: $K=0.14$, $K=0.20$ 或不进行两差改正。
	坐标记忆	开/关	选择关机后测站点坐标、仪器高和棱镜高是否可以保存。
	记录类型	记录-A/记录-B	选择数据输出的模式: 记录-A 或记录-B。 记录-A: 重新进行测量, 并输出新观测的数据; 记录-B: 输出正在显示的数据。
	CR, LF	开/关	设置数据输出是否包含回车和换行。
	NEZ 记录格式	标准格式/附原始观测/标准 12 位格式 / 附原始观测 12 位	选择坐标记录格式: 标准格式或原始观测格式。
	输入 NEZ 记录	开/关	设置在放样模式或数据采集模式下是否记录由键盘直接输入的坐标。
	ACK 模式	标准方式/省略方式	设置与外部设备进行数据通讯的过程: 标准方式: 正常通讯过程; 省略方式: 即使外部设备省略了[ACK]联络信息, 数据也不再被发送。
	格网因子	使用/不使用	设置在测量数据计算中是否使用格网因子。
	挖和填	标准方式/挖和填	设置在放样模式下, 是显示挖和填的高度, 还是显示 dZ。
	对比度菜单	开/关	设置在仪器开机时, 是否显示用于调节对比度并确认棱镜常数 (PSM)、无棱镜常数 (NPM)、反射片常数 (SHT) 和气象改正值 (PPM) 的菜单界面。
密码 *1	打开/关闭	当仪器开机时, 屏幕提示要输入密码。*2	

*1 仅适用于具有密码功能的仪器

*2 如果您忘记了密码, 则该仪器需要维修来取消密码, 请联系拓普康公司或者您当地经销商。

17.2 参数设置的方法

<示例>: 设置气压和温度单位为 hPa 和°F; 坐标记忆: 开。

操作过程	操作	显示
------	----	----

1 按{MENU}键后, 再按{F4} (P↓) 两次键进入第 3 页菜单。	{MENU} {F4} {F4}	<table border="1"> <tr> <td>菜单</td> <td>3/4</td> </tr> <tr> <td>F1: 照明</td> <td></td> </tr> <tr> <td>F2: 参数组 1</td> <td></td> </tr> <tr> <td>F3: 参数组 2</td> <td>P ↓</td> </tr> </table>	菜单	3/4	F1: 照明		F2: 参数组 1		F3: 参数组 2	P ↓
菜单	3/4									
F1: 照明										
F2: 参数组 1										
F3: 参数组 2	P ↓									
2 按{F3}键。	{F3}	<table border="1"> <tr> <td>参数组 2</td> <td></td> </tr> <tr> <td>F1:单位设置</td> <td></td> </tr> <tr> <td>F2:模式设置</td> <td></td> </tr> <tr> <td>F3:其它设置</td> <td></td> </tr> </table>	参数组 2		F1:单位设置		F2:模式设置		F3:其它设置	
参数组 2										
F1:单位设置										
F2:模式设置										
F3:其它设置										
3 按{F1} (单位设置) 键。	{F1}	<table border="1"> <tr> <td>单位设置</td> <td>1/2</td> </tr> <tr> <td>F1:温度和气压</td> <td></td> </tr> <tr> <td>F2:角度</td> <td></td> </tr> <tr> <td>F3:距离</td> <td>P ↓</td> </tr> </table>	单位设置	1/2	F1:温度和气压		F2:角度		F3:距离	P ↓
单位设置	1/2									
F1:温度和气压										
F2:角度										
F3:距离	P ↓									
4 按{F1} (温度和气压) 键。	{F1}	<table border="1"> <tr> <td>温度和气压单位</td> <td></td> </tr> <tr> <td>温度 : °C</td> <td></td> </tr> <tr> <td>气压 : mmHg</td> <td></td> </tr> <tr> <td>°C °F --- 回车</td> <td></td> </tr> </table>	温度和气压单位		温度 : °C		气压 : mmHg		°C °F --- 回车	
温度和气压单位										
温度 : °C										
气压 : mmHg										
°C °F --- 回车										
5 按{F2} (°F) 键, 再按{F4} (回车) 键。	{F2} {F4}	<table border="1"> <tr> <td>温度和气压单位</td> <td></td> </tr> <tr> <td>温度 : °F</td> <td></td> </tr> <tr> <td>气压 : mmHg</td> <td></td> </tr> <tr> <td>hPa mmHg inHg 回车</td> <td></td> </tr> </table>	温度和气压单位		温度 : °F		气压 : mmHg		hPa mmHg inHg 回车	
温度和气压单位										
温度 : °F										
气压 : mmHg										
hPa mmHg inHg 回车										
6 按{F1} (hPa) 键, 再按{F4} (回车) 键。 返回到单位设置菜单。	{F1} {F4}	<table border="1"> <tr> <td>单位设置</td> <td>1/2</td> </tr> <tr> <td>F1:温度和气压</td> <td></td> </tr> <tr> <td>F2:角度</td> <td></td> </tr> <tr> <td>F3:距离</td> <td></td> </tr> </table>	单位设置	1/2	F1:温度和气压		F2:角度		F3:距离	
单位设置	1/2									
F1:温度和气压										
F2:角度										
F3:距离										
7 按{ESC}键。 返回到参数组 2 设置菜单。	{ESC}	<table border="1"> <tr> <td>参数组 2</td> <td></td> </tr> <tr> <td>F1:单位设置</td> <td></td> </tr> <tr> <td>F2:模式设置</td> <td></td> </tr> <tr> <td>F3:其它设置</td> <td></td> </tr> </table>	参数组 2		F1:单位设置		F2:模式设置		F3:其它设置	
参数组 2										
F1:单位设置										
F2:模式设置										
F3:其它设置										
8 按{F3} (其它设置) 键。	{F3}	<table border="1"> <tr> <td>其它设置</td> <td>1/5</td> </tr> <tr> <td>F1:水平角蜂鸣声</td> <td></td> </tr> <tr> <td>F2:信号蜂鸣声</td> <td></td> </tr> <tr> <td>F3:两差改正</td> <td>P ↓</td> </tr> </table>	其它设置	1/5	F1:水平角蜂鸣声		F2:信号蜂鸣声		F3:两差改正	P ↓
其它设置	1/5									
F1:水平角蜂鸣声										
F2:信号蜂鸣声										
F3:两差改正	P ↓									
9 按{F4} (P↓) 键, 进入第 2 页功能。	{F4}	<table border="1"> <tr> <td>其它设置</td> <td>2/5</td> </tr> <tr> <td>F1:坐标记忆</td> <td></td> </tr> <tr> <td>F2:记录类型</td> <td></td> </tr> <tr> <td>F3:CR,LF</td> <td>P ↓</td> </tr> </table>	其它设置	2/5	F1:坐标记忆		F2:记录类型		F3:CR,LF	P ↓
其它设置	2/5									
F1:坐标记忆										
F2:记录类型										
F3:CR,LF	P ↓									
10 按{F1}键。	{F1}	<table border="1"> <tr> <td>坐标记忆</td> <td>[关]</td> </tr> <tr> <td>[开] [关] --- 回车</td> <td></td> </tr> </table>	坐标记忆	[关]	[开] [关] --- 回车					
坐标记忆	[关]									
[开] [关] --- 回车										
11 按{F1} (开) 键, 再按{F4} (回车) 键。返回到其他设置菜单。	{F1} {F4}	<table border="1"> <tr> <td>其它设置</td> <td>2/5</td> </tr> <tr> <td>F1:坐标记忆</td> <td></td> </tr> <tr> <td>F2:记录类型</td> <td></td> </tr> <tr> <td>F3:CR,LF</td> <td>P ↓</td> </tr> </table>	其它设置	2/5	F1:坐标记忆		F2:记录类型		F3:CR,LF	P ↓
其它设置	2/5									
F1:坐标记忆										
F2:记录类型										
F3:CR,LF	P ↓									

18 检验与校正

GM 仪器是精密测量仪器，为保证仪器的性能和精度，测量作业实施前后的检验和校正十分必要。

- 始终按照“18.1圆水准器的检校”至“18.7激光对中的检校”介绍的顺序和步骤对仪器进行仔细检校。
- 仪器经长期存放、运输或受到强烈撞击而怀疑受损时，应注意进行特别仔细的检查和保养。
- 检校仪器前应确保仪器架设的稳定和安全。

18.1 圆水准器的检校



- 注意应使三个校正螺丝的松紧程度大致相同。过度旋紧校正螺丝会损坏圆水准器。

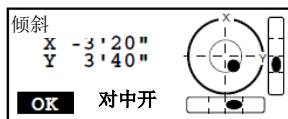
● 检验与校正的操作步骤

1. 利用电子气泡仔细整平仪器。

📖 “2.5.2 仪器整平”



- 如果倾斜传感器未校正好，圆水准器将无法正确校正。

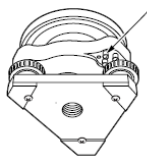


2. 检查水准器气泡的位置。

如果气泡保持居中则无需校正；若气泡偏离则按下列步骤进行校正。

3. 首先观察水准气泡的偏离方向。
用六角扳手(2.5mm)松开与气泡偏离方向相反的圆水准器校正螺丝使气泡居中。

圆水准器校正螺丝



4. 调整所有的三个校正螺丝，使之松紧程度大致相同且保持气泡居中。

18.2 垂直角零基准的校正

当用盘左和盘右照准某一目标点 A 时，盘左的垂直角值和盘右的垂直角值之和不等于 360° （天顶方向为 0° ），则其与 360° 差值的一半为垂直角零基准的误差，应予以校正。由于校正垂直角零基准是确定仪器坐标原点的关键，因此校正要特别仔细。

操作过程	操作	显示
1 利用电子气泡仔细整平仪器。 关掉电源。		
2 仪器开机。	开机	
3 按 {MENU} 键之后，按 {F4} (P↓) 键三次，进入第 4 页菜单。	{MENU} {F4} {F4} {F4}	菜单 4/4 F1: 校正模式 F2: 对比度调节 F3: 仪器信息 P↓
4 按 {F1} 键。	{F1}	校正模式 F1: 垂直角零基准 F2: 竖轴 P↓
5 按 {F1} 键。	{F1}	零基准校正 <第一步>盘左 V: $90^\circ 00' 00''$ 回车
6 盘左照准目标 A。	照准 A (盘左)	
7 按 {F4} (回车) 键。	{F4}	零基准校正 <第二步>盘右 V: $270^\circ 00' 00''$ 回车
8 盘右照准目标 A。	照准 A (盘右)	
9 按 {F4} (回车) 键。 垂直角零基准测定值被设置。仪器进入正常角度测量模式。	{F4}	<设置!> ↓
10 用盘左盘右照准目标 A，检查盘左盘右垂直角读数之和是否恰好等于 360° 。		V: $270^\circ 00' 00''$ HR: $120^\circ 30' 40''$ 置零 锁定 置盘 P1↓

18.3 仪器系统误差补偿的校正

- 1 竖轴误差
- 2 视准轴误差
- 3 垂直角零基准

通过下列操作计算出上述误差的改正数，并存储到仪器中，观测值均施加了存储的改正数的改正。该校正将会直接影响坐标的计算，执行校正时一定要非常仔细认真。

操作过程	操作	显示								
1 利用电子气泡仔细整平仪器。 关掉电源。										
2 仪器开机。	开机									
3 按 {MENU} 键之后，按 {F4} (P↓) 键三次，进入第 4 页菜单。	{MENU} {F4} {F4}	<table border="1"> <tr> <td>菜单</td> <td>4/4</td> </tr> <tr> <td>F1: 校正模式</td> <td></td> </tr> <tr> <td>F2: 对比度调节</td> <td></td> </tr> <tr> <td>F3: 仪器信息</td> <td>P ↓</td> </tr> </table>	菜单	4/4	F1: 校正模式		F2: 对比度调节		F3: 仪器信息	P ↓
菜单	4/4									
F1: 校正模式										
F2: 对比度调节										
F3: 仪器信息	P ↓									
4 按 {F1} 键。	{F1}	<table border="1"> <tr> <td>校正模式</td> <td></td> </tr> <tr> <td>F1: 垂直角零基准</td> <td></td> </tr> <tr> <td>F2: 竖轴</td> <td>P ↓</td> </tr> </table>	校正模式		F1: 垂直角零基准		F2: 竖轴	P ↓		
校正模式										
F1: 垂直角零基准										
F2: 竖轴	P ↓									
5 按 {F2} 键。	{F2}	<table border="1"> <tr> <td>竖轴</td> <td></td> </tr> <tr> <td>F1: 观测</td> <td></td> </tr> <tr> <td>F2: 常数列表</td> <td></td> </tr> </table>	竖轴		F1: 观测		F2: 常数列表			
竖轴										
F1: 观测										
F2: 常数列表										
6 按 {F1} 键。	{F1}	<table border="1"> <tr> <td>竖轴校正</td> <td></td> </tr> </table> <p style="text-align: center;">↓</p> <table border="1"> <tr> <td>(A) 照准</td> <td></td> </tr> </table> <p style="text-align: center;">↓</p>	竖轴校正		(A) 照准					
竖轴校正										
(A) 照准										
7 盘左照准目标 A。	照准 A (盘左)	<table border="1"> <tr> <td>盘左 1</td> <td>/0</td> </tr> <tr> <td>V:</td> <td>89°55'50"</td> </tr> <tr> <td>LEVEL ±0</td> <td>设置</td> </tr> </table>	盘左 1	/0	V:	89°55'50"	LEVEL ±0	设置		
盘左 1	/0									
V:	89°55'50"									
LEVEL ±0	设置									
8 按 {F4} (设置) 键。*1) 显示示例表示盘左观测 5 次。	{F4}									
9 旋转望远镜到盘右位置。	旋转 望远镜									
10 盘右照准目标 A。	照准 A (盘右)	<table border="1"> <tr> <td>盘右 2</td> <td>/5</td> </tr> <tr> <td>V:</td> <td>270°04'20"</td> </tr> <tr> <td>度高点 ±0</td> <td>设置</td> </tr> </table> <p style="text-align: center;">↓</p>	盘右 2	/5	V:	270°04'20"	度高点 ±0	设置		
盘右 2	/5									
V:	270°04'20"									
度高点 ±0	设置									

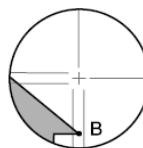
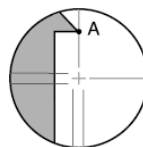
11 按{F4}（设置）键。 重复步骤 8 和 9，直至观测次数和盘左观测次数相同。*2）	{F4}	<div style="border: 1px solid black; padding: 5px; text-align: center;">完成</div>
<ul style="list-style-type: none"> ● 显示仪器系统误差常数数列列表 		<div style="border: 1px solid black; padding: 5px;"> 校正模式 F1:垂直角零基准 F2:竖轴 </div>
1 从校正模式菜单中，按{F3}键。	{F2}	<div style="border: 1px solid black; padding: 5px;"> 竖轴 F1:观测 F2:常数列表 </div>
2 按{F2}键。 显示改正值。	{F2}	<div style="border: 1px solid black; padding: 5px;"> VCo: -1°57'12" HCo: -0°00'20" HAx: -0°00'20" 退出 </div>
3 按{F1}键。 显示返回先前菜单。	{F1}	
<p>*1) 可以获得 1~10 次观测的平均值。为此可重复步骤 5、6 或 8、9，观测次数显示在显示屏的第 2 行上。</p> <p>*2) 1) 竖轴误差 (X、Y 的倾斜传感器偏移)，2) 视准轴误差，3) 垂直角零基准误差，所有这些误差的补偿值均可测定并被存储。</p>		

18.4 十字丝的检校

利用此功能可以检测十字丝竖丝与横丝正交性以及竖丝与横丝位置正确性。

● 检验 1：竖丝与横轴垂直检验的操作步骤

1. 精确整平仪器。
2. 选择一清晰目标（例如：屋顶角），用竖丝 A 点精确照准目标。
3. 旋转仪器垂直微动旋钮，用竖丝 B 点精确照准目标。



如果目标平行于竖丝移动，则不需要进行校正，否则联系我们的维修部门进行校正。

● 检验 2：竖丝与横丝位置检验的操作步骤



- 在微弱的阳光和没有闪烁的环境下执行该检验。
- 执行该检验时，<观测条件>的“倾斜改正”要设置为“改正(H,V)”、“视准轴改正”要设置为“改正”。

☞ 参见第17.1节“选择模式的项目”

1. 仔细整平仪器。
2. 在距离仪器约 100 米平坦地面处设置一目标。



3. 在测量模式下，用盘左位置精确照准目标中心，读取水平角读数 A1 和垂直角读数 B1。

例如：

水平角读数 $A1 = 18^{\circ}34'00''$

垂直角读数 $B1 = 90^{\circ}30'20''$

4. 用盘右位置精确照准目标中心，读取水平角读数 A2 和垂直角读数 B2。

例如：

水平角读数 $A2 = 198^{\circ}34'20''$

垂直角读数 $B2 = 269^{\circ}30'00''$

5. 计算 $A2-A1$ 和 $B2+B1$ ：

如果 $A2-A1$ 值在 $180^{\circ} \pm 20''$ 以内，同时 $B2+B1$ 值在 $360^{\circ} \pm 40''$ 以内，则不需要进行校正。

例如： $A2-A1$ （水平角） $= 198^{\circ}34'20'' - 18^{\circ}34'00''$
 $= 180^{\circ}00'20''$

$B2-B1$ （垂直角） $= 269^{\circ}30'00'' + 90^{\circ}30'20''$
 $= 360^{\circ}00'20''$

如果重复 2~3 次检验后，其结果均超出上述范围，确保检验与校正的第 18.2 节“垂直角零基准的校正”和第 18.3 节“仪器系统误差补偿的校正”已完成。

如果结果是相同的，请联系我们的维修部门进行校正。

18.5 光学对中器的检校



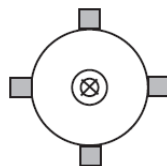
- 注意所有校正螺丝以同样大小的力度旋紧。校正螺丝也不要旋得过紧以免对圆水准造成损伤。

● **检验的操作步骤**

1) 精确整平 GM 仪器，使地面测点精确对准光学对中器十字丝中心。

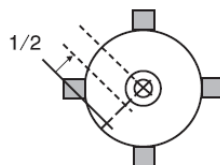
2) 转动仪器照准部 180°，检查十字丝中心与测点间的相对位置。

如果测点仍位于十字丝中心，则不需要校正，否则需要按下述步骤进行校正。



● **校正的操作步骤**

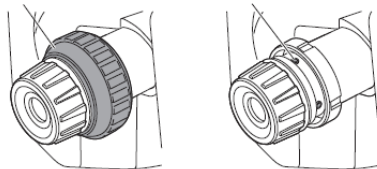
3) 用脚螺旋校正偏离量的一半。



4) 旋下光学对中器分划板护盖。

护盖

校正螺丝



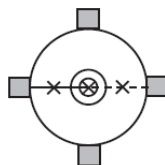
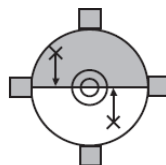
5) 利用光学对中器的 4 个校正螺丝，按下述方法校正剩余的另一半偏离量 (1.3mm)。

如果测点位于如图所示的下半部 (上半部) 区域内：

轻轻松开上 (下) 校正螺丝，同样的量旋紧下 (上) 校正螺丝，使测点移动到左右校正螺丝的连线上。(将会移向右图的直线。)

如果测点位于左右校正螺丝连线的实线 (虚线) 位置上：

轻轻松开右 (左) 校正螺丝，以同样的量旋紧左 (右) 校正螺丝，使测点移至十字丝中心。

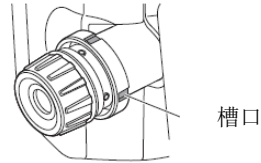


6) 旋转仪器照准部检查测点位置是否始终位于十

字丝中心。

需要时重复上述步骤进行校正。

- 7) 将盖上的槽口对准光学对中器上的槽口，更换光学对中器十字丝盖。



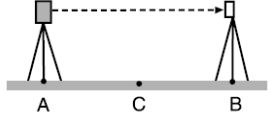
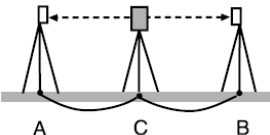
18.6 距离加常数的检校

GM 仪器在出厂时其距离加常数 K 已经调整为零，虽然距离加常数几乎不会有变化，但每年还是应该在已知基线上做几次距离加常数 K 是否接近于零的精确测定。当发现本仪器的观测值开始偏离一个固定的量时，可按下述步骤进行测定。



- 仪器和棱镜的对中误差及照准误差都会影响距离加常数的测定结果，因此在检测过程中应特别小心以减少这些误差的影响。
- 检测时应注意使仪器和棱镜等高，如果检测是在不平坦的地面上进行，要利用自动水准仪来测定以确保仪器和棱镜等高。

● 检测的操作步骤

1. 在一平坦场地上选择相距约 100m 的两点 A 和 B，在 A 点架设仪器、B 点安置棱镜，同时定出 A 和 B 两点的中点 C。
- 
- The diagram shows a horizontal line representing the ground surface. Three points are marked: A, C, and B. A surveying instrument is mounted on a tripod at point A. A prism is placed on a tripod at point B. A dashed horizontal line connects the instrument at A to the prism at B, indicating the line of sight. Point C is the midpoint between A and B.
2. 精确观测 A、B 两点之间水平距离 10 次，计算其平均值。
 3. 将 GM 仪器直接移至 A、B 两点的中点 C，在 A 点和 B 两点上安置棱镜。
- 
- The diagram shows a curved line representing an uneven ground surface. Three points are marked: A, C, and B. A surveying instrument is mounted on a tripod at point C. Prisms are placed on tripods at points A and B. A dashed horizontal line connects the instrument at C to the prism at B, indicating the line of sight. Point C is the midpoint between A and B.

4. 精确观测 CA 和 CB 的水平距离 10 次，分别计算平均值。
5. 按下面的公式计算距离加常数 K:

$$K=AB-(CA+CB)$$

6. 重复第 1~5 步 2~3 次。

如果计算所得距离加常数 K 值每次都在 $\pm 3\text{mm}$ 之内，则不需要进行调整。如果总是超过这个范围，请联系我们的维修部门进行调整。

18.7 激光对中器的检验与校正*¹

使用校正靶标来进行校正。复制一个放大或者缩小的下图靶标。

*1: 取决于仪器购买地所在的国家或地区的不同，仪器出厂时可能带有激光对中器。

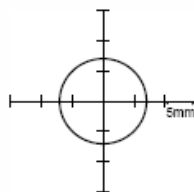
● 检验的操作步骤

1. 精确整平仪器，并打开激光对中光束。

☞ 参见第 2.5.2 节“整平仪器”

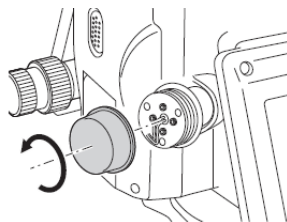
2. 将校正靶置于地面并使其中心对准激光点，转动仪器照准部并观察激光点与校正靶中心的重合情况。

- 激光点与校正靶中心始终保持重合，无需校正。
- 激光点偏离中心但位于校正靶圆之内，需要校正。
- 激光点偏离中心且在校正靶圆之外，请与当地代理商联系。



● 校正的操作步骤

1. 逆时针旋下激光对中器校正护盖。

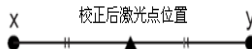


2. 打开激光对中光束。

3. 标注激光点的当前位置 (x)。

4. 转动仪器照准部 180° ，并标注激光点的新位置 (y)。

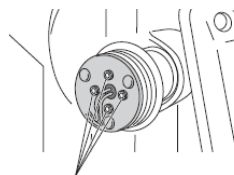
x 、 y 连线的中点即为校正后激光点的位置。



5. 注记激光点校正后位置并将校正靶中心对准该点位。
通过调整 4 个校正螺丝将激光点最后调整至该位置上。



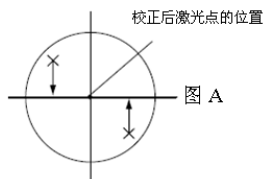
- 校正时要特别注意以同等松紧程度来调整各校正螺丝，严禁过度旋紧校正螺丝。
- 顺时针方向旋紧校正螺丝。



校正螺丝

6. 当激光点位于如图 A 所示的上半部（下半部）区域内时：

- a 将提供的六角扳手插入上、下校正螺丝。

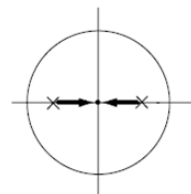


- b 轻轻松开上（下）校正螺丝，以同样量旋紧下（上）校正螺丝，直至激光点移至校正靶的水平线上。

7. 当激光点位于如图 B 所示的右半部（左半部）区域内时：

- a 将提供的六角扳手插入左、右校正螺丝。

- b 轻轻松开右（左）校正螺丝，以同样量旋紧左（右）校正螺丝，直至激光点移至校正靶的中心点上。

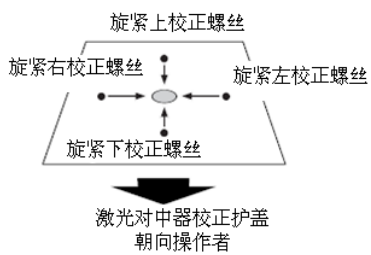
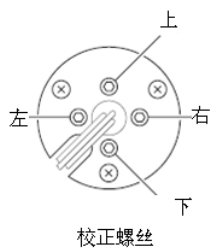


8. 旋转仪器照准部检查激光点位置是否始终位于校正靶中心。

9. 旋上激光对中器校正护盖。

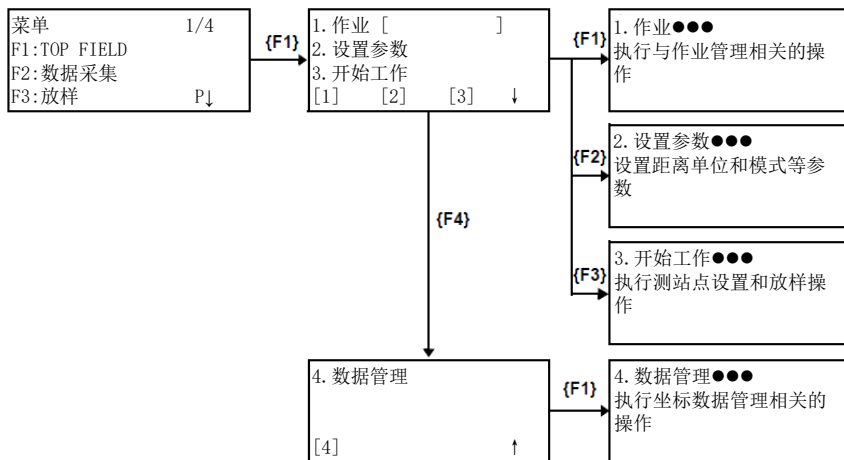


- 旋转校正螺丝时激光点的移动方向如下图所示。



19 TOP FIELD 模式

19.1 主菜单（主要功能）



19.2 作业



- 注意：生成作业时，将在内存中相同作业名称的测量数据文件和坐标数据文件。作业也可以使用已经存在的数据文件。

19.2.1 新建作业

操作过程	操作	显示				
1 从菜单中选择{F1}（TOP FIELD）	{MENU} {F1}	<table border="1"> <tr> <td>1. 作业 []</td> </tr> <tr> <td>2. 设置参数</td> </tr> <tr> <td>3. 开始工作</td> </tr> <tr> <td>[1] [2] [3] ↓</td> </tr> </table>	1. 作业 []	2. 设置参数	3. 开始工作	[1] [2] [3] ↓
1. 作业 []						
2. 设置参数						
3. 开始工作						
[1] [2] [3] ↓						
2 选择{F1}（作业）	{F1}	<table border="1"> <tr> <td>1. 打开作业文件</td> </tr> <tr> <td>2. 新建作业</td> </tr> <tr> <td>3. 无作业文件</td> </tr> <tr> <td>[1] [2] [3] ↓</td> </tr> </table>	1. 打开作业文件	2. 新建作业	3. 无作业文件	[1] [2] [3] ↓
1. 打开作业文件						
2. 新建作业						
3. 无作业文件						
[1] [2] [3] ↓						
3 选择{F2}（新建作业）	{F2}	<table border="1"> <tr> <td>输入作业文件 []</td> </tr> <tr> <td>ALP 清除</td> </tr> </table>	输入作业文件 []	ALP 清除		
输入作业文件 []						
ALP 清除						
4 输入作业名称 ● 最多 10 个字符	输入 作业名称	<table border="1"> <tr> <td>输入作业文件 [作业1_]</td> </tr> <tr> <td>ALP 清除</td> </tr> </table>	输入作业文件 [作业1_]	ALP 清除		
输入作业文件 [作业1_]						
ALP 清除						

<p>5 按 {ENT}, 新建作业</p> <ul style="list-style-type: none"> ● 如果相同名称的作业已经存在, 则将会选用该文件。 ● 最多只能注册 49 个作业文件。 	{ENT}	<pre> 1.作业 [作业1] 2.设置参数 3.开始工作 [1] [2] [3] ↓ </pre>
---	-------	--

19.2.2 选择已有的作业

操作过程	操作	显示
1 从菜单中选择 {F1} (TOP FIELD)	{MENU} {F1}	<pre> 1.作业 [] 2.设置参数 3.开始工作 [1] [2] [3] ↓ </pre>
2 选择 {F1} (作业)	{F1}	<pre> 1.打开作业文件 2.新建作业 3.无作业文件 [1] [2] [3] ↓ </pre>
3 选择 {F1} (打开作业文件)	{F1}	<pre> 选择作业文件 [] ↑ ↓ ALP 清除 </pre>
4 按 {F1} 或 {F2} (箭头), 选择已有的作业名称, 或输入作业名称	{F1} 或 {F2} 输入 作业名称	<pre> 选择作业文件 [作业1_] ↑ ↓ ALP 清除 </pre>
5 按 {ENT}, 选择作业	{ENT}	<pre> 1.作业 [作业1] 2.设置参数 3.开始工作 [1] [2] [3] ↓ </pre>
<ul style="list-style-type: none"> ● 当选择作业时, 在主菜单 TOP FIELD 的右上角, 将会显示作业名称。 <div data-bbox="405 1093 719 1197" style="border: 1px solid black; padding: 5px; margin: 10px auto; width: fit-content;"> <pre> 1.作业 [作业1] 2.设置参数 3.开始工作 [1] [2] [3] ↓ </pre> </div>		

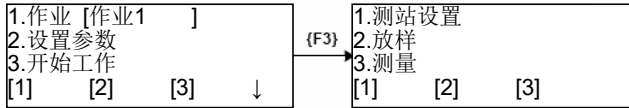
19.3 设置参数

操作过程	操作	显示				
1 从菜单中选择{F1} (TOP FIELD)	{MENU} {F1}	<table border="1"> <tr> <td>1.作业 []</td> </tr> <tr> <td>2.设置参数</td> </tr> <tr> <td>3.开始工作</td> </tr> <tr> <td>[1] [2] [3] ↓</td> </tr> </table>	1.作业 []	2.设置参数	3.开始工作	[1] [2] [3] ↓
1.作业 []						
2.设置参数						
3.开始工作						
[1] [2] [3] ↓						
2 选择{F2} (设置参数)	{F2}	<table border="1"> <tr> <td>距离单位 :英尺</td> </tr> <tr> <td>坐标 :XYZ</td> </tr> <tr> <td>EDM模式 :精测</td> </tr> <tr> <td>确定 编辑</td> </tr> </table>	距离单位 :英尺	坐标 :XYZ	EDM模式 :精测	确定 编辑
距离单位 :英尺						
坐标 :XYZ						
EDM模式 :精测						
确定 编辑						
3 选择{F2} (编辑), 改变设置的参数 ● 如果不改变设置, 选{F1} (确定)	{F2}	<table border="1"> <tr> <td>1.英尺</td> </tr> <tr> <td>2.英尺英寸</td> </tr> <tr> <td>3.米</td> </tr> <tr> <td>[1] [2] [3]</td> </tr> </table>	1.英尺	2.英尺英寸	3.米	[1] [2] [3]
1.英尺						
2.英尺英寸						
3.米						
[1] [2] [3]						
4 选择{F1}到{F3}, 设置距离单位 {F1} (英尺): 英尺 {F2} (英尺英寸): 英尺英寸 {F3} (米): 米	选择 {F1}~ {F3}	<table border="1"> <tr> <td>1.N,E,Z</td> </tr> <tr> <td>2.E,N,Z</td> </tr> <tr> <td>3.X,Y,Z</td> </tr> <tr> <td>[1] [2] [3]</td> </tr> </table>	1.N,E,Z	2.E,N,Z	3.X,Y,Z	[1] [2] [3]
1.N,E,Z						
2.E,N,Z						
3.X,Y,Z						
[1] [2] [3]						
5 选择{F1}到{F3}, 设置坐标顺序 {F1} (N,E,Z): 显示 N、E、Z 顺序 {F2} (E,N,Z): 显示 E、N、Z 顺序 {F3} (X,Y,Z): 显示 X、Y、Z 顺序	选择 {F1}~ {F3}	<table border="1"> <tr> <td>1.精测模式</td> </tr> <tr> <td>2.粗测1mm模式</td> </tr> <tr> <td>3.粗测10mm模式</td> </tr> <tr> <td>[1] [2] [3]</td> </tr> </table>	1.精测模式	2.粗测1mm模式	3.粗测10mm模式	[1] [2] [3]
1.精测模式						
2.粗测1mm模式						
3.粗测10mm模式						
[1] [2] [3]						
6 选择{F1}到{F3}, 设置距离测量模式 {F1} (精测): 精测模式 {F2} (粗测 -1mm): 粗测 1mm 模式 {F3} (粗测-10mm): 粗测 10mm 模式	选择 {F1}~ {F3}	<table border="1"> <tr> <td>距离单位 :米</td> </tr> <tr> <td>坐标 :NEZ</td> </tr> <tr> <td>EDM模式 :粗测10mm模式</td> </tr> <tr> <td>确定 编辑</td> </tr> </table>	距离单位 :米	坐标 :NEZ	EDM模式 :粗测10mm模式	确定 编辑
距离单位 :米						
坐标 :NEZ						
EDM模式 :粗测10mm模式						
确定 编辑						
7 按{F1} (确定), 设置所选参数	{F1}	<table border="1"> <tr> <td>1.作业 []</td> </tr> <tr> <td>2.设置参数</td> </tr> <tr> <td>3.开始工作</td> </tr> <tr> <td>[1] [2] [3] ↓</td> </tr> </table>	1.作业 []	2.设置参数	3.开始工作	[1] [2] [3] ↓
1.作业 []						
2.设置参数						
3.开始工作						
[1] [2] [3] ↓						

19.4 开始工作

开始工作功能下可以完成下列操作：

- 1) 设置测站和后视测站设置
- 2) 放样放样
- 3) 常规测量和坐标保存测量



19.4.1 设置测站和后视

设置测站点

- 从已有的坐标数据中选择

操作过程	操作	显示
1 选择{F1}（测站设置）	{F1}	<div style="border: 1px solid black; padding: 2px;"> 1.测站设置 2.放样 3.测量 [1] [2] [3] </div>
2 选择{F1}（选择测站点）	{F1}	<div style="border: 1px solid black; padding: 2px;"> 1.选择测站点 2.新建测站点 3.观测已知点 [1] [2] [3] </div>
3 用{F1}或{F2}（箭头）选择已有的坐标点，或直接输入坐标点	输入/ 选择点	<div style="border: 1px solid black; padding: 2px;"> 输入测站点 点号: [] ↑ ↓ ALP 清除 </div>
4 按{ENT}设置	{ENT}	<div style="border: 1px solid black; padding: 2px;"> 输入测站点 点号: [测站点] ↑ ↓ ALP 清除 </div>
5 输入仪器高	输入 仪器高	<div style="border: 1px solid black; padding: 2px;"> 输入仪器高 仪器高 =0.000_m 清除 </div>
6 按{ENT}设置	{ENT}	<div style="border: 1px solid black; padding: 2px;"> 输入仪器高 仪器高 =1.500_m 清除 </div>
● 然后，程序进入后视设置		<div style="border: 1px solid black; padding: 2px;"> 1.选择后视点 2.新建后视点 3.后视方向值 [1] [2] [3] </div>

● 直接输入测站点坐标数据进行设置

操作过程	操作	显示
1 选择{F1} (测站设置)	{F1}	1.测站设 2.放样 3.测量 [1] [2] [3]
2 选择{F2} (新建测站点)	{F2}	1.选择测站点 2.新建测站点 3.观测已知点 [1] [2] [3]
3 输入测站点坐标及编码	输入 测站点 输入编码	输入新点: 点号: [] 编码: [] ALP 清除
4 按{ENT}设置	{ENT}	输入新点: 点号: [测站] 编码: [点_] ALP 清除
5 输入测站点坐标 (N、E、Z)	输入测站 点坐标	N [] E [] Z [] 清除
6 按{ENT}设置	{ENT}	N [0.000] E [0.000] Z [0.000] 清除
7 输入仪器高	输入 仪器高	输入仪器高 仪器高 =0.000_m 清除
8 按{ENT}设置	{ENT}	输入仪器高 仪器高 =1.500_m 清除
● 然后, 程序进入后视设置	{ENT}	1.选择后视点 2.新建后视点 3.后视方向值 [1] [2] [3]

● 从已有的坐标数据中查找测站点

操作过程	操作	显示
1 选择{F1} (测站设置)	{F1}	1.测站设 2.放样 3.测量 [1] [2] [3]
2 选择{F3} (观测已知点)	{F3}	1.选择测站点 2.新建测站点 3.观测已知点 [1] [2] [3]
3 输入仪器高	输入 仪器高	输入仪器高 仪器高 =0.000_m 清除
4 按{ENT}设置	{ENT}	输入仪器高 仪器高 =1.500_m 清除
5 输入要照准的点号 ● 照准点号, 2~7 个点	输入 照准点号	输入参考点 参考点: = 清除
6 按{ENT}设置	{ENT}	输入参考点 参考点: = 2 清除
7 输入棱镜高	输入 棱镜高	输入棱镜高 棱镜高 =0.000_m 清除
8 按{ENT}设置	{ENT}	输入棱镜高 棱镜高 =1.500_m 清除
9 用{F1}或{F2} (箭头) 选择照准点的坐标, 或直接输入坐标点 *1)	输入/ 选择点	输入棱镜点号 1/2 点号: [] ↑ ↓ ALP 清除
		输入棱镜点号 1/2 点号: [点-01_] ↑ ↓ ALP 清除

10 按{ENT}设置	{ENT}	<table border="1"> <tr> <td>测量点</td> <td>1/2</td> </tr> <tr> <td>点号: [点-01]</td> <td></td> </tr> <tr> <td>HD: m</td> <td></td> </tr> <tr> <td>观测 检查 棱镜高</td> <td></td> </tr> </table>	测量点	1/2	点号: [点-01]		HD: m		观测 检查 棱镜高									
测量点	1/2																	
点号: [点-01]																		
HD: m																		
观测 检查 棱镜高																		
11 照准棱镜, 按{F1} (观测)。开始观测	{F1}	<table border="1"> <tr> <td>测量点</td> <td>1/2</td> </tr> <tr> <td>点号: [点-01]</td> <td></td> </tr> <tr> <td>HD* <<< m</td> <td></td> </tr> <tr> <td>>测量...</td> <td></td> </tr> </table>	测量点	1/2	点号: [点-01]		HD* <<< m		>测量...									
测量点	1/2																	
点号: [点-01]																		
HD* <<< m																		
>测量...																		
12 棱镜观测完毕, 观测下一个照准点 <ul style="list-style-type: none"> 操作步骤相同 		<table border="1"> <tr> <td>输入棱镜点号</td> <td>2/2</td> </tr> <tr> <td>点号: [点-01_]</td> <td></td> </tr> <tr> <td>↑ ↓ ALP 清除</td> <td></td> </tr> <tr> <td colspan="2" style="text-align: center;">↓</td> </tr> <tr> <td>测量点</td> <td>2/2</td> </tr> <tr> <td>点号: [点-01]</td> <td></td> </tr> <tr> <td>HD* <<< m</td> <td></td> </tr> <tr> <td>>测量...</td> <td></td> </tr> </table>	输入棱镜点号	2/2	点号: [点-01_]		↑ ↓ ALP 清除		↓		测量点	2/2	点号: [点-01]		HD* <<< m		>测量...	
输入棱镜点号	2/2																	
点号: [点-01_]																		
↑ ↓ ALP 清除																		
↓																		
测量点	2/2																	
点号: [点-01]																		
HD* <<< m																		
>测量...																		
棱镜观测完毕多个测回后, 将会计算并显示测站点坐标及标准偏差		<table border="1"> <tr> <td>dN:</td> <td>0000.00 mm</td> </tr> <tr> <td>dE:</td> <td>0000.00 mm</td> </tr> <tr> <td>dZ:</td> <td>0000.00 mm</td> </tr> <tr> <td>确定</td> <td>否</td> </tr> </table>	dN:	0000.00 mm	dE:	0000.00 mm	dZ:	0000.00 mm	确定	否								
dN:	0000.00 mm																	
dE:	0000.00 mm																	
dZ:	0000.00 mm																	
确定	否																	
13 按{F1} (确定) 屏幕显示测站点的点号及编码输入界面	{F1}	<table border="1"> <tr> <td>输入新点:</td> <td></td> </tr> <tr> <td>点号: []</td> <td></td> </tr> <tr> <td>编码: []</td> <td></td> </tr> <tr> <td>ALP 清除</td> <td></td> </tr> </table>	输入新点:		点号: []		编码: []		ALP 清除									
输入新点:																		
点号: []																		
编码: []																		
ALP 清除																		
14 输入点号及编码	输入点号 输入编码	<table border="1"> <tr> <td>输入新点:</td> <td></td> </tr> <tr> <td>点号: [测站]</td> <td></td> </tr> <tr> <td>编码: [点_]</td> <td></td> </tr> <tr> <td>ALP 清除</td> <td></td> </tr> </table>	输入新点:		点号: [测站]		编码: [点_]		ALP 清除									
输入新点:																		
点号: [测站]																		
编码: [点_]																		
ALP 清除																		
15 按{ENT}设置	{ENT}	<table border="1"> <tr> <td>点 X 已设置!</td> <td></td> </tr> <tr> <td>定向已设置!</td> <td></td> </tr> <tr> <td>确定 NEZ</td> <td></td> </tr> </table>	点 X 已设置!		定向已设置!		确定 NEZ											
点 X 已设置!																		
定向已设置!																		
确定 NEZ																		
16 按{F1} (确定), 设置测站和后视。整个测站设置完毕 <ul style="list-style-type: none"> 后视设置是基于前一次照准棱镜的位置。所以, 在前一次棱镜被照准后, 总是要按{F1} (确定) 	{F1}	<table border="1"> <tr> <td>1.测站设置</td> <td></td> </tr> <tr> <td>2.放样</td> <td></td> </tr> <tr> <td>3.测量</td> <td></td> </tr> <tr> <td>[1] [2] [3]</td> <td></td> </tr> </table>	1.测站设置		2.放样		3.测量		[1] [2] [3]									
1.测站设置																		
2.放样																		
3.测量																		
[1] [2] [3]																		

- 照准棱镜时检查照准点坐标

操作过程	操作	显示
1 在照准棱镜时，要检查照准点坐标，按{F2}（检查）	{F2}	<div style="border: 1px solid black; padding: 5px; margin-bottom: 5px;"> 测量点 1/2 点号:[点-01] 观测 检查 棱镜高 </div> <p style="text-align: center;">↓</p> <div style="border: 1px solid black; padding: 5px;"> N [10.000] E [20.000] Z [0.000] 回车 </div>

- 照准棱镜时检查棱镜高

操作过程	操作	显示
1 在照准棱镜时，要检查棱镜高，按{F3}（棱镜高）	{F3}	<div style="border: 1px solid black; padding: 5px; margin-bottom: 5px;"> 测量点 1/2 点号:[点-01] 观测 检查 棱镜高 </div> <p style="text-align: center;">↓</p> <div style="border: 1px solid black; padding: 5px;"> 输入棱镜高 棱镜高 =1.500_m 清除 </div>

- 设置测站/后视时检查测站点坐标

操作过程	操作	显示
1 在设置测站/后视时，要检查测站点坐标，按{F2}（NEZ）	{F2}	<div style="border: 1px solid black; padding: 5px; margin-bottom: 5px;"> 点 X 已设置! 定向已设置! 确定 NEZ </div> <p style="text-align: center;">↓</p> <div style="border: 1px solid black; padding: 5px;"> N [0.000] E [0.000] Z [0.000] 回车 </div>

设置后视

测站点设置完毕后，将显示后视设置界面。

- 从已有的坐标数据中设置

● 直接输入照准点的坐标数据进行设置

操作过程	操作	显示
● 当测站点设置完毕，将显示该菜单屏幕		1.选择后视点 2.新建后视点 3.后视方向值 [1] [2] [3]
1 选择{F2}（新建后视点）	{F2}	1.输入点 2.观测点 [1] [2]
2 选择{F1}（输入点）	{F1}	输入新点: 点号: [] 编码: [] ALP 清除
3 输入照准点的坐标和编码	输入点 输入编码	输入新点: 点号: [BS] 编码: [点_] ALP 清除
4 按{ENT}设置	{ENT}	N [] E [] Z [] ALP 清除
5 输入照准点的坐标（N、E、Z）	输入照准 点坐标	N [10.000] E [10.000] Z [0.000] ALP 清除
6 按{ENT}设置	{ENT}	输入后视高 后视高 =0.000_m 清除
7 输入棱镜高	输入 棱镜高	输入后视高 后视高 =1.500_m 清除
8 按{ENT}设置	{ENT}	照准后视目标 1.观测角度+距离 2.只观测角度
9 后续的操作，同“从已有的坐标数据中设置”		↓ ↓ ↓

● 使用已知的水平角进行设置，并保存照准点的坐标

操作过程	操作	显示
<ul style="list-style-type: none"> 当测站点设置完毕，将显示该菜单屏幕 		1.选择后视点 2.新建后视点 3.后视方向值 [1] [2] [3]
1 选择{F2}（新建后视点）	{F2}	1.输入点 2.观测点 [1] [2]
2 选择{F2}（观测点）	{F2}	输入新点: 点号: [] 编码: [] ALP 清除
3 输入照准点的坐标和编码	输入点 输入编码	输入新点: 点号: [BS] 编码: [点_] ALP 清除
4 按{ENT}设置	{ENT}	输入后视高 后视高 =0.000_m 清除
5 输入棱镜高	输入 棱镜高	输入后视高 后视高 =1.500_m 清除
6 按{ENT}设置	{ENT}	照准后视目标 HD: m 观测
7 照准棱镜，按{F1}（观测），开始观测	{F1}	照准后视目标 HD* <<< m >测量...
8 观测完毕，记录坐标数据，则设置完毕		1.测站设 2.放样 3.测量 [1] [2] [3]

● 直接输入后视方向值进行设置

操作过程	操作	显示
<ul style="list-style-type: none"> 当测站点设置完毕，将显示该菜单屏幕 		1.选择后视点 2.新建后视点 3.后视方向值 [1] [2] [3]
1 选择{F3}（后视方向值）	{F3}	输入后视方向值 BS AN[] DDD.MMSS 置零 清除
2 直接输入后视方向值 按{F1}（置零）	输入后视方向值	输入后视方向值 BS AN[0.000_] DDD.MMSS 置零 清除
3 按{ENT}设置	{ENT}	照准后视目标 >确定？ [是] [否]
4 照准棱镜，按{F3}（是），设置后视值	{F3}	1.测站设 2.放样 3.测量 [1] [2] [3]

19.4.2 放样

操作过程	操作	显示
1 选择{F2}（放样）	{F2}	1.测站设 2.放样 3.测量 [1] [2] [3]
2 输入棱镜高	输入棱镜高	输入棱镜高 棱镜高 =0.000_ m 清除
3 按{ENT}设置	{ENT}	输入棱镜高 棱镜高 =1.500_ m 清除
	{ENT}	输入放样点号 点号: [] 编码: [] ↑ ↓ ALP 清除

<p>4 用{F1}或{F2}（箭头）选择要放样的坐标点，或直接输入坐标点</p>	<p>输入/ 选择点</p>	<div style="border: 1px solid black; padding: 5px;"> 输入放样点号 点号: [P01_] 编码: [] ↑ ↓ ALP 清除 </div>
<p>5 按{ENT}设置。显示数据如下： 第1行：要放样的水平角度差值 第2行：垂直于放样方向的距离差 第3行：放样点的高程差</p>	<p>{ENT}</p>	<div style="border: 1px solid black; padding: 5px;"> dHA: 45°00'00" 向前: m 挖方: m 观测 R/L 记录 下一点 </div>
<p>6 按{F1}（观测）开始距离测量，显示距离差值</p> <ul style="list-style-type: none"> ● 每次按{F1}（观测）后，将更新观测值 	<p>{F1}</p>	<div style="border: 1px solid black; padding: 5px;"> dHA: 45°00'00" 向前: 2.500 m 挖方: 0.010 m 观测 R/L 记录 下一点 </div>
<p>7 按{F2}（R/L），显示水平方向上的距离差值，替换水平角度差值 第1行：放样点的水平距离差 第2行：垂直于放样方向的距离差 第3行：放样点的高程差</p>	<p>{F2}</p>	<div style="border: 1px solid black; padding: 5px;"> 向右: 1.250 m 向前: 2.500 m 挖方: 0.010 m 观测 NEZ 记录 下一点 </div>
<p>8 按{F2}（NEZ），显示坐标数据如下： 第1行：N坐标（E坐标） 第2行：E坐标（N坐标） 第3行：Z坐标</p>	<p>{F2}</p>	<div style="border: 1px solid black; padding: 5px;"> N: 1.250 m E: 2.500 m Z: 0.010 m 观测 dHA 记录 下一点 </div>
<ul style="list-style-type: none"> ● 按{F2}（dHA），返回显示角度差值 		
<p>9 按{F3}（记录），记录数据，并继续放样下一点。按{F4}（下一点），则不记录数据并开始放样下一点 放样点号将会自动加</p>	<p>{F3} 或 {F4}</p>	<div style="border: 1px solid black; padding: 5px;"> 输入放样点号 点号: [P02_] 编码: [] ↑ ↓ ALP 清除 </div>

19.4.3 测点观测并记录坐标

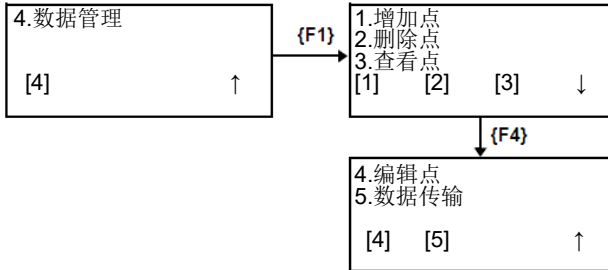
操作过程	操作	显示
1 选择{F3} (测量)	{F3}	<div style="border: 1px solid black; padding: 2px;"> 1.测站设 2.放样 3.测量 [1] [2] [3] </div>
2 输入要记录的点号和编码 *1)	输入点号 输入编码	<div style="border: 1px solid black; padding: 2px;"> 点号: [] 编码: [] 棱镜高: 1.500 m 棱镜高 ALP 清除 </div>
3 按{ENT}设置 *2)	{ENT}	<div style="border: 1px solid black; padding: 2px;"> 点号: [P01] 编码: [点] 棱镜高: 1.500 m 快速 编辑 棱镜高 观测 </div>
4 按{F1} (快速), 记录坐标数据, 但并不检查观测值	{F1}	<div style="border: 1px solid black; padding: 2px;"> 点号: [P01] 编码: [点] 棱镜高: 1.500 m >测量... </div>
5 观测的坐标数据将被记录, 点号将自动增加	保存数据	<div style="border: 1px solid black; padding: 2px;"> 点号: [P02] 编码: [点] 棱镜高: 1.500 m 快速 编辑 棱镜高 观测 </div>
6 按{F4} (观测), 记录坐标数据, 并检查观测值	{F4}	<div style="border: 1px solid black; padding: 2px;"> VA: 90°00'00" HA: 120°00'00" HD: m 观测 SD NEZ 记录 </div>
7 按{F1} (观测)	{F1}	<div style="border: 1px solid black; padding: 2px;"> VA: 60°00'00" HA: 120°00'00" HD: 10.000 m 观测 SD NEZ 记录 </div>
8 按{F2} (SD), 切换距离显示为 SD 显示	{F2}	<div style="border: 1px solid black; padding: 2px;"> VA: 60°00'00" HA: 120°00'00" HD: 11.547 m 观测 HD NEZ 记录 </div>
9 按{F3} (NEZ), 切到坐标显示	{F3}	<div style="border: 1px solid black; padding: 2px;"> N: -5.000 m E: 8.660 m Z: 5.774 m 观测 HD NEZ 记录 </div>

<p>10 按{F3} (A/D) 键, 切换显示先前的角度观测值/距离观测值。</p> <p>11 按{F4} (记录), 记录数据</p> <ul style="list-style-type: none"> ● 数据将会采用当前的角度 (角度偏心功能) 和水平距离重新计算并存储。要记录照准点的坐标数据, 在观测 (观测) 后, 不要移动角度, 按 (记录) 进行记录。 	<p>{F3}</p> <p>{F4}</p>	<div style="border: 1px solid black; padding: 5px; margin-bottom: 5px;"> VA: 60°00'00" HA: 120°00'00" HD: 11.547 m 观测 HD NEZ 记录 </div> <div style="border: 1px solid black; padding: 5px;"> 点号: [P02] 编码: [点] 棱镜高: 1.500 m 快速 编辑 棱镜高 观测 </div>
<p>*1) 要改变棱镜高, 选择{F2} (棱镜高), 切换到输入棱镜高界面。</p>		
<div style="border: 1px solid black; padding: 5px;"> 点号: [P01] 编码: [点] 棱镜高: 1.500 m 棱镜高 ALP 清除 </div>	<p>→ {F2}</p>	<div style="border: 1px solid black; padding: 5px;"> 输入棱镜高 棱镜高 =1.500_m 清除 </div>
<p>*2) 要编辑点号和编码, 选择{F2} (编辑), 返回到编辑界面。</p>		
<div style="border: 1px solid black; padding: 5px;"> 点号: [P01] 编码: [点] 棱镜高: 1.500 m 快速 编辑 棱镜高 观测 </div>	<p>→ {F2}</p>	<div style="border: 1px solid black; padding: 5px;"> 点号: [P01_] 编码: [点] 棱镜高: 1.500 m 棱镜高 ALP 清除 </div>

19.5 数据管理

数据管理功能下可以完成下列操作：

- | | |
|-----------|-----------|
| 1) 增加坐标数据 |增加点 |
| 2) 删除坐标数据 |删除点 |
| 3) 查看坐标数据 |查看点 |
| 4) 编辑坐标数据 |编辑点 |
| 5) 传输坐标数据 |数据传输 |



19.5.1 增加坐标数据

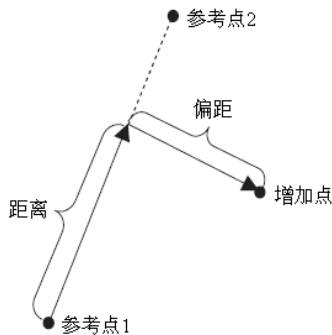
操作过程	操作	显示
选择{F1}（增加点） 按下列步骤，增加坐标： 1. 坐标 2. 参考线 3. 钢尺丈量	{F1}	1.增加点 2.删除点 3.查看点 [1] [2] [3] ↓
		1.坐标 2.参考线 3.钢尺丈量 [1] [2] [3]

● 直接输入坐标

操作过程	操作	显示
1 选择{F1}（坐标）	{F1}	1.坐标 2.参考线 3.钢尺丈量 [1] [2] [3]
		输入新点： 点号: []] 编码: []] ALP 清除

<p>2 输入点号和编码</p> <p>3 按{ENT}设置</p> <p>4 输入 N/E/Z 坐标</p> <p>5 按{ENT}设置 操作完毕，将会显示点号和作业名称。</p>	<p>输入点号 输入编码</p> <p>{ENT}</p> <p>输入 NEZ 坐标数据</p> <p>{ENT}</p>	<div data-bbox="685 97 986 209"> <p>输入新点: 点号:[P01] 编码:[点_] ALP 清除</p> </div> <div data-bbox="685 233 986 344"> <p>N [] E [] Z [] 清除</p> </div> <div data-bbox="685 368 986 480"> <p>N [0.000] E [0.000] Z [0.000_] 清除</p> </div> <div data-bbox="685 504 986 592"> <p>点号: [P01] 已存储! 作业 [作业1]</p> </div> <div data-bbox="685 616 986 715"> <p>1.坐标 2.参考线 3.钢尺丈量 [1] [2] [3]</p> </div>
---	---	---

● 参考线

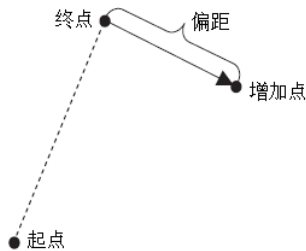


操作过程	操作	显示
<p>1 选择{F2} (参考线)</p>	<p>{F2}</p>	<div data-bbox="685 1232 986 1343"> <p>1.坐标 2.参考线 3.钢尺丈量 [1] [2] [3]</p> </div> <div data-bbox="685 1367 986 1468"> <p>输入参考点1 点号: [] 编码: ↑ ↓ ALP 清除</p> </div>

2 用{F1}或{F2}（箭头）选择参考点1的点号，或直接输入点号	输入/选择参考点1的点号	输入参考点1 点号:[P01_] 编码: ↑ ↓ ALP 清除
3 按{ENT}设置	{ENT}	输入参考点2 点号:[] 编码: ↑ ↓ ALP 清除
4 用同样的方法，输入或选择参考点2的点号	输入/选择参考点2的点号	输入参考点2 点号:[P02_] 编码: ↑ ↓ ALP 清除 ↓
5 输入从参考点1到参考点2方向的距离（距离）	{ENT}	输入距离 = _ m 清除
6 按{ENT}设置	输入距离	输入距离 = 10.000_ m 清除
7 输入水平方向上的偏距（偏距）。按{F1}（左）选择左偏距或{F2}（右）选择右偏距	{ENT}	输入偏距 左 = 右 m 左 右 清除
8 按{ENT}设置显示计算坐标数据的条件	输入偏距 {F1}或 {F2}	输入偏距 右 = 5.000_ m 左 右 清除
9 按{F4}（↑/↓），切换显示“参考点1/参考点2”或者“距离/偏距”	{ENT}	参考点1 [P01] 参考点2 [P02] 确定 编辑 ↓
10 按{F1}（确定），计算坐标数据。一旦坐标数据计算完毕，将显示点号/编码输入界面	{F4}	DIS: 10.000 m 向右:5.000 m 确定 编辑 ↑
● 后面的操作和直接输入坐标的操作相同（坐标）。	{F1}	输入新点: 点号:[] 编码:[] ALP 清除 ↓
	输入点号 输入编码	输入新点: 点号:[P03] 编码:[点_] ALP 清除

<ul style="list-style-type: none"> 将显示计算的结果。按{ENT}设置 	{ENT}	↓ N [10.000] E [5.000] Z [0.000] 回车
	{ENT}	↓ 点号: [P03] 已存储! 作业 [作业 1]
		↓ 1.坐标 2.参考线 3.钢尺丈量 [1] [2] [3]

- 钢尺丈量



操作过程	操作	显示
1 选择{F3} (钢尺丈量)	{F3}	1.坐标 2.参考线 3.钢尺丈量 [1] [2] [3]
2 要获得参考起点的坐标数据, 用{F1}或{F2} (箭头) 键选择已有的坐标点, 或者直接输入坐标点。	输入/选择 起点点号	输入起点点号 点号: [] 编码: ↑ ↓ ALP 清除
3 按{ENT}设置	{ENT}	输入起点点号 点号: [P01_] 编码: ↑ ↓ ALP 清除
4 要获得参考终点的坐标数据, 用{F1}或{F2} (箭头) 键选择已有的坐标点, 或	输入/选择 终点点号	输入终点点号 点号: [] 编码: ↑ ↓ ALP 清除

<p>者直接输入坐标点。</p> <p>5 按{ENT}设置</p> <p>6 输入水平方向上的偏距（偏距）。按{F1}（左）选择左偏距或{F2}（右）选择右偏距</p> <p>7 按{ENT}设置 显示计算坐标数据的条件</p> <p>8 按{F1}（确定），计算坐标数据。一旦坐标数据计算完毕，将显示点号/编码输入界面</p> <ul style="list-style-type: none"> 后面的操作和直接输入坐标的操作相同（坐标）。 将显示计算的结果。按{ENT}设置 	<p>{ENT}</p> <p>输入偏距 {F1}或 {F2}</p> <p>{ENT}</p> <p>{F1}</p> <p>输入点号 输入编码</p> <p>{ENT}</p> <p>{ENT}</p>	<div style="border: 1px solid black; padding: 5px; margin-bottom: 5px;"> 输入终点号 点号: [P02_] 编码: ↑ ↓ ALP 清除 </div> <div style="border: 1px solid black; padding: 5px; margin-bottom: 5px;"> 输入从终点 左= _m 左 右 清除 </div> <div style="border: 1px solid black; padding: 5px; margin-bottom: 5px;"> 输入从终点 右 = 5.000_m 左 右 清除 </div> <div style="border: 1px solid black; padding: 5px; margin-bottom: 5px;"> 起点 [P01] 终点 [P02] 向右:5.000 m 确定 编辑 ↓ </div> <div style="border: 1px solid black; padding: 5px; margin-bottom: 5px;"> 输入新点: 点号: [] 编码: [] ALP 清除 </div> <div style="text-align: center;">↓</div> <div style="border: 1px solid black; padding: 5px; margin-bottom: 5px;"> 输入新点: 点号: [P03] 编码: [点_] ALP 清除 </div> <div style="text-align: center;">↓</div> <div style="border: 1px solid black; padding: 5px; margin-bottom: 5px;"> N [10.000] E [5.000] Z [0.000] 回车 </div> <div style="text-align: center;">↓</div> <div style="border: 1px solid black; padding: 5px; margin-bottom: 5px;"> 点号: [P03] 已存储! 作业 [作业1] </div> <div style="text-align: center;">↓</div> <div style="border: 1px solid black; padding: 5px;"> 1.坐标 2.参考线 3.钢尺丈量 [1] [2] [3] </div>
---	---	--

19.5.2 删除坐标数据

操作过程	操作	显示
		<div style="border: 1px solid black; padding: 5px;"> 1.增加点 2.删除点 3.查看点 [1] [2] [3] ↓ </div>

<p>1 选择{F2} (删除点)</p>	<p>{F2}</p>	<p>1.设计点 2.测量点</p> <p>[1] [2]</p>
<p>2 选择要删除的数据类型: {F1} (设计点) 直接输入的坐标数据和记录的增加点坐标数据 {F2} (测量点) 观测的坐标数据和记录的放样、测量的坐标数据</p>	<p>{F1}或 {F2}</p>	<p>输入要删除的点 点号: [] 编码: [] ↑ ↓ ALP 清除</p>
<p>3 按{F1}或{F2} (箭头)选择要删除的点, 或直接输入坐标点</p>	<p>输入/ 选择点</p>	<p>输入要删除的点 点号: [P01_] 编码: [] ↑ ↓ ALP 清除</p>
<p>4 按{ENT}设置</p>	<p>{ENT}</p>	<p>输入要删除的点 点号: [P01] 编码: [] >确定 ? [是] [否]</p>
<p>5 删除点时, 会提示一个确认信息。按{F3} (是), 删除所选的点</p>	<p>{F3}</p>	<p>点已删除!</p> <p style="text-align: center;">↓</p> <p>1.设计点 2.测量点</p> <p>[1] [2]</p>

19.5.3 查看坐标数据

操作过程	操作	显示
1 选择{F3}（查看点）	{F3}	<div style="border: 1px solid black; padding: 2px;"> 1.增加点 2.删除点 3.查看点 [1] [2] [3] ↓ </div>
2 选择要查看的数据类型： {F1}（设计点） 直接输入的坐标数据和记录的增加点坐标数据	{F1}或 {F2}	<div style="border: 1px solid black; padding: 2px;"> 1.设计点 2.测量点 [1] [2] </div>
..... 直接输入的坐标数据和记录的增加点坐标数据 {F2}（测量点） 观测的坐标数据和记录的放样、测量的坐标数据		<div style="border: 1px solid black; padding: 2px;"> 设计点 点号: [P01] 编码: [点] ↑ ↓ NEZ </div>
3 按{F1}或{F2}（箭头）选择要查看的点	输入/ 选择点	<div style="border: 1px solid black; padding: 2px;"> 设计点 点号: [P99] 编码: [点] ↑ ↓ NEZ </div>
4 按{F4}（NEZ），检查坐标数据	{F4}	<div style="border: 1px solid black; padding: 2px;"> N [0.000] E [0.000] Z [0.000] ↑ ↓ 点号 </div>
5 按{F4}（点号），返回显示点号	{F4}	<div style="border: 1px solid black; padding: 2px;"> 设计点 点号: [P99] 编码: [点] ↑ ↓ NEZ </div>

19.5.4 编辑坐标数据

操作过程	操作	显示
<ul style="list-style-type: none"> 只有输入的坐标（设计数据）可以被修改 		4.编辑点 5.数据传输 [4] [5] ↑
1 选择{F1}（编辑点）	{F1}	设计点 点号:[P01] 编码:[点] ↑ ↓ <input type="checkbox"/> 编辑 NEZ
2 按{F1}或{F2}（箭头）选择要编辑的点	{F1}或{F2}	设计点 点号:[P99] 编码:[点] ↑ ↓ <input type="checkbox"/> 编辑 NEZ
3 按{F3}（编辑），切换到编辑模式	{F3}	设计点 点号:[P99_] 编码:[点] ALP 清除
4 编辑点号和编码后，按{ENT}设置	编辑数据{ENT}	设计点 点号:[点-99] 编码:[点] ↑ ↓ <input type="checkbox"/> 编辑 NEZ
<ul style="list-style-type: none"> 在编辑模式下，坐标数据可以采用相同的方法编辑 		N [0.000] E [0.000] Z [0.000] ↑ ↓ <input type="checkbox"/> 编辑 点号 ↓
	{F3}	N [0.000_] E [0.000] Z [0.000] 清除

19.5.5 传输坐标数据

操作过程	操作	显示
1 选择{F2}（数据传输） 数据传输有下列两种传输格式： F1: GTS 格式 F2: SSS 格式	{F2}	4.编辑点 5.数据传输 [4] [5] ↑ 数据传输 F1:GTS 格式 F2:SSS 格式

- 设置传输协议

操作过程	操作	显示
<ul style="list-style-type: none"> 在数据传输之前，要检查传输协议 		数据传输 F1:GTS 格式 F2:SSS 格式
1 选择要使用的传输格式	{F1}或 {F2}	数据传输 F1:发送数据 F2:接收数据 F3:通讯参数
2 选择{F3}（通讯参数）	{F3}	通讯参数 F1: 波特率 F2: 数据位/校验 F3: 停止位

根据传输格式的不同，设置通讯参数如下。

● GTS 格式

项目	可选参数	内容
协议	[ACK/NAK] [ONE WAY]	设置通讯协议为 [ACK/NAK]或[ONE WAY]
波特率	1200, 2400, 4800, 9600, 19200, 38400	设置通讯波特率为 1200/2400/4800/9600/19200/38400
数据位/奇偶位	[7/EVEN], [7/ODD], [8/NON]	设置通讯数据位和奇偶位为 [7 位, 偶检验], [7 位, 奇检验],[8 位, 无检验]
停止位	1, 2	设置通讯停止位为 1 位或 2 位

● SSS 格式

项目	可选参数	内容
波特率	1200, 2400, 4800, 9600, 19200, 38400	设置通讯波特率为 1200/2400/4800/9600/19200/38400
数据位/奇偶位	[7/EVEN], [7/ODD], [8/NON]	设置通讯数据位和奇偶位为 [7 位, 偶检验], [7 位, 奇检验],[8 位, 无检验]
停止位	1, 2	设置通讯停止位为 1 位或 2 位

● 接收坐标数据

操作过程	操作	显示
1 选择用于接收数据的传输格式 F1: GTS 格式 F2: SSS 格式	{F1}或 {F2}	数据传输 F1:GTS 格式 F2:SSS 格式
2 选择{F2} (接收数据)	{F2}	数据传输 F1:发送数据 F2:接收数据 F3:通讯参数
3 选择{F3} (是), 开始接收数据	{F3}	接收坐标数据 >确定 ? --- --- [是] [否]
		接收坐标数据 * <接收数据! > 停止

● 发送坐标数据

操作过程	操作	显示
1 选择用于发送数据的传输格式 F1: GTS 格式 F2: SSS 格式	{F1}或 {F2}	数据传输 F1:GTS 格式 F2:SSS 格式
2 选择{F1} (发送数据)	{F1}	数据传输 F1:发送数据 F2:接收数据 F3:通讯参数
3 选择{F3} (是), 开始发送数据	{F3}	发送坐标数据 >确定 ? --- --- [是] [否]
		发送坐标数据 * <发送数据! > 停止

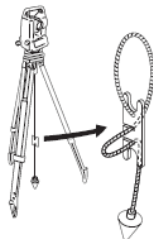
20 专用件

下列选购件是与 GM 仪器单独购买的。

☞ 目标和电源选购件：参见第 21 章“电源系统”和第 23 章“棱镜系统”

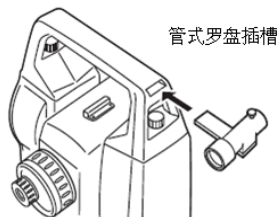
● 垂球

在微风天气情况下，垂球可用于仪器的对中。使用时先松开垂球线，然后将其挂在三脚架中心螺旋的挂钩上，并按图示方法用线夹片调节线长。



● 管式罗盘 (CP7)

将管式罗盘插入仪器提柄上的管式罗盘插槽，松开罗盘指针制动螺丝，旋转仪器照准部至使罗盘指针平分指标线，此时盘左望远镜指向磁北方向。使用完毕后，固紧罗盘指针制动螺丝，并取下管式罗盘。



- 测站附近的磁性或金属物体均会对管式罗盘产生影响，使其指向偏离真正的磁北方向，因此基线测量时不要使用管式罗盘进行磁北方向的确定。

● 望远镜目镜 (EL7)

放大倍率：40X

视场角：1°20'

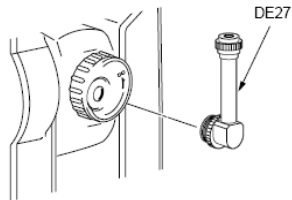
● 弯管目镜 (DE27)

弯管目镜用于天顶距很小的目标或仪器周围空间狭小场合下的观测。

放大倍率：30 X

使用前先卸下GM仪器的提柄，旋下望远镜目镜后换上弯管目镜。

☞ 提柄装卸方法：参见第4.1节“仪器部件名称”



- **太阳光滤色镜 (OF3A)**

当对着太阳进行观测时，为避免太阳光造成观测人员视力伤害和仪器损坏，需将翻转式太阳光滤色镜安装在望远镜的物镜上进行防护。



- **电源线/通信电缆 (选购件)**

使用下述通讯电缆连接仪器与计算机，进行数据通讯。

电缆	说明
DOC210	针数和信号水平：RS-232C兼容 D型接口 ：9针（母）
DOC211（Y型电缆）	
DOC212（Y型电缆）	

Note

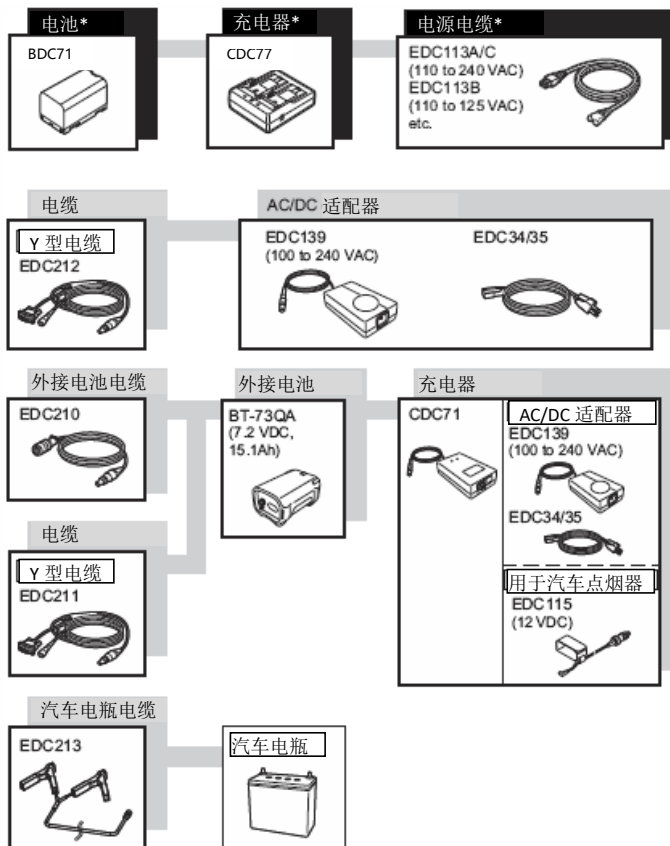
- 使用 Y 型电缆，仪器可以在执行 RS232C 通讯（9 针 D 型接口）的同时，连接外部电源。

21 电源系统

仪器可以使用下列电源系统组合。

 有关电池和充电器的详细信息，请参阅专用手册。

- 严禁使用下列电源系统以外的其他电源组合，否则会损坏仪器。
- 注有“*”星号的为标准配置件。其他选购附件用于低温模式。
- 2020年1月，电池更新为BDC71，充电器CDC77。电量提升25%，充电时间4小时。
- 注意：新旧电池-充电器不混用。即BDC46C只能用CDC68A，BDC71只能用CDC77。



 Note

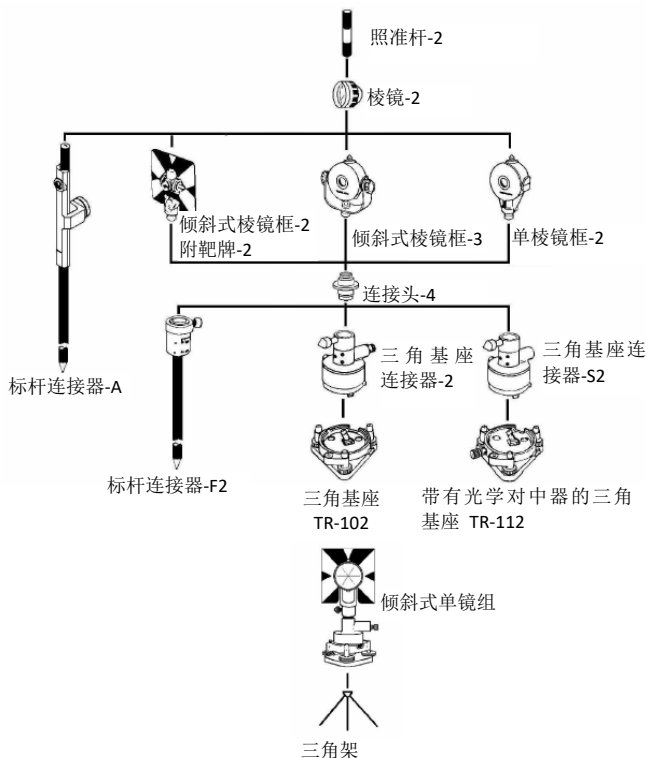
- 专用电源电缆随使用仪器的国家和地区的不同而定。具体事宜请与拓普康技术中心联系。
- 使用Y型电缆线（EDC211），仪器可以在进行RS232C通讯（9芯D型）的同时，连接外部电源。

- **外接电源**

- 外接电池（BT-73QA）和已充电的标准电池（BDC71）一起使用，以确保足够的工作时间，并保持仪器的平衡。
- 当使用汽车点烟器电缆（EDC115）时，汽车发动机要一直运转。使用 12V DC 电池，负极接地。
- 当使用电源电缆（EDC213）时，请确保使用时汽车发动机熄火。红色夹头连接 12V DC 电瓶的正极，黑色夹头连接负极。

22 棱镜系统

根据需要选用。



- 要匹配仪器的高度，对于三角基座连接器-2、三角基座连接器-S2和标杆连接器-F2，必须连接连接头-4。

将上述棱镜安置在与仪器同高的位置。通过调整固定螺丝的位置可以改变棱镜组的高度。

- 导线测量时，建议使用相同型号的基座（基座-TR-102/112）。

23 出错信息

下述列表为仪器显示的错误信息及其含义。



- 使用旧电池时有可能偶尔会出现意外的错误。在这种情况下，换一个新电池，并请检查该仪器的操作。
- 如果错误在清除后仍旧出现，请联系您当地经销商处理。

错误代码	说明	处理措施
3 points required (少于 3 个点)	计算面积时选定的文件内少于 3 个点坐标数据。	确认文件数据够用，并重新计算。
Bad condition (测距条件差)	大气抖动等不良观测条件。 未照准棱镜中心。 无棱镜测距时测量条件不适合，激光束同时落在两个以上测量面上无法测距。	测量条件变得更好时再次进行测量。 重新进行照准。 照准单一测量面进行测距。
CALC ERROR (计算错误)	数据输入错误，无法计算。	输入正确的数值。
DELETE ERROR (删除错误)	删除坐标数据操作不成功。	确认待删除的坐标数据，重新删除。
Signal off (无回光信号)	测距条件差，无测距回光信号。	重新照准目标或增加棱镜数量后再进行测量。
E020's, E031, E033	EDM 错误	需要维修。
E35	在天顶方向或天底方向的 $\pm 6^\circ$ 范围内进行悬高测量 (REM)。	在该范围外进行悬高测量。
E72	垂直角位置校正不正确。	需要维修。
E73	校正垂直角零基准时仪器未整平。	整平仪器后再进行校正。
E80's	大多数情况是在 GM 与外部设备之间进行数据通讯时发生错误。	确认电缆连接正确，操作过程无误。
E097	测距仪系统 (EDM) 发生故障。	需要维修。
E123, E124	倾斜补偿器错误。	联系您当地经销商。
E198	角度测量错误。	联系您当地经销商。
E201	测距仪系统 (EDM) 观测超时	如果经常出现此项错误信息，则该仪器需要维修。

E205	测距仪系统 (EDM) 通讯出错	如果经常出现此项错误信息, 则该仪器需要维修。
FILE EXISTS (文件已存在)	该文件名已存在。	改用其他文件名。
FULL FILES (文件已满)	创建文件时, 已存在 99 个文件了。	如有必要, 可先发送或删除若干文件。
FAILED INITIALIZE (初始化失败)	初始化不成功。	确认待初始化的数据, 再试一下初始化。
LIMIT OVER (超限)	输入数据超限。	重新输入。
MEMORY ERROR (存储错误)	内存出现异常。	将内存初始化。
MEMORY POOR (存储空间不足)	内存容量不足。	将数据从内存下载到计算机。
NO DATA (无数据)	查找模式下找不到数据。	确认数据存在, 然后再查找。
NO FILE (无文件)	内存中无文件存在。	必要时可建立文件。
FILE NOT SELECTED (未选择文件)	未选定文件情况下使用文件。	确认文件存在, 再选定一个文件。
P1-P2 distance too short (P1-P2 距离太短)	当点到线测量时, 第 1 点与第 2 点之间的水平距离在 1 米以内。	使第 1 点与第 2 点之间的水平距离大于 1 米。
CIRCULAR ERROR (危险圆错误)	进行后方交会时, 已知点和测站点位于同一个圆周上。	选择其他已知点。
PT# EXIST (点号已存在)	新点号在内存中已存在。	确认新点号, 重新输入。
PT# DOES NOT EXIST (点号不存在)	输入了不正确点号或点号在内存中不存在。	输入正确的点号或输入内存中存在的点。
RANGE ERROR (范围错误)	设置新点时, 由测量数据无法计算新点位置。	重新测量。
READ ONLY FILE (只读文件)	U 盘文件为只读文件, 不能改变, 文件内容不能编辑或删除。	在 PC 上删除文件的只读属性。
Temp Range OUT (超出使用温度范围)	超出 GM 仪器使用温度范围, 无法正常进行精确测量。	采取打伞遮蔽阳光直射等方法使温度降低后再进行测量。
TILT OVER (倾斜超限)	仪器倾斜超过了 6'30"。	精确整平仪器。
USB error (USB 错误)	USB 存储设备读写错误。	检查 U 盘是否被格式化为 FAT32。

		正确插入 U 盘。 如果问题仍旧存在，使用其他的 U 盘。
V ANGLE ERROR (垂直角错误) H ANGLE ERROR (水平角错误) VH ANGLE ERROR (水平角垂直角错误)	角度测量系统出现异常	如果经常出现此项错误信息，则该仪器需要维修。

24 技术指标

除特别说明外，下面所列技术指标适用于 GM 系列各机型的仪器。

望远镜

长度	171mm
物镜孔径	45mm (EDM: 48mm)
放大倍率	30X
成像	正像
分辨率	2.5"
视场角	1° 30'
最短焦距	1.3m
调焦环	单速
十字丝照明	5 级亮度

角度测量

水平和垂直度盘类型	绝对编码度盘
探测系统	
GM52:	对径观测
角度单位	Degree (度) /Gon (新度) /Mil (密位) (可选)
最小显示	
GM-52:	0.5" /1" (可选)
测角精度	
GM-52:	2" (0.0006gon/0.010mil)
GM-55:	5" (0.0015gon/0.025mil)
(ISO 17123-3:2001)	
测量时间	小于 0.5 秒
视准差改正	开/关 (可选)
测量模式	
水平角:	右角/左角 (可选)
垂直角:	天顶距/垂直角/水平±90° / % (可选)

倾斜改正

补偿器类型	液体双轴倾斜传感器
改正单位	1"
补偿范围	±5.5'
倾斜自动补偿	开 (V 和 H/V) /关 (可选)
补偿常数	可以改变

距离测量

测距方式

共轴相位比较测量系统

信号源

红色激光二极管 690nm, 3R 级激光

(IEC60825-1 Ed. 3.0:2014/FDA CDRH 21CFR Part 1040.10 and 1040.11 标准 (满足 FDA 2007 年 6 月 24 日发布的关于激光产品性能要求的 No. 50 号标准要求。))

(使用棱镜或反射片测距模式时, 为 1 级激光)

测程:

(在正常气象条件下*1 使用下列棱镜或反射片; /*2 良好气象条件)

小型杆式棱镜 棱镜-5*3:	1.3~500m (1,640 英尺)
标准单棱镜 棱镜-2×1*3:	1.3~4,000m (13,120 英尺)
反射片 RS90N-K*4:	1.3~500m (1,640 英尺)
	1.3~300m (980 英尺) *5
反射片 RS50N-K*4:	1.3~300m (980 英尺)
	1.3~180m (590 英尺) *5
反射片 RS10N-K*4:	1.3~100m (320 英尺)
	1.3~60m (190 英尺) *5
无棱镜 (白色面):	0.3~500m (1,640 英尺) *6
	(0.3~5,00m (1,640 英尺)) *2 *7 *8
棱镜 (跟踪测) *3:	1.3~1,000m (3,280 英尺)
反射片 (跟踪测) *4:	1.3~350m (1,140 英尺)
	1.3~210m (680 英尺) *5
无棱镜 (白色面, 跟踪测、路面):	0.3~300m (980 英尺) *6

最小显示

精测: 0.0001m (0.001 英尺/ 1/8 英寸) /
0.001m (0.005 英尺/ 1/8 英寸) (可选)

粗测: 0.001m (0.005 英尺/ 1/8 英寸) /
0.01m (0.02 英尺/1 英寸) (可选)

跟踪测/路面测: 0.01m (0.02 英尺/1 英寸)

最大斜距显示 (跟踪测除外) 9600.000m (31,490 英尺) (棱镜或反射片)

1200.000m (3,930 英尺) (无棱镜)

距离单位

米/英尺/英寸 (可选)

测距精度 (D: 观测距离值; 单位: mm) (正常气象条件下*1)

棱镜*3

精测: $(1.5 + 2\text{ppm} \times D) \text{ mm}^{*9 *11}$

速测: $(5 + 2\text{ppm} \times D) \text{ mm}$

反射片*4

精测: $(2 + 2\text{ppm} \times D) \text{ mm}$

速测: $(5 + 2\text{ppm} \times D) \text{ mm}$

无棱镜 (白色面) *7

精测：	(2+2ppm×D) mm (0.3~200m) *10 (5+10ppm×D) mm (200~350m) (10+10ppm×D) mm (350~1000m)
速测：	(6+2ppm×D) mm (0.3~200m) *10 (8+10ppm×D) mm (200~350m) (15+10ppm×D) mm (350~1000m)
测距模式	精测（单次/重复/均值）/速测（单次/重复）/跟踪测/路面（无棱镜）（可选）
测量时间*12：	
（良好气象条件*2、不进行补偿、正确设置信号接收调节、斜距测量时的最快测速）	
精测：	小于 1.5 秒/初次+1.0 秒/次
速测：	小于 1.3 秒/初次+0.6 秒/次
跟踪测：	小于 1.3 秒/初次+0.4 秒/次
气象改正：	温度、气压、湿度值输入/ppm 值输入（可选）
温度输入范围：	-30.0~60.0℃（每挡 0.1℃）/-22.0~140.0°F（每挡 0.1°F）
气压输入范围：	560.0~1066.0hPa（每挡 0.1hPa） 420.0~800.0mmHg（每挡 0.1mmHg） 16.50~31.50inchHg（每挡 0.01inchHg）
湿度输入范围：	0.0~100.0%（每挡 0.1%）
ppm 输入范围：	-999.9~999.9ppm（每挡 0.1ppm）
棱镜常数输入范围	-99.9~99.9mm（每挡 0.1mm）
球气差改正	不改正/改正 K=0.14/改正 K=0.20）（可选）
棱镜常数输入范围	0.99~1.01
高程范围	-9,999~9,999m

*1：薄雾、能见度约 20 公里、晴天、大气有轻微抖动。

*2：无雾、能见度约 40 公里、阴天、无大气抖动。

*3：在 10m 或 10m 以内测试时，棱镜必须朝向仪器。

*4：激光光束与反射片入射角在 30° 以内的指标。

*5：-30.0~-20.0℃（-22~-4°F）的观测（低温型）/50~60℃（122~140°F）的观测（标准型）

*6：使用柯达灰度靶白色面（发射率 90%）、亮度小于 5000lx、激光束垂直灰度靶白色面的指标

*7：使用柯达灰度靶白色面（发射率 90%）、亮度小于 500lx、激光束垂直灰度靶白色面的指标（大于 800m）

*6，*7：无棱镜测量时测程和精度取决于目标的发射率、气象条件、位置等因素。

*8：不同国家或地区的指标可能会略有不同。

*9：距离在 1.3~2m 时的测距精度为 (2+2ppm×D) mm。

*10：距离在 0.3~0.66m 时的测距精度为 (5+2ppm×D) mm。

*11: ISO 17123-4:2012

*12: 当选择了 EDM ECO 模式时, 精测: 小于 2.0 秒/初次+1.0 秒/次, 速测: 小于 1.8 秒/初次+0.6 秒/次, 跟踪测: 小于 1.8 秒/初次+0.4 秒/次

内存

容量 大约 50,000 点

外存

USB 闪存 可达 32GB

数据传输

数据输入输出 RS232C 兼容串口

USB 口 USB2.0 版本 (高速), 主站 (A 型), 兼容 USB 闪存

电源系统

电源 可充锂电池 BDC71

工作时间 (在 20°C 时、距离和角度观测)

(间隔 30 秒单次精测):

BDC71 电池: 大约 12.5 小时

(EDM ECO 模式):

BDC71 电池: 大约 17 小时

电量指示 4 级

自动关机 30 分钟/无 (可选)

外接电源 6.7~12V

电池 (BDC71)

标称电压: 7.2V

容量: 2,993mAh

尺寸: 38.2 (宽) × 70.4 (长) × 20.4 (高) mm

重量: 约 113g

充电器 (CDC77)

输入电压: 100~240VAC

每块电池充电时间 (在 25°C): BDC46C:

大约 4 小时

(温度太高或太低时, 充电时间将会延长)

充电温度范围: 0~40°C

储藏温度范围: -20~65°C

尺寸: 94 (宽) × 102 (长) × 36 (高)

重量: 约 250g

其它

显示器	LCD 图形显示器, 192 点×80 点
背光:	开/关 (可选)
操作面板 (键盘)	28 键 (功能键、操作键、电源键、背光键) 带键盘背光
水准器灵敏度	
圆水准器:	10' / 2mm
电子气泡:	图形显示范围: 6' (圆圈内) 数字显示范围: ±6' 30"
光学对中器 ^{*16}	
成像:	正像
放大倍率:	3X
最短焦距:	0.5m
激光对中器	
信号源:	红色激光二极管 635±10nm (二级激光, IEC60825-1 Ed. 3.0:2014/FDA CDRH 21CFR Part 1040.10 和 1040.11 标准 (满足 FDA 2007 年 6 月 24 日发布的关于激光产品性能要求的 No. 50 号标准要求。))
对中精度:	小于 1mm (三脚架头高度 1.3m)
光斑直径:	直径小于 3mm
激光亮度:	5 级
自动关闭:	提供 (5 分钟后自动关闭)
激光指向功能	提供, 开/关 (可选)
工作温度 (无凝结)	
标准型:	-20~60°C (-4~140°F) ^{*17}
储藏温度 (无凝结)	
标准型:	-30~70°C (-22~158°F)
防尘防水等级:	IP66 (IEC 60529: 2001)
仪器高	192.5mm (从基座安装表面) 236mm +5/-3mm (从基座底部)
主机尺寸 (含提柄)	
双面显示:	183 (宽) × 181 (长) × 348 (高) mm
单面显示:	183 (宽) × 174 (长) × 348 (高) mm
主机重量 (含提柄和电池)	5.1kg (11.7 lb)



*16: 依据仪器购买地所在国家或地区的不同, 激光对中器可能是选配件。

*17: 在高温 50~60°C (122~140°F) 下使用, 无阳光直晒。

25 法规规范

Region/ Country	Directives/ Regulations	Labels/Declarations
U.S.A.	FCC-Class B	<p>FCC Compliance</p> <p>WARNING: Changes or modifications to this unit not expressly approved by the party responsible for compliance could void the user's authority to operate the equipment.</p> <p>Note: This equipment has been tested and found to comply with limits for a Class B digital device, pursuant to Part 15 of the FCC Rules. These limits are designed to provide reasonable protection against harmful interference in a residential installation. This equipment generates, uses, and can radiate radio frequency energy and, if not installed and used in accordance with the instructions, may cause harmful interference to radio communications. However, there is no guarantee that interference will not occur in a particular installation. If this equipment does cause harmful interference to radio or television reception, which can be determined by turning the equipment off and on, the user is encouraged to try to correct the interference by one or more of the following measures:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Reorient or relocate the receiving antenna. - Increase the separation between the equipment and receiver. - Connect the equipment into an outlet on a circuit different from that to which the receiver is connected. - Consult the dealer or an experienced radio / TV technician for help. <p>Means of conformity This device complies with part 15 of the FCC Rules, Operation is subject to the following two conditions: (1) This device may not cause harmful interference, and (2) this device must accept any interference received, including interference that may cause undesired operation.</p> <p>This transmitter must not be co-located or operated in conjunction with any other antenna or transmitter.</p> <p>This equipment complies with FCC radiation exposure limits set forth for an uncontrolled environment and meets the FCC radio frequency (RF) Exposure Guidelines. This equipment has very low levels of RF energy that it deemed to comply without maximum permissive exposure evaluation (MPE). But it is desirable that it should be installed and operated keeping the radiator at least 20cm or more away from person's body.</p>
California, U.S.A.	Proposition 65	<p>WARNING : Handling the cord on this product or cords associated with accessories sold with this product, will expose you to lead, a chemical known to the State of California to cause birth defects or other reproductive harm. <i>Wash hands after handling.</i></p>
California, U.S.A.	Perchlorate Material (CR Lithium Battery)	<p>This product contains a CR Lithium Battery which contains Perchlorate Material-special handling may apply. See http://www.dtsc.ca.gov/hazardouswaste/perchlorate/ Note ; This is applicable to California, U.S.A. only</p>

Region/ Country	Directives/ Regulations	Labels/Declarations
California and NY, U.S.A.	Recycling Batteries	<p style="text-align: center;"><u>DON'T THROW AWAY RECHARGEABLE BATTERIES, RECYCLE THEM.</u></p> <p style="text-align: center;"><u>Topcon Positioning Systems Inc., United States Return Process for Used Rechargeable Nickel Metal Hydride, Nickel Cadmium, Small Sealed Lead Acid, and Lithium Ion, Batteries</u></p> <p>In the United States Topcon Positioning Systems Inc., has established a process by which Topcon customers may return used rechargeable Nickel Metal Hydride(Ni-MH), Nickel Cadmium(Ni-Cd), Small Sealed Lead Acid(Pb), and Lithium Ion(Li-ion) batteries to Topcon for proper recycling and disposal. Only Topcon batteries will be accepted in this process.</p> <p>Proper shipping requires that batteries or battery packs must be intact and show no signs of leaking. The metal terminals on the individual batteries must be covered with tape to prevent short circuiting and heat buildup or batteries can be placed in individual plastic bag. Battery packs should not be dissembled prior to return.</p> <p>Topcon customers are responsible for complying with all federal, state, and local regulations pertaining to packing, labeling, and shipping of batteries. Packages must include a completed return address, be prepaid by the shipper, and travel by surface mode, <u>Under no circumstance should used/recyclable batteries be shipped by air.</u></p> <p>Failure to comply with the above requirements will result in the rejection of the package at the shipper's expense.</p> <p>Please remit packages to: Topcon Positioning Systems, Inc. C/O Battery Return Dept. 150 7400 National Dr. Livermore, CA 94551</p> <p style="text-align: center;"><u>DON'T THROW AWAY RECHARGEABLE BATTERIES, RECYCLE THEM.</u></p>
Canada	ICES-Class B	<p>This class B digital apparatus meets all requirements of Canadian interference-Causing Equipment Regulations. Cet appareil numérique de la class B respecte toutes les exigences du Règlement sur le matériel brouilleur du Canada.</p> <p>This Class B digital apparatus complies with Canadian ICES-003 Cet appareil numérique de la Class B est conforme a la norme NMB-003 du Canada.</p> <p>Operation is subject to the following two conditions: (1) this device may not cause interference, and (2) this device must accept any interference, including interference that may cause undesired operation of this device.</p> <p>This equipment complies with IC radiation exposure limits set forth for an uncontrolled environment and meets the RSS-102 of the IC radio frequency (RF) Exposure Guidelines. This equipment has very low levels of RF energy that it deemed to comply without maximum permissive exposure evaluation (MPE). But it is desirable that it should be installed and operated keeping the radiator at least 20cm or more away from person's body.</p>

Region/ Country	Directives/ Regulations	Labels/Declarations
EU	EMC-Class B RE	<p>EMC NOTICE</p> <p>In industrial locations or in proximity to industrial power installations, this instrument might be affected by electromagnetic noise. Under such conditions, please test the instrument performance before use.</p> <p>This product complies with the electromagnetic environmental testing of industrial locations.</p> <p>Hereby, TOPCON CORPORATION declares that the radio equipment type of this product is in compliance with Directive 2014/53/EU. EU declaration of conformity is available depending on your request. Contact your local dealer.</p> <p>Manufacturer Name: TOPCON CORPORATION Address: 75-1, Hasunuma-cho, Itabashi-ku, Tokyo, 174-8580 JAPAN</p> <p>Europe Representative and Importer Name: Topcon Europe Positioning B.V. Address: Essebaan 11, 2908 LJ Capelle a/d IJssel, The Netherlands</p>
EU	WEEE Directive	<div style="border: 1px solid black; padding: 5px;">  <p>WEEE Directive This symbol is applicable to EU members states only.</p> <p>Following information is only for EU-member states: The use of the symbol indicates that this product may not be treated as household waste. By ensuring this product is disposed of correctly, you will help prevent potential negative consequences for the environment and human health, which could otherwise be caused by inappropriate waste handling of this product. For more detailed information about the take-back and recycling of this product, please contact your supplier where you purchased the product or consult.</p> </div>
EU	EU Battery Directive	<div style="border: 1px solid black; padding: 5px;">  <p>EU Battery Directive This symbol is applicable to EU members states only.</p> <p>Battery users must not dispose of batteries as unsorted general waste, but treat properly. If a chemical symbol is printed beneath the symbol shown above, this chemical symbol means that the battery or accumulator contains a heavy metal at a certain concentration. This will be indicated as follows: Hg: mercury(0.0005%), Cd: cadmium(0.002%), Pb: lead(0.004%)</p> <p>These ingredients may be seriously hazardous to human and the global environment.</p> </div> <div style="border: 1px solid black; padding: 5px; margin-top: 10px;"> <p>This product contains a coin cell. You cannot replace batteries by yourself. When you need to replace and/or dispose batteries, contact your local dealer.</p> </div>

Region/ Country	Directives/ Regulations	Labels/Declarations																																																							
China	Chinese Environmental Directive	<p style="text-align: center;">< 产品中有害物质或元素名称及含量 ></p> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th rowspan="2" style="width: 40%;">部件名称</th> <th colspan="6" style="text-align: center;">有害物质或元素</th> </tr> <tr> <th style="text-align: center;">铅 (Pb)</th> <th style="text-align: center;">汞 (Hg)</th> <th style="text-align: center;">镉 (Cd)</th> <th style="text-align: center;">六价铬 (Cr(VI))</th> <th style="text-align: center;">多溴联苯 (PBB)</th> <th style="text-align: center;">多溴二苯醚 (PBDE)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>标识部位 (除了印制主板)</td> <td style="text-align: center;">×</td> <td style="text-align: center;">○</td> <td style="text-align: center;">×</td> <td style="text-align: center;">×</td> <td style="text-align: center;">○</td> <td style="text-align: center;">○</td> </tr> <tr> <td>主机托架部 (除了印制主板)</td> <td style="text-align: center;">×</td> <td style="text-align: center;">○</td> <td style="text-align: center;">×</td> <td style="text-align: center;">×</td> <td style="text-align: center;">○</td> <td style="text-align: center;">○</td> </tr> <tr> <td>主板部位</td> <td style="text-align: center;">×</td> <td style="text-align: center;">○</td> <td style="text-align: center;">×</td> <td style="text-align: center;">×</td> <td style="text-align: center;">○</td> <td style="text-align: center;">○</td> </tr> <tr> <td>显示器</td> <td style="text-align: center;">×</td> <td style="text-align: center;">○</td> <td style="text-align: center;">○</td> <td style="text-align: center;">○</td> <td style="text-align: center;">○</td> <td style="text-align: center;">○</td> </tr> <tr> <td>印制主板</td> <td style="text-align: center;">×</td> <td style="text-align: center;">○</td> <td style="text-align: center;">×</td> <td style="text-align: center;">×</td> <td style="text-align: center;">○</td> <td style="text-align: center;">○</td> </tr> <tr> <td>其他 (电源、充电器、显示器)</td> <td style="text-align: center;">×</td> <td style="text-align: center;">○</td> <td style="text-align: center;">○</td> <td style="text-align: center;">○</td> <td style="text-align: center;">○</td> <td style="text-align: center;">○</td> </tr> </tbody> </table> <p>○: 表示该有害物质在该部件所有均质材料中的含量均在电子信息产品中有害物质限制标准规定的限量要求 (SJ/T11363-2006)以下</p> <p>×: 表示该有害物质至少在该部件的某一均质材料中的含量超出电子信息产品中有害物质限制标准规定的限量要求 (SJ/T11363-2006)</p> <p style="text-align: center;">This information is applicable for People's Republic of China only.</p> <div style="border: 1px solid black; padding: 5px;"> <p style="text-align: center;">10</p> <p>环保使用期限标识根据《电子信息产品污染控制管理办法》以及《电子信息产品污染控制标识要求》规定的，适用于中国境内销售的电子信息产品标识。</p> <p>只要按照安全及使用说明书内在正常使用电子信息产品情况下，从生产日期算起，在此期限内产品中含有的有害物质不致发生外泄或浸穿，不致对环境造成严重污染或对人体、财产造成严重损害。</p> <p>产品正常使用后，请按照环保使用期限内或者附带的产品，请按照国家标准采取适当的方法进行处理。</p> <p>另外，此期限不关于容量/功能的保证期限。</p> <p style="text-align: center;">The Mark and Information are applicable for People's Republic of China only.</p> </div>	部件名称	有害物质或元素						铅 (Pb)	汞 (Hg)	镉 (Cd)	六价铬 (Cr(VI))	多溴联苯 (PBB)	多溴二苯醚 (PBDE)	标识部位 (除了印制主板)	×	○	×	×	○	○	主机托架部 (除了印制主板)	×	○	×	×	○	○	主板部位	×	○	×	×	○	○	显示器	×	○	○	○	○	○	印制主板	×	○	×	×	○	○	其他 (电源、充电器、显示器)	×	○	○	○	○	○
部件名称	有害物质或元素																																																								
	铅 (Pb)	汞 (Hg)	镉 (Cd)	六价铬 (Cr(VI))	多溴联苯 (PBB)	多溴二苯醚 (PBDE)																																																			
标识部位 (除了印制主板)	×	○	×	×	○	○																																																			
主机托架部 (除了印制主板)	×	○	×	×	○	○																																																			
主板部位	×	○	×	×	○	○																																																			
显示器	×	○	○	○	○	○																																																			
印制主板	×	○	×	×	○	○																																																			
其他 (电源、充电器、显示器)	×	○	○	○	○	○																																																			

TOPCON CORPORATION (Manufacturer)

75-1 Hasunuma-cho, Itabashi-ku, Tokyo 174-8580, Japan <http://www.topcon.co.jp>

Please see the attached address list or the following website for contact addresses.

GLOBAL GATEWAY <http://global.topcon.com/>

©2017 TOPCON CORPORATION
ALL RIGHTS RESERVED

常规测绘全站仪

GM-50 系列



拓普康索佳（上海）科贸有限公司

北京运营中心

地址：北京市朝阳区东四环中路 82 号

金长安大厦 A-1003

电话：400-1278-066

传真：010-8776 2601

网址：www.topconchina.cn

上海服务中心

地址：上海自由贸易试验区港澳路 389

号 1 幢五层 E 区

电话：021-63541844

传真：021-68910391

武汉技术中心

地址：武汉市武昌区武珞路 456 号新

时代商务中心（中建三局）主楼

2308 室

电话：027-87646473



中国印制 (20211010)